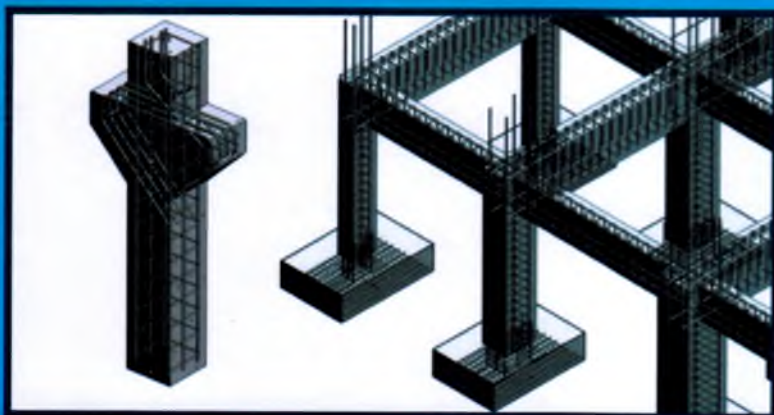


58. 33
7-39

TEMIR-BETON VA TOSH KONSTRUKSIYALAR. SAVOL VA JAVOBLARDA



O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
‘ OLIY VA O‘RTA MAXSUS TA‘LIM VAZIRLIGI

A.A. Xodjayev, S.J. Razzakov,
S.A. Xolmirzayev, A.A.Saidakromov

TEMIR-BETON VA TOSH

KONSTRUKSIYALAR.

SAVOL VA JAVOBLARDA

Oliy va o‘rta maxsus ta‘lim vazirligi tomonidan
5340200 – Bino va inshootlar qurilishi (sanoat
va fuqaro binolari), 5340500 – Qurilish materiallari,
buyumlar va konstruksiyalarni ishlab chiqarish,
5340100 – Arxitektura (turlari bo‘yicha) bakalavriat
ta‘lim yo‘nalishlari talabalari uchun o‘quv qo‘llanma sifatida
tavsiya etilgan

«O‘zbekiston faylasuflari milliy jamiyati» nashriyoti
TOSHKENT – 2019

UO‘K: 693.95(075)

KBK: 38.53ya73

T 39

Xodjayev A.A.

T 39 Temir-beton va tosh konstruksiyalar. Savol va javoblarda [Matn]: Darslik / A.A.Xodjayev, S.J.Razzakov, S.A.Xolmirzayev, A.A.Saidakromov. Toshkent: «O‘zbekiston faylasuflari milliy jamiyati» nashriyoti, 2019-yil – 200 bet.

UO‘K: 693.95(075)

KBK: 38.53ya73

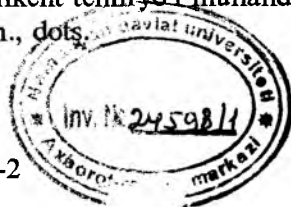
Mazkur o‘quv qo‘llanma «Temir-beton va tosh konstruksiyalar» fani bo‘ljak mutaxassislar uchun qurilish amaliyotida bino va inshootlarni temir-beton konstruksiyalarini hisoblash va loyihalash asoslarini yanada chuqurroq o‘rganish imkonini beradi. O‘quv qo‘llanmada temir-beton va tosh-g‘isht konstruksiyalarning mohiyati, beton-armatura va temir-betonning asosiy fizik-mexanik xossalari, ularning deformatsiyalanuvchanligi, bino va inshootlarda qo‘llaniladigan temir-beton va tosh-g‘isht konstruksiyalar, ularni hisoblash asoslari yoritilgan.

O‘quv qo‘llanma 5340200 – «Bino va inshootlar qurilishi», 5340500 – «Qurilish materiallari, buyumlari va konstruksiyalarini ishlab chiqarish», 5340100 –«Arxitektura (turlari bo‘yicha)» bakalvriat ta‘lim yo‘nalishlariga mo‘ljallangan.

Taqrizchilar:

Nizamov Sh.R. – Toshkent arxitektura-qurilish instituti,
t.f.n., prof.,

Shoumarov N.B. – Toshkent temiryo‘l muhandislari instituti,
t.f.n., dots.



ISBN 978-9943-6171-6-2

KIRISH

Texnik va iqtisodiy ko'rsatkichlariga ko'ra beton va temir-beton hozirgi kunda ham dunyo bo'yicha konstruksiyaviy qurilish materiallari orasida yetakchi rolni egallab turibdi. Temir-beton o'zining noyob xossalari tufayli tannarxi qimmat bo'lgan metalning o'rnini egallab, XX asr materiali nomini oldi. Beton va temir-betonning keng miqyosda qo'llanilishi tufayli qurilish texnologiyasida ham inqilobiy o'zgarishlar qilishga, uzoq muddatga chidamli ulkan inshootlarni tiklashga imkoniyat yaratildi. Tadqiqotlarning ko'rsatishicha temir-beton XXI asrda ham yetakchilik rolini saqlab qoladi. Yevropada 2025-yilgacha qurilishni rivojlantirish bo'yicha Yevropa Ittifoqi Ekspert komissiyasining ma'ruzasida ta'kidlanishicha, zamonaviy qurilish materiallari quyidagi talablarga javob berishi lozim:

- tabiiy resurslardan minimal, chiqindilardan maksimal foydalanish;

- mustahkamlik va uzoq muddatga chidamliligini yanada oshirish;

- qayta ishlash va ikkinchi marta foydalanish imkoniyatlarini saqlash;

- yuqori estetik va me'moriy sifatlar;

- ishlab chiqarish va ekspluatatsiya jarayonida ekologik xavfsizlik.

Ushbu talablarga beton va temir-beton konstruksiyalari to'la javob beradi. Shu tufayli dunyo bo'yicha temir-beton ishlab chiqarish 2 mlrd m³ dan ortib ketdi. Masalan, bir tonna po'lat ishlab chiqarish uchun 20 tonna dastlabki resurslar ishlatiladi. Shulardan 19 tonnasi atrof-muhitga qaytadi. Beton ishlab chiqarish esa chiqindisiz bo'lishi bilan birga boshqa sohalarining chiqindilarini utilizatsiya qilishga yordam beradi. Tadqiqotlarning ko'rsatishicha ayrim xavfli sanoat chiqindilari betonda neytrallashadi. Shularni hisobga olib, aytish mumkinki,

temir-beton XXI asrda ham qurilishda asosiy materiallardan biri bo'lib qoladi.

Qo'llanmani yaratishda V.V. Gabrusenkoning «ОсНОВЫ рас-чета железобетона», B.A. Asqarovning «Qurilish konstruktsiyalari», B.A. Asqarov va Sh.R. Nizomovning «Temir-beton va tosh-g'isht konstruktsiyalari» nomli darslik va o'quv qo'llanmalaridan, shuningdek mualliflarning uzoq yillik pedagogik va ilmiy-tadqiqot ishlarida orttirgan tajribalaridan foydalanilgan. Mazkur o'quv qo'llanma arxitektura va qurilish ta'lim sohasining barcha yo'nalishlari uchun mo'ljallangan bo'lib, undan muhandis-texnik xodimlar va loyihachilar ham foydalanishlari mumkin. Qo'llanmada keltirilgan ma'lumotlar yanada tushunarli bo'lishi uchun savol-javob tarzida yoritilgan.

O'quv qo'llanma 11 ta bobdan iborat bo'lib, 5340200 – «Binalar va inshootlar qurilishi» ta'lim yo'nalishining fan dasturiga moslangan. Shuningdek, qo'llanma mualliflarining olib borgan ilmiy-tadqiqot natijalari ham tegishli boblardan o'rin olgan. Qo'llanmani yaxshi o'zlashtirish muhim ahamiyatga egadir. Chunki unda materiallarning elastik-plastik deformatsiyalanishi, betonning armatura bilan ishlash shartlari, oddiy va oldindan zo'riqtirilgan temir-beton konstruktsiyalarning kuchlanganlik, deformatsiyalanish holati, konstruktsiyalarni mustahkamlik va darzbardoshlikka hisoblash asoslari yoritilgan. Mazkur bilimlarga ega bo'lmay turib, konstruktsiyalarni bexato loyihalashgina emas, balki ularning ishi to'g'risida to'la tasavvurga ham ega bo'lish mumkin emas.

Ushbu o'quv qo'llanmani o'qishdan oldin temir-beton konstruktsiyalari to'g'risida ma'lum darajada bilimga ega bo'lish lozim. Shundagina savol-javob tarzidagi materiallar olingan bilimlarni mustahkamlaydi va ayrim muammoli masalalarni to'la tushunib olishga yordam beradi.

1. TEMIR-BETON KONSTRUKSIYALAR HAQIDA UMUMIY MA'LUMOTLAR. BETON, ARMATURA VA TEMIR-BETON

1. Armatura beton uchun nimaga kerak?

Beton — bu sun'iy tosh. Uning siqilishga mustahkamligi cho'zilishga mustahkamligidan ancha yuqori (10–15 barobar). Shuning uchun betonni bino va inshootlarning siqilishga ishlaydigan qismlarida: poydevorlarda, devorlarda, qobiqlarda, ko'priklarning tayanchlari va hokazo boshqa joylarda ishlatilishi mumkin. Lekin egiluvchi elementlarda, ya'ni to'sinlarda va plitalarda beton yaramaydi: u uncha katta bo'lmagan yuklarda ham cho'ziluvchi zonani uzilishi natijasida buzilib ketadi, bu vaqtda siqiluvchi zonaning mustahkamligi hali yetarli bo'lishi mumkin.

Agar cho'ziluvchi zonaga po'lat armaturalar o'rnatilsa (sterjen sim, arqonsimon) va beton bilan ishonchli tishlashishi ta'minlansa, darzlar hosil bo'lsa ham armatura cho'zuvchi zo'riqishlarni o'ziga qabul qilib, betonga faqat siquvchi zo'riqishlarni qoldiradi (armaturaning cho'zilishga mustahkamligi betonnikiga qaraganda yuzlab marotaba kattadir). Shunday qilib eguvchi momentga ichki juft kuchlar qarshilik ko'rsatadi: betonda siqiluvchi armaturada cho'ziluvchi. Ta'kidlash kerakki, aksariyat hollarda siqiluvchi zonalarga ham armaturalar o'rnatiladi. Bu haqda keyinroq batafsil ma'lumot beriladi.

2. Armatura uchun beton nimaga kerak?

Beton armaturaga qaraganda, uzoq muddatga chidamli material, u korroziyaga chidamliroqdir. Undan tashqari po'latga qaraganda beton olovbardoshligi yuqori, ya'ni yuqori temperaturalar ta'sirida yuk ko'tarish qobiliyatini uzoqroq saqlaydi. Bu esa yong'in paytida evakuatsiya qilish uchun zarur. Shuning uchun betonning tanasiga o'rnatilgan armatura korroziyadan

va yuqori temperaturadan himoyalanaadi. Loyihalash me'yorlarida beton himoya qatlamining minimal qiymatlari belgilangan, ular bo'ylama armatura diametridan kam bo'lmasligi (ayrim hollarda diametrining ikki barobaridan kam bo'lmasligi) hamda konstruksiyaning turi va ekspluatatsiya sharoitiga qarab, 10–70 mm dan kam bo'lmasligi belgilangan. Ta'kidlash kerakki betonning himoya qatlamisiz beton bilan armaturaning ishonchli tishlashishini ta'minlash mumkin emas, shuningdek ularning birgalikda deformatsiyalanishini ham ta'minlash lozim.

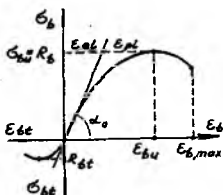
3. Beton – elastik-plastik material, bu nima degani?

Tashqi yuk ta'sirida betonning deformatsiyasi ikki qismdan: elastik ε_{el} (qaytuvchi) va plastik ε_{pl} (qaytmas) deformatsiyalardan iborat degani. Kuchlanish miqdori ortishi bilan ε_{pl} ning ulushi ortib boradi, shuning uchun siqilish va cho'zilish diagrammalari egri chiziqlidir (1-rasm). Bu yerdan ma'lum bo'ldiki, betonning elastiklik moduli diagrammadagi boshlang'ich uchastkaga tegishli, unda deformatsiyalarni elastik deb hisoblash mumkin, shuning uchun uni boshlang'ich deformatsiya moduli deyiladi:

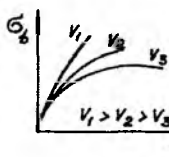
$$E_b = \sigma_b / \varepsilon_{el} = tg \alpha_0.$$

Betonning deformatsiyalanuvchanligi uning yuklanish tezligi v ga ham bog'liq: lahzada yuk hosil qilinsa (masalan, zarbaviy yuk) plastik deformatsiyalar kam, qisqa muddatli yuklarda sezilarli, uzoq muddatli yuklarda esa juda katta (elastik deformatsiyadan bir necha barobar katta (2-rasm). Uzoq muddatli yuklarda mustahkamlik kamayadi (3-rasm), hisoblashlarda bu holni ish sharoiti koeffitsienti γ_{b2} bilan hisobga olinadi. Betonning plastik xossalari tobtashlash deformatsiyasiga o'xshash manzara hosil qiladi: doimiy kuchlanishda (σ_b) deformatsiya ε_p ortib boradi (4-rasm). Kuchlanish qancha katta yoki mustahkamlik qancha kichik bo'lsa tobtashlash deformatsiyasi shun-

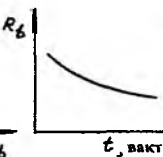
cha katta bo'ladi. Yuk qo'yilgandan keyin dastlabki vaqtlarda **deformatsiya intensiv o'sib boradi** keyin esa bir necha yil davomida asta-sekin so'nib boradi.



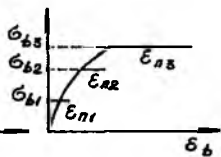
1-rasm.



2-rasm.

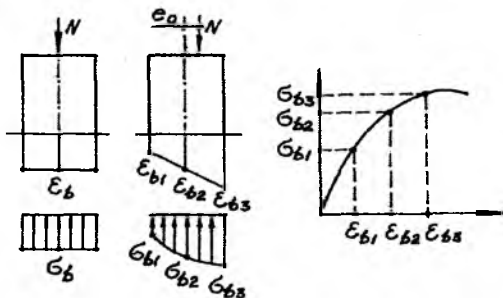


3-rasm.



4-rasm.

4. Nima uchun markaziy siqilishda kuchlanishlar epyurasi to'g'ri chiziqli, nomarkaziy siqilishda esa egri chiziqli?

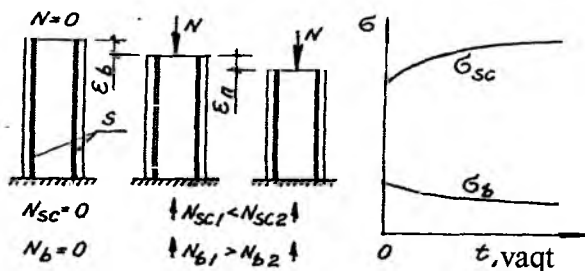


5-rasm.

Markaziy siqilishda turli nuqtalardagi deformatsiyalar (ϵ_b), bir xil, demak kuchlanishlar (σ_b) ham bir xil bo'ladi. Nomar-

kaziy siqilishda kesimdagi deformatsiyalar chiziqli qonuniyat bo'yicha o'zgaradi, ya'ni uchburchak yoki trapetsiya shaklida bo'ladi (biz tekis kesimlar gipotezasidan foydalanamiz), lekin $\sigma_b - \varepsilon_b$ ning bog'liqligi egri chiziqlidir, shuning uchun σ_b ning epyurasi ham egri chiziqli. Bunga ishonch hosil qilish uchun nomarkaziy siqilgan kesimning hech bo'lmasa 3 ta nuqtasidagi deformatsiyasiga mos keluvchi kuchlanishni topsak fikrimiz to'g'riligi ma'lum bo'ladi (5-rasm). Shunga o'xshash kuchlanishlar epyurasi egilishda betonda ham kuzatiladi.

5. Beton va armaturadagi kuchlanishga tobtashlash (ползучесть) qanday ta'sir qiladi?



6-rasm.

6-rasmdagi sxemani ko'rib chiqamiz. N yukni qo'yilgandan keyin beton va armatura nisbiy deformatsiya ε_b ga mos keluvchi qiymatga qisqaradi (beton va armaturaning tishlashishi tufayli ikkalasi birgalikda ishlaydi). Betonda siquvchi kuchlanish N_{b1} , armaturada esa N_{sc1} hosil bo'ladi. Keyin esa tobtashlash natijasida deformatsiyalar ε_p kattalikka o'sadi. Armatura amalda elastik ishlaganligi sababli, bundagi siquvchi kuchlar vaqt o'tishi bilan Guk qonuniga asosan $\Delta\sigma_{sc} = \varepsilon_p E_s$, qiymatga zo'riqish esa $\Delta N_{sc} = \Delta\sigma_{sc} A_s$ kattalikka ortadi, (bu yerda, A_s - armatura ko'ndalang kesim yuzasi), ya'ni $N_{sc2} = N_{sc1} + \Delta N_{sc}$. Agar N_{sc}

ortib borib, tashqi kuch N o'zgarmas bo'lsa, demak betondagi kuchlanish va zo'riqish kamayib bormoqda: $N = N_{b1} + N_{sc1} = N_{b2} + N_{sc2}$. Demak kuchlanishlarning qayta taqsimlanishi ro'y bermoqda: bunda betondagi yuk qisman kamayib, armaturada ko'payadi. Agar siqiluvchi betonda oldindan zo'riqtirilgan armatura mavjud bo'lsa, bunda siquvchi kuchlanishlar kamayadi, «yo'qoladi», shundan kuchlanishlar yo'qolishi degan termin kelib chiqqan.

6. Betonning kirishishi nima?

Betonning kirishishi (усадка) deganda uning qotishi va havo muhitida mustahkamlik olayotganda hajmiy kichrayishidir. Kirishishga betonning barcha qismi emas faqat sement-tosh uchraydi. Hajmiy kichrayish jarayonida u uchragan to'siqlarni siqadi (yirik to'ldiruvchi, armatura), o'z navbatida ulardan qarshi harakatni qabul qiladi. Natijada sement-tosh uchragan to'siqlarda siquvchi kuchlanish, sement-toshning o'zida cho'zuvchi kuchlanish hosil bo'ladi. Ushbu jarayon darzlar hosil bo'lishiga olib kelishi mumkin.

Beton himoya qatlamining miqdori qanchalik kichik, armaturaning diametri qancha katta bo'lsa, betonning sirtida darz hosil bo'lish ehtimoli yuqori bo'ladi (betonning himoya qatlami armatura diametriga bog'liqligi shu tufaylidir). Agar oddiy armatura bo'lganda kirishish siquvchi kuchlanish hosil qilsa, oldindan zo'riqtirilgan armaturada cho'zuvchi kuchlanishlarning kamayishiga (yo'qolishiga) olib keladi.

7. Nima uchun betonni siqilishda prizmatik va kub mustahkamliklarga ajratiladi?

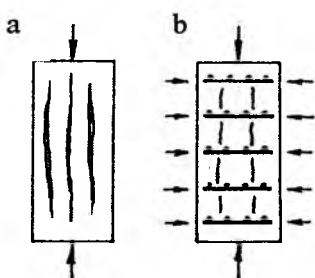
Prizmatik mustahkamlik R_b konstruksiyadagi betonning mustahkamligiga mos keladi. Uni aniqlash uchun $150 \times 150 \times 600$ mm o'lchamdagi standart prizmalar sinaladi. Lekin prizmalarni tayyorlashga kub namunalarni tayyorlashga nisbatan to'rt

marta ko'proq beton sarflanadi. Prizmani sinash juda murakkab (presda uni markazlashtirish uchun ko'p vaqt sarflanadi) bo'lib, qo'shimcha o'lchov asboblari talab qilinadi. Shuning uchun qurilish amaliyotida prizmalarni sinash o'rniga tomonlari $150 \times 150 \times 150$ mm bo'lgan kub namunalar sinaladi. Kub namunalarning R mustahkamligi R_b ga nisbatan 33...37% yuqoridir (buning sababi press plitalari bilan kubning qirralari orasidagi ishqalanish kuchi mavjudligi bilan tushuntiriladi). R_b va R bir-biri bilan empirik bog'liqlik orqali ifodalanadi:

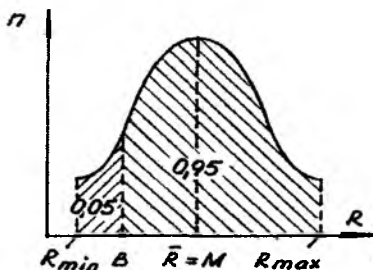
$$R_b = (0,77 - 0,001R)R$$

8. Betonning siqilishga qarshiligini qanday oshirish mumkin?

Beton prizmaning buzilishi bo'ylama darz hosil qiluvchi ko'ndalang deformatsiya natijasida ro'y beradi (7-a rasm). Agar prizmaga ko'ndalang xomutlar joylashtirilsa, ko'ndalang deformatsiyalar kamayadi, bo'ylama darzlar kechroq hosil bo'ladi, buzilish ham yuqoriroq yukda sodir bo'ladi. Tashqi xomutlar vazifasini to'r yoki spiral ko'rinishidagi ko'ndalang (bilvosita) armatura ham bajarishi mumkin. Betonning ko'ndalang deformatsiyasi ta'sirida armatura cho'zilib, qarshilik ko'rsatadi va uni o'zi betonga ko'ndalang yo'nalishdagi to'plangan siquvchi kuch sifatida ta'sir qiladi (7-b rasm).



7-rasm.



8-rasm.

9. Betonga zararli qo'shimchalar aralashib qolishi qanday oqibatlarga olib keladi?

Shunday hollar uchraydiki, sement va to'ldiruvchilar ularni tashish vaqtida ifloslangan bo'ladi. Natijada betonning strukturalari shakllanishiga va mustahkamligiga salbiy ta'sir qiladi. Shuni ham alohida ta'kidlash kerakki, betondagi zararli qo'shimchalarining ta'siri bir oy, hatto yillab davom etishi mumkin. Ularni darhol aniqlab bo'lmasligi qo'shimcha muammolarni paydo qiladi.

10. Betonning mustahkamligida suv-sement nisbati qanday rol o'ynaydi?

Suv-sement (S/s) nisbati betonning mustahkamligiga keskin ta'sir ko'rsatuvchi omillardan biridir. Yuqori mustahkamlikdagi beton tayyorlash uchun uning nisbati 0,4 dan oshmasligi kerak, ya'ni 1 kg sement ga 400 gr suv to'g'ri keladi. Suv-sement nisbati oshgan sari betonning mustahkamligi kamayib boraveradi.

11. Betonning siqilishdagi mustahkamligiga ko'ra uning markasi bilan klassi bir-biridan qanday farqlanadi?

Betonning markasi deganda uning o'rtacha kub mustahkamligi R (o'lchov birligi kg/sm^2) tushuniladi. 1986-yildan beri temir-beton konstruksiyalarni loyihalashda marka tushunchasidan foydalanilmaydi, lekin qurilish amaliyotida uchrab turibdi. Betonning klassi B (ehtimolligi 95% ta'minlangan) MPa o'lchov birligidagi betonning kub mustahkamligi boshqa materiallar kabi betonning mustahkamligi birlamchi emas, ya'ni uning mutahkamligi R_{\min} dan R_{\max} gacha o'zgaradi. Agar mustahkamlikning o'zgarishi normal taqsimotning egri chiziq-li ko'rinishida bo'lsa, marka uning eng yuqori qismiga klass esa (8-rasm) 0,0764 ulushiga teng bo'ladi (variatsiya koeffitsienti 0,135 bo'lganda). Masalan, B30 klass beton 400 markaga teng bo'ladi.

**Siqilishga bo'lgan mustahkamligiga ko'ra
betonning markasi bilan uning klassining o'zaro nisbati**

Siqilishga bo'lgan mustahkamligi bo'yicha betonning markasi	Siqilishga bo'lgan mustahkamligi bo'yicha betonning klassi	Siqilishga bo'lgan mustahkamligi bo'yicha betonning klassiga mos keluvchi *betonning shartli markasi			
		Serg'ovak beton-dan tashqari barcha turdagi betonlar	Betonning markasidan farqi, %	Serg'ovak beton	Betonning markasidan farqi, %
M5	B 0,35	-	-	-	-
M10	B 0,75	-	-	-	-
M15	B 1	-	-	14,47	-3,5
M25	B 1,5	-	-	21,7	-13,2
M25	B 2	-	-	28,94	+ 15,7
M35	B 2,5	32,74	-6,5	36,17	+ 3,3
M50	B 3,5	45,84	-8,1	50,64	+ 1,3
M75	B 5	65,48	-12,7	72,34	-3,5
M100	B 7,5	98,23	-1,8	108,51	+ 8,5
M150	B 10	130,97	-12,7	144,68	-3,55
M150	B 12,5	163,71	+ 9,1	180,85	-
M200	B 15	196,45	-1,8	271,02	-
M250	B 20	261,93	+ 4,8		
M300	B 22,5	294,68	-1,8		
M300	B 25	327,42	+ 9,1		
M350	B 25	327,42	-6,45		
M350	B 27,5	360,16	+ 2,9		
M400	B 30	292,9	-1,8		
M450	B 35	458,39	+ 1,9		
M500	B 40	523,87	+ 4,8		
M600	B 45	589,35	-1,8		
M700	B 50	654,84	-6,45		
M700	B 55	720,32	+ 2,9		
M800	B 60	785,81	-1,8		

* Betonning shartli markasi deganda tomonlari 15 sm dan bo'lgan kub namunalar turkumini mustahkamliklarining o'rta qiyamati tushuniladi, kg/sm^2 . Betonning shartli markasi quyidagicha aniqlanadi: $Y=B/[0,0980665 (1-1,64 V)]$,

Bu yerda: B – beton klassining son qiyamati MPa; 0,0980665 - MPa dan kg/sm^2 ; o'tish koeffitsienti; V – beton mustahkamli variatsiya koeffitsientining nominal qiyamati, barcha turdagi betonlar uchun (serg'ovak betondan tashqari) $V= 0,135$, serg'ovak beton uchun esa $V= 0,18$ qabul qilinadi.

12. Qurilish obyektiga olib kelingan betonga suv aralashtirish mumkinmi?

Mumkin emas. Afsuski betonga suv quyib, beton ishlarini osonlashtirish uchrab turadi. Keyingi quyilgan suv, sement bilan kimyoviy reaksiyaga kirishmay, betonni ichida bo'shliqlar hosil qiladi. Natijada betonning mustahkamligi keskin pasayadi, uning deformatsiyalanuvchanligi ortib, betonning hajmiy deformatsiyalanishi natijasida darzlar hosil bo'lishiga olib keladi. Ayniqsa choklarni betonlashda bunday tadbir salbiy oqibat-larga olib kelishi mumkin.

13. O'zbekiston iqlimi sharoitida yoz oylarida betonlash ishlari olib borish mumkinmi?

Ma'lumki, beton loyihada ko'rsatilgan mustahkamlikka ega bo'lishi uchun havoning temperaturasi $18-22^{\circ}\text{C}$, uning nisbiy namligi esa 80% dan yuqori bo'lishi kerak, respublikamiz hududi quruq issiq iqlim sharoitiga mansub bo'lib, yoz oylarida havoning temperaturasi 40°C dan ortib, uning nisbiy namligi 10–15% ni tashkil qiladi. Bunday sharoitda betonlash ishlari olib borilsa, betonning mustahkamligi 15–25% kamayib ketadi. Bunday hollarda betonning mustahkamligi kamayishini oldindan hisobga olish zarur.

14. Beton tayyorlashda turli kimyoviy qo'shimchalardan foydalanish qanday samara beradi?

Hozirgi kunda dunyo bo'yicha qo'shimchalarning 300 dan ortiq turi ma'lum. Ularning orasida respublikamizda qo'llanilishi yetarli samara beradigan qo'shimchalar bu – superplastifikatorlardir. Ular betonning mustahkamligini oshirishga, sement sarfini kamaytirishga yordam beradi. Yevropaning rivojlangan mamlakatlarida tayyorlanayotgan beton yoki temir-betonning 70% dan ko'prog'ida albatta qo'shimchalar ishlatiladi.

15. Superplastifikatorlar nimaning hisobiga beton mustahkamligini oshiradi?

Superplastifikator deganda beton qorishmasining plastikligini oshiruvchi qo'shimchalar tushuniladi. Betonning plastikligi ortishi natijasida suv-sement nisbati kamayadi, tabiiyki bunday holatda betonning mustahkamligi 25–30% ortishi kuzatiladi.

16. Yumshoq va qattiq armaturabop po'lat nima?

Yumshoq armatura (A-I, A-II, A-III klassdagi armaturalar) cho'zilish diagrammasida (9-a rasm) uchta bosh uchastkaga ega: elastik deformatsiyalar (bu yerda Guk qonuni amal qiladi), σ_{pl} (oquvchanlik chegarasi) kuchlanishlarda oquvchanlik maydoni va elastik-plastik deformatsiyalar (egri chiziqli uchastka). Konstruksiyalarni hisoblashda birinchi va ikkinchi uchastkalardan foydalaniladi. Po'latning oquvchanligi u yoki bu darajada normal kesimlarni egilishga hisoblaganda hisobga olinadi (kam armaturalangan kesimlarda, armaturalarni bir necha qatorlarga joylashtirganda va hokazo). Undan tashqari statik noaniq konstruksiyalarni chegaraviy muvozanat usulida hisoblashlarda qo'llaniladi. Hisoblashlarda uchinchi uchastka qatnashmaydi, chunki u yerda deformatsiya kam bo'lganligi uchun real sharoitlarda ular konstruksiyaning buzilishiga mos keladi.

Qattiq yoki yuqori mustahkamlikdagi armatura (A-IV, At-IV va undan yuqori klass armaturalar hamda B-II, Bp-II, K-7, K-19 klass armaturalar) jismoniy oquvchanlik chegarasiga ega emas (9-b rasm), u proporsionallik chegarasigacha elastik deformatsiyalanadi, undan keyin diagramma asta-sekin qiyshayadi. Xavfsiz ishlash chegarasi sifatida shartli oquvchanlik chegarasi σ_{02} qabul qilingan, bunda qoldiq, ya'ni plastik uzayish 0,2% ni tashkil qiladi. Qattiq po'latlarda mustahkamlik yumshoq po'latlarga qaraganda yuqori, lekin unda uzilishdagi uzayish δ kamroq, ya'ni ularda plastik xossalari yomonroq bo'lganligi uchun mo'rtroq hisoblanadi. Yumshoq va qattiq deb nomlanish shartli bo'lib, rasmiy hujjatlarda ishlatilmaydi, lekin ushbu nomlanish qulay bo'lganligi uchun ilmiy-texnik adabiyotlarda keng qo'llaniladi.

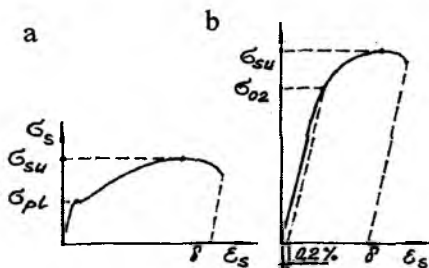
17. Uzilishdagi armaturaning uzayish qiymati qanchalik muhim?

Armaturaning uzayish qiymati kam bo'lganda temir-beton konstruksiyalarning mo'rt (to'satdan) buzilishi sodir bo'lishi mumkin, hatto birozgina yuk ortib ketganda ham: solqilik kam darzlarning ochilishi esa kichik bo'lganda armatura uziladi. Boshqacha qilib aytganda konstruksiya o'zining xavfli holati haqida signal bermaydi. Shuning uchun har qanday klass armatura uzilishdagi nisbiy uzayishi δ 2% dan kam bo'lmasligi kerak.

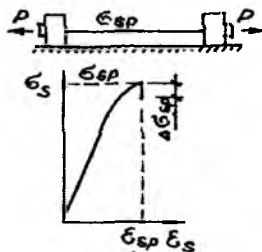
18. Po'latning oquvchanligi bilan betonning sirpanuvchanligi orasida qanday farq bor?

Po'latning oquvchanligi ma'lum bir kuchlanishlarda σ_{pl} namoyon bo'ladi, betonning sirpanuvchanligi esa har qanday kuchlanishlarda ham sodir bo'ladi. Betondagi kuchlanish ancha katta, yukning davomiyligi qancha uzoq bo'lsa, sirpanish deformatsiyasi shuncha yuqori bo'ladi. Oquvchanlik deformat-

siyasi juda tez bir necha minutda sodir bo'lad, tobtashlash deformatsiyasi esa yillab davom etishi mumkin.



9-rasm.



10-rasm.

19. Nima uchun montaj sirtmoqlari uchun A-I klass po'lat qo'llaniladi, boshqa klass po'latlar deyarli qo'llanilmaydi?

A-I klasdagi armatura silliqiligi uchungina emas, balki ushbu klass po'latda eng yuqori plastik xossalari bo'lganligi uchun hamda uni kichik egrilik radiusi bilan bukish mumkinligi uchun qo'llaniladi. Agar shunday sirtmoqni qattiq (yuqori mustahkamlikdagi) po'latdan tayyorlansa, ushbu po'latda darzlar hosil bo'lib tayyorlash jarayonida bo'lmasa ham, konstruksiyani ko'tarishda uzilish sodir bo'lishi mumkin, bu esa xavfli.

20. Po'latning kuchlanishlar relaksatsiyasi nima va u qachon namoyon bo'ladi?

Relaksatsiyaning ma'nosi shundan iboratki, armaturadagi deformatsiyaning ϵ_{sp} ma'lum qiymatida kuchlanish σ_{sp} ma'lum vaqtdan keyin $\Delta\sigma_{sp}$ qiymatigacha pasayadi (10-rasm). Relaksatsiya — po'latning plastik xossalari natijasidir. Qattiq po'latda u proporsionallik chegarasidan yuqori kuchlanishlarda, yumshoq po'latlarda esa oquvchanlik chegarasidan yuqori kuchlanishlarda namoyon bo'ladi. Oldindan zo'riqtirilgan

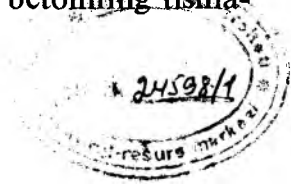
semir-beton konstruksiyalarda armaturadagi kuchlanishlar yo'qolishini hisoblaganda foydalaniladi.

21. Armaturaning beton bilan tishlashishi nima uchun kerak?

Beton bilan armaturaning birgalikda deformatsiyalanishi uchun beton bilan armaturaning tishlashishi yo'q bo'lsa, armaturaning deyarli foydasi bo'lmaydi. Beton o'zicha ishlaydi, armatura esa balans sifatida xizmat qiladi. Armaturani tishlashishsiz faqat oldindan zo'riqtirilgan konstruksiyalarda qo'llash mumkin, uni alohida kanallarga joylashtirib, uning zo'riqishlarini ankerlar orqali betonga uzatiladi, bu yerda armatura konstruksiyaning yukini yengillashtiradigan tashqi kuch sifatida xizmat qiladi. Ta'kidlash kerakki, bunday armatura korroziyadan ishonchli himoya qilingan bo'lishi kerak.

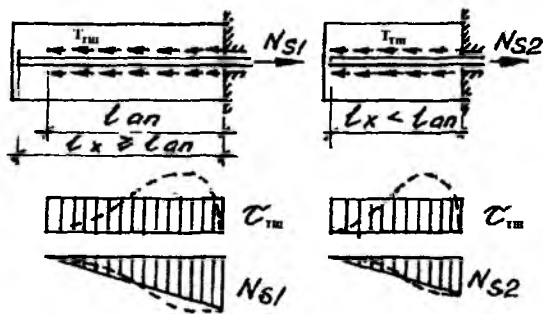
22. Armaturaning beton bilan tishlashishi nimalarga bog'liq?

Bir necha omillarga bog'liq, ulardan eng asosiysi: sement-toshning metall yuzasi bilan yopishishga, kirishishga sabab bo'ladigan ishqalanish kuchiga, armatura bilan betonning tishlashishiga (davriy profildagi armaturalar uchun) Ushbu T_{ss} kuchlar betonga nisbatan armaturaning siljishini oldini oladi hamda armatura siljiydigan yo'nalishga qarama-qarshi yo'naltirilgan bo'ladi. Ular qarshi harakat reaksiyasi bo'lib, ularning yig'indisi sterjendagi bo'ylama kuchning yig'indisiga teng: $\sum T_{ss} = N_s$. Ko'rinib turibdiki, davriy profilli armaturadagi tishlashish yaxshiroq, silliq armaturaning tishlashishi esa yomonroqdir, ayniqsa mazkur armaturaning sirti moyli, iflos va zanglagan bo'lsa. Amaliyotda to'plangan kuchlar T_{ss} dan emas, balki urinma kuchlanishlardan foydalaniladi: $\tau_{ss} = T_{ss} / A_{ss}$, bu yerda: A_{ss} - armatura bilan betonning tishlashish sirtining yuzasi.



23. Armaturaning beton bilan tishlashishi nima bilan xarakterlanadi?

Tishlashish ankerlash zonasi uzunligi l_{an} bilan xarakterlanadi, ya'ni armaturaning betonga kiritilgan shunday qismi bo'lib, po'latning mustahkamligidan to'la foydalanishni ta'minlaydi. Boshqacha qilib aytganda, agar sterjen $l_x \geq l_{an}$ qiymatda betonga kiritilgan bo'lsa uni sug'urib olib bo'lmaydi, chunki u uzilib ketadi yoki $N_{s1} = R_s A_s$ zo'riqishda boshqa tomonga oqadi agar $l_x < l_{an}$, ega bo'lsa u $N_{s2} = R_s A_s (l_x / l_{an})$ zo'riqishda sug'uriladi o'zining mustahkamligidan to'la foydalanilmaydi (11-rasm).



11-rasm.

Ushbu hol sterjen betonda zaif ankerlanganligini bildiradi.

Tishlashish qancha yaxshi bo'lsa, τ_{ss} shuncha yuqori bo'ladi, l_{an} esa kam bo'ladi. τ_{ss} ning epyurasini hisoblash oson bo'lishi uchun to'g'ri burchakli, N_s esa mos ravishda uchburchakli qabul qilinadi, aslida esa ularning har ikkalasi egri chiziqli bo'lishi kerak (11-rasmdagi punktir chiziqlar). Ankerlash zonasi uzunligi empirik formula bilan aniqlanadi. $l_{an} = (\omega_{an} R_s / R_b + \Delta\lambda_{an})d$, bu yerda: ω_{an} va $\Delta\lambda_{an}$ — armaturaning profili va zo'riqishlarning xarakterini hisobga oluvchi koeffitsientlar (siqilish yoki cho'zilish), d — sterjenning diametri, R_s va R_b — armatura va betonning hisobiy qarshiliklari.

24. Nima uchun l_{an} kattalik armaturaning diametriga bog'liq?

Armaturaning diametri ikki barobar oshirilsa, kesimining yuzasi to'rt barobar ortadi; sterjendagi zo'riqish ham (mustahkamlik o'zgarmas bo'lganda) to'rt barobar ortadi. Ushbu sterjenni betondan sug'urilishidan saqlash uchun to'rt barobar tishlashish kuchi zarur, ayni chog'da uning perimetri shundan kelib chiqadiki, armatura bilan betonning kontakt zonasi ikki barobar ortadi xolos. Bundan kelib chiqadiki kontakt yuzasini ikki barobar oshirish uchun ankerlash uzunligini ikki barobar oshirish zarur.

Eskizda loyihalash jarayonida eng ko'p tarqalgan A-III klass armaturalar bilan armaturalanganda oddiy bog'liqliklardan foydalanish mumkin: cho'ziluvchi armaturalar uchun $l_{an} = 40 \cdot d$, siqiluvchi armaturalar uchun $l_{an} = 30 \cdot d$, payvandsiz cho'ziluvchi choklarda $l_{an} = 50 \cdot d$, siqiluvchi choklar uchun $l_{an} = 35 \cdot d$. So'nggi qaror 23-javobda keltirilgan formula yordamida qabul qilinadi.

25. Nima uchun l_{an} kattalik armaturaning mustahkamligiga bog'liq?

Mustahkamlik (hisobiy qarshilik R_s) ortishi bilan sug'uriluvchi zo'riqish ham ortib boradi: $N_s = R_s A_s$. Armaturani ushlab turish uchun T_{ss} kuchlarning yig'indisini oshirish kerak, buni amalga oshirish uchun (boshqa jihatlari bir xil bo'lganda) faqat ankerlash uzunligini oshirish kerak. Shuning uchun R_s qancha yuqori bo'lsa l_{an} ning talab qilingan qiymati shuncha katta bo'ladi.

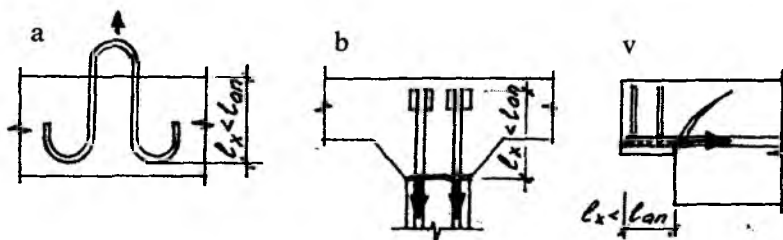
26. Nima uchun l_{an} kattalik betonning mustahkamligiga bog'liq?

Birinchiidan betonning mustahkamligi qancha yuqori bo'lsa (hisobiy qarshiligi R_b) uning metall bilan adgeziyasi (yopishish kuchi) yuqori bo'ladi. Ikkinchiidan betonning mustahkamligi qancha yuqori bo'lsa chiqqan joylari armaturaning chiqqan

joylarining tishlashishiga qarshilik ko'rsatadi. Shuning uchun R_b , qancha katta bo'lsa l_{an} ning qiymati shuncha kichiklashadi.

27. Agar armaturani l_{an} qiymatda ankerlashning iloji bo'lmasa nima qilish kerak?

Loyihalash amaliyotida bunday hollar uchraganda, armaturani qo'shimcha ankerlashga to'g'ri keladi. Masalan, montaj sirtmoqlarining uchlari egib qo'yiladi (12-a rasm), ferma tuginlaridagi ishchi armaturalarning uchlari panjasimon bukiladi yoki ularga korotishlar payvandlanadi (12-b rasm), egiluvchi elementlardagi bo'ylama armaturalarni tayanch qistirma detal-lariga payvandlanadi (12-v rasm).



12-rasm.

1950-yillarning o'rtalarigacha asosan silliq armatura qo'llanilgan va uning beton bilan tishlashishi juda zaif bo'lgan. Shuning uchun uni ankerlashda sterjenlarning uchi bukib qo'yilgan.

28. Ishchi armaturani betonning ichiga $l_x < l_{an}$ masofada kiritish mumkinmi?

Faqat bitta holda mumkin — armatura hisob bo'yicha aniqlanganiga qaraganda zaxirasi mavjud bo'lsa. Masalan, mustahkamlik sharti bo'yicha armatura ko'ndalang kesim yuzasi A_{s1} bo'lib, darzbardoshlik bo'yicha hisoblanganda uning yuzasini ikki barobar orttirishga to'g'ri kelgan bo'lsin, ya'ni $A_{s2} = 2A_{s1}$. Bunday hollarda A_{s2} armatura uchun hisoblangan

17-javobda ankerlash uzunligi l_{an} ni A_{s1}/A_{s2} ga nisbatan, ya'ni yarmiga kamaytirish mumkin.

29. Nima uchun temir-beton konstruksiyalarni mustahkamlikka hisoblaganda siqilgan betonning mustahkamlik chegarasidan foydalaniladi lekin cho'ziluvchi armaturaning mustahkamlik chegarasidan foydalanilmaydi?

Agar armaturaning ham mustahkamlik chegarasidan (uzilishga vaqtinchalik qarshiligi σ_{su} (9-rasmga qaralsin) foydalanilsa, uning uzayishi shunday katta bo'ladiki, konstruksiyada yo'l qo'yib bo'lmaydigan katta darzlar va ko'chishlar hosil bo'ladi, eng asosiysi – egiluvchi elementlarda chetki siqilgan tolalar ancha erta siqiluvchi chegaraviy deformatsiyaga yetib boradi ε_{bu} (1-rasm), natijada armatura siqilishga mustahkamlik chegarasiga yetib bormasdan oldin betonning siqiluvchi zonasida buzilish boshlanadi. Shuning uchun hisoblashlarda jismoniy σ_{pl} yoki shartli σ_{02} oquvchanlik chegarasidan foydalaniladi.

30. Betonning va armaturaning me'yoriy qarshiliklari nima?

Har qanday material, hatto bir xil klass beton yoki bir xil markadagi po'lat bir xil barqaror mustahkamlikka ega emas. Bunday hollarda uning o'rtacha mustahkamligi \bar{R} dan foydalanish masadga muvofiq emas (chunki konstruksiyaning xavfli kesimlarida materialning mustahkamligi \bar{R} dan kichik bo'lish ehtimoli 50% ga teng), R_{min} ni qabul qilinsa, mustahkamlik kam bo'lganligi sababli, kesim o'lchamlarini kattalashtirishga to'g'ri keladi. Shuning uchun me'yoriy qarshilik R_n sifatida shunday mustahkamlik olinganki, unda kafolat 95% ni, tavakkalchilik esa 5% ni tashkil qiladi. Xuddi shunga o'xshash betonning klassi qabul qilinadi (9-savolga qaralsin). Matematika tilida bu «0,95 ga ta'minlaganlik» deb yuritiladi. Demak, betonning siqilishga me'yoriy qarshiligi R_{bn} deganda «0,95» ga

ta'minlangan prizmatik mustahkamligi, armaturaning cho'zishga me'yoriy qarshiligi R_{sn} esa uning 0,95 ga ta'minlangan shartli yoki jismoniy oquvchanlik chegarasi hisoblanadi.

31. Betonning va armaturaning hisobiy qarshiliklari nima?

Qurilish konstruksiyalari yuk ko'tarish qobiliyati zaxirasi-ga ega bo'lishi kerak, bu esa konstruksiyalarni ko'plab yoqimsiz tasodiflardan muhofaza qilib, bino va inshootlarning uzoq muddatga chidamliligini ta'minlaydi. Shuning uchun ham kesimlarning mustahkamligini hisoblashda me'yoriy emas, balki undan kichikroq bo'lgan hisobiy qarshiliklardan foydalaniladi. Hisobiy qarshilik quyidagicha aniqlanadi: $R = R_n / \gamma$, bu yerda γ – mustahkamlik bo'yicha ishonchlilik koeffitsienti. Beton uchun $\gamma_b = 1,3$, armatura uchun $\gamma_s = (1,05...1,2)$ qabul qilinadi va ushbu qiymat po'latning klassiga bog'liq. Mustahkamliklar farqi qancha katta bo'lsa γ ning qiymati shuncha katta bo'ladi.

32. Qaysi hisoblarda beton va armaturaning me'yoriy qarshiliklaridan foydalaniladi?

Agar ekspluatatsiya jarayonida darzlar ortiqcha ochilgan yoki solqiliklar me'yoridan ortib ketgan bo'lsa, uning oqibatlari juda ham xavfli emas. Shu sababli ikkinchi guruh chegaraviy holatlar bo'yicha hisob yuritilganda me'yoriy qarshilik R_n dan foydalaniladi. So'nggi me'yoriy hujjatlarda ham uni R_{scr} bilan belgilab, hisobiy qarshilik deb atay boshlandi. Lekin uzundan-uzoq atamadan ko'ra muhandislar me'yoriy qarshilik deb atashni ma'qul ko'rmoqdalar, ya'ni $R_{scr} = R_n$.

33. Armaturaning siqilishga hisobiy qarshiligi qanday aniqlanadi?

Betonning chegaraviy siqiluvchanligi orqali aniqlanadi $\varepsilon_{bu} = 2 \cdot 10^{-3}$ (1-rasm). Armatura bilan betonning tishlashishi

tufayli ular birgalikda deformatsiyalanadi ($\varepsilon_{sc} = \varepsilon_{bu}$), u holda armaturadagi kuchlanish $\sigma_{sc,u} = \varepsilon_{sc} \cdot E_s = 2 \cdot 10^{-3} \cdot 200 \cdot 10^3 = 400$ MPa, bu yerdan $R_{sc} = 400$ MPa. Agar qo'yilgan yuk uzoq muddat ta'sir qilsa, tobtashlash deformatsiyasi natijasida chegaraviy siqiluvchanlik $2,5 \cdot 10^{-3}$ qiymatgacha yetib boradi va unga mos ravishda $R_{sc} = 500$ MPa ni tashkil qiladi. U holda R_{sc} po'latning hisobiy oquvchanlik chegarasidan ortib ketmasligi kerak, ya'ni $R_{sc} \leq R_s$. Shunga alohida e'tibor berish kerakki ε_{bu} barcha klassdagi betonlar uchun bir xil qabul qilingan. Aslida esa betonning klassi pasayishi bilan uning deformatsiyalanuvchanligi ortadi, natijada ε_{bu} ham o'sadi.

34. Ustunlarda bo'ylama armaturalarni kichikroq diametrli armatura bilan almashtirish mumkinmi?

Ustunlarda bo'ylama armaturalarni kichikroq diametrli bilan ekvivalent almashtirilishi qo'shimcha ko'ndalang sterjenlar qo'yilishini talab qiladi. Ushbu talabning bajarilmasligi, bo'ylama armaturaning ustuvorligi yo'qolishiga, ko'ndalang deformatsiyalar natijasida siqiluvchi betonning buzilishiga va natijada ustunning erta buzilishiga olib kelishi mumkin. Shuning uchun bunday tadbir qo'llashdan oldin ustunni qaytadan hisoblash lozim.

35. Ayrim joylarda hisob bo'yicha armatura talab qilinmasa ham armaturalash hollari uchraydi. Buning sababi nima?

Armatura temir-betonning mustahkamligini oshirishdan tashqari uning temperaturaviy va kirishish (hajmiy kichrayish) deformatsiyalarini kamaytirishga yordam beradi. Masalan, betonga qaraganda temir-betonda hajmiy kichrayish deformatsiyasi o'rtacha 2 barobar kam. Betondagi hajmiy kichrayish va temperaturaviy deformatsiyalar darzlar hosil bo'lishi hamda betonning uzoq muddatga chidamliligini kamayishiga olib keladi.

36. Konstruksiyalarda armaturabop sterjenlar orasidagi masofa nima uchun chegaralanadi?

Ushbu masofa betonlash sharoitiga bog'liq. Agar masofa kichik bo'lsa yirik to'ldiruvchining donalari armaturalar orasidan o'tmay, sifatli betonlashga xalaqit berishi mumkin. Betonlash sifatsiz bo'lsa, kesimda zaif joylar hosil bo'lishi hamda beton bilan armaturaning tishlashishi yomonlashishiga olib keladi. Shu tufayli me'yoriy hujjatlarda shunday belgilangan: agar betonlashda armaturalar gorizontal holda o'rnatilsa, pastki qismida ular orasidagi masofa 25 mm dan kam bo'lmasligi, yuqori qismidagi armaturalar orasidagi masofa esa 30 mm dan kam bo'lmasligi kerak. Agar betonlashda armaturabop sterjenlar vertikal holda o'rnatilsa, ular orasidagi masofa 50 mm dan kam bo'lmasligi kerak, har qanday holda ham sterjenlarning eng katta diametridan kam bo'lmasligi kerak.

Agar yuqorida ko'rsatilgan qoidalarni bajarish imkoniyati bo'lmasa (masalan, kesim yuzasi kichik yoki armaturalash foizi katta bo'lsa), armaturalarni juft qilib o'rnatishga ruxsat beriladi. Bunday yechim me'yoriy hujjatlarga zid emas.

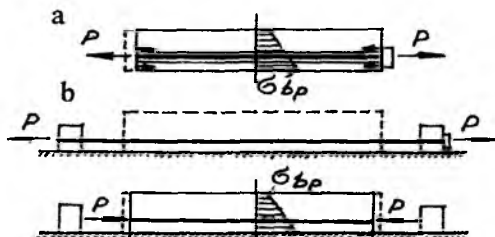
2. OLDINDAN ZO'RIQTIRILGAN TEMIR-BETON

37. Oldindan zo'riqtirilgan temir-beton nima?

Bunday temir-betonga tashqi kuch ta'sir qilguncha, tashqi kuch ta'sir qiladigan paytdagi kuchga ishora bo'yicha teskari kuchlanish hosil qilinadi, ya'ni betonda siqiluvchi va armaturada cho'zuvchi kuchlanishlar hosil qilinadi.

38. Oldindan zo'riqish qanday hosil qilinadi?

Ishchi armaturani oldindan zo'riqtirish ikki xil usulda amalga oshiriladi. Birinchi usulda konstruksiyani oldindan betonlanadi va unda kanal qoldirib keyin undan armatura o'tkaziladi. Beton tegishli mustahkamlikka erishgandan keyin armatura tortilib, uning uchlari konstruksiyaning chetki qismlariga mahkamlanadi. Armatura tortilish jarayonida beton siqiladi. Tortilgandagi zo'riqish P betonga uzatiladi va mazkur usulni betonga tortish deyiladi (13-a rasm).



13-rasm.

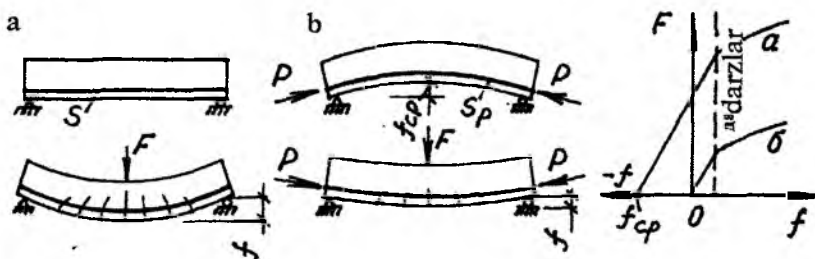
Ikkinchi usulda armaturaning bir tomonini qisqichlarga mahkamlab, ikkinchi tomonidan domkrat yordamida tortiladi. Beton kerakli mustahkamlikni olgandan keyin qisqichlardan bo'shatiladi. Armatura qisqarish davomida tishlashish kuchi hisobiga atrofidagi betonni siqadi (13-b rasm).

Oldindan zo'riqtirishni kengayuvchi sement yordamida ham amalga oshirish mumkin. Beton qotish jarayonida hajmi ortadi

va natijada armaturaning uzayishiga sabab bo'lad. Ushbu usul nisbatan kam qo'llaniladi.

39. Temir-betonni oldindan zo'riqtirishning nima foydasi bor?

Darzbardoshlik va bikrlilik ortadi. Oddiy S va oldindan zo'riqtirilgan S_r armaturali balkani solishtiramiz (14-rasm). Birinchi balkada (a) F yuk ortishi bilan solqilik f noldan boshlanadi. Ikkinchi balkada (b) esa F yuk qo'yilgunga qadar qisuvchi kuchning (R) natijasida solqilikka teskari ishorali botiqlik f_{cp} hosil bo'ladi. Shu tufayli oldindan zo'riqtirilgan balkada solqilik kamroq bo'ladi. Undan tashqari oldindan zo'riqtirish yuqori mustahkamlikdagi beton va yuqori mustahkamlikdagi armaturalar qo'llanilishiga imkon beradi. Bu esa materiallar sarfi hamda konstruksiyaning xususiy og'irligi kamayishiga olib keladi.



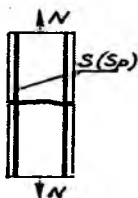
14-rasm.

40. Oldindan zo'riqtirish konstruksiyalarning mustahkamligiga ta'sir qiladimi?

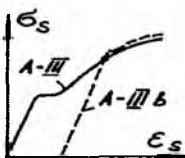
Bevosita ta'sir qilmaydi. 15-rasmdan ko'rinib turibdiki, darz hosil bo'lgandan keyin cho'zuvchi kuch N ni faqat armatura qabul qiladi. Uning yuk ko'tarish qobiliyati $N_{su} = R_s A_s$, zo'riqtirilgan yoki zo'riqtirilmaganligidan qat'i nazar mustahkamligini bildiradi.

41. Nima uchun zo'riqtirilgan armatura sifatida «yumshoq» po'lat qo'llanilmaydi?

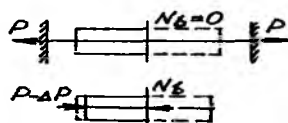
U «yumshoq»ligi uchun emas, uning mustahkamligi kamligi sababli qo'llanilmaydi. Agar uni hatto oquvchanlik chegarasigacha tortilsa ham, kirishish, tobtashlash deformatsiyalari sababli vaqt o'tishi bilan oldindan zo'riqtirish butunlay yo'qoladi, armatura boshlang'ich kuchlanishni to'la yo'qotadi. Shunday bo'lsada, A-III klass «yumshoq» po'latni oldindan zo'riqtirilgan konstruksiya sifatida ishlatish mumkin. Buning uchun uni oldindan 450...500 MPa gacha (oquvchanlik chegarasidan yuqori kuchlanishgacha) tortib, keyin qo'yib yuboriladi. Shuning natijasida oldingi oquvchanlik maydoni yo'qoladi, yangi hosil bo'lgan oquvchanlik maydoni avvalgisining 1/3 ulushicha yuqori bo'ladi (16-rasm). Bunday po'lat tortish natijasida mustahkamlangan po'lat deb ataladi va uni A-III_B qilib belgilanadi.



15-rasm.



16-rasm.



17-rasm.

42. Nima uchun oddiy konstruksiyalarda qattiq po'lat qo'llanilmaydi?

«Qattiq» (yuqori mustahkamlikdagi) po'latlarda hisobiy qarshilik 1000 MPa ga yetib boradi va hatto undan ham o'tib ketadi, ayni paytda darzlarning eni ruxsat berilgan o'lchamlarda (0,2–0,3 mm) bo'lganda armaturadagi kuchlanishlar 250–350 MPa ni tashkil qiladi. Ko'rinib turibdiki, bunday kuchlanishlarda yuqori mustahkamlikdagi armaturalarning mustahkam-

ligidan to'la foydalanilmaydi. Bu esa samaradorlikni kamaytiradi.

43. Armaturani tortish natijasida uning mustahkamligi kamaymaydimi?

Yuzaki qaraganda kamayishi kerak. Chunki tashqi yuk qo'yilgunga qadar armatura tortilgan va uning mustahkamligidan qisman foydalanilgan. Aslida esa vaziyat boshqacharoq. Siquvchi kuch P betonga uzatilganda beton bilan armatura birgalikda qisqaradi, shuning uchun armaturadagi cho'zuvchi kuchlanish ΔP qiymatga kamayadi, beton esa $N_b = P - \Delta P$ kuch bilan siqiladi. Dastlabki holatini tiklash uchun temir-beton elementga tashqi cho'zuvchi kuch $N = N_b + \Delta P$ ni qo'yish kerak, ya'ni $N = P$ (17 rasm). Bundan ko'rinib turibdiki, armaturaning mustahkamligi saqlanadi.

44. Armaturani oldindan zo'riqtirish qiymati σ_{sp} nima bilan chegaralanadi?

Oldindan zo'riqtirish qiymatining yuqori chegarasi σ_{sp} chegaraviy holatning ikkinchi guruhidagi po'latning hisobiy qarshiligi $R_{s,ser}$ bilan chegaralanadi (son jihatdan armaturaning me'yoriy qarshiligi R_{sn} ga teng). U holda tasodifan kuchlanish ortib ketganda armatura uzilishining oldini olish uchun loyihaviy kattalik σ_{sp} ning p kattalikka og'ishi hisobga olinadi. Shuning uchun $\sigma_{sp} \leq R_{s,ser} - p$ bo'lishi kerak. Boshqa chegara $0,3R_{s,ser} + p$ bo'lib, undan kam bo'lganda oldindan zo'riqtirish foydasizdir, p ning qiymati loyihalash me'yorlarida ko'rsatilgan.

45. Armatura qanday tortiladi?

Armatura mexanik (gidravlik domkrat, yuklar va hokazo), yoki elektrotermik usul bilan tortiladi. Elektrotermik usulda aniq o'lchab qirqilgan armatura (har ikkala uchida ankerlari bilan) tayyorlab, elektr toki yordamida $350...400^{\circ}C$ dan ko'p

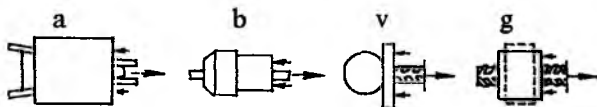
bo'lmagan temperaturagacha qizdiriladi (agar undan ortib ketse, po'latning mustahkamligi kamayadi). Qizdirilganda armaturalar uzayadi va ularni shunday holatda tayanchlarga mahkamlanadi. Sovutish jarayonida armatura dastlabki holatga qarab harakatlanadi, bunga esa tayanchlar xalaqit beradi, natijada armaturada cho'zuvchi kuchlanishlar hosil bo'ladi.

46. B-II, B_p-II, K-7, K-19 klass armaturalarni elektrotermik usulda tortish mumkinmi?

Arqonsimon armaturalarni elektrotermik usul bilan zo'riqtirish mumkin emas, chunki barcha simlarni bir xilda qizdirishning iloji yo'q. Sim armaturalarni elektrotermik usulda tortish mumkin, lekin maqsadga muvofiq emas. Chunki 350...400°C gacha qizdirish bilan 650...700 MPa gacha oldindan zo'riqtirishga erishish mumkin. Ushbu armaturalarning mustahkamligi esa ancha yuqori. Shuning uchun ushbu armaturalar mexanik usul bilan zo'riqtiriladi.

47. Armatura tortilganda ular qanday mahkamlanadi?

Maxsus ankerlar yordamida mahkamlanadi (18-rasm). Ular ko'p martali inventar qisqichlar (a) va (b) yoki bir marta foydalaniladigan ankerlar: kengaytirilgan kallaklar (v), qisuvchi shaybalar (g) va hokazo. Betonga tortilganda turli tizimlarning qo'zg'almas ankerlari qo'llanilib, ular odatda temir-beton elementning ajralmas qismi hisoblanadi.



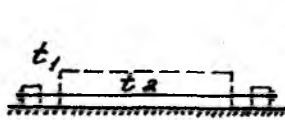
18-rasm.

48. Armaturada kuchlanishlar yo'qotilishi nima?

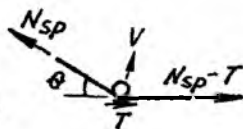
Armaturani tortish momentidan boshlab konstruksiyaga tashqi yuk qo'yilguncha oldindan zo'riqtirish qiymati σ_{sp}

ning bir qismi yo'qotiladi. Buning sabablari: po'latning kuchlanishlar relaksatsiyasi, temperaturalar farqi natijasida, ankerlarning deformatsiyasi, qiya armaturaning ishqalanishi, qolipning deformatsiyasi, betonning kirishishi, tobtashlashi va hokazo. Armaturadagi kuchlanishga relaksatsiyaning, tobtashlashning va kirishishning ta'siri 14, 5 va 6-savollarda yoritilgan. Faqat bunga qo'shimcha sifatida ta'kidlash kerakki, tobtashlash beton siqilgandan keyin dastlabki minutlarda namoyon bo'la boshlaydi, keyin esa asta-sekin so'nadi, shuning uchun uni ikkiga ajratilgan: tez rivojlanuvchi, ya'ni beton siqilishi bilan namoyon bo'ladigan hamda uzoq muddatli, ya'ni ekspluatatsion yuk ta'sir qilguncha davom etadigan. Ankerlarning deformatsiyasi deganda inventar qisqichlardagi qisman siljishi, anker kallaklarining va shaybalarining mahalliy siqilishi (18-rasm) tushuniladi. Natijada armatura qisqaradi va zo'riqishning bir qismi yo'qoladi.

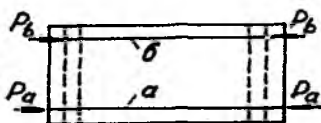
Qiyalik burchagi θ qancha katta bo'lsa, qiya armaturalardagi yo'qotish shuncha katta bo'ladi. Ushbu burchakning kattaligi bukuvchi moslamalarga normal bosimning V va ishqalanish kuchining T ortishiga olib keladi (20-rasm).



19-rasm.



20-rasm.



21-rasm.

Qolipning deformatsiyasi natijasida yo'qotish tayanchga armaturalar bir vaqtda tortilmaganda ro'y beradi: agar «b» sterjen (21-rasm, yuqoridan ko'rinishi) «a» sterjendan keyin tortilgan bo'lsa, qolipda ham «a» sterjenda ham qisqarish sodir bo'ladi va zo'riqishning bir qismi yo'qoladi. Kuchlanish qancha katta bo'lsa, birinchi tortilgan sterjendagi yo'qotish shuncha katta bo'ladi. Agar barcha sterjenlar bir vaqtda tortilsa,

yo'qotish sodir bo'lmaydi. Temperaturalar farqi natijasidagi yo'qotish armaturani tayanchga totilganda issiqlik bilan ishlov berish jarayonida ro'y beradi. Beton bilan birgalikda armatura ham qiziydi, natijada kuchlanish pasayadi (19-rasm).

Issiqlik bilan ishlov berish jarayonida beton qotib, uzatish mustahkamligiga erishadi va tishlashish kuchi yordamida armaturani siqadi. Shuning uchun beton qotgandan keyin yo'qotilgan kuchlanishlar tiklanmaydi. Buyumning temperaturasi t_2 va tayanchning (havoning) temperaturasi t_1 orasidagi farq qancha katta bo'lsa, yo'qotishlar shuncha ko'p bo'ladi. Qolipning tayanchlariga armaturalar tortilganda qolip bilan armatura birga uzayadi va yo'qotishlar ro'y bermaydi.

49. Betonning uzatish mustahkamligi nima?

Bu siqilish paytidagi betonning kub mustahkamligi R_{bp} . Odatda u loyihaviy mustahkamlik B dan kichik bo'ladi. Zavod sharoitida beton 100% loyihaviy mustahkamlikka erishishini kutish noto'g'ri hisoblanadi. Shuning uchun R_{bp} ning shunday minimal qiymati belgilanadiki, betonni zo'riqtirish natijasida siqilganda uni ko'tarish va tashish paytida uning mustahkamligi va darzbardoshligi ta'minlansin. Ekspluatatsion yuk qo'yilgunga qadar beton loyihaviy mustahkamlikka erishadi. Har qanday holatda ham R_{bp} beton klassining 50% idan va 11 MPa dan kam bo'lmasligi kerak (arqonsimon va sim armaturalar hamda A-VI va undan yuqori klass armaturalar uchun 15,5 MPa dan kam bo'lmasligi kerak). Ta'kidlash kerakki, R_{br} qancha kichik bo'lsa, tobtashlash natijasidagi yo'qotish shuncha katta, siqilish kuchi esa shuncha kichik bo'ladi, R_{br} qancha yuqori bo'lsa, issiqlik bilan ishlov berish vaqti ko'p va natijada konstruksiyaning narxi ko'proq bo'ladi. Tajribalar shuni ko'rsatadiki, uzatish mustahkamligining optimal qiymati $R_{bp} = 0,7B$ ga teng.

Afsuski, loyihalash me'yorlarida prizmatik uzatish mustahkamligi keltirilmagan, hisoblashlarda esa uni aniqlash kerak

bo'ladi. Loyihachilar ushbu qiymatni o'zlari aniqlashlari kerak bo'ladi.

50. Nima maqsadda kuchlanishlar yo'qotilishi birinchi va ikkinchi yo'qotishlarga bo'linadi?

Birinchi yo'qotishlar tayyorlash jarayonida va beton siqilishi tugaguncha namoyon bo'ladi. Ikkinchi yo'qotishlar temir-beton tayyorlangandan keyin uning ekspluatatsiyasi boshlanguncha ro'y beradi. Ularning bo'linishiga sabab shundaki, oldindan zo'riqtirilgan konstruksiya turli davrda turlicha yuklarni qabul qiladi, uning ta'siriga konstruksiyani mustahkamlik va darzbardoshlikka tekshirish kerak. Buyum tayyorlab bo'linishi bilan siquvchi kuch, uni ko'tarish yoki tashishdagi xususiy og'irligiga ta'sir qiladi. Ushbu holda zo'riqtirilgan armaturada faqat birinchi yo'qotishlar sodir bo'ladi, chunki siquvchi kuch hali kichkina, betonning mustahkamligi esa kam bo'ladi. Ekspluatatsiya jarayoni boshlanishida esa birinchi va ikkinchi yo'qotishlar sodir bo'ladi, siquvchi kuch kamaygan, betonning mustahkamligi esa o'sib, loyihaviy qiymatga erishgan bo'ladi.

51. Kuchlanishlar yo'qotilishi armaturani tortish usuliga bog'liqmi?

Albatta bog'liq. Tayanchga tortilganda birinchi yo'qotishlarga po'latning kuchlanishlar relaksatsiyasi natijasidagi yo'qotish σ_1 , temperaturalar farqi natijasidagi yo'qotish σ_2 (stendning tayanchiga tortilganda), ankerlarning deformatsiyalari natijasida σ_3 , bukuvchi moslamalarda armaturaning ishqalanishi natijasida σ_4 , qolipning deformatsiyasi natijasida σ_5 (qolipning tayanchlariga barcha armaturalar teng tortilmaganda) va tez ro'y beruvchi tobtashlash deformatsiyasi natijasida σ_6 , ikkinchi yo'qotishlarga kirishish natijasidagi σ_8 va uzoq muddatli tobtashlash natijasidagi yo'qotishlar σ_9 kiradi.

Betonga tortilganda po'latning relaksatsiyasi va betonning to'la tobtashlashi beton siqilgandan keyin namoyon bo'ladi, shuning uchun birinchi yo'qotishlarga faqat ankerlarning deformatsiyasi natijasidagi yo'qotishlar σ_3 va kanal devorlarining ishqalanishi natijasidagi yo'qotishlar σ_4 , ikkinchi yo'qotishlarga esa relaksatsiya natijasidagi yo'qotishlar σ_7 , kirishish natijasidagi yo'qotishlar σ_8 va tobtashlash natijasidagi yo'qotish σ_9 lar kiradi.

52. Siqilishda betonning qisqarishi qanday hisobga olinadi?

Siquvchi kuchni uzatilganda zo'riqtirilgan armatura bilan birgalikda betonning qisqarishi ro'y beradi (35-savolga ham qaralsin). Betonning qisqarishi ikki qismdan elastik va plastik qisqarishdan iborat bo'ladi. Plastik qisqarishni (kiri-shish va tobtashlash) σ_6 , σ_8 va σ_9 yo'qotishlarni hisoblaganda hisobga olinadi, elastik deformatsiya qaytuvchi bo'lgani uchun yo'qotishlarga qo'shilmaydi, undan hosil bo'lgan kuchlanishlarni, armatura yuk qo'yiladigan momentgacha vaqtincha yo'qotadi. Ushbu vaqtinchalik yo'qotishlar keltirilgan kesimning geometrik xarakteristikalari yordamida aniqlanadi (57-savolga qaralsin).

53. Nazorat qilinadigan kuchlanish σ_{con} nima?

Oldindan zo'riqtirilgan konstruksiyani tayyorlash davrida o'lchov asboblari va jihozlari yordamida nazorat qilinadigan kuchlanish bo'lib, uning qiymati tayyorlash texnologiyasiga bog'liq. Masalan, mexanik usulda tayanchga tortilganda (gidravlik domkrat yordamida), tortish jarayoni nazorat qilindi, ankerlarning deformatsiyasi natijasidagi va egilgan joylardagi (agar egilgan joy mavjud bo'lsa) armaturaning ishqalanishi natijasidagi yo'qotishlar ham tortish jarayonida ro'y beradi, shuning uchun $\sigma_{con} = \sigma_{sp} - \sigma_3 - \sigma_4$ tayyorlangan. Elektrotermik usul bilan zo'riqtirilganda sterjenning tayyorlangan uzun-

ligini, oldindan zo'riqtirish σ_{sp} hosil qilishnigina emas, ankerlarning deformatsiyasi natijasidagi yo'qotish σ_3 hamda qolipni deformatsiyalanishi natijasidagi yo'qotish σ_5 larni hisobga olib belgilanadi (37-savolga qaralsin). U holda $\sigma_{con} = \sigma_{sp} - \sigma_4$. Betonga tortilganda nazorat tortish jarayonida amalga oshiriladi, chunki armatura tortilishi bilan bir vaqtda betonning elastik qisqarishi ro'y beradi, uni σ_{con} ning qiymatini belgilashda hisobga olinadi.

Nazorat qilinadigan kuchlanish σ_{con} oldindan zo'riqtirilgan konstruksiyalarning chizmalarida ko'rsatilgan bo'lishi kerak, agar texnologiyasi noma'lum bo'lsa, u holda σ_{sp} ning hisobiy qiymatini hamda birinchi yo'qotishlarning barcha qiymatlarini (tez ro'y beruvchi tobtashlash deformatsiyasidan tashqari) ko'rsatish kerak.

54. Oldindan zo'riqtirilgan temir-beton uchun 100 sutka nimani bildiradi?

Ushbu muddat konstruksiyani tayyorlangan vaqtdan boshlab unga loyihadagi yuklar yuklanib bo'linishi lozim bo'lgan davr. Gap shundaki, kirishish va tobtashlash natijasidagi yo'qotishlarning formulalari mazkur muddatdan kelib chiqib, keltirib chiqarilgan. Agar konstruksiya ertaroq yuklangan bo'lsa yanada yaxshiroq bo'ladi. U holda zo'riqishning yo'qotilishi kamroq, siqilish kuchi ko'proq, bikrlilik va darzbardoshlik ham yuqori bo'ladi. Agar konstruksiya omborda 100 sutkadan ko'p saqlangan bo'lsa, zo'riqishning yo'qotilishi hisobiy qiymatlardan ortib ketib, uni qayta hisoblashga yoki sinashga, ayrim hollarda kamroq yukli joylarda ishlatishga to'g'ri keladi.

Qayta hisoblash uchun kirishish va uzoq muddatli tobtashlash deformatsiyasi natijasidagi yo'qotishlarning qiymati $\varphi_1 = 4t/(100+3t)$ ga ko'paytiriladi. Bu yerda: t — buyumning amaldagi yoshi, keyin esa o'zgartgan siquvchi kuch bilan bikrlilik va darzbardoshlik tekshiriladi.

55. Tortish aniqligi koeffitsienti nima?

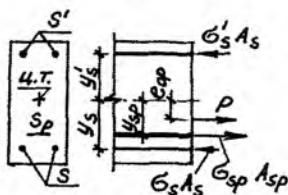
Har qanday buyum ishlab chiqarishda noaniqliklar bo'lishi mumkin. Ular oldindan hisobga olinib, chegaralangan miqdorlarda noaniqliklarga yo'l qo'yiladi. Shulardan biri oldindan zo'riqtirilgan buyumlar tayyorlashda tortishdagi xatoliklar bo'lib, ular oldindan zo'riqtirishning qiymati σ_{sp} ning kamayishiga yoki ko'payishiga sabab bo'ladi. Oldindan zo'riqishning hisobiy qiymatini aniqlash uchun σ_{sp} ni tortish aniqligi koeffitsienti γ_{sp} ga ko'paytiriladi. Agar konstruksiyaning ishiga salbiy ta'sir σ_{sp} ning qiymati kamligi bo'lsa (masalan ekspluatatsiya davrida darz hosil bo'lishiga) u holda $\gamma_{sp} < 1$ bo'ladi, agar ijobiy ta'sir qilsa (masalan, siqilish paytidagi mustahkamligi yuqori), u holda $\gamma_{sp} > 1$. Oldindan zo'riqishning yo'qotilishi, darzlarning ochilish eni va solqiliklarni hisoblashda $\gamma_{sp} = 1$ qabul qilinadi, γ_{sp} ning qiymati loyihalash me'yorlarida keltirilgan.

Lekin γ_{sp} ning qiymatini ruxsat berilgan p bilan adashtirib yubormaslik kerak. Agar p dan oldindan zo'riqishning loyiha-viy qiymatini aniqlashda foydalanilsa, γ_{sp} dan esa konstruksiya kesimini hisoblashda foydalaniladi.

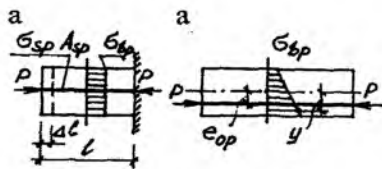
56. Nima uchun qisilish kuchining qiymati doim ham zo'riqtirilgan armaturaning og'irlik markazi bilan mos kelavermaydi?

Betonning kirishishi va tobtashlashi zo'riqtirilgan armaturalarda faqat zo'riqishning yo'qotilishiga emas, balki zo'riqtirilmagan armaturadagi siquvchi kuchlanishlar σ_s va σ_s' ni hosil qiladi (22-rasm). Ikkinchi yo'qotishlar natijasida siquvchi kuch P armaturadagi zo'riqishdan kesimdagi barcha ichki kuchlarning teng ta'sir etuvchisiga aylanadi: $P = \sigma_{sp} A_{sp} - \sigma_s A_s - \sigma_s' A_s'$, kesimning og'irlik markaziga nisbatan quyidagiga teng.

$e_{or} = (\sigma_{sp} A_{sp} Y_{sp}' - \sigma_s A_s Y_s + \sigma_s' A_s' Y_s') / P$, ya'ni Y_{sp} bilan mos kelmaydi. Zo'riqtirilmagan armaturalardagi σ_s va σ_s' kuchlanishlar zo'riqtirilgan armaturalardagi σ_8 va σ_9 kabi aniqlanadi.



22-rasm.



23-rasm.

57. Keltirilgan kesim nima?

Beton bilan armatura birgalikda ishlasada, ularning elastiklik modullari turlicha: bir xil deformatsiyada ularda turli kuchlanishlar paydo bo'ladi.

Ularni hisoblash uchun keltirish koeffitsienti $\alpha = E_s/E_b$ orqali bir xil materialga keltirib olinadi (odatda betonga). Bu yerda E_s va E_b armatura va betonning (boshlang'ich) elastiklik modullari. Bunday kesimlarni keltirilgan kesim deyiladi. Misollar bilan oydinlik kiritamiz.

Oldindan zo'riqtirilgan elementda o'q bo'ylab $P = \sigma_{sp} A_{sp}$ kuch bilan siqilganda betondagi kuchlanishni aniqlash talab qilingan bo'lsin. Siqilgandan keyin element Δl qiymatga elastik qisqaradi, yoki $\epsilon_b = \Delta l / l$ (23-a rasm) beton bilan birgalikda zo'riqtirilgan armatura ham qisqaradi: $\Delta \epsilon_{sp} = \epsilon_b$. Undagi zo'riqish $\Delta P = \Delta \epsilon_{sp} A_{sp} = \Delta \epsilon_{sp} E_s A_{sp}$ qiymatga pasayadi.

$\Delta \epsilon_{sp} = \epsilon_b$, a $E_s = \alpha E_b$ bo'lgani uchun: $\Delta \sigma_{sp} = \Delta \epsilon_{sp} E_s = \epsilon_b \alpha E_b = (\sigma_{bp} / E_b) \alpha E_b = \alpha \sigma_{bp}$, bo'ladi; bu yerda: σ_{bp} - betondagi o'rnatilgan kuchlanish. Muvozanat sharti: $P - \Delta P = N_{bp}$ yoki $P = N_{bp} + \Delta P$, bo'lganda $N_{bp} = \sigma_{bp} A_b$ - beton tomonidan qabul qilindigan zo'riqish, A_b - beton kesimning yuzasi, $\Delta P = \Delta \sigma_{sp} A_{sp} = \alpha \sigma_{bp} A_{sp}$. Bu yerdan $P = \sigma_{bp} A_b + \alpha \sigma_{bp} A_{sp} = \sigma_{bp} A_{red}$, bo'lganda $A_{red} = A_b + \alpha A_{sp}$ - keltirilgan kesim yuzasi. U holda $\sigma_{bp} = P / A_{red}$.

Ko'rinib turibdiki, siqilganda betondagi kuchlanishni aniqlash uchun armaturaning elastik qisqarishi va undagi zo'ri-

qishning pasayib ketishini hisobga olish shart emas, R ning boshlang'ich qiymatini keltirilgan kesim yuzasiga bo'lish yetarlidir.

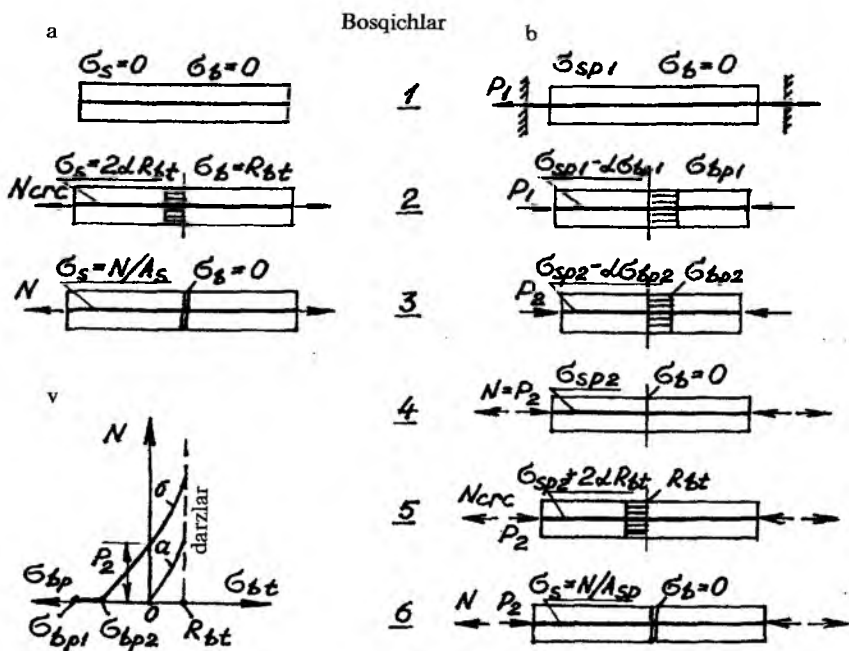
58. Oddiy va oldindan zo'riqtirilgan temir-betonlarning ish bosqichi nima bilan farq qiladi?

Oddiy (a) va oldindan zo'riqtirilgan (b) armaturali markaziy cho'ziluvchi elementning ishini ko'rib chiqaylik (24-rasm). Oddiy armaturali elementlarda tashqi yuk qo'yilguncha kuchlanish bo'lmaydi (kirishishning ta'sirini hisobga olmasa) (1-bosqich). Tashqi N kuch qo'yilgandan keyin beton bilan armaturada cho'zuvchi kuchlanishlar hosil bo'ladi (2-bosqich), birgalikda deformatsiyalanish shartiga asosan armaturadagi kuchlanish α marta ko'proqdir: $\varepsilon_{bt} = \varepsilon_s$; $\sigma_{bt} = E_b \varepsilon_b$; $\sigma_s = E_s \cdot \varepsilon_s$, bu yerdan $\sigma_s = \sigma_{bt} E_s / E_b = \alpha \sigma_{bt}$. N yuk ortib borishi bilan cho'zishga mustahkamlik chegarasiga yetib boradi ($\sigma_{bt} = R_{bt}$), armaturadagi kuchlanish esa $\sigma_s = 2\alpha R_{bt}$ ni tashkil qiladi, bu yerdagi 2 raqami elastik deformatsiya bilan solishtirganda ikki barobar ko'pligini bildiradi, ε_{bt} uzilish momentidagi betonning deformatsiyasi (1-rasmdagi diagrammaga qaralsin). Darz hosil bo'lgan paytdagi tashqi kuch (betonning uzilishi) $N_{crc} = N_{bt} + N_s = R_{bt} A_b + 2\alpha R_{bt} A_s = R_{bt} (A_b + 2\alpha A_s)$, bu yerda A_b va A_s — mos ravishda beton va armaturaning ko'ndalang kesim yuzalari. Darz hosil bo'lgandan keyin yuk armatura tomonidan qabul qilinadi (3-bosqich): $N = \sigma_s A_s$.

Zo'riqtirilgan armaturali elementlarda birinchi stadiyada armatura tortilib, tayanchlarga mahkamlangan, ularda birinchi yo'qotishlar namoyon bo'ladi (tobtashlash natijasidagi yo'qotishdan tashqari).

Ikkinchi stadiyada armaturalar tayanchlardan bo'shatilgan, beton $P_I = \sigma_{spl} \cdot A_{sp}$, kuch bilan siqilgan, undagi kuchlanish $\sigma_{bpl} = \sigma_{spl} / A_{red}$ armaturadagi kuchlanish betondagi tez ro'y beruvchi tobtashlash va betonning elastik qisqarishi natijasi-

da kamayadi va $\sigma_{sp1} - \alpha\sigma_{bp1}$ ni tashkil qildi. Uchinchi bosqichda ikkinchi yo'qotishlar namoyon bo'ladi, siquvchi kuch P_2 , qiymatgacha kamayadi betondagi kuchlanish $\sigma_{bp2} = P_2 / A_{red}$, qiymatgacha, armaturadagi kuchlanish esa $\sigma_{sp2} - \alpha\sigma_{bp2}$ qiymatgacha kamayadi. To'rtinchi bosqichda tashqi kuch N qo'yilgan, uning o'sish jarayonida betondagi kuchlanish σ_{bp2} nolgacha tushadi, armaturadagi kuchlanish esa $\alpha\sigma_{bp2}$ kattalikka ortadi siqilish kuchi P_2 so'ndirilgan, element esa dastlabki holatiga, ya'ni 1-bosqichga qaytadi, lekin bitta sezilarli farq bo'ladi: betonda kirishish va tobtashlash deformatsiyalari namoyon bo'ladi, armaturada esa kuchlanishning bir qismi qaytmaydigan darajada yo'qotilgan. Muvozanat sharti quyidagi ko'rinishni oladi: $N = P_2 = \sigma_{sp2}A_{sp}$.



24-rasm.

Beshinchi bosqichda beton N_{crc} yukda $\sigma_{\text{bt}} = R_{\text{bt}}$ kuchlanish-gacha cho'ziladi. Muvozanat sharti:

$N_{\text{crc}} = N_{\text{bt}} + N_{\text{s}}$, bo'lganda $N_{\text{bt}} = R_{\text{bt}} A_{\text{b}}$, $N_{\text{s}} = P_2 + \Delta N_{\text{sp}} = \sigma_{\text{sp}} 2A_{\text{sp}} + 2\alpha P_{\text{bt}} A_{\text{sp}}$. Uning so'nggi qiymati:

$$N_{\text{crc}} = P_2 + P_{\text{bt}} (A_{\text{b}} + 2\alpha A_{\text{sp}}).$$

Oltinchi bosqichda darz hosil bo'lgandan keyin beton ishdan chiqadi barcha yukni armatura qabul qiladi.

Shunday qilib, oldindan zo'riqtirilgan konstruksiyalarning darzbardoshligi (N_{crc}) oddiy elementnikiga qaraganda P_2 qiymatga ortadi (24-v rasm).

59. Nima uchun qisilgandagi kuchlanish betonning elastik deformatsiyasidan kelib chiqib aniqlanadi?

Dastlabki onlarda siquvchi kuch uzatilganda beton amalda elastik ishlaydi, σ_{bp} kuchlanishni esa materiallar qarshiligining oddiy formulalari yordamida aniqlash mumkin. Tobtashlash deformatsiyasi, uning natijasidagi cho'ziluvchi armaturadagi zo'riqishning yo'qolishlari ushbu kuchlanishning qiymatiga bog'liq. Ko'rinib turibdiki, ushbu holda hisobda hech qanday xatoliklar bo'lmaydi. Darzlar yopilishi bo'yicha hisoblash uchun 170-savolda tushuntirish berilgan.

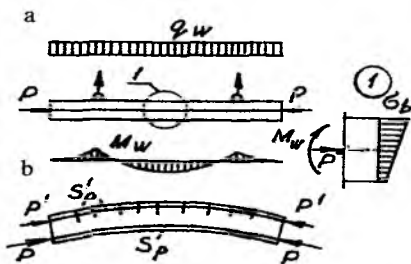
Hisoblashlarni asossiz ravishda murakkablashtirib yubor-maslik uchun boshqa hollarda biroz xatolikka yo'l qo'yiladi. Lekin ushbu xatoliklar tuzatish koeffitsientlari yordamida kompensatsiya qilinadi. Masalan, kesim yadrosi radiusini aniqlashda φ koeffitsient bilan, elastik-plastik qarshilik momentining qiymatini aniqlashda γ koeffitsientdan foydalaniladi (160-savolga qaralsin).

60. Tashqi yuk ta'sirida siqilishga ishlaydigan elementlarda oldindan zo'riqish hosil qilishning ma'nosi bormi?

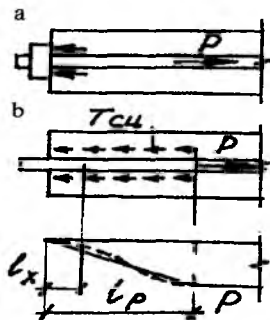
Yuzaki qaraganda ma'nosi yo'qdek. Nima uchun siqilishga ishlayotgan elementga yana qo'shimcha siquvchi kuch

qo'shish kerak? Bunday hollar har qalay uchrab turar ekan. Masalan, ko'p qavatli binolar uchun juda uzun ustunlar ishlab chiqariladi. Bunday ustunlar montajchilarning ishini yengillashtiradi. Lekin uni ko'tarish va tashishda o'ziga yarasha qiyinchilik paydo bo'ladi: u sinib ketishi yoki xususiy og'irligi q_w natijasida hosil bo'lgan eguvchi moment M_w ta'sirida unda yo'l qo'yib bo'lmaydigan o'lchamdagi darzlar hosil bo'lishi mumkin (25-a rasm). Agar ustunni oldindan zo'riqtirib tayyorlansa, bunday ustunlar egilishga siqilish bilan birgalikda ishlaydi, ya'ni nomarkaziy siqilishga ishlaydi. Siquvchi kuch P ni shunday hosil qilish mumkinki, betonda cho'zilish umuman bo'lmaydi.

Boshqa misol: egiluvchi elementlarning siqiluvchi zonasida P siquvchi kuch ta'sirida yo'l qo'yib bo'lmaydigan o'lchamdagi darzlar hosil bo'lishi mumkin. Agar P ni kamaytirish mumkin bo'lmasa, siqiluvchi zonaga zo'riqtirilgan S'_p armatura qo'yishga to'g'ri keladi va yana bitta siquvchi kuch P hosil bo'ladi (25-b rasm).



25-rasm.



26-rasm.

Ma'lumki zo'riqtirilgan armatura siqiluvchi zonada ijobiy rol o'ynaydi. Tashqi kuch qo'yilgandan keyin esa u salbiy

ta'sir qiladi. Faqatgina $\sigma_{sc,u} - \sigma_{sp2} > 0$, bo'lsa, u holda zo'riqtirilgan armaturadagi cho'zuvchi kuchlanishlar siqiluvchiga aylanadi va oddiy siqiluvchi armatura kabi ishlaydi (bu yerda, σ_{sp2} — barcha yo'qotishlarni hisobga olgandagi oldindan zo'riqishning qiymati, $\sigma_{sc,u}$ — siqiluvchi beton buziladigan momentdagi po'latning chegaraviy kuchlanishi). U siqiluvchi betonga ta'sir qiluvchi yukning uzoq muddatligiga qarab, 500, 400 yoki 330 MPa qabul qilinishi mumkin (33-savolga qaralsin).

61. O'zi ankerlanadigan armatura nima?

Armaturadagi tortuvchi kuchni betonga ikki xil usul bilan uzatish mumkin: ankerlar orqali (26-a rasm) yoki tishlashish kuchi yordamida (26-b rasm). Birinchi usulni betonga tortilganda, ikkinchi usulni tayanchga tortilganda qo'llaniladi. Ikkinchi usulda ankerlar kerak emas, armatura o'zi betonga ankerlanadi, shuning uchun uni o'zi ankerlanadigan deb ataladi. Bunday armaturaga siquvchi kuch P ni muvozanatlashtirish uchun yetarli darajada tishlashish kuchi $\Sigma T_{ss} = P$ zarur. Ushbu kuch buyumning chetki qismida ta'sir ko'rsatib, uni kuchlanishni uzatish zonasi l_p deyiladi. Tishlashish kuchi T_{ss} armaturaning profiliga, uning diametriga, betonning uzatish mustahkamligiga R_{bp} va albatta oldindan zo'riqishning qiymatiga σ_{sp} bog'liq bo'lib, uning qiymati qancha katta bo'lsa, l_p ning uzunligi shuncha kichik bo'ladi. l_p ning qiymati quyidagi formula bilan aniqlanadi: $l_p = (\omega \sigma_{sp} / R_{bp} + \lambda_p) d$, bu yerda ω va λ_p — armaturaning profilini hisobga oluvchi empirik koefitsientlar.

Tishlashish kuchi T_{ss} harakat xarakteriga qarab, siquvchi kuch P_x — noldan l_p zonaning oxirida P gacha o'zgaradi. P_x murakkab qonuniyat bo'yicha o'zgaradi (26-b rasmdagi punktir chiziqlar). Hisoblarni soddalashtirish uchun chiziqli qonuniyatga bo'ysunadigan qiymatga almashtiriladi: $P_x = (l_x / l_p) \cdot P \leq P$.

Ko'rinib turibdiki, shunday qonuniyat bilan betondagi siquvchi kuch ta'siridagi kuchlanish σ_{bp} ham o'zgaradi.

62. Qaysi hisoblarda l_p dan foydalaniladi?

Uni betondagi siquvchi kuchning qiymati pasayishini va elementning chetki qismlarida beton bilan armaturaning tishlashishi yomonlashganligini hisobga olish zarur bo'lganda, ya'ni tayanch uchastkalarining (qiya kesimlar) darzbardoshligini hisoblashda, qiya kesimlarning mustahkamligini eguvchi momentga hisoblashda, montaj va transport yuklariga chetki uchastkalardagi normal kesimlarning mustahkamligini va darzbardoshligini aniqlashda foydalaniladi.

Zo'riqtirilgan armaturani ankerlashga kelganda loyihalash me'yorini tuzuvchilar l_{an} va l_p . Qiymatlaridan qaysi biri katta bo'lsa, shu qiymatni qabul qilishni tavsiya qilishdi (23-savolga qaralsin).

63. Qanday maqsadda oldindan zo'riqtirilgan konstruksiyalarning chetki qismlarida bilvosita armaturalar o'rnatiladi?

Zo'riqtirilgan sterjenlar, arqonsimon armaturalar va sim armaturalar elementining chetki yonlariga ta'sir qiluvchi to'plangan kuchlardir. O'zi ankerlanadigan armatura undan tashqari l_p uzunlik bo'yicha qisqaradigan klin kabi ishlaydi (qisqarish bo'ylama deformatsiyaga proporsional ko'ndalang deformatsiya natijasida ro'y beradi). Natijada betonda darzlar hosil bo'lib, ularni ko'ndalang armaturalar bilan bartaraf qilish mumkin. Ko'ndalang deformatsiyani ushlab, u betonning mustahkamligini bilvosita oshiradi (8-savolga qaralsin), shuning uchun uning nomini bilvosita armaturalash deyiladi. Bilvosita armatura payvandlangan to'r, spirallar, qistirma detallarning ankerlari bo'lishi mumkin. Bilvosita armaturalar 50–100 mm qadam bilan $0,6 l_p$ dan kam bo'lmagan uzunlikda o'rnatiladi.

64. Zo'riqtirilgan armaturaga boshqa armaturani payvandlash mumkinmi?

Mumkin emas. Birinchidan armaturani tortilishiga **sabab** bo'ladigan qo'shimcha yuk bo'lib, tortilishdagi zo'riqishni orttiradi. Ikkinchidan qo'shimcha armatura payvandlansa, payvandlangan joyda yuqori mustahkamlikdagi armaturaning mustahkamligi pasayadi. Bu esa ushbu armaturaning uzilishiga olib kelishi mumkin.

3. TEMIR-BETON KONSTRUKSIYALARNI CHEGARAVIY HOLATLAR BO'YICHA HISOBLASH. KO'NDALANG EGILISHDAGI MUSTAHKAMLIK

65. Nima uchun egiluvchi elementlarning mustahkamligi normal va qiya kesimlar bo'yicha hisoblanadi?

Bu bosh kuchlanishlarning σ_m yo'nalishiga bog'liq: faqat eguvchi momentlar ta'sir qilib, ko'ndalang kuchlar yo'q bo'lsa, yoki ularning miqdori juda kichik bo'lsa σ_m ning yo'nalishi normal kuchlanish σ_x ning yo'nalishi bilan mos keladi hamda ushbu uchastkalarda normal darzlar hosil bo'ladi. Normal kesim hisobiy kesim deb hisoblanadi; Q ning miqdori katta bo'lgan joylarda σ_m element o'qiga nisbatan burchak ostida bo'ladi va ushbu uchastkalarda bosh cho'zuvchi kuchlanishlar σ_{mt} ta'sirida qiya darzlar hosil bo'ladi va qiya kesimlar hisobiy kesim hisoblanadi (27-rasm).

66. Mustahkamlik shartining ma'nosi nima?

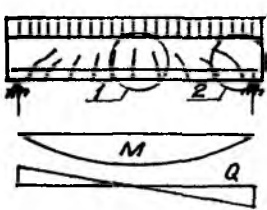
Buning ma'nosi — kesimning yuk ko'tarish qobiliyati tashqi kuchlardan hosil bo'lgan zo'riqishdan kam bo'lmasligi kerak. Masalan, egiluvchi elementlarda $M \leq M_u$, bu yerda: M — normal kesimlarda tashqi kuchlardan hosil bo'lgan eguvchi moment, M_u — ushbu kesim qabul qilishi mumkin bo'lgan hisobiy eguvchi moment.

3.1. NORMAL KESIMLAR

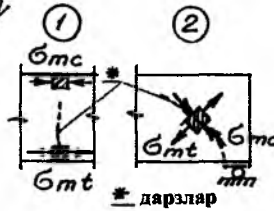
67. Normal kesimning egilishga yuk ko'tarish qobiliyati qanday ta'minlanadi?

Ichki juft kuchlar momenti M_u bilan ta'minlanadi. Ulardan biri armaturadagi teng ta'sir etuvchi cho'zuvchi zo'riqishlar N_s , ikkinchisi betondagi teng ta'sir etuvchi siquvchi zo'riqishlar N_b . Ushbu kuchlar hamda ularning orasidagi masofa z (ichki juft kuchlar yelkasi) qancha katta bo'lsa, shuncha katta eguv-

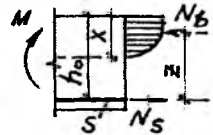
chi moment M kesimni ushlab turadi, bundan kelib chiqadiki, armaturalash miqdorini yoki ishchi balandlik h_0 ni oshirsak, uning yuk ko'tarish qobiliyati ham ortadi (28-rasm).



27-rasm.



28-rasm.



68. Normal kesimning yuk ko'taruvchanligini oshirish uchun cho'ziluvchi armaturaning sarfini istalgancha oshirish mumkinmi?

Yo'q mumkin emas. Chunki N_s ortishi bilan N_b avtomatik tarzda ortadi, bo'lmasa statikaning sharti $N_b = N_s$ bajarilmaydi. O'z navbatida $N_b = R_b A_b$ kattalikni betonning mustahkamligi R_b ni yoki siqiluvchi zonaning yuzasi A_b ni oshirish yo'li bilan oshirish mumkin. Lekin siqiluvchi zonaning yuzasini oshirish chegaralangan bo'lib u siqiluvchi zonaning chegaraviy balandligi x_R yordamida aniqlanadi. Agar siqiluvchi zona balandligi x ning amaldagi qiymatidan ortib ketsa, cho'ziluvchi armatura S samarali ishlamaydi va uning sarfini oshirish foyda keltirmaydi.

69. Siqiluvchi zonaning chegaraviy balandligi nima?

Bu shunday balandlikki (x_R absolyut yoki $\xi_R = x_R / h_0$ nisbiy), mustahkamlik bo'yicha chegaraviy qiymatga yetgan, buzilish oldi bosqichida, siqiluvchi betondagi σ_b va cho'ziluvchi armaturadagi σ_s kuchlanish bir vaqtda o'zining chegaraviy qiymatlariga R_b va R_s ga yetadi. Bunday kesimlar normal armaturalangan kesim deyiladi. Agar armaturalash miqdori kamaytirilsa,

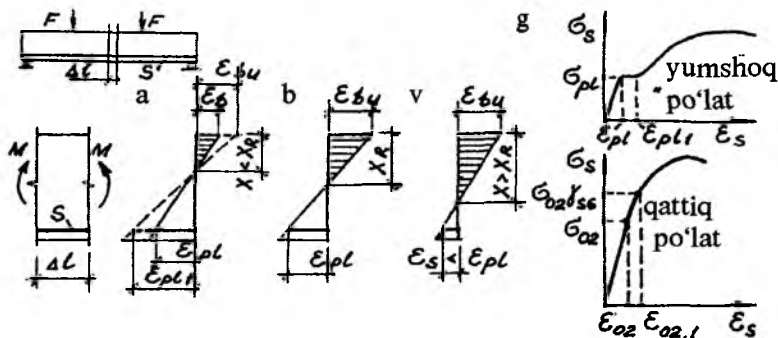
siqiluvchi zonaning balandligi ham kamayadi va chegaraviy qiymatlaridan kam bo'ladi. Ya'ni, $x < x_R$ — bunday kesim zaif armaturalangan deyiladi. Agar armaturalash miqdorini oshirsak, ya'ni $x > x_R$ bo'lsa bunday kesimlar ortiqcha armaturalangan kesim deyiladi. Bunday nomlanishlar shartli bo'lib, me'yoriy adabiyotlarda uchramaydi, lekin ular shunday qisqa va tushunarli, ilmiy va muhandislik ishlarida qo'llaniladi.

70. Zaif armaturalangan, me'yorida armaturalangan va ortiqcha armaturalangan kesimlar qanday ishlaydi?

Statika qonunlari bo'yicha $N_b = N_s$ yoki $R_b A_b = R_s A_s$. Ko'rinib turibdiki, A_s ortishi bilan A_b ham ortadi, demak x ham ortadi. 29-rasmda ko'rsatilgan sxema yordamida armaturalash darajasiga qarab, normal kesim bo'yicha buzilishdan oldin beton bilan armaturaning qanday deformatsiyalanishini ko'rib chiqamiz.

Zaif armaturalangan kesimda (a) $x < x_R$ bo'lganda armaturadagi deformatsiya oquvchanlik maydonining boshlanishiga yetib borgan $\varepsilon_s = \varepsilon_{pl}$, betondagi deformatsiya esa chegaraviy siqiluvchanlikka yetib bormagan bo'lsin $\varepsilon_b < \varepsilon_{bu}$. Bu yerda betonning mustahkamligidan to'la foydalanilmayotganga hamda kesim ratsional ishlamayotganga o'xshaydi. Aslida esa armaturada rezerv mavjud bo'lib bu oquvchanlik maydonidir. Demak, armaturani po'latning oquvchanligi natijasida uning deformatsiyasi ε_{pl} dan ε_{pl1} gacha o'sadi (29-g rasm). Unig o'sishi betondagi deformatsiyaning o'sib ε_{bu} ga yetib borishiga olib keladi (29-a rasmdagi punktir chiziq). Agar yumshoq po'latning o'rniga qattiq, oquvchanlik maydoniga ega bo'lmagan po'lat o'rnatilgan, undagi deformatsiya buzilish momentiga yetganda, ε_{02} ning qiymatidan ortib ketadi va $\varepsilon_{02.1}$ ni tashkil qiladi (29-g rasm). Mazkur deformatsiya γ_{s6} bilan hisobga olinadi: x qancha kichik bo'lsa, γ_{s6} shuncha katta bo'ladi. Ko'rinib turibdiki, zaif armaturalangan kesimda yumshoq po'latdagi kuchlanish oquvchan-

lik chegarasiga yetib boradi va kuchlanish R_s dan foydalaniladi. Qattiq po'latda esa kuchlanish shartli oquvchanlik chegarasidan ortib ketadi va $R_{s\gamma_{s6}}$ ni tashkil qiladi, betondagi kuchlanish ham hisobiy qarshilik R_b ka yetib boradi.



29-rasm.

Me'yorida armaturalangan kesimlar $x=x_R$ bo'lganda ratsional ishlaydi (b): ε_b va ε_s qiymatlar bir vaqtning o'zida mos ravishda ε_{bu} va ε_{pl} (yoki ε_{02}) qiymatga yetib boradi, kuchlanishlar esa mos ravishda R_b va R_s qiymatga yetib boradi.

Ortiqcha armaturalangan kesimlarda (v) $x > x_R$ bo'lganda betondagi deformatsiya ε_{bu} ga yetib boradi, lekin armatura-ning deformatsiyasi ε_{pl} ε_{02} gacha yetib bormaydi, ya'ni betonning mustahkamligidan R_b to'la foydalaniladi, armatura-ning mustahkamligidan R_s esa qisman foydalaniladi: $\sigma_s < R_s$, σ_s qiymati qancha kam bo'lsa, x ning qiymati shuncha katta bo'ladi.

Zaif va normal armaturalangan kesimlar bitta umumiy belgiga ega: beton va armatura o'zining mustahkamligidan to'la foydalanadi, shuning uchun ularni hisoblash prinsiplari bir xil (hisoblashdagi 1-hol). Ortiqcha armaturalangan kesimlar boshqacharoq hisoblanadi (2-hol bo'yicha). Har ikkala hol o'rtasi-

dagi chegara x_R (yoki ξ_R) bo'lib, shuning uchun uni siqiluvchi zonaning chegaraviy balandligi deyiladi.

71. Nima uchun siqiluvchi zona balandligining chegaraviy qiymati cho'ziluvchi armaturaning klassiga, oldindan zo'riqtirishning miqdoriga va betonning klassiga bog'liq?

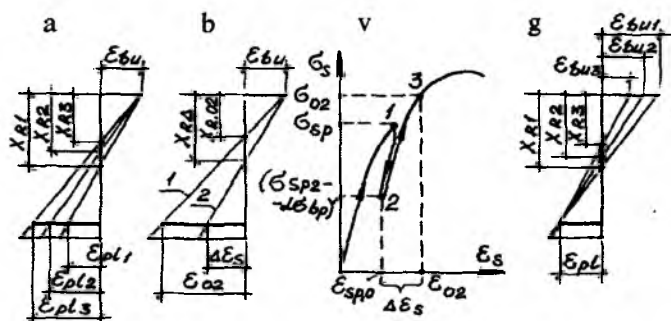
Armatura klassi qancha yuqori bo'lsa, uning oquvchanlik chegarasi σ_{pl} (σ_{02}) ham shuncha yuqori bo'ladi, shuningdek oquvchanlik chegarasiga mos keluvchi deformatsiyalar ε_{pl} (ε_{02}) ham ortadi.

Chegaraviy balandlik x_R (ξ_R) shunday kattalikki, u betonning deformatsiyasini ε_{bu} ga, armaturaning deformatsiyasini ε_{pl} (ε_{02}) ga bir vaqtda erishishini ta'minlaydi. Agar berilgan klassdagi beton uchun ε_{bu} doimiy bo'lsa, armatura klassi ortishi bilan ε_{pl} ning qiymati o'sib boradi, u holda x_R (ξ_R) tabiiyki kamayadi (30-a rasm).

ε_{02} va x_R xuddi shunday teskari bog'liqlik yuqori mustahkamlikdagi (qattiq) po'latlar uchun ham saqlanib qoladi, lekin uning uzayishi ε_{02} juda katta bo'lib, unga mos keluvchi chegaraviy balandlik $x_{R,02}$ shunchalik kichikki (30-b rasmdagi 1-epyura), cho'ziluvchi zonadagi darzlarning eni yo'l qo'yib bo'lmaydigan darajada ochiladi (1 mm gacha va undan ortiq), salqilik ortib ketishini aytmasa ham tushunarlidir. Agar bunday armaturani σ_{sp} kuchlanishgacha oldindan zo'riqtirilsa, (30-v rasmdagi 1-nuqta), keyin qisilish kuchi betonga uzatilsa, oldindan zo'riqtirishning yo'qolishi va beton qisilishi natijasida qisqarishdan (2-nuqta) keyin armaturadagi kuchlanish ($\sigma_{sp,0} - \alpha\sigma_{bp}$), deformatsiya esa $\varepsilon_{sp,0}$ ni tashkil qiladi va undan keyin tashqi yuk qo'yiladi.

Shartli oquvchanlik chegarasi σ_{02} ga erishish uchun (3-nuqta) armatura $\Delta\varepsilon_s = \varepsilon_{02} - \varepsilon_{sp,0}$ ga uzayishi lozim, ya'ni oldindan zo'riqtirilganidan kamroq (oldindan zo'riqtirilmasa armatu-

ra 0 nuqtadan 2-nuqtani chetlab nuqttagacha yo'lni bosib o'tadi). Bu holat normal kesimning ishida ham o'z aksini topadi: cho'ziluvchi zonaning deformatsiyasi shu bilan birgalikda darzlarning ochilish eni ham kamayadi, chegaraviy balandlik x_R esa ortadi. (30-b rasmdagi 2-epyura). Bu yerdan ko'rinib turibdiki, boshqa barcha sharoitlar bir xil bo'lganda oldindan zo'riqishning qiymati σ_{sp} qancha kam bo'lsa $\Delta\epsilon_s$ shuncha ko'p bo'ladi, x_R (yoki ξ_R) esa shuncha kamayadi.



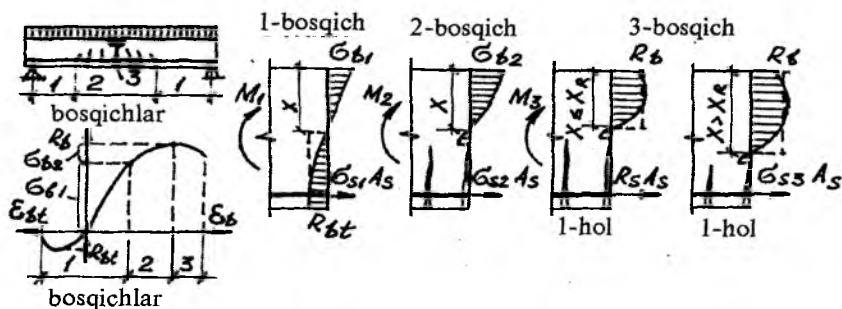
30-rasm.

Betonning klassi ortishi bilan uning chegaraviy siqiluvchanligi ϵ_{bu} kamayadi (33-savolga qaralsin). Agar berilgan armatura-ni klassi uchun ϵ_{pl} ning qiymati doimiy bo'lsa, ϵ_{bu} ning kamayishi bilan (betonning klassi ortishi natijasida) x_R ham kamayadi (30-g rasm).

72. Betonning siqiluvchi zonasidagi kuchlanishlar epyurasi qanday bo'ladi?

Kuchlanganlik — deformatsiya holatiga bog'liq ravishda epyuraning shakli o'zgarib, shartli ravishda uch bosqichga bo'linadi (31-rasm). Birinchi bosqich darz hosil bo'lguncha bo'lgan davr bo'lib, kuchlanishning miqdori katta emas. Siqiluvchi beton amalda elastik deformatsiyalanadi va siqiluvchi kuch epyu-

rasini hech qanday xatoliksiz uchburchak deb qabul qilinishi mumkin. Cho'ziluvchi betondagi kuchlanishlar epyurasi darzlar hosil bo'lish arafasida egri chiziqli bo'lib, u cho'zilish diagrammasining egri chiziqiligidan kelib chiqadi (4-savolga qaralsin). Elementlarni darz hosil bo'lishi bo'yicha hisoblaganda birinchi bosqich ko'rib chiqiladi, u holda cho'ziluvchi zonadagi egri chiziqli epyurani to'g'ri burchakli bilan almashtiriladi, natijada aniqlik darajasi kamaymagan holda hisoblash ishlari ancha osonlashadi.



31-rasm.

Ikkinchi bosqichda cho'ziluvchi beton ishdan chiqadi, darzlar kengaya boshlaydi, cho'ziluvchi zo'riqishlarni faqat armatura qabul qiladi. Siqiluvchi betondagi kuchlanishlar epyurasining egriligi ortadi. Ushbu bosqichda elementlar darz hosil bo'lishi bo'yicha hisoblanadi.

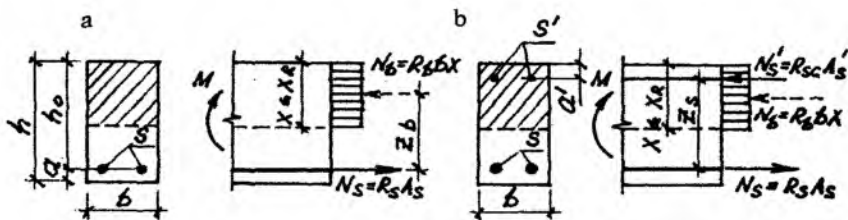
Uchinchi bosqich buzilish bosqichi bo'lib, maksimal siquvchi kuchlanish $\sigma_b = R_b$ chetki tolalarda emas, balki neytral o'qqa yaqin joyda hosil bo'ladi. Kuchlanishlar epyurasining to'liqligining ω qiymati 1 ga yaqinlashadi. Shuning uchun hisoblashlarda egri chiziqli epyurani 5% gacha bo'lgan xatoliklar bilan to'g'ri burchaklikka almashtiriladi. Siqiluvchi zona x ning balandligiga qarab, armaturadagi kuchlanish σ_s uning hisobiy qarshiligi R_s ga yetib borishi (1-hol) yoki R_s dan

kam bo'lishi mumkin (2-hol). Uchinchi bosqichda normal kesimlarning mustahkamligi hisoblanadi.

73. Birinchi va ikkinchi hollarda normal kesimlar bo'yicha mustahkamlikka hisoblash bir-biridan qanday farq qiladi?

Siqiluvchi zonaning balandligi $x \leq x_R$ (yoki $\xi < \xi_R$) bo'lganda birinchi hol ro'y beradi. U holda cho'ziluvchi armatura S ning quvvatidan to'la foydalaniladi (29-a,b rasmlar), undagi kuchlanish $\sigma_s = R_s$ ni, zo'riqish esa $N_s = R_s A_s$ ni tashkil qiladi. Amaldagi egri chiziqli epyura shartli to'g'ri burchakli bilan almashtirilgan bo'lib, to'g'ri burchakli kesimga betondagi teng ta'sir etuvchi siqiluvchi zo'riqishlar $N_b = R_b b x$ siqiluvchi zonaning og'irlik markaziga, ya'ni x balandlikning o'rtasiga qo'yilgan (32-a rasm).

Ichki juft kuchlar yelkasi $z_b = h_0 - 0,5x$ bo'lib, mustahkamlik sharti quyidagi ko'rinishga ega bo'ladi: $M \leq M_u = N_b z_b = R_b b x (h_0 - 0,5x)$, bu yerda: M_u — normal kesimning egilishdagi yuk ko'tarish qobiliyati. (Ta'kidlash kerakki, ichki va tashqi kuchlarning momenti normal kesimda yotgan istalgan nuqtaga nisbatan aniqlanishi mumkin, lekin ushbu holda ushbu momentni S armaturaning og'irlik markaziga nisbatan aniqlanishi qulaydir, chunki bitta noma'lum yo'qotiladi). Siqiluvchi zona balandligi $\Sigma N = 0$ shartidan aniqlanadi, bu yerda ΣN — bo'ylama o'qqa ta'sir qiladigan ichki va tashqi kuchlar proeksiyalarini yig'indisi:



32-rasm.

$N_b - N_s = 0$ yoki $R_b b x - R_s A_s = 0$, bu yerdan $x = R_s A_s / (R_b b)$.

Ikkinchi holda siqiluvchi zonaning balandligi $x > x_R$ (yoki $\xi > \xi_R$), armaturadagi kuchlanish esa $\sigma_s < R_s$ (29-v rasm). Mustahkamlik sharti birinchi holdagidek ko'rinishga ega bo'ladi, x va σ_s esa quyidagi tenglamalarni birgalikda yechish natijasida aniqlanadi $x = f(\sigma_s)$, $\sigma_s = f(x)$ yoki boshqacha ifodalaganda loyihalash me'yorlaridagi umumiy hol asosida bajariladi (80-savolga qaralsin). $x = x_R$, va $\sigma_s = R_s$ qabul qilib, mustahkamlik zaxirasi hosil qilinadi va birinchi hol bo'yicha hisoblanadi. Ta'kidlash joizki, ortiqcha armaturalangan kesimlar foydali emas, ularda armaturaning kuchidan to'la foydalanilmaydi, shuning uchun egiluvchi elementlarni shunday loyihalash kerakki, ularda $x \leq x_R$ (yoki $\xi \leq \xi_R$) shartlar bajarilsin.

74. Yuqori mustahkamlikdagi armaturali normal kesimning mustahkamligi qanday tekshiriladi?

Qo'llaniladigan formulalar oldingi javobdagi bilan bir xil, lekin bitta tuzatish mavjud. Yuqori mustahkamlikdagi armatura oqish maydonchasiga ega bo'lmaganligi uchun zaif armaturalangan kesimda u shartli oquvchanlik chegarasi bilan ishlaydi, ya'ni $\sigma_s > \sigma_{02}$ (70-savolga qaralsin): siqiluvchi zona balandligi qancha kam bo'lsa, σ_s shuncha yuqori bo'ladi. Ushbu holatni R_s ni ish sharoiti koeffitsientiga ko'paytirish orqali ifodalanadi: $\gamma_{s6} = \eta - (\eta - 1)(2\xi/\xi_R - 1) \leq \eta$, bu yerda: $\eta = 1, 1.1, 1.2$ (armaturaning klassiga qarab). Ko'rinib turibdiki, $\xi = \xi_R$ bo'lganda, $\gamma_{s6} = 1$, $\xi \leq 0,5\xi_R$ bo'lganda esa $\gamma_{s6} = \eta$ bo'ladi. Bu yerda hisoblashning o'ziga xosligi quyidagicha: $\gamma_{s6} = 1$ bo'lganda x ning dastlabki qiymati ma'lum bo'lganda $\xi = x/h_0$ va ξ/ξ_R nisbatni aniqlanadi, keyin esa γ_{s6} ni hisoblanadi. Undan keyin yana x hisoblanadi (R_s ni $\gamma_{s6} R_s$ ga almashtirilgan holda): $x = \gamma_{s6} R_s A_s / (R_b b)$ undan keyin yana oddiy operatsiyalar bajariladi.

Ta'kidlash joizki, armaturaning hisobiy qarshiligini oshirish, undagi mustahkamlik rezervining kamayishiga olib keladi, kor-

roziya natijasidagi kichik shikastlanish ham konstruksiyaning erta buzilib ketishiga olib keladi. Shuning uchun agressiv muhitlarda ekspluatatsiya qilinadigan konstruksiyalarni hisoblashda γ_{s6} dan foydalanilmaydi (5-bobga qaralsin). Undan tashqari A-IIIv klassdagi armaturalar qo'llanilganda ham γ_{s6} dan foydalanilmaydi. Mazkur armatura yuqori mustahkamlikka ega bo'lsa ham yumshoq po'lat kabi deformatsiyalanadi.

75. Betonning siqilishga mustahkamligi yuqori bo'lsa nima uchun siqiluvchi zonaga ham armatura qo'yiladi?

Birinchidan bunday armatura texnologik talablarga ko'ra tanlanadi, ya'ni armaturabop karkaslarni shakllantirish uchun. Ikkinchidan S' armatura siqiluvchi zonadagi zo'riqishlarning bir qismini o'ziga oladi va siqiluvchi zona balandligining ortishiga olib keladi. Bu esa ortiqcha armaturalangan kesimlar uchun muhimdir, (x ning qiymatini x_R gacha pasaytirilganda) chunki bunday kesimni me'yorida armaturalangan kesimga aylantirib, S ning mustahkamligidan to'la foydalanish imkoniyatiga ega bo'linaadi. Tahlillar shuni ko'rsatadiki, bo'ylama armaturaning ($A_s + A'_s$) minimal sarfi $x = x_R$ (yoki $\xi = \xi_R$) bo'lganda ta'minlanadi.

Qo'sh armaturalangan to'g'ri burchakli kesimning (ya'ni S va S') mustahkamligini tekshirish ham yakka armaturali kesimniki kabi bajariladi (64-savol va 32-b rasmga qaralsin).

Lekin bitta qo'shimchasi mavjud: $N'_s = R_{sc} A'_s$. Yuk ko'tarish qobiliyati quyidagi ifodadan aniqlanadi:

$M_u = N_b z_b + N'_s z'_s = R_b b x (h_o - 0,5x) + R_{sc} A'_s (h_o - a')$ siqiluvchi zonaning balandligini esa $N_b + N'_s - N_s = 0$ shart yordamida aniqlanadi, bundan $x = (R_s A_s - R_{sc} A'_s) / (R_b b)$. Bu yerda: R_{sc} — armaturaning siqilishga hisobiy qarshiligi (33-savolga qaralsin).

Ta'kidlash kerakki, agar maxsus konstruktiv choralari ko'rilmasa muddatidan oldin ustuvorligini yo'qotishi (betondan bo'rtib chiqishi mumkin) mumkin (143-savolga qaralsin).

76. To'g'ri burchakli kesimlarda armatura qanday tanlanadi?

Agar kesimning barcha boshqa parametrlari va tashqi kuchlardan hosil bo'lgan eguvchi moment ma'lum bo'lsa, u holda me'yordagi formula yoki jadval yordamida ξ_R ning son qiymatlarini aniqlab, 2-holga yo'l qo'ymaymiz degan faraz bilan $x_R = \xi_R h_0$ ni aniqlaymiz. Undan keyin beton siqiluvchi zonasining balandligi chegaraviy qiymatga ega bo'lganda betonning siqiluvchi zonasidan cho'ziluvchi armaturaning og'irlik markaziga nisbatan moment olinganda betonning siqiluvchi zonasi qancha zo'riqishni qabul qilishini aniqlaymiz:

$$M_b = N_b z_b = R_b b x_R (h_0 - 0,5x_R).$$

Agar $M_b < M$ bo'lsa, 2-holni oldini olish uchun betonni S' siqiluvchi armatura bilan kuchaytiramiz. Ushbu armaturaga eguvchi momentning qancha ulushi to'g'ri kelishini aniqlaymiz: $M'_s = M - M_b$, aniqlangan qiymatlarni quyidagi formulaga qo'yamiz: $M'_s = R_{sc} A'_s (h_0 - a')$, bu yerdan $A'_s = M'_s / (R_{sc} (h_0 - a'))$. U holda $N_s = N_b + N'_s$, yoki $R_s A_s = R_b b x_R + R_{sc} A'_s$ shartdan $A_s = (R_b b x_R + R_{sc} A'_s) / R_s$ ekanligini aniqlaymiz.

Agar $M_b = M$ bo'lsa, u holda mustahkamlik yetarli va siqiluvchi armatura hisob bo'yicha talab qilinmaydi. $N_b = N_s$ shartidan ishchi armaturaning talab qilingan yuzasini aniqlaymiz: $A_s = R_b b x_R / R_s$.

Agar $M_b > M$ bo'lsa siqiluvchi armatura talab qilinmaydi, lekin A_s ni yuqoridagi kabi birdaniga aniqlash maqsadga muvofiq emas, chunki ushbu holda $x < x_R$ va A_s ning sarfi ortib ketadi. Shuning uchun $M = M_u = N_b z_b = R_b b x (h_0 - 0,5x)$. Shart yordamida x ning qiymatiga aniqlik kiritish lozim:

$$x = h_0 - \sqrt{h_0^2 - \frac{2M}{R_b b}}, \text{ keyin esa } A_s = R_b b x / R_s.$$

Armaturani jadvallar yordamida ham tanlash mumkin. Lekin jadval yordamida aniqlangan armaturalar yakka armaturali

elementlar uchun samaralidir, mazkur hisobda esa kesim ishini to'la ifodalash imkoniyatini bermaydi.

77. $x < a'$ bo'lishi mumkinmi?

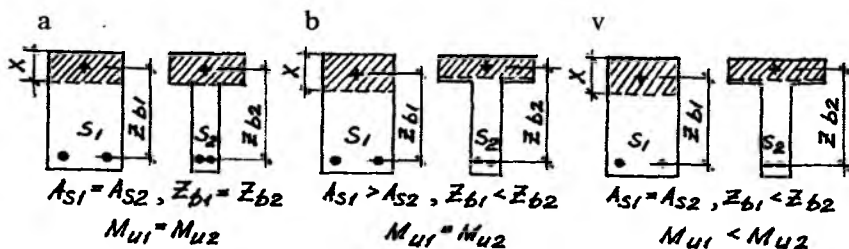
Hisoblash jarayonida $x < a'$ gina emas, balki $x = 0$ ham bo'lishi mumkin. Har ikkala holda ham siqiluvchi armatura S' cho'ziluvchi zonaga joylashgan, ikkinchi holda esa siqiluvchi zonaning o'zi mavjud emas. Amaliyotda qo'llash nuqtayi nazaridan bunday hol juda ajablanarli va bunday hollar siqiluvchi armaturaning ortiqchaligidan paydo bo'ladi. Masalan, simmetrik armaturalashda (ya'ni $R_s A_s = R_{sc} A'_s$) siqiluvchi zona balandligi $x = (R_s A_s - R_{sc} A'_s) / R_b b = 0$. Aslida siqiluvchi armatura albatta siqiluvchi zonaga joylashgan bo'ladi, faqat armaturadagi σ_{sc} kuchlanish va betondagi σ_b ning qiymati kichik. Shuning uchun me'yorlar siqiluvchi armatura S' ni hisobga olmaslikni tavsiya qiladi — yakka armaturali elementlar kabi. Tajribali muhandislar undan ham oddiyroq yondashadi: mustahkamlik sharti $M \leq R_s A_s z_s$ ni shaklida yozib olib, siqiluvchi zona balandligini hisoblamagan holda ichki kuchlar momentini S' armaturaga nisbatan oladi. Bu holda ham aniqlik yo'qolmaydi.

Bunday armaturalash noratsional bo'lishiga qaramasdan uni ba'zan konstruktiv va texnologik talablarga ko'ra qo'llaniladi, shuningdek ishorasi o'zgaruvchan momentlarda ham qo'llanilishi mumkin.

78. Nima uchun siqiluvchi zonasi tokchadan o'tgan tavr kesimlar qulay?

To'g'ri burchakli kesimga qaraganda har tomonlama qulaydir. Yuk ko'tarish qobiliyati M_u va A_s armatura sarfi bir xil bo'lganda cho'ziluvchi zonaning ortiqcha kesimini kamaytirgan holda beton sarfini kamaytirish mumkin (33-a rasm). Undan tashqari siqiluvchi zona balandligini kamay-

tirish hisobiga armatura sarfini kamaytirish mumkin (33-b rasm). Shuncha beton va armatura sarfida ichki juft kuchlar yelkasi z_b ni oshirish hisobiga M_u ni oshirish mumkin (33-v rasm).



33-rasm.

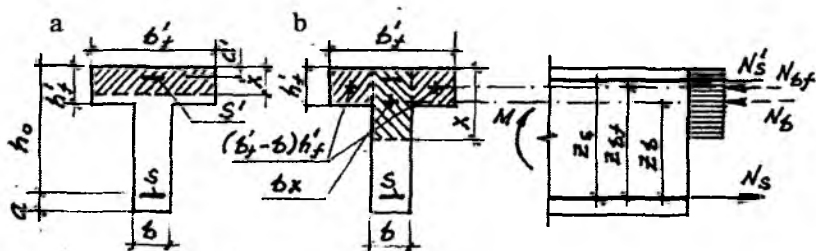
79. Siqiluvchi zonasi tokchadan o'tgan tavr kesimlarning kamchiligi nimada?

Deyarli doim bunday kesimlar zaif armaturalangan bo'ladi, ya'ni cho'ziluvchi armaturaning katta o'lchamda uzayishi ro'y beradi (62-rasmga qaralsin), bu esa bir xil mustahkamlikdagi va bir xil balandlikdagi kesimlarga nisbatan darzlarning erta paydo bo'lishiga va ochilish eni kattaroq bo'lishiga olib keladi (5-bobga qaralsin). Shuning uchun tavr kesimlarning darzbar-doshligiga alohida e'tibor berish kerak.

80. Tavr kesimlarning egilishga mustahkamligi qanday tekshiriladi?

Agar barcha parametrlar ma'lum bo'lsa (o'lchamlar, armaturalash va betonning klassi), dastlab siqiluvchi zonaning balandligi qayerdan o'tishini aniqlash lozim: $x = (N_s - N'_s) / (R_b b'_f) = (R_s A_s - R_{sc} A'_s) / (R_b b'_f)$. Agar $x \leq h'_f$ (34-a rasm) bo'lsa, u holda siqiluvchi zonaning chegarasi tokchadan o'tadi va uni hisoblash to'g'ri burchakli kesimni hisoblashdan hech qanday farq qilmaydi (hisoblash formulalarida b ni b'_f ga almashtiriladi). Agar $x > h'_f$ (34-b rasm) bo'lsa u holda siqiluvchi zona-

ning chegarasi qobirg'adan o'tadi, qo'shimcha noma'lum hosil bo'ladi. Tokchanning ikkita yon qismlaridagi siquvchi kuchni aniqlash talab qilinadi: $N_{bf} = R_b(b'_f - b)h'_f$. Qolgan qismi esa ko'ndalang kesimining eni b bo'lgan to'g'ri burchakli kesimga o'xshash hisoblanadi: $x = (N_s - N'_s - N_{bf}) / (R_b b) = (R_s A_s - R_{sc} A'_s - R_b(b'_f - b)h'_f) / (R_b b)$; $M_u = N_b z_b + N_{bf} z_{bf} + N'_s z'_s$, yoki $M_u = R_b b x (h_o - 0,5x) + R_b(b'_f - b)h'_f(h_o - 0,5h'_f) + R_{sc} A'_s(h_o - a')$. Mustahkamlik sharti quyidagicha: $M \leq M_u$. Keltirilgan formulalarda b'_f — amaldagi (loyihaviy) emas, tokchanning hisobiy eni bo'lib, aksariyat hollarda loyihaviydan kam bo'ladi (82-savolga qaralsin).



34-rasm.

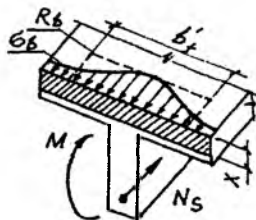
81. Tavrl kesimlarda bo'ylama armaturalar qanday tanlanadi?

Dastlab $x = h'_f$ qilib tanlash mumkin, keyin esa to'g'ri burchakli kesimlardagi kabi M_b aniqlanadi. Agar $M_b < M$ (siqiluvchi zonaning chegarasi qobirg'adan o'tsa) bo'lsa $x_R = \xi_R h_o$ qabul qilamiz va mazkur siqiluvchi zona balandligi bilan yuk ko'tarish qobiliyatini aniqlaymiz:

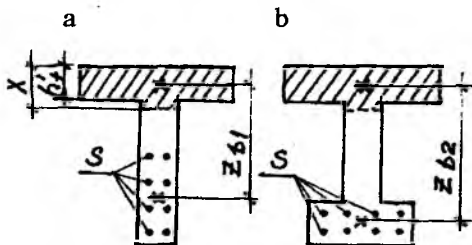
$$M_{bf} + M_b = R_b(b'_f - b)h'_f(h_o - 0,5h'_f) + R_b b x_R (h_o - 0,5x_R).$$

Keyin esa to'g'ri burchakli kesimga armatura tanlashdagi kabi harakat qilinadi va bittagina o'ziga xoslikni hisobga olish kerak: $N_{bf} = R_b(b'_f - b)h'_f$ va $M_{bf} = N_{bf} z_{bf}$ — doimiy kattalik bo'lib, barcha hisoblashlarda ishtirok etadi.

82. Siquvchi tokchanning qobirg'adan tashqari qismlarining hisobiy eni nima uchun chegaralanadi?



35-rasm.



36-rasm.

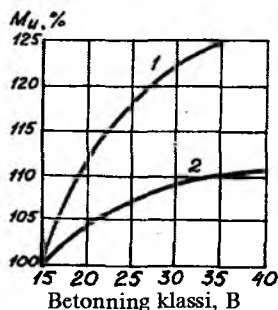
Chunki, siquvchi kuchlanish σ_b tokchanning eni bo'yicha notekis taqsimlangan, ayniqsa keng va yupqa tokchalarda chetki qismlaridagi kuchlanishlar qobirg'a yaqinidagiga qaraganda anchagina kamdir. Buning sababi kesimning qiyshayishidir: chetki qismlarning deformatsiyasi o'rta qismining deformatsiyalaridan ortda qoladi. Bu yerda aniq hisoblash juda qiyin, shuning uchun yaqinlashtiruvchi usuldan foydalaniladi: hisobiy kesim b'_f ni amaldagiga qaraganda kamaytiriladi, lekin kuchlanishni doimiy deb qabul qilinadi $\sigma_b = R_b$ (35-rasmdagi punktir chiziq). Mazkur chora yupqa va keng tokchalardagi ustuvorlik yo'qotilishini kamaytiradi. Tokchanning eni b'_f ning qiymati h'_f/h , nisbatga, ko'ndalang qobirg'alarining mavjudligiga, ko'ndalang kesim shakliga (T simon yoki P simon) va boshqa omillarga bog'liq. Ushbu shartlar loyihalash normalarida keltirilgan.

83. Beton cho'ziluvchi tokchada ishlamas qo'shtavr kesimlarni loyihalashning nima keragi bor?

Tavr kesimlarda qobirg'aning eni kichkina bo'lsa, uning eni bo'yicha ko'p armatura joylashtirib bo'lmaydi, natijada ar-

maturalarning balandligi bo'yicha bir necha qator joylashtirishga to'g'ri keladi (36-a rasm). U holda S armaturaning og'irlik markazi o'zgaradi, kesimning ishchi balandligi h_0 va ichki juft kuchlarning yelkasi z_b ning qiymati kamayadi. Undan tashqari armatura neytral o'qqa qancha yaqin bo'lsa, undagi kuchlanish kam bo'ladi (80-savolga qaralsin), uning mustahkamligidan to'la foydalanilmaydi.

Shu sababli kesimning yuk ko'tarish qobiliyati kamayadi. Armaturani cho'ziluvchi qismining chetki qismiga konsentratsiyalashishi uchun pastki tokchani o'rnatish kerak (36-b rasm). Tokchanning mavjudligi kesimning inersiya momentini oshiradi, bu esa konsruksiyaning bikrligi va darzbardoshligini oshirish uchun muhimdir. Ayrim hollarda cho'ziluvchi zonadagi tokchani estetik talablarga asosan ham o'rnatiladi, masalan turar joy va jamoat binolarida shipning tekis bo'lishini ta'minlash uchun amalga oshiriladi.



37-rasm.

84. Tokchasi cho'ziluvchi zonada bo'lgan tavr kesimlar loyihalanadimi?

Loyihalanadi, bundanda noratsional kesimni o'ylab topish mumkin bo'lmasa ham. Bunday kesim estetik yoki hajmiy rejaviy talablar asosida loyihalanadi. Masalan, bunday kesimni orayopma rigellarida qo'llanilsa, plitalarni rigelni ustki qirrasiga emas, balki tokchasiga tiralishi kerak. Bu esa xonaning interyerini yaxshilaydi (rigel shipdan biroz chiqib turadi), ikkinchidan binoning qurilish hajmini kamaytiradi, natijada ustun, devor, oradevorga sarflanadigan material tejali, rigelga sarflangan ortiqcha xarajatlarni qoplaydi. Tokchalari cho'ziluvchi zonada bo'lgan tavr kesimlar monolit orayopmaning ko'p

oraliqli balkalarida ham uchraydi, bunday kesimlarda momentlar musbat ishorali bo'ladi. Mustahkamlikka hisoblashda eni qobirg'aning eniga teng bo'lgan to'g'ri burchakli kesim kabi hisoblanadi.

85. Normal kesimlar mustahkamligini tekshirishning oddiy usuli qanday?

Agar ichki juft kuchlar yelkasining o'lchamlariga oldindan son belgilasak, (masalan to'g'ri burchaklilar uchun $z_b = 0,8h_0$ va tavr kesimlilar uchun $z_b = h_0 - 0,5h'_f$), u holda mustahkamlikni oddiy formula bilan tekshirish mumkin $M_u = R_s A_s z_b$, formulani almashtirib, quyidagi formula yordamida armatura yuzasi aniqlanadi $A_s = M / (R_s z_b)$. Lekin bunday soddalashtirish 15...20% xatolik berishi mumkin lekin dastlabki ma'lumot sifatida foydalanish lozim.

86. Betonning mustahkamligi normal kesimlar mustahkamligiga qanday ta'sir qiladi?

Dastlabki qarashda unchalik katta ta'sir qilmaydi. Masalan, to'g'ri burchakli normal armaturalangan kesimni olsak (ya'ni siqiluvchi zonaning nisbiy balandligi $\xi = \xi_R$ bo'lganda) B15 klass beton qo'llanilgan bo'lsa, betonning klassi 2 barobar oshirilganda (ya'ni B30 qo'llanilganda), kesimning mustahkamligi M_u ni atigi 22,5% ga oshiradi. (37-rasmdagi 1-egri chiziq). Kesim zaif armaturalangan bo'lsa, uning samarasi yanada kamayadi, ya'ni xuddi shunday balkada $\xi = 0,5\xi_R$ bo'lsa, betonning klassi B15 dan B30 ga ko'tarilsa ham, M_u atigi 9,2% ga ortadi (2-egri chiziq). Samaradorlik kam bo'lishining asosiy sababi, armaturalash o'zgarimas bo'lganda, betonning mustahkamligi R_b ortishi bilan siqiluvchi zona balandligi x shunga proporsional ravishda kamayadi. Bu esa ichki juft kuchlarning yelkasi ($z_b = h_0 - 0,5x$), ortishiga olib keladi, lekin uning ortish intensivligi x ning kamayish intensivligidan

kam bo'ladi. Shuningdek, tokchasi siqiluvchi zonada bo'lgan tavr kesimlarda ham R_b ning ortishi samarasiz bo'ladi, chunki ularning ko'pchiligi zaif armaturalangan $\xi < 0,5\xi_R$ kesimlar hisoblanadi. Shuning uchun kesim mustahkamligini armaturalash miqdorini oshirish hisobiga amalga oshirish maqsadga muvofiqdir.

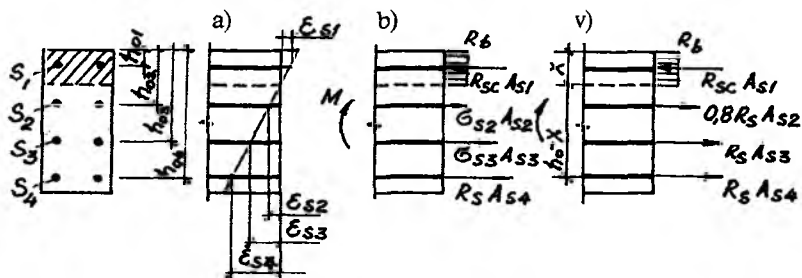
87. Nima uchun oldindan zo'riqtirilgan egiluvchi elementlarda oddiy elementlarga qaraganda betonning klassi yuqoriroq qabul qilinadi?

Buning sababi beton siqilgandagi talab qilingan mustahkamlikni ta'minlash yoki zo'riqtirilgan armaturadagi zo'riqishning yo'qotilishini kamaytirishdir. Shu munosabat bilan betonning uzatish mustahkamligi R_{bp} ni va shu bilan birgalikda betonning klassi oshiriladi (57-savolga qaralsin).

88. Ko'p qatorli armaturalar joylashgan kesimlar qanday hisoblanadi?

Armatura neytral o'qqa qancha yaqin bo'lsa, undagi deformatsiya ε_s va kuchlanish σ_s shuncha kam bo'ladi. Yassi kesimlar gipotezasiga asosan ε_s ning qiymati neytral o'qdan uzoqlashishiga proporsional ravishda o'sib boradi (38-a rasm). Agar kuchlanish σ_s ham proporsional o'sib borganda vazifa biroz yengilroq bo'lar edi. Bunday holat esa faqat ortiqcha armaturalangan kesimlarda bo'lishi mumkin, shunda ham chetki qatordagi cho'ziluvchi armaturaning kuchlanishi proporsionallik chegarasidan oshmagan bo'lsa (taxminan oquvchanlik chegarasining 80% icha bo'lsa), po'latning ishi Guk qonuniga mos keladi. Me'yordagi armaturalangan kesimlarda bunday yondashish natijaning noaniq bo'lishiga olib keladi, zaif armaturalangan kesimlarda esa umuman yo'l qo'yib bo'lmaydi. Bunday kesimlarda chetki qatordagi armatura butunlay boshqacha ishlaydi (62-savolga qaralsin). Yumshoq armatura oqadi, un-

dagi kuchlanish R_s ga yetgandan keyin o'smaydi, lekin kuchlanish keyingi qatorlarda o'sadi, qo'shni qatorlarda ular ham oquvchanlik chegarasiga yetishi mumkin. Qattiq po'lat shartli oquvchanlik chegarasidan keyin ham ishlaydi, undagi kuchlanish $\sigma_s = \gamma_{s6} R_s$ bo'lib, siqiluvchi zonaning balandligiga bog'liq ravishda qo'shni qatorlarda R_s ga yetib borishi, hatto undan ortib ketishi ham mumkin.



38-rasm.

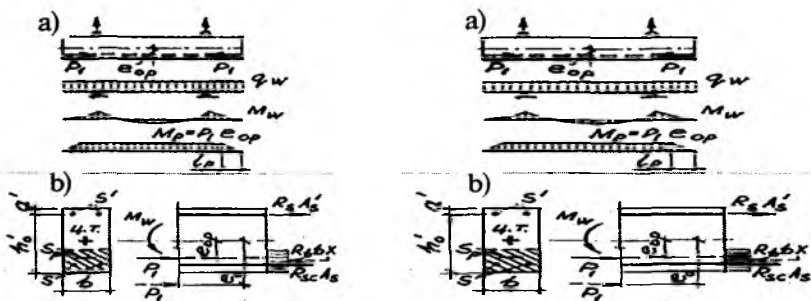
Keltirilgan fikrlardan ko'rinib turibdiki, vazifa ancha murakkab: siqiluvchi zona balandligidan tashqari, deyarli barcha qatorlardagi armaturalar kuchlanishi noma'lum, faqat chetki siqiluvchi armaturaniki ma'lum, uning qiymati $\sigma_{sc} = R_{sc}$. Masalaning yechimi loyihalash normalarida hisoblashning umumiy qoidalarida berilgan. Mazkur qoidalarda tenglamalar sistemasini yechish yoki EHMda hisoblash ko'zda tutiladi.

Yumshoq po'lat bilan armaturalangan kesimlarning hisobini anchagina soddalashtirish mumkin, lekin ushbu soddalashtirish kichik noaniqliklarga yo'l qo'yish orqali amalga oshiriladi: cho'ziluvchi zonaning pastki yarmida joylashgan barcha armatura $h_0 - x$ hisoblash jarayonida $\sigma_s = R_s$ deb hisoblanadi, ustki yarmida joylashgan armaturalardagi kuchlanish esa $\sigma_s = 0,8 R_s$ (38-v rasm) qabul qilinadi.

89. Nima uchun konstruksiyalarni qisilish bosqichida transportga yuklash-tushirishda va tiklash jarayonidagi yuklarga normal kesimlarning mustahkamligi hisoblanadi?

Mazkur bosqichda konstruksiyalar ekspluatatsiyadagiga qaraganda boshqacha hisobiy sxema bo'yicha ishlaydi, kesimning ayrim uchastkalaridagi eguvchi moment qarama-qarshi ishoraga ega bo'ladi. Undan tashqari beton hali loyihaviy mustahkamlik olishga ulgurmagan, oldindan zo'riqtirilgan elementlarda esa armaturadagi dastlabki yo'qotishlar boshlangan, ya'ni qisuvchi kuch R_1 ekspluatatsiya davridagi R_2 dan ko'proq bo'ladi. Masalan, oldindan zo'riqtirilgan balkani ko'tarishda qisuvchi kuch P dan hosil bo'lgan manfiy eguvchi moment M_p ga xususiy og'irlik q_w dan hosil bo'lgan manfiy moment ham qo'shiladi (39-rasm). Ustki armatura siqilishga ishlash o'rniga cho'zilishga ishlaydi, uning kesim yuzasi yetarli bo'lmay, normal kesimlar bo'yicha buzilish sodir bo'ladi.

90. Qisilish, transport operatsiyalari va tiklash jarayonidagi normal kesimlar bo'yicha mustahkamlikka hisoblashning qanday o'ziga xos xususiyatlari mavjud?



39-rasm.

Uning o'ziga xos xususiyatlari quyidagilarda namoyon bo'ladi (39-b rasm). Qisuvchi kuch P_1 tashqi yuk deb qaraladi:

$P_1 = (\sigma_{sp1} - 330)A_{sp}$, bu yerda σ_{sp1} faqat birinchi yo'qotishlar va tortish aniqligi koeffitsienti $\gamma_{sp} > 1$ ni hisobga olganda armaturadagi oldindan zo'riqishning miqdori 330 MPa qisqa muddatli siqilishda betonning chegaraviy siqiluvchanligi ϵ_{bu} mos keluvchi siqiluvchi zona buzilish vaqtidagi S_p armaturadagi kuchlanishning pasayib ketish miqdori (chunki ularning miqdori odatda qabul qilinadigan 400 va 500 MPa dan kamdir (33-savolga qaralsin). Yukning qisqa muddatli xarakterga ega ekanligidan betonning uzatish koeffitsienti R_{bp} ham $\gamma_{b2} = 1,1$ ga ko'paytiriladi. Shu bilan birgalikda xususiy og'irlikdan hosil bo'ladigan yuk nafaqat hisobiy qabul qilinadi, balki u dinamiklik koeffitsienti $K_d = 1,4$ ga ko'paytirilib (tashishda esa $K_d = 1,6$) silkinish va shunga o'xshash ta'sirlar natijasidagi yuk ortib ketishini hisobga oladi.

3.2. QIYA KESIMLAR

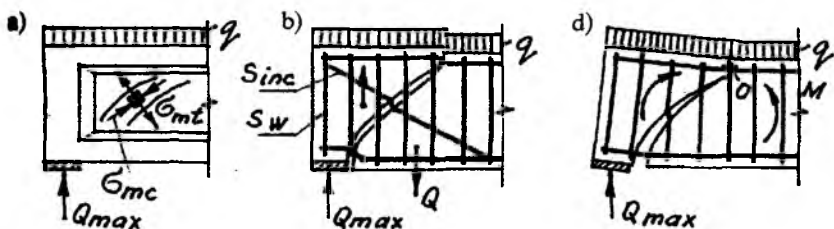
91. Qiya kesimlar bo'yicha buzilish qanday ro'y beradi?

Buzilish uchta sxemadan biri bo'yicha ro'y beradi:

1. Bosh siquvchi kuchlanishlar σ_{mc} ta'sirida darzlar orasidagi qiya yo'lak bo'ylab yupqa devorga bosim berilishi natijasida buziladi (40-a rasm). Betonning mustahkamligi R_b qancha yuqori va devorchaning qalinligi b qancha katta bo'lsa, devorcha σ_{mc} ning ta'siriga shunchalik yaxshi qarshilik ko'rsatadi (u holda ko'ndalang armaturalash intensivligi ortishi bilan R_b ortadi. Chunki beton uchun u bilvosita armaturalashga xos vazifani badaradi). Ishchi balandlik h_o ning ortishi urinma kuchlanish τ_{xy} ni va shu bilan birgalikda σ_{mc} ni kamaytiradi

Qiya yo'lakning mustahkamligi empirik formula yordamida tekshiriladi: $Q \leq 0,3 \varphi_w 1 \varphi_{bl} R_b b h_o$, bu yerda: $\varphi_w 1$ va φ_{bl} ko'ndalang armaturalash intensivligi va betonning turini hisobga oluvchi koeffitsientlar; Q — ko'ndalang kuchning maksimal qiymati

(qolda tariqasida buni tayanch reaksiyasi deyiladi). Qiya yo'lak-
ting mustahkamligiga bo'lgan talab asosiy sabab hisoblanib,
tavr va qo'shtavr kesimli balkalarning tayanchga yaqin qismi
tengaytiriladi.

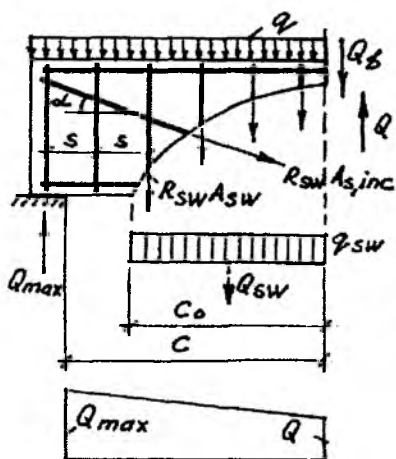


40-rasm.

2. Qiya darzlar bilan ikki qismga bo'lingan egiluvchi ele-
mentlarning bir-biridan o'zaro siljishi (40-b rasm)ga ko'nda-
lang kuch Q sabab bo'ladi, unga ko'ndalang S_w va qiya ar-
matura S_{inc} hamda betonning kesilishga ishlayotgan siqiluvchi
zonasi. Bunday sxemada qiya kesimlar ko'ndalang kuch ta'si-
riga hisoblanadi, mustahkamlik sharti esa quyidagi ko'rinishni
oladi: $Q \leq Q_u$, bu yerda: Q — qiya kesim bilan bir tomonda joy-
lashgan tashqi kuchlardan hosil bo'lgan ko'ndalang kuch; Q_u —
qiya kesimning yuk ko'tarish qobiliyati. 40-b rasmdan ko'rinib
turibdiki, siljishga kesilish va egilishga ishlaydigan bo'ylama ar-
matura qarshilik ko'rsatadi, lekin hisoblashlarda uni hisobga
olinmaydi.

3. Qiya darzlar bilan bo'linib qolgan egiluvchi element ik-
ki qismining O nuqtaga nisbatan buralishi (40-v rasm). Ush-
bu buralish eguvchi M ning ta'siri natijasida ro'y beradi. Un-
ga bo'ylama S , ko'ndalang S_w va qiya armatura S_{inc} qarshilik
ko'rsatadi, mustahkamlik sharti esa quyidagi ko'rinishni ola-
di: $M \leq M_u$. Buralish nuqtasi O siqiluvchi zonadagi teng ta'sir
etuvchi zo'riqishning nuqtasiga mos keladi.

92. Qiya kesimlar mustahkamligini ko'ndalang kuchlar bo'yicha hisoblaganda statikaning qaysi tenglamalaridan foydalaniladi?



41-rasm.

Bittagina tenglama: $\Sigma Q=0$
va bu yerdan mustahkamlik sharti kelib chiqadi:
 $Q \leq Q = Q_b + Q_{sw} + Q_{s,inc}$ (41-rasm).
Bu yerda: $Q_{sw} = \Sigma R_{sw} A_{sw} = q_{sw} c_0$
ko'ndalang armaturalar tomonidan qabul qilinadigan ko'ndalang kuch yoki qiya darzlarni kesuvchi ko'ndalang armaturalarning yuk ko'tarish qobiliyati;
 $Q_{s,inc} = R_{sw} A_{s,inc} \sin \alpha$ - qiya armatura tomonidan qabul qilinadigan ko'ndalang kuch yoki qiya darzlarni kesadigan qiya armaturalardagi zo'riqishlar-

ning proeksiyasi; $Q_b = \varphi_{b2} (1 + \varphi_n + \varphi_f) R_{bt} b h_o^2 / c = M_b / c$ - betonning siqiluvchi zonasi tomonidan qabul qilingan ko'ndalang kuch yoki betonning siqiluvchi zonasini kesilishga nisbatan yuk ko'tarish qobiliyati (qiya darzlar hosil bo'lgandan keyin betonning cho'ziluvchi zonasi ishdan chiqadi).

Q_b uchun ifodada φ_{b2} koeffitsient betonning turini (og'ir beton uchun $\varphi_{b2} = 2$), φ_n esa tashqi bo'ylama kuch mavjudligini (siquvchi kuch masalan, oldindan zo'riqtirishdagi qisuvchi kuch betonning qarshiligini oshiradi, u holda $\varphi_n > 1$ cho'zuvchi kuch esa kamaytiradi $\varphi_n < 1$); φ_f koeffitsient siqiluvchi zonada tokchalar mavjudligini hisobga oladi (tokchanning yon tomonlari siqiluvchi zonaning qarshiligini oshiradi $\varphi_f > 1$). φ_n va φ_f alohida bo'lsa ham, birgalikda bo'lsa ham ularning yig'indisi 0,5 dan oshmasligi kerak. Boshqa ifodalarda R_{sw} - ko'ndalang va qiya armaturalarning cho'zilishga hisobiy qarshiligi.

Masalaning murakkabligi shundaki, statikaning yagona tenglamasida ikkita noma'lum mavjud: qiya darzning gorizontal proeksiyasi s_0 va tayanchning chetki qismidan qiya darzning yuqori qismigacha bo'lgan masofaning gorizontal proeksiyasi s (me'yoriy hujjatlarda u qiya kesimning proeksiyasi deb nomlanadi). Ularning qiymatisiz Q_b , Q_{sw} , Q larni aniqlab bo'lmaydi.

Ilmiy-texnik adabiyotlarda s kattalikni ko'pincha «kesilish yelkasi» deb ham ataladi, $M_b = Q_{bc}$ ni esa «kesilish momenti» deb atalgan. Ushbu terminlar oddiy va tushunarligini ham e'tirof etish lozim.

93. Nima uchun xomutlardagi to'plangan zo'riqishlarni taqsimlangan zo'riqishlar bilan almashtiriladi?

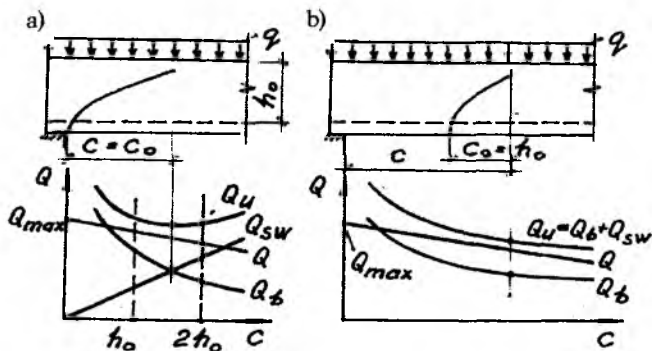
Hisoblashni osonlashtirish uchun shunday qilinadi. Agar to'plagan kuchlardan foydalanilsa, har safar nechta xomut (ko'ndalang sterjen) qiya darzlarni kesib o'tgani va ulardagi zo'riqishlar yig'indisini hisoblashga to'g'ri keladi. Agar taqsimlangan yuklardan foydalanilsa: $q_{sw} = R_{sw}A_{sw}/s$ (bu yerda, s — xomutlarning qadami), Q_{sw} ni hisoblash soddalashadi: $Q_{sw} = \sum R_{sw}A_{sw} = q_{sw}c_0$. Bunday usulni qo'llash shartlidir.

94. Nima uchun ko'ndalang va qiya armaturalarning hisobiy qarshiligi bo'ylama armaturalarnikidan kam bo'ladi?

Chunki qiya darzlar notekis ochiladi: dastlab ko'proq, oxirida esa kamroq. Shuningdek, armatura ham notekis deformatsiyalanadi, darzlarni kesib o'tadigan joylarda undagi zo'riqishlar ham notekis taqsimlanadi: ayrim sterjenlarda kuchlanish oquvchanlik chegarasiga yetib boradi, boshqalarida esa yetib bormaydi. Uning notekisligi 0,8 ga teng bo'lgan ish sharoiti koeffitsienti bilan hisobga olinadi. Bu yerda $R_{sw} = 0,8 R_s$. Bundan kelib chiqadiki, ko'ndalang va qiya armaturalar qiya darzlarning har ikkala tomonidan ishonchli ankerlangan bo'lishi kerak.

95. C va c_0 kattaliklar qiymati qanday aniqlanadi?

Tajribalarning ko'rsatishicha birinchidan ularda cheklov bor: $h_0 \leq c_0 \leq 2h_0$, $h_0 \leq c \leq c_{\max}$, og'ir betonlar uchun $c_{\max} = 3,33h_0$, mayda donali betonlar uchun $c_{\max} = 3,4h_0$ va hokazo. Ikkinchidan ikkita holni ajrata bilish kerak: birinchisi – darzlar tayanchning chetki qismidan boshlanadi, u holda $c=c_0$; ikkinchisi – darzlar oraliqda boshlanadi (tayanchdan uzoqroqda), u holda $c > c_0$. Har ikki holni kesimi o'zgarmas bo'lgan teng taqsimlangan yuk qo'yilgan balka misolida ko'rib chiqamiz, lekin qiya armaturani hisobga olmaymiz, chunki uning yuk ko'tarish qobiliyati c va c_0 ga bog'liq emas (undan tashqari ular kamdan-kam hollarda qo'llaniladi).



42-rasm.

Birinchi holda (42-a rasm) c qancha katta bo'lsa (demakki c_0 ham), betonning qarshiligi shuncha kichik bo'ladi $Q_b = M_b/c$, lekin ko'ndalang armaturaning qarshiligi shuncha katta bo'ladi: $Q_{sw} = q_{sw} c_0$. Beton va armaturaning qarshiliklari yig'indisi $Q_u = Q_b + Q_{sw}$ egrilik bilan ifodalanib, uning pastki nuqtasi eng xavfli kesimga to'g'ri keladi. Bu yerda Q_u va epyura Q orasidagi masofa minimal qiymatga ega bo'ladi. Ushbu nuqta Q_b giperbola va Q_{sw} to'g'ri chiziqning kesishgan nuqtasi ustida bo'ladi,

ushbu joyda $Q_b = Q_{sw}$ bo'ladi. U holda: $M_b/c = q_{sw}c_0$, bu yer-
dan $c=c_0 = \sqrt{M_b/q_{sw}}$ kelib chiqadi. Bu yerda:

$$M_b = \varphi_{b2} (1 + \varphi_n + \varphi_f) R_{bt} b_{ho}^2.$$

Ikkinchi holda esa (42-b rasm) xavfli darzning boshlanishi va eng yuqorisi ma'lum emas, kesimning holatini eng kam zaxira bilan aniqlash uchun birinchi hosilaviy ifoda ($Q_b + Q_{sw} - Q$) ni nolga tenglash lozim. Ko'ndalang armaturaning minimal qiymati ma'lum ekanligi: $Q_{sw,min} = q_{sw}c_{0,min}$, $c_{0,min} = h_0$ masalalani soddalashtiradi. U holda $Q_{sw,min} = q_{sw}h_0 = \text{const}$ va differensiallash natijasida $c = \sqrt{M_b/q}$ hosil bo'ladi, bu yerda: q — tashqi teng taqsimlangan yuk.

96. Teng taqsimlangan yuk ta'sir qilganda ko'ndalang kuchlar bo'yicha qiya kesimlar mustahkamligi qanday tekshiriladi?

Agar elementning barcha parametrlari ma'lum bo'lsa, u holda dastlab kesilish momenti aniqlanadi $M_b = \varphi_{b2}(1 + \varphi_n + \varphi_f) R_{bt} b h_0^2$, keyin $q_{sw} = R_{sw} A_{sw}/s$, keyin $Q_{s,inc} = R_{sw} A_{s,inc} \cdot \sin\alpha$ va undan so'ng har ikki hol bo'yicha mustahkamlik aniqlanadi.

$$1. c = c_0 = \sqrt{M_b/q_{sw}}; Q_b = Mb/c; Q_{sw} = q_{sw}c_0; Q = Q_{max} - qc.$$

Agar shart bajarilmasa, ya'ni $Q > Q_u = Q_b + Q_{sw} + Q_{s,inc}$ bo'lsa, armaturani ko'paytirish kerak: yo ko'ndalang armaturani (u holda hisoblash c ni aniqlashdan boshlanadi) yoki qiya armaturani (u holda mustahkamlik sharti bajarilishini yana bir mar- ta tekshiriladi). Agar hisoblashning boshlanishida $c < h_0$, bo'lib qolsa, u holda $c = h_0$ qabul qilinadi, agar $c > 2h_0$, bo'lsa, darhol ikkinchi hol bo'yicha hisoblashga o'tiladi.

Agar c_0 uzunligi bo'ylab xomutlarning qadami o'zgarsa, mustahkamlikni tekshirishni ma'lum bir interval bilan, ketma-ket kesim tanlash yo'li bilan aniqlanib, ho dan $2h_0$ gacha chegarada $c = c_0$ qabul qilinadi.

2. $c = \sqrt{M_b / q}$. Agar $c > c_{\max}$, bo'lsa $c = c_{\max}$. Qabul qilinadi, keyin $Q_{sw} = q_{sw} h_0$, aniqlanib, undan keyingi operatsiyalar birinchi holdagi kabi bajariladi. Agar mustahkamlik sharti bajarilmay, ko'ndalang armaturalarni oshirishga to'g'ri kelsa, u holda c ning qiymatini o'zgartirmagan holda Q_{sw} ning yangi qiymati bilan mustahkamlik tekshiriladi.

Q_{sw} ning qiymatini oshirilganda, xomutlar orasidagi masofa 50 mm dan kam bo'lishi mumkin emasligini unutmaslik lozim (36-savolga qaralsin). Umuman olganda egiluvchi elementlarning tayanch uchastkalarida armatura zich bo'lganligi sababli beton qorishmasini yotqizish va zichlash ishlari qiyinlashadi. Buni injener konstruktorlar unutmasligi kerak.

97. Teng taqsimlangan yuklar ta'sir qilganda ko'ndalang armaturalar qanday tanlanadi?

Ortiqcha noma'lum bo'lganligi sababli masala to'g'ridan to'g'ri yechilmaydi. Qurilish amaliyotida mazkur masala quyidagicha yechiladi: loyihalash me'yorlari asosida armatura qadamining s maksimal qiymati va armatura diametri d_{sw} ning minimal qiymati beriladi. Tayanch uchastkalarida kesim balandligi $h \leq 450$ mm bo'lganda qadam $s \leq h/2$ va $s \leq 150$ mm tanlanadi, $h > 450$ mm bo'lganda qadam $s \leq h/3$ va $s \leq 500$ mm tanlanadi. Payvandlanish shartiga asosan xomutlarning diametri $d_{sw} \geq d_s / 3$ bo'ladi va $d_{sw} \geq d_s / 4$ ga ham yo'l qo'yiladi, lekin bunday hollarda payvandlanish natijasida R_{sw} ning qiymati 10% ga pasayadi (bu yerda: d_s — bo'ylama sterjen diametri bo'lib, unga ko'ndalang armaturalar payvandlanadi). Shu bilan birgalikda quyidagi shart ham bajarilishi kerak: $q_{sw} \geq 0,5 \varphi_{b3} (1 + \varphi_n + \varphi_f) R_{bt} b$, bu yerda og'ir beton uchun $\varphi_{b3} = 0,6$. Undan keyin mustahkamlikni odatdagidek tekshiriladi (96-savolga qaralsin).

Kesim balandligi 300 mm va undan kam, balkalarda kesim balandligi 150 mm va undan kam bo'lsa, agar quyidagi ik-

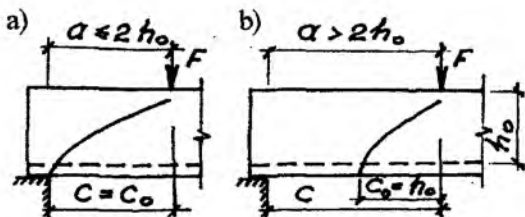
ki shart bajarilsa, ko'ndalang armaturalar qo'yilmasligi mumkin: $Q_{\max} \leq 2,5R_{bt} bh_0$ va $Q \leq \varphi_{b4} R_{bt} bh_0^2/c$. Bu yerda: Q_{\max} – tayanch chegarasidagi ko'ndalang kuch; Q – qiya kesim oxiridagi ko'ndalang kuch; $\varphi_{b4} = (1,0 \dots 1,5)$ – betonning turini hisobga oluvchi koeffitsient; c – xavfli qiya kesimning proektsiyasi bo'lib, quyidagi formula bilan aniqlanadi: $s = \sqrt{M_b / q}$.

98. Balandligi o'zgaruvchan elementlarga teng taqsimlangan yuklar ta'sir qilganda ularning ko'ndalang kuchlarga mustahkamligi qanday aniqlanadi?

Oddiy usullar bilan buni bajarish qiyin, chunki no-ma'lumlar faqat c va c_0 emas, balki h_0 ham bo'lib, M_b ning qiymati ham shunga bog'liq (h_0 qiya kesimning oxirida qabul qilinadi). Shuning uchun ma'lum intervallar bilan c ning bir nechta qiymatini berib ko'rish kerak. Biroz tajriba hosil bo'lgandan keyin hisoblash qiyin emas, undan ham oddiyrog'i uni EHM yordamida amalga oshirishdir. Agar elementning cho'ziluvchi qirradi qiya bo'lsa, hisoblashga uning hisobiy qarshiligini R_s qabul qilib, uni qiya armatura sifatida hisoblashga kiritiladi.

99. To'plangan kuchlar ta'sir qilganda qiya kesimlarning ko'ndalang kuchlarga mustahkamligi qanday tekshiriladi?

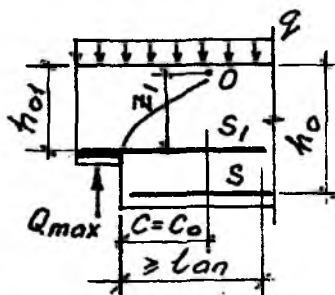
Eksperimental tadqiqotlarning ko'rsatishicha, xavfli qiya darzlar odatda to'plangan kuchdeslar qo'yilgan joygacha yetib boradi, shuning uchun c va c_0 kattaliklarning qiymatini izlash osonlashadi. Agar tayanchdan kuchgacha bo'lgan masofaning proektsiyasi $a \leq 2h_0$ bo'lsa (43-a rasm), unda birinchi hol bo'ladi: $c = c_0 = a$. Agar $a > 2h_0$ (43-b rasm) bo'lsa, ikkinchi hol bo'ladi: $c = a$, $c_0 = h_0$. Agar $a > c_{\max}$ bo'lsa, u holda $c = c_{\max}$ qabul qilinadi. Undan keyin oddiy operatsiyalar bajariladi: Q , Q_b , Q_{sw} , $Q_{s,inc}$ lar aniqlanadi va mustahkamlik sharti tekshiriladi.



43-rasm.

100. Tayanchda qirqiladigan elementlarda qiya kesimlarning ko'ndalang kuchlarga mustahkamligi qanday tekshiriladi?

Bunday elementda ma'lumki xavfli qiya kesim qirqilish burchagidan boshlanadi, ya'ni bu yerda h_0 keskin kamayadi (44-rasm). Shuning uchun faqat birinchi h_0 ko'rib chiqiladi: $h_0 \leq c = c_0 \leq 2h_0$ (95-savolga qaralsin), kesilish momenti moment M_b esa h_0 dan foydalanib hisoblanadi.

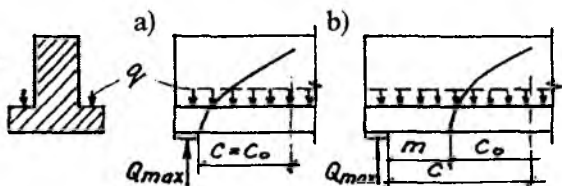


44-rasm.

101. Tokchasi cho'ziluvchi zonada bo'lgan tavr kesimli elementlarning qiya kesimlari qanday hisoblanadi?

Bunday elementlarda tashqi yuk ustki qirrasiga emas, tokchaga qo'yilgan bo'ladi (84-savolga qaralsin). 1-holda darzlar tayanchning chetki qismlaridan boshlanganda (45-a rasm), deyarli barcha yuk kesimning bir tomonidan, tayanch reaksiya-

si esa boshqa tomonidan ta'sir qiladi. Shuning uchun ko'ndalang kuch $Q = Q_{\max}$ qabul qilinadi (yuk ustki qirrasiga ta'sir qilgandagidek $Q = Q_{\max} - qc$, emas). 2-holda esa (45-b rasm). $Q = Q_{\max} - m \cdot q$, qabul qilinadi, bu yerda $m = c - c_0$. Qolgan hisoblar esa odatdagidan farq qilmaydi.



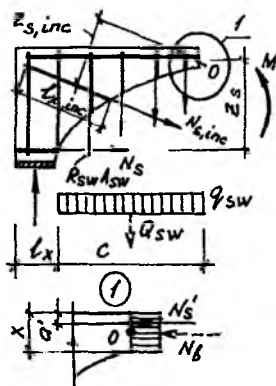
45-rasm.

102. Qiya kesimlarning mustahkamligi eguvchi moment bo'yicha hisoblanganda statikaning qaysi tenglamalaridan foydalaniladi?

Normal kesimlar hisobidagi kabi ikkita tenglamadan foydalaniladi (46-rasm). Birinchisi, O nuqtaga nisbatan momentlar yig'indisini nolga teng bo'lishi tenglamasidan mustahkamlik shartini tekshiramiz: $M \leq M_s + M_{sw} + M_{s,inc}$. Bu yerda: $M_s = N_s z_s = R_{s5} \gamma_{s5} A_{s5} z_s$; $M_{sw} = Q_{sw} c / 2 = q_{sw} c^2 / 2$;

$$M_{s,inc} = N_{s,inc} z_{s,inc} = R_{sw} \gamma_{s5} A_{s,inc} z_{s,inc}$$

Agar S bo'ylama va S_{inc} qiya sterjenlar betonga yetarli ankerlanmagan bo'lsa: $\gamma_{s5} = l_x / l_{an} \leq 1$ (zo'riqtirilmagan armaturalar uchun l_{an} va l_p lardan qaysi biri katta bo'lsa o'shaning qiymati qabul qilinadi (62-savolga qaralsin), ularning hisobiy qarshiliklari kamaytiriladi. Ikkinchisi barcha kuchlarning bo'ylama o'qqa proeksiyalari yig'indisi nolga tengligidan siqiluvchi zonaning



46-rasm.

balandligi x aniqlanadi, keyin esa teng ta'sir etuvchi N_b va N_s kuchlarning qo'yiladigan nuqtasi aniqlanadi va u O nuqta hisoblanadi. Hisoblashni soddalashtirish uchun S' armaturani hisobga olmaslik mumkin, lekin o nuqtadan yuqori qirragacha bo'lgan masofa har qanday holda ham a' dan kam bo'lmasligi kerak.

103. Mustahkamlikka eguvchi moment bo'yicha hisoblanganda xavfli qiya kesimning holati qanday aniqlanadi?

Shuni alohida ta'kidlash kerakki, eguvchi moment M bo'yicha mustahkamlikka hisoblanganda qiya kesim va qiya darzlar deb ajratilmaydi, yagona proeksiya c dan foydalaniladi. Undan tashqari quyidagi cheklashlar mavjud: $c \leq 2h_0$. Bu yerda mustahkamlik zaxirasi eng kam bo'lgan kesim eng xavfli hisoblanadi. Uni $(M_u - M)$ kabi ifodalash mumkin. Shundan kelib chiqqan holda q yuk qabul qiladigan erkin tiralgan egiluvchi element uchun: $d(M_s + M_{sw} - M)/dc = 0$ (47-a rasm).

$M_s = N_s z_s = \text{const}$, bo'lgani uchun $dM_{sw}/dc = d(q_{sw} c^2/2)/dc = q_{sw} c$, bunda $dM/dc = Q = Q_{\max} - qc$, yakunida esa $q_{sw} c = Q_{\max} - qc$. Bundan $c = Q_{\max} / (q_{sw} + q)$, bu yerda Q_{\max} - tayanch reaksiyasi. Qiya armatura mavjud bo'lganda formulaning ko'rinishi o'zgaradi: $c = (Q_{\max} - R_{sw} A_{s,inc} \gamma_{s5} \sin \alpha) / (q_{sw} + q)$. To'plangan yuklar bilan yuklanganda uch xil variant bo'ladi (47-b rasm). Agar $h_0 \leq a \leq 2h_0$ bo'lsa, darzlar F kuch qo'yiladigan nuqtaga chiqadi va $c = a$. Agar $a > 2h_0$, bo'lsa unda $c = Q_{\max} / q_{sw} \leq 2h_0$ bo'ladi. Agar $a < h_0$ bo'lsa, u holda $c = (Q_{\max} - F) / q_{sw}$.

104. Qaysi hollarda qiya kesimlarning mustahkamligi eguvchi moment bo'yicha aniqlanadi?

Birinchi dan egiluvchi elementlarni tayanch oldi uchastkalarini o'zi ankerlanadigan S_p zo'riqtirilgan armaturalar bilan an-

kerlash kerak, u betonga kirgan qismi kam bo'lganligi uchun yuk ko'tarish qobiliyati kam bo'ladi: $N_s = R_s \gamma_{s5} A_{sp}$ (102-savolga qaralsin). Agar S_p armatura chetki qismlaridan ankerlangan bo'lsa u holda $\gamma_{s5} = 1$ bo'ladi va hisoblash rasmiy xarakterga ega bo'ladi: ko'ndalang kuchga hisoblangan S_w ko'ndalang armatura va normal kesimlarni eguvchi moment bo'yicha hisoblangan S_p armaturalar qiya kesimdagi momentlarni qabul qilish uchun yetarlidir. Ikkinchidan, kesimning shakli keskin o'zgargan joylarda qiya kesimlarni hisoblash zarur (105-savolga qaralsin), uchinchidan bo'ylama armaturalar bukilgan joylarda (106-savolga qarang) va to'rtinchidan bo'ylama armaturalar uzilgan joylarda qiya kesimlar mustahkamligini hisoblash lozim (112- va 113-savollarga qaralsin).

105. Tayanchda qirqiladigan elementlarda nima uchun qiya kesimlarning mustahkamligi eguvchi moment bo'yicha tekshirilishi zarur?

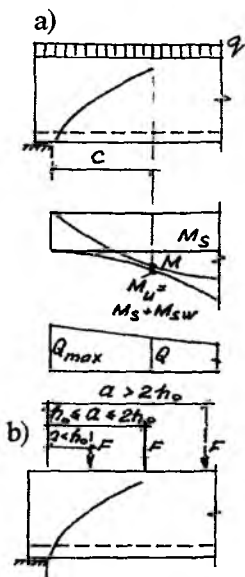
Bunday elementlarda S armatura tayanchga yetib bormagani uchun qo'shimcha S_1 armatura o'rnatiladi. Ushbu armatura S_w ko'ndalang armatura bilan birgalikda qiya kesimlardagi eguvchi momentni qabul qiladi (44-rasm).

Agar S_w armatura Q ni hisoblash jarayonida tanlangan bo'lsa, u holda egilishdagi xavfli qiya kesimning proeksiyasi $c = Q_{max} / (q_{sw} + q)$, agar yuk ostki tokchaga qo'yilgan bo'lsa, $c = Q_{max} / q_{sw}$ (93-savolga qaralsin). Keyin esa M , M_{sw} va $M_{s1} = M - M_{sw}$ larni hisoblaymiz, $A_{s1} = M_{s1} / (R_s z_1)$. Bu yerda $z_1 - S_1$ o'qdan O nuqtagacha bo'lgan masofa (ichki juft kuchlar yelkasi). S_1 armaturaning uzunligini uning betonga ishonchli ankerlanishini hisobga olib belgilanadi. Masalan, qiya kesimning chap tomonidagi armaturani (44-rasm) tayanch qistirma detalga payvandlash mumkin, o'ng tomonda esa uni ankerlash zonasi uzunligidan (l_{an}) kam bo'lmagan uzunlikda betonga kiritiladi.

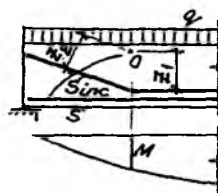
106. Nima uchun bo'ylama qiya armaturalar o'rnatilgan joylarda qiya kesimlarning mustahkamligi eguvchi moment bo'yicha tekshirilishi zarur?

Qiya armatura joylashgan joylarda M moment ta'sir qiladi (48-rasm), lekin bu yerda normal kesim emas balki qiya kesimlar xavfli hisoblanadi, chunki unda ichki juft kuchning yelkasi z_2 , normal kesimdagi z_1 ga qaraganda kamroqdir.

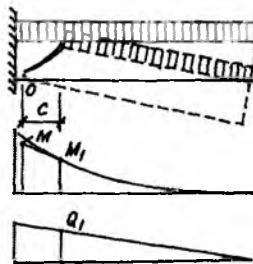
107. Konsollarning qiya kesimlari eguvchi moment bo'yicha qanday hisoblanadi?



47-rasm.



48-rasm.



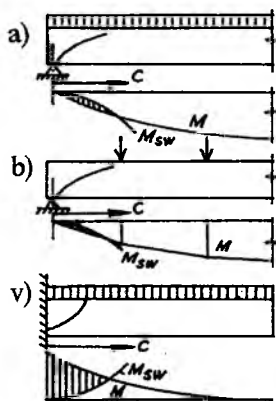
49-rasm.

Oddiy balkadagi kabi hisoblanadi, lekin bitta o'ziga xosligi mavjud: hisobiy momentni hisoblaganda s proeksiyali qiya kesim chegarasida ta'sir qiladigan yuk hisobga olinmaydi (49-rasm). Qiya darzlar bilan bo'lingan ikkita qismning o'zaro burilishi o nuqta (siqiluvchi zonadagi teng ta'sir etuvchi

zo'riqish hosil bo'ladigan nuqta) atrofida bo'ladi. O'ng qismiga darz hosil bo'lishidan oldingi o'ng tomondagi qismning yuki, ta'sir qilib, ushbu yukdan o nuqtaga nisbatan moment aniqlanadi. Masalan, teng taqsimlangan yuk ta'sir qilganda $M=M_1+Q_1c$. Shunga o'xshash yondashish uzluksiz balkalarining manfiy momentlar ta'sir qilgan zonasini qiya kesimlari mustahkamligini aniqlashda amalga oshiriladi.

108. Egilishda qiya kesimlarning mustahkamligini birgina ko'ndalang armatura hisobiga ta'minlash mumkinmi?

Mazkur savolga javob berishda bitta koordinata o'qidagi tashqi kuchlardan hosil bo'lgan eguvchi momentni, ko'ndalang armaturaning yuk ko'tarish qobiliyatini aniqlovchi epyura bilan o'zaro birlashtirilsa oson bo'ladi $M_{sw}=q_{sw}c^2/2$. 50-rasmda ko'rsatilgan misollarda a) teng taqsimlangan yuk bilan yuklangan balka, b) to'plangan kuchlar bilan yuklangan balka, v) teng taqsimlangan yuklar qo'yilgan konsol - M_{sw} epyura M epyurani kesib o'tadi. Ushbu uchastkalarda (shtrixlangan zona) kesimning mustahkamligi ta'minlanmaydi. Agar q_{sw} ni oshirsak M_{sw} parabola yanada egriroq bo'ladi, mustahkamlik taqchilligi kamayadi, lekin baribir oz bo'lsada saqlanadi. Shunday qilib, birgina ko'ndalang armatura bilan, uni miqdorini qancha ko'p oshirgan bilan qiya kesimlar mustahkamligini ta'minlay olmaydi, baribir bo'ylama armatura talab qilinadi.



50-rasm.

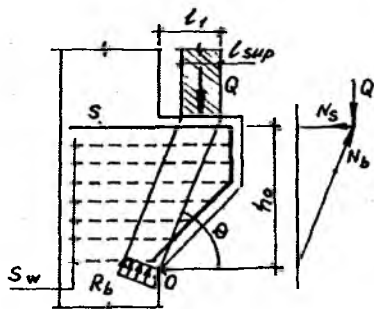
109. Kalta konsollar nima?

Ushbu konsollar ushbu shartni qanoatlantirishi kerak: $l_1 \leq 0,9h_0$, bu yerda l_1 - hisobiy quloch, h_0 - ishchi balandligi. Odatda ular ustunning yon tomondan kengaytirilgan qismi

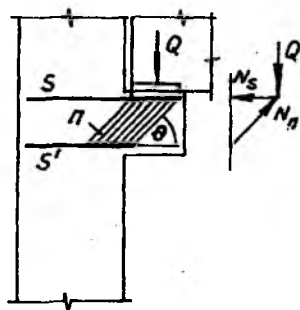
bo'lib, ular to'sin, rigel yoki shunga o'xshash konstruksiyalar uchun tayanch bo'lib xizmat qiladi.

110. Kalta konsollar qanday hisoblanadi?

Kalta konsollarda eguvchi momentlarning qiymati kichik bo'lgan holda ko'ndalang kuchning qiymati katta bo'ladi. Shuning uchun ularning buzilishi normal kesimlar bo'yicha emas, balki qiya kesimlar bo'yicha ro'y beradi. Tajribalar shuni ko'rsatadiki, kalta konsollarning ishlash sxemasi kronshteynning ishiga yaqin bo'ladi. Podkos rolini betonning qiya siqilgan yo'lagi (prizma) bajaradi, cho'zilgan bog'lama vazifasini cho'ziluvchi armatura S bajaradi (51-rasm). Prizmaning mustahkamlik sharti uning geometriyasidan kelib chiqadi: $N \leq N_{bu}$, bu yerda: $N = Q/\sin\theta$ — tashqi yuk ta'sirida prizmadagi bo'ylama zo'riqish: $N_{bu} = 0,8R_b b l_{sup} \sin\theta \varphi_w$ prizmaning yuk ko'tarish qobiliyati. Bu yerdan $Q \leq 0,8R_b b l_{sup} \sin^2\theta \cdot \varphi_w$ kelib chiqadi. Bu yerda, Q — konsol qabul qiladigan yuk, b — prizma (ustun) ko'ndalang kesimining eni, $l_{sup} \sin\theta$ kesim balandligi (l_{sup} — to'sin yoki rigel tiraladigan yuza), $0,8$ — ish sharoiti koeffitsienti $\varphi_w \geq 1$ ko'ndalang armaturaning betoni prizmatik mustahkamligini ortishiga ta'sirini hisobga oluvchi koeffitsient (bilvosita armaturalash uchun qo'llaniladigan to'rlarga o'xshash (8-savolga qaralsin)).



51-rasm.



52-rasm.

S armaturadagi zo'riqishni gorizontaal o'qqa proeksiyalar yig'indisidan yoki podkos tiraladigan nuqtaga nisbatan olingan momentlar yig'indisidan aniqlash mumkin (51-rasmdagi O nuqta). Me'yoriy hujjatlar ikkinchi usulni tavsiya qiladi, u holda $A_s = M/R_s h_0$, bu yerda $M = Ql_1$ (bu yerda l_1 yelka loyihaviy qiymatidan kattaroq olinadi), chunki balkaning tayanch bosimi notekis bo'lishi, ularni montaj qilishdagi noaniqliklar hamda teng ta'sir etuvchi Q kuchni siljishini hisobga olinadi. Armatura S armatura xavfli zona kesimining har ikki tomonidan ishonchli ankerlangan bo'lishi kerak (ushbu zonaning uzunligi l_1 ga teng).

Aralash armaturali konstruksiyalar ishlashining o'ziga xos xususiyatlari quyidagicha. Birinchidan zo'riqtirilmagan S armatura zo'riqtirilgan S_p armaturaga qaraganda kechroq ishga tushadi (55-rasm). Tashqi yuk qo'yilish boshlanganda S_p armaturada katta kuchlanish bo'ladi (barcha yo'qotishlarni hisobga olgandagi oldindan zo'riqishning qiymati), shu bilan birgalikda S armaturada noldan ham pastroq (kirishish va tobtashlash deformatsiyasi natijasidagi siquvchi zo'riqishlar).

111. Bikt armaturali kalta konsollar qanday hisoblanadi?

Egiluvchan armaturalar kabi hisoblanadi (52-rasm), faqat podkos vazifasini bukilgan po'lat plastinalar P bajaradi, ular cho'ziluvchi armatura sterjenlari S va konstruktiv armatura (zaif siqilgan) S' armaturalarga payvandlanadi. Plastina va armaturadagi zo'riqishlar kuch uchburchagini yechish orqali aniqlanadi: $N_p = Q/\sin\theta$; $N_s = N_p \cos\theta$. Beton ustuvorlikni yo'qotishga qarshilik ko'rsatgani uchun plastinalarni hisoblashda bo'ylama egilish hisobga olinmaydi. Plastina bilan armaturalar orasidagi chok ham hisobiy bo'ladi.

3.3. EGILUVCHI ELEMENTLAR

112. Materiallar epyurasi nima va u nima uchun quriladi?

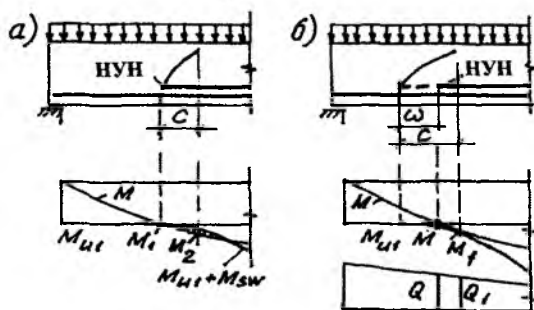
Egiluvchi elementda (masalan balkada) agar uzunligi bo'ylab ko'ndalang kesim o'lchamlari va armaturalash bir xil bo'lganda uning yuk ko'tarish qobiliyati $M_u = N_b z_b + N'_s z'_s$ (uning materiallar epyurasi ba'zan armatura epyurasi deyiladi) bo'lib, to'g'ri burchak ko'rinishida tasvirlanadi. Agar ushbu o'qqa tashqi kuchlardan hosil bo'lgan momentlar epyurasini qursak (masalan q dan), M va M_u epyuralar oraliqning o'rtasida o'zaro yaqinlashadi va bu yerda xavfli kesim paydo bo'lib, unga M_u / M nisbatning minimal qiymati mos keladi. Tayanchga qancha yaqinlashilsa, M_u / M ning nisbati ortib boradi va mustahkamlik zaxirasi ortib, bo'ylama armaturani qo'llash samaradorligi kamayib boradi (53-a rasm). Bu yerda oddiy yechim talab qilinadi: barcha armaturani (S) tayanchgacha olib bormaslik, faqat uning bir qismini (S_1) tayanchga yetkazib, qolgan qismini (S_2) oraliqda uzish talab qilinadi. U holda S_1 armaturali normal kesimning yuk ko'tarish qobiliyati M_{u1} qiymatgacha kamayadi (53-b rasm).

Ko'rinib turibdiki, S_2 armaturaning nazariy uzilish nuqtasi M va M_{u1} epyuralarining kesishgan joyida bo'ladi, tayanchdan armaturaning nazariy uzilish nuqtasigacha bo'lgan masofa esa $M_{u1} = M$ tenglikdan aniqlanadi ushbu yuklanish sxemasi uchun $M = 0,5$ qa (1-a). Amalda S_2 armatura nazariy uzilish nuqtasidan kamida ω masofaga uzaytirilishi kerak (105-savolga qaralsin).

Ta'kidlash kerakki tayanchgacha (aniqrog'i tayanch chegarasigacha) S_1 armaturadan kamida ikkitasi yetkazilishi kerak (agar elementning eni 150 mm dan kam bo'lsa bitta armaturani yetkazishga ham ruxsat beriladi).

113. Nima uchun oraliqda uziladigan armaturani nazariy uzilish nuqtasigacha kiritish zarur?

Oldingi savolning javobidan ko‘rinib turibdiki, armatura-ning nazariy uzilish nuqtasi normal kesimlar mustahkamligi shartidan aniqlanadi. Aslida ham buzilish qiya kesimlar bo‘yicha ro‘y beradi, tayanchga yaqinlashgan sari ko‘ndalang kuchlarning ta’siri sezilarli bo‘ladi. Qiya kesim yuqorisidagi M_2 moment nazariy uzilish nuqtasini aniqlashda foydalanilgan M_1 momentdan katta bo‘ladi. (54-a rasm). Oldigi savollarga (108-savolga) javobdan ma’lumki, qiya kesimlarga qo‘yilgan eng kuchli armatura ham bo‘ylama armatura o‘rnini bosa olmaydi: $M_{sw} = q_{sw} c^2/2$ ning epyurasi egilgan parabola shaklida bo‘lib, u doimo bo‘rtib chiqqan (egri yoki siniq) M epyura bilan kesishadi, ya’ni bunday kesimning yuk ko‘tarish qobiliyati ($M_{ul} + M_{sw}$) doim yetarli bo‘lmaydi (54-rasmdagi shtrixlangan).



54-rasm.

Bundan kelib chiqadiki, armaturaning uzilish nuqtasini tayanchga yaqin bo‘lgan joylarga siljitish lozim, u holda ($M_{ul} + M_{sw}$) parabola M epyuraning tashqarisidan o‘tadi va mustahkamlik ta’minlanadi (54-b rasm). Ushbu siljishning qiymati: $\omega = Q/2q_{sw} + 5d_s$, bu yerda: d_s — S_2 armaturaning diametri. Bu yerdagi ω masofa quyidagicha aniqlanadi.

Yuk ko'tarish qobiliyati yetarli bo'lgan qiya kesimning proektsiyasi s ni aniqlaymiz: $d(M_{ul} + M_{sw} - M_1)/dc = 0$, bu yerda: $dM_{ul}/dc = 0$ (chunki $M_{ul} = \text{const}$); $dM_{sw}/dc = d(q_{sw}c^2/2)/dc = q_{sw}c$; $dM_1/dc = Q_1$.

Natijada $q_{sw}c = Q_1$ ekanligini aniqlaymiz. $Q_1 \approx Q$, bo'lgani uchun Q_1 ni Q ga almashtiramiz (bu yerda: Q – nazariy uzilish nuqtasi mavjud bo'lgan kesimdagi ko'ndalang kuch). U holda: $q_{sw}c = Q$ hamda $c = Q/q_{sw}$ (1).

Lekin hali qiya kesimning boshlanish holati ma'lum emas, uning holati esa ω ga mos keladi. Moment $M_{sw} = \Delta M$ hamda $\Delta M = M_1 - M$ shuningdek, biroz noaniqliklar bilan bo'lsada: $\Delta M = Q(c - \omega)$, to $q_{sw}c^2/2 = Q(c - \omega)$ (2).

(1)-tenglikni (2) ga qo'ysak, $\omega = Q / 2q_{sw}$, aniqlaymiz unga yana $5d_s$ ni qo'shamiz (tasodifiy noaniqliklardan saqlanish uchun, masalan S_2 armaturani o'rnatishdagi noaniqlik) va oxirgi formulaga ega bo'lamiz: $\omega = Q/2q_{sw} + 5d_s$.

114. Oldindan zo'riqtirilgan armaturalarni oraliqda uzish mumkinmi?

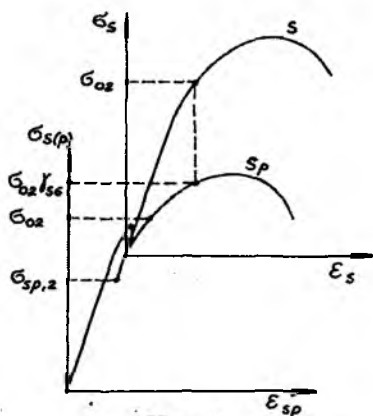
Zo'riqtirilgan S_p armaturani oraliqda uzish mumkin emas, texnologik jihatdan uni amalga oshirish juda qiyin. Shuning uchun kombinatsiyalashtirilgan yechim qabul qilinadi: ishchi armaturaning bir qismini oldindan zo'riqtirilgan (S_p), boshqa qismini esa zo'riqtirilmagan (S) qilib tayyorlanadi. Zo'riqtirilmagan armaturani moment epyurasiga asosan oraliqda uziladi (nazariy uzilish nuqtasidan ω masofada uziladi). Bunday armaturalashni «aralash» armaturalash deyiladi. Zo'riqtirilmagan armaturaga ham zo'riqtirilgan armaturalarga ishlatilgan klasdagi armaturalarni ishlatish mumkin (lekin qoida tariqasida A-V dan katta bo'lmasligi kerak). Aralash armaturalash qimmat turadigan yuqori mustahkamlikdagi po'latni 15–20% tejashga imkoniyat beradi.

115. Aralash armaturali konstruksiyalar qanday ishlaydi?

Aralash armaturali konstruksiyalar ishlashining o'ziga xos xususiyatlari quyidagicha. Birinchidan zo'riqtirilmagan S armatura zo'riqtirilgan S_p armaturaga qaraganda kechroq ishga tushadi (55-rasm). Tashqi yuk qo'yilishga boshlaganda S_p armaturada katta kuchlanish bo'ladi (barcha yo'qotishlarni hisobga olgandagi oldindan zo'riqishning qiymati), shu bilan birgalikda S armaturada noldan ham pastroq (kirishish va tobtashlash deformatsiyasi natijasidagi siquvchi zo'riqishlar).

S_p armaturadagi kuchlanishlarga nisbatan S armaturada bunday ortda qolishlar natijasida S_p armaturadagi kuchlanishlar ertaroq shartli oquvchanlik chegarasi σ_{02} ga yetib boradi, ya'ni S armaturaning mustahkamligidan yetarli foydalanilmaydi. S_p armaturadagi kuchlanish σ_{02} o'tib ketgandagina S armaturadagi kuchlanish σ_{02} ga yetib borishi mumkin, bunday holat zaif armaturalangan kesimlarda sodir bo'lishi mumkin (u holda zo'riqtirilgan armaturaning hisobiy qarshiligini γ_{s6} yordamida oshirish mumkin (74-savolga qaralsin). Shuning uchun aralash armaturalash $\xi/\xi_R \leq 0,5$ bo'lganda samarali bo'ladi. Zo'riqtirilgan armaturalarga zo'riqtirilmagan armaturalarga nisbatan yuqoriroq klassdagi po'latlarni qo'llash maqsadga muvofiqdir.

Ikkinchidan, ishchi armaturaning faqat bir qismigina oldindan zo'riqtirilgan bo'lgani uchun qisuvchi kuch P kam bo'ladi, u holda darzbardoshlik va bikrlilik ham aralash armatu-



55-rasm.

ralangan konstruksiyalarda kam bo'лади. P kuchni zo'riqtirilgan armatura mavjudligi ham kamaytiradi: unda kirishish va tobtashlash deformatsiyasi natijasida siquvchi kuch paydo bo'ladı, ular beton cho'ziluvchi zo'riqish paydo qiladi (48-rasm) va bikriik va darzbardoshlikni yanada pasaytiradi. Shuning uchun zo'riqtirilmagan armatura ulushini shunday chegaralash kerakki, ular 40–50% dan kam bo'lmagan zo'riqishlarni qabul qilsin.

Shunday qilib, aralash armaturalashni chegaralangan turdagi konstruksiyalarda ishlatish tavsiya qilinadi. Bunday armaturalashni bo'shliqli va qobirg'ali plitalarda qo'llash yaxshi samara beradi. Ularda kesim doim zaif armaturalangan, γ_{s6} koeffitsient qo'llanilishi tufayli ular agressiv bo'lmagan muhitlarda qo'llaniladi (74-savolga qaralsin). Bo'shliqli va qobirg'ali plitalar ommaviy ishlab chiqariladigan konstruksiyalar bo'lgani uchun ularda qo'llash katta iqtisodiy samara ham beradi.

116. Aralash armaturali konstruksiyalar qanday hisoblanadi?

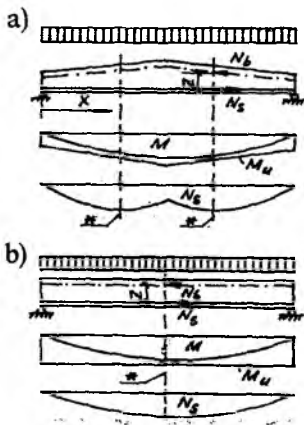
Agar yuqorida keltirilgan shartlar bajarilsa (armaturaning klassi A-V dan va zo'riqtirilgan armatura klassidan katta emas, hamda $\xi/\xi_R \leq 0,5$) hisobni oddiy usullar bilan amalga oshiriladi, ya'ni zo'riqtirilgan S_p armaturaning hisobiy qarshiligi $R_s \gamma_{s6}$, zo'riqtirilmagan S armaturaniki esa R_s qabul qilinadi. Agar $\xi/\xi_R \leq 0,5$ bo'lsa, hisoblash quyidagicha bajariladi: hisobiy nisbat ξ/ξ_R ga asosan γ_{s6} ning qiymati aniqlanadi, keyin armatura cho'zilishi hisobiy diagrammasini birlashtiriladi (55-rasmda ko'rsatilgani kabi) undan, S armaturadagi kuchlanishning qaysi qiymati S_p , armaturadagi $R_s \gamma_{s6}$ ga mos kelishi topiladi hamda σ_s ni S armaturaning hisobiy qarshiligi deb qabul qilinadi. Maxsus dasturlar asosida EHMda bajarilgan hisoblar aniqroq natija beradi.

Zo'riqtirilgan va zo'riqtirilmagan armaturalarda A-IIIb klassdagi po'lat ishlatilganda hisobiy qarshilik R_s qabul

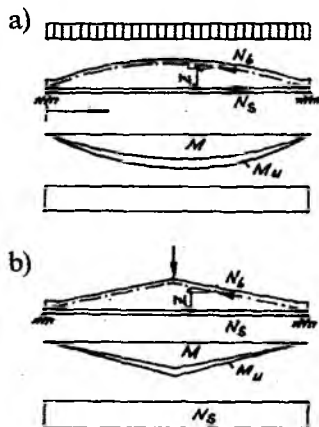
qilinadi. Uning yuqori plastik xossalarga ega ekanligi har ikkala turdagi armaturada ham buzilish oldidan kuchlanish deyarli tenglashadi (A-IIIВ klassdagi armaturalar uchun γ_{s6} koeffitsientni qo'llanilmaydi 74-savolga qaralsin). Ko'ndalang kesimlarda zo'riqtirilmagan S armaturaning og'irlik markazi zo'riqtirilgan S_p armaturanikidan pastroqda bo'lgani maqsadga muvofiq, armatura cho'ziluvchi chegaraga qancha yaqin bo'lsa, undagi kuchlanish shuncha ko'p bo'ladi va S_p armaturadagi kuchlanishga tezroq yetib oladi.

Qiya kesimlar mustahkamligini hisoblaganda to'la zo'riqtirilgan armaturalashga qaraganda siquvchi kuchning kamayganligini emas, ishchi armaturaning yuzasi tayanchga yaqin uchastkalardagi oraliqqa qaraganda kamroq bo'lishini ham unutmaslik kerak. Ushbu holat faqat darzbardoshlikni emas, balki qiya kesimlar mustahkamligini ham kamaytiradi.

117. Nima uchun yupqa devorli balkalarning tayanch uchastkalarida ular kengaytiriladi?



56-rasm.



57-rasm.

* Xavfli kesim

Tayanch reaksiyalar katta mahalliy kuchlanishlar hosil qilib, natijada balka devorlarining ustuvorligi yo'qolishiga sabab bo'lishi mumkin. Undan tashqari balka devorlari qancha yupqa bo'lsa, undagi bosh siquvchi kuchlanishlar miqdori katta bo'ladi, oqibatda betonning siqiluvchi qiya yo'lak bo'yicha buzilishiga sabab bo'lishi mumkin (91-savolga qaralsin). Tavr kesimli balkalarning tayanch uchastkalarini kengaytirish balkaning tiralish ustuvorligini oshiradi.

118. Nima uchun ikki nishabli balkalarda ikkita xavfli kesim mavjud?

Chunki materiallar epyurasi $M_u = N_s z$ to'g'ri burchakli emas trapetsiyasimon shaklga ega, ushbu shakl konstruksiyaning o'zining chizgisini takrorlaydi: ichki juft kuchlar yelkasi z , N_s va N_b kesim balandligi o'zgarishiga parallel ravishda o'zgaradi (56-a rasm). Teng taqsimlangan yuklardan hosil bo'lgan momentlar epyurasi M ikkita joyda M_u epyuraga yaqin keladi hamda bu yerda M_u/M minimal qiymatga ega bo'lib, shu yerda xavfli kesimlar joylashgan. Xavfli normal kesimlarning holati oraliqqa, yuqori qirraning nishabligiga, tayanch balandligiga va yuklanish sxemasiga bog'liq bo'lib, quyidagi ifodadan aniqlanadi: $d(M_u / M) / dx = 0$, bu yerda: x – bo'ylama koordinata. Masalani grafik usulda ham yechish mumkin, M va M_u epyuralarni qurib, ular orasidagi minimal masofali kesim aniqlanadi (u holda natijaning aniqlik darajasi masshtabga va chizilgan shaklning aniqligiga bog'liq bo'ladi).

Ta'kidlash kerakki, ikki nishabli balkalar bitta to'plangan yuk bilan yuklangan bo'lsa, unda bitta xavfli kesim bo'lishi ham mumkin.

119. Egiluvchi element uzunligi bo'ylab cho'ziluvchi armaturadagi zo'riqish qanday o'zgaradi?

Istalgan elementning (balka, plita, rigel) normal kesimida armaturadagi zo'riqish N_s ichki juft kuchlar yelkasi z va

tashqi kuchlardan hosil bo'lgan eguvchi moment M ga bog'liq: $N_s = M/z$. Element uzunligi bo'ylab, zo'riqish M epyurasi va konstruksiyaning chizmasiga qarab o'zgaradi (ya'ni z ning chizmasiga). Masalan, kesim balandligi element bo'ylab bir xil bo'lganda $z = \text{const}$ bo'ladi, shuning uchun N_s epyurasi M epyurasi bilan bir xil xarakterga ega bo'ladi (56-b rasm); ikki nishabli elementlarda N_s epyuraning ikkita joyi ko'tarilgan, $N_{s,\text{max}}$ esa xavfli kesimda bo'ladi (56-a rasm).

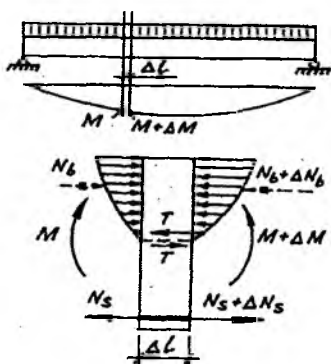
120. Egiluvchi elementlarning qanday chizgilari eng ratsional hisoblanadi?

Materiallar sarfi nuqtayi nazaridan uzunligi bo'ylab armaturadagi zo'riqishlar bir xil bo'lishi maqsadga muvofiq, ya'ni: $N_s = \text{const}$. Bunday elementlarda barcha normal kesimlarning mustahkamligi bir xil (ya'ni, kesimning barcha qismi xavfli) Bundan kelib chiqadiki, u yerda, ortiqcha mustahkamlik zaxirasi yo'q va ortiqcha materiallar sarfi ham yo'q. $N_s = M/z = \text{const}$, bo'lgani uchun ichki juft kuchlar yelkasi z eguvchi moment M ga proporsional o'zgarishi kerak, ya'ni elementning chizgisi M epyuraning chizgisini takrorlashi kerak. Ko'rsatilgan 57-a rasmdagi parabolik chizgi panellaridan foydalaniladi. Ushbu panel 24 m gacha oraliqqa ega bo'lgan konstruksiyalar orasida eng tejamlisi hisoblanadi. Uchburchakli chizgi (57-b rasm) stropil osti balkalarida qo'llanilib, ular oralig'ining o'rtasida balka yoki fermalarning katta miqdordagi tayanch reaksiyalaridan to'plangan kuchni qabul qiladi.

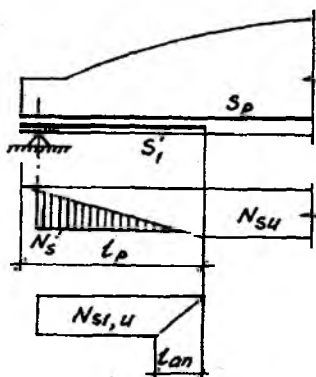
121. Nima uchun KJS (qobiqsimon panellar) panellariga ko'ndalang armatura talab qilinmaydi?

58-rasmda ko'rsatilgan balkadan xayolan Δl uzunlikda element qirqib olamiz. Uning chap tomonida moment M o'ng tomonida esa $M + \Delta M$ ta'sir qiladi. Chap tomonida beton-da hosil bo'lgan zo'riqish N_b , armaturadagi zo'riqish N_s o'ng

tomonga mos ravishda ΔN_b va ΔN_s qiymatga o'sadi. Zo'riqishlarning o'sishi siljitivchi kuchlar ($\pm T = \Delta N_s = -\Delta N_b$) bilan muvozanatlashadi va urinma kuchlanishlar hosil qiladi: $\tau = T / (b \cdot \Delta l)$. KJS panellarida armaturadagi oraliqning uzunligi bo'yicha bir xil (avvalgi savolga qaralsin), shuning uchun $\Delta N_s = -\Delta N_b = 0$, bu yerdan $T=0$ va $\tau=0$ kelib chiqadi. Agar $\tau=0$ bo'lsa, bosh cho'zuvchi kuchlanishlar normal kuchlanishlar bilan mos keladi va qiya darzlar hosil bo'lmaydi, ular mavjud bo'lmasa, ko'ndalang armatura qo'llashning ma'nosi yo'q. Aslida KJS panellarda tayanchdagi kichik uchastkalarida armatura qo'yiladi, buning sababi real sharoitlarda M va M_u epyuraning chizgilari mos kelmay qolishi mumkin (masalan, yuk simmetrik bo'lmaganda).



58-rasm.



59-rasm.

Bunga o'xshash fikrlar fermalarga ham tegishlidir. Agar ferma tasmalarining chizgisi balkali momentlar epyurasi chizgisi bilan mos kelsa ostki tasmalarning (shuningdek ustki tasmalarning ham) barcha panellarida zo'riqishning gorizontal proeksiyalari tengdir, aralash panellardagi zo'riqishlarning farqi 0 ga teng, bundan panjara tomonidan qabul qilinayotgan 0 ga

tengligi kelib chiqadi. Shuning uchun panjara elementlaridagi (statik sxema bo'yicha hisoblangan) zo'riqishlar ham 0 ga teng.

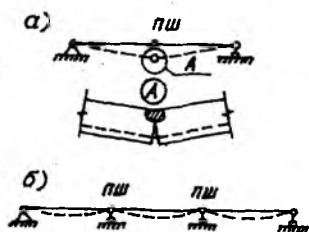
122. Nima uchun KJS panellarida o'zi ankerlanadigan zo'riqtirilgan armaturalar qo'llanilmaydi?

Kuchlanishni uzatish zonasi l_p da o'zi ankerlanadigan S_p armaturaning yuk ko'tarish qobiliyati N_{su} , $R_s A_{sp}$ dan 0 gacha pasayadi, shu bilan birgalikda tashqi kuchlar natijasidagi zo'riqish uning uzunligi bo'ylab doimiy bo'lishi kerak (120-savolga qaralsin). Natijada mustahkamlik taqchilligi paydo bo'ladi (59-rasmdagi shtrixlangan zona). Shuning uchun KJS panellarga ishchi armatura sifatida odatda A-III_B va A-IV (lekin At-IV emas) klass sterjenlar qo'llaniladi, ularni qistirma detallarga faqat payvandlash emas balki ular bilan birgalikda tortiladi. Ta'kidlash joizki, qo'llanilishi tavsiya qilingan armaturalar payvandlanganda mustahkamligini deyarli yo'qotmaydi, lekin termik jihatdan mustahkamlangan armatura bo'lsa yo'qotadi. Bunday hollarda tayanch qistirma detallari tashqi anker vazifasini bajarib, ular tortilgandagi zo'riqishni betonga uzatadi va element uzunligi bo'ylab armaturaning yuk ko'tarish qobiliyati bir xil bo'lishini ta'minlaydi.

Bu yerda o'zi ankerlanadigan armaturalar ham qo'llash mumkin, lekin u holda qo'shimcha zo'riqtirilmagan S_1 armatura o'rnatib kuchlanish uzatish zonasidagi yuk ko'tarish qobiliyati taqchilligini qoplash $N_{su} + N_{sl,u} \geq N_s$ va albatta ularni tayanch qistirma detallariga payvandlab, ishonchli ankerlash lozim. Bunday yechim qo'shimcha texnologik xarajatlarga ega bo'lganligi uchun keng qo'llanilmadi. Tayanchdagi balandligi kichik barcha konstruksiyalarda materiallar epyurasi moment epyurasiga yaqin bo'ladi.

123. Plastik sharnir nima?

Cho'ziluvchi armaturadagi kuchlanish oquvchanlik chegarasiga yetib borsa, undagi zo'riqish o'sishdan to'xtaydi



60-rasm.

$N_s = N_{pl} = \text{const}$, statika shartlariga asosan siqiluvchi betonda ham zo'riqishlar o'smaydi $N_b = N_s$. Ichki juft kuchlar yelkasi z amalda deyarli o'zgarmaydi, shuning uchun normal kesim tomonidan qabul qilinadigan moment ham o'smaydi: $M_{pl} = N_{bz} = \text{const}$. Lekin armatura-

ning deformatsiyasi ϵ_s ning ortishi davom etadi (armatura oqadi), shu sababli egiluvchi element kesimining bir qismiga tiralgan.

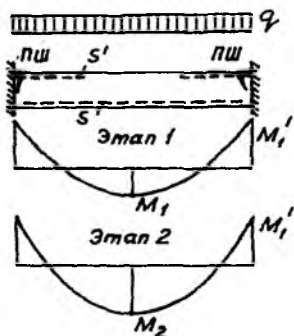
Qismi birgalikda buraladi (60-rasmdagi A tugunga qaralsin) – kesim sharnir kabi ishlaydi lekin bitta farqli jihati (oddiy holatda moment 0 ga teng bo'lishi kerak) M_{pl} . Eguvchi momentni qabul qila oladi. Kesimning bunday holatini plastik sharnir deb ataladi.

Ko'rinib turibdiki, plastik sharnir faqat zaif armaturalangan kesimlarda paydo bo'ladi. Ortiqcha armaturalangan kesimlarda armaturadagi kuchlanish oquvchanlik chegarasiga yetib bormaydi (70-savolga qaralsin), normal armaturalangan kesimlarda esa oquvchanlik chegarasiga yetish siqiluvchi zonadagi betonning buzilishi bilan bir vaqtda ro'y beradi va tiralgan qismlarning birgalikda buralishi to'g'risida gap ham bo'lishi mumkin emas. Statik aniqlangan konstruksiyalarda (masalan, bir oraliqli balkada) plastik sharnir hosil bo'lishi uni mexanizmga aylantirib qo'yadi va tezda buzilish sodir bo'ladi (60-a rasm). Statik noaniq tizimlarda boshqacharoq bo'ladi: plastik sharnir hosil bo'lishi ortiqcha bog'lanishlarni bartaraf qiladi. Ortiqcha bog'lanish qancha ko'p bo'lsa, plastik sharnirlarni ko'paytirishga buzilish xavfini yo'qotgan holda yo'l qo'yish mumkin (60-b rasm). Plastik sharnirlarda momentlar o'smaydi, yuk oshirilganda boshqa kesimlar yanada intensivroq ishlay boshlaydi,

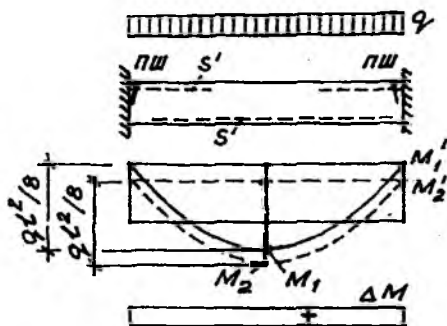
ya'ni bitta kesimdan boshqasiga momentlarning qayta taqsimlanishi sodir bo'ladi. Qayta taqsimlanish chegaraviy muvozanat boshlanguncha davom etadi, undan keyin tizim mexanizmga aylanadi.

124. Momentlarning qayta taqsimlanishi qanday ro'yi beradi?

Ikkala tomonidan mahkamlangan q yuk bilan yuklangan, oraliq bilan tayanchda bir xilda armatura o'rnatilgan ($A_s = A'_s$) balkani ko'rib chiqamiz (61-rasm). Yuklanishning birinchi bosqichida balkadagi momentlar qurilish mexanikasi qoidalari-ga asosan taqsimlanadi va yukga proporsional ravishda o'sadi. Ushbu holat xavfli kesimlarda (ushbu misolda – tayanchda) S' cho'ziluvchi armatura oqib, plastik sharnir hosil bo'lguncha davom etadi. Unda momentning qiymati $M'_1 = -ql^2/12$ ga yetadi, oraliqda esa $M_1 = ql^2/24$ bu konstruksiyaning elastik-statik sxemadagi ishi yakunlanganligini bildiradi.



61-rasm.



62-rasm.

Yuk yana oshirib borilganda (2-bosqich) tayanch kesimlarda armatura S' oqishda davom etadi. Tayanch momentlari o'smaydi ($M'_1 = -ql^2/12 = \text{const}$), lekin oraliqdagi momentlar o'zining chegaraviy qiymati $M_2 = ql^2/12$ ga yetguncha o'sib boradi

(ushbu misolda oraliq va tayanchdagi kesimlarning yuk ko'tarish qobiliyati bir xil). Keyin chegaraviy muvozanat boshlanadi: oraliqda yana bitta plastik sharnir hosil bo'ladi va natijada mexanizmga aylanadi (bitta to'g'ri chiziqda uchta sharnir) va buzilish sodir bo'ladi.

Elementning elastik-plastik ishlashi va zo'riqishlarning qayta taqsimlanishi natijasida elastik sxemadagiga qaraganda ikki barobar q yuk esa 1,3 barobar ortdi. Bunga ishonch hosil qilish uchun qurilish mexanikasining qoidasini eslash kifoya: oraliq momentlar va tayanch momentlari yarmining yig'indisi bir oraliqli erkin tiralgan balkaning momenti M_b ga teng. U holda birinchi bosqichda: $M_{b1} = ql^2/12 + ql^2/24 = 3ql^2/24 = ql^2/8$, ikkinchi bosqichda $M_{b2} = ql^2/12 + ql^2/12 = 4ql^2/24 = 1,33ql^2/8$.

125. Momentlarning qayta taqsimlanishini oldindan rejalashtirish mumkinmi?

Oldingi misolda plastik sharnir yordamida qanday qilib tayanch va oraliq momentlarini tenglashtirish hamda balkaga yukni oshirish ko'rsatilgan edi. Yuk oldindan ma'lum bo'lsa bunday masalalar kam uchraydi. Shuning uchun plastik sharnirdan quyidagicha foydalanish mumkin: tayanch ($M'_1 = ql^2/12$) va oraliq ($M_1 = ql^2/24$) va epyurani butunlay pastga surish (62-rasm). $|M'_1| + M_1 = ql^2/12 + ql^2/24 = ql^2/8$ bo'lgani uchun tenglashtirilgandan keyin $M_2 = -M'^2 = ql^2/16$ hosil bo'ladi. Elastik sxemaga solishtirilganda, tayanch momentlari M'_2 $1/4$ ulushicha kamayib, oraliq momentlari M_2 $1/2$ ulushicha ortadi.

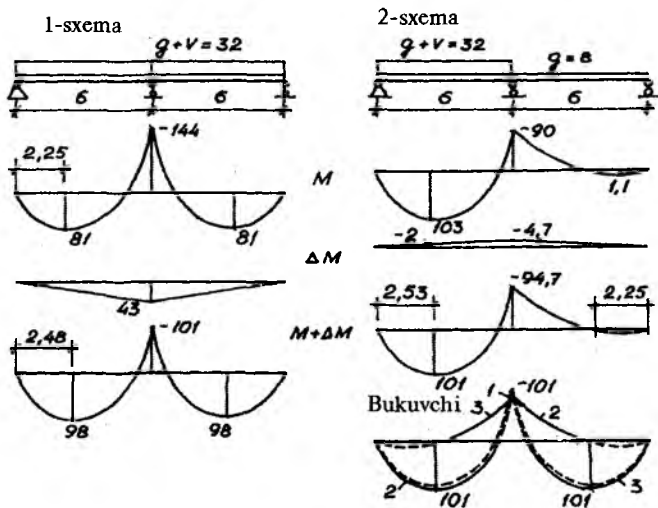
Ko'rinib turibdiki, moment epyurasi pastga $\Delta M = ql^2/48$ qiymatga sildjiydi, bu esa mavjud epyuraga «+» ishora bilan ΔM epyura qo'shilganligini bildiradi (62-rasm).

Loyihalash amaliyotida xuddi shunday qilinadi va ΔM ni qo'shimcha epyura deb ataladi. ΔM epyurada bitta cheklov mavjud: uning qiymati kamaytirilishi lozim bo'lgan epyu-

ra maksimal qiymatining 30% idan oshmasligi kerak. Shunday qilib, qo‘shimcha epyura yordamida momentlarni qayta taqsimlashni rejalashtirish mumkin. Qo‘shimcha epyuraning shakli konstruksiyaning hisobiy sxemasiga bog‘liq. Masalan, ikki oraliqli erkin tiralgan uzluksiz balkaning epyurasi uchburchak shaklida bo‘ladi, chunki chetki tayanchlarda moment paydo bo‘lishi mumkin emas.

126. Momentlar qayta taqsimlanishining ma‘nosi nima?

Agar oldingi misolga asoslansak, haqiqatan ham ma‘nosi yo‘q. Chunki, tayanch momentlarini kamaytirish oraliqdagi momentlarni ko‘payishiga olib keladi, ya‘ni tayanchdagi armatura tejalishi oraliqdagi armatura sarfini ortishiga sabab bo‘ladi. Lekin boshqa jihatlari ham mavjud: monolit orayopmalarining ko‘p oraliqli – uzluksiz monolit plitalarida momentlarni tenglashtirish uzluksiz o‘ramli to‘rlarni butun uzunligi bo‘yi-cha qo‘llash imkoniyatini beradi va natijada armaturalash texnologiyasini anchagina soddalashtiradi.



63-rasm.

Plastik sharnirni va momentlarni qayta taqsimlashning samarasi konstruksiyaga turli sxemalar bo'yicha vaqtinchalik yuklar ta'sir qilganda namoyon bo'ladi.

Misol tariqasida oraliqlari 6 m dan bo'lgan ikki oraliqli uzluksiz balkani ko'rib chiqamiz (63-rasm). Balka $g = 8 \text{ kN/m}$ doimiy yuk va $v = 24 \text{ kN/m}$ intensivlikda vaqtinchalik yuk bilan yuklangan.

Yuk uch xil sxemada qo'yilishi mumkin:

1-sxema – balka uzunligi bo'yicha doimiy va vaqtinchalik yuk $144 \text{ kN} \cdot \text{m}$ ni tashkil qiladi, oraliq momentlari $+81 \text{ kN} \cdot \text{m}$.

2-sxema – doimiy va uzoq muddatli yuk chap tomondagi oraliqda: tayanch momenti – $90 \text{ kN} \cdot \text{m}$, chap tomondagi oraliq momenti $+103 \text{ kN} \cdot \text{m}$, o'ng tomondagi oraliq momenti $+1,1 \text{ kN} \cdot \text{m}$.

3-sxema – doimiy va vaqtinchalik yuklar birinchi oraliqda: ushbu epyura 2-sxema bilan bir xil bo'lgani uchun uning rasmi keltirilmadi. 1-sxema maksimal tayanch momenti (modul bo'yicha), 2- va 3-sxemalar maksimal oraliq momenti hosil qiladi.

1-sxema bo'yicha yuklanganda o'rta tayanchda plastik sharnir hosil bo'lishini ko'zda tutib, qo'shimcha ΔM epyura yordamida tayanch momentini 30% ga kamaytiramiz: $144 - 43 = 101 \text{ kN} \cdot \text{m}$. Bunda maksimal oraliq momenti 81 kNm dan 98 kNm ga o'sdi, xavfli oraliq kesimlari esa chetki tayanchga nisbatan 2,25 masofadan 2,48 m masofaga surildi. 2- va 3-sxema bo'yicha yuklanganda plastik sharnirni tayanchga kiritishning ma'nosi yo'q, chunki elastik tayanch momenti $90 \text{ kN} \cdot \text{m}$, shundoq ham 1-sxema bo'yicha qayta taqsimlangan tayanch momenti $101 \text{ kN} \cdot \text{m}$ dan kichik. Tayanch momentini 103 dan $98 \text{ kN} \cdot \text{m}$ ga kamaytirish foydaliroq tuyuladi, ularni 1-sxema bo'yicha qayta taqsimlangan momentlar darajasiga ko'tarish (90 kNm li tayanch momenti qiymatini ko'tarish orqali). Lekin quyidagi sabablarga ko'ra bunday qilish mum-

kin emas: tayanch momentlarining kamayishi oraliqda plastik sharnir hosil bo'lishini ko'zda tutadi, bu esa 1-sxema bo'yicha yuklanganda, balkada uchta plastik sharnir bir vaqtda hosil bo'lib, u mexanizmga aylanadi va buziladi. Bunday bo'lmasligi uchun, 2-sxema bo'yicha oraliq momentlarini shunday kamaytirish kerakki, ular 1-sxemadagi momentlardan ko'p bo'lsin. Bizning misolimizda oraliq momentlarini 101 kNm gacha kamaytirib, uni 1-sxemadagi tayanch momentiga tenglashtirish mumkin. Buni amalga oshirish uchun qo'shimcha manfiy ΔM epyura qurib, tayanch momentini 94,7 kN·m gacha ko'taramiz va u 1-sxemadagi qayta taqsimlangan momentdan kam bo'ladi.

Demak, 1-sxema bo'yicha yuklangan tayanchda plastik sharnir hosil bo'ladi, 2-sxemada chap tomondagi oraliqda esa o'ng tomondagi oraliqda hosil bo'ladi.

Endi bitta o'qda uchta yakuniy epyurani quramiz (yuklanish sxemalari raqamlar bilan berilgan). Bu yerda modul bo'yicha maksimal momentlar hisobiy hisoblanadi va ular tashqi egri chiziq ordinatalari bilan mos keladi. Bunday tashqi egri chizikli epyuralarning yig'indisi bukuvchi momentlar epyurasi deyiladi, shunga asosan armatura tanlanadi, materiallar epyurasi quriladi va nazariy uzish nuqtalari aniqlanadi.

Shunday qilib, qayta taqsimlash natijasida tayanch momentlarini 30% ga, kamaytirish va 2% armaturani tejash imkoniga ega bo'linadi.

E'tiborlisi shundaki, qayta taqsimlanish natijasida tayanch va oraliq momentlari modul qiymatlari bo'yicha bir-biriga yaqinlashadi. $M = ql^2/11$, bu yerda: $q = g + v$.

127. Nima uchun plastik sharnirlarni hisobga olganda elastik momentlarni 30% dan ko'p bo'lmagan miqdorga kamaytirish mumkin?

Buning asosiy sababi, plastik sharnir hosil bo'lgan kesimlarda darzlarning ochilish enini cheklashdir. Momentning qiyma-

ti qancha kamaysa armatura shuncha ko'p deformatsiyalanadi (oqadi), natijada darzlarning ochilish eni kattalashadi. Aynan shu sababga ko'ra, chegaraviy muvozanat usulida hisoblanganda (ya'ni plastik sharnirni hisobga olib) agressiv muhitlarda qo'llanilgan konstruksiyalar uchun momentlarni kamaytirish taqiqlanadi.

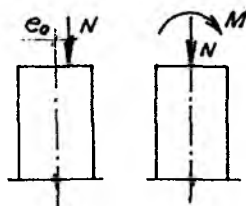
128. Plastik sharnirli kesimlar uchun qaysi darajadagi armaturalash zarur?

Yuqorida ta'kidlanganidek (123-savolga qaralsin), plastik sharnir faqat zaif armaturalangan kesimlarda paydo bo'lishi mumkin. Lekin nazariy va amaliy tadqiqotlarning ko'rsatishicha, $\xi \leq 0,37$ shart bajarilgan (betonning klassi B30 va undan kam bo'lganda) ham bo'lishi mumkin. Ushbu cheklanishning sababi armaturaning plastik xossalaridan to'laroq foydalanishdir. Oldindan $\xi = 0,37$ qiymatni berib, to'g'ri burchakli kesimlar uchun faqat armaturalashni emas balki talab qilingan ishchi balandlik h_0 ni ham osongina aniqlash mumkin: $M = R_b b x (h_0 - 0,5x) = R_b b \cdot 0,37h_0 (h_0 - 0,185h_0)$, bu yerda $h_0 = 1,8 \sqrt{M / (R_b b)}$

4. SIQILISHDAGI CHO'ZILISHDAGI VA MAHALLIY YUKLAR TA'SIRIDAGI MUSTAHKAMLIK

129. Nomarkaziy siqilish va egilish bilan birga siqilish: ularning orasida farq bormi?

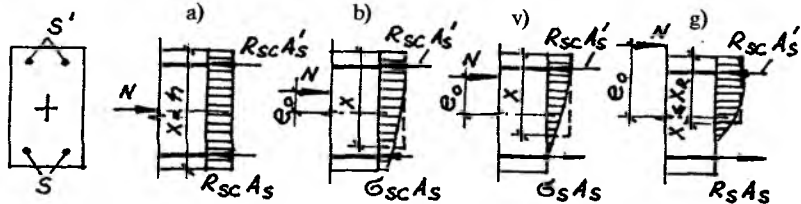
Aslida ikkalasi ham bir narsa. e_0 eks-sentrisitet bilan ta'sir qilgan N kuchni o'q bo'ylab yo'nalgan N kuchga va eguvchi moment $M = Ne_0$ bilan almashtirish mumkin (64-rasm). Yoki aksincha, o'q bo'ylab yo'nalgan kuch N va eguvchi moment M ni $e_0 = M/N$. Ekssentrisitet bilan ta'sir qilgan N kuchga almashtirish mumkin. Shunga o'xshash yondashishni nomarkaziy cho'zilish va egilish bilan birgalikda cho'ziladigan konstruksiyalarga qo'llash mumkin.



64-rasm.

130. Katta va kichik eksentrisitetlar nima?

Agar N kuch element o'qi bo'ylab yo'nalgan bo'lsa markaziy siqiluvchi hisoblanadi va kesimning barcha qismi bir xilda siqiladi (65-a rasm), beton va armaturadagi kuchlanishlar o'zining mustahkamlik bo'yicha chegaraviy qiymatlarida hisobiy qarshilikka yetib boradi. N kuchning o'qdan S' armatura tomonga e_0 qiymatga siljishi natijasida kuchlanishlar epyurasi egri bo'la boshlaydi (4-savolga qaralsin), S armaturadagi kuchlanishlar kamayadi: $\sigma_{sc} < R_{sc}$ (65-b rasm). Ekssentrisitet e_0 kattalashishi bilan cho'ziluvchi zona paydo bo'ladi hamda S armaturada cho'zuvchi kuchlanishlar hosil bo'ladi (65-v rasm). Nihoyat e_0 shunday qiymatga erishishi mumkinki (65-g rasm), unda siqiluvchi zonaning balandligi $x = x_R$, S armaturada esa kuchlanish hisobiy qarshilikka yetib borishi mumkin: $\sigma_s = R_s$ — bu esa katta va kichik eksentrisitetlarning va hisoblashdagi ikki holning chegarasi. U egilishda ham shunday fizik ma'noga ega (65-rasm).



65-rasm.

Shunday qilib, katta eksentrisitetlar bo'lgan hol (hisoblashdagi 1-hol) $x \leq x_R$ bo'lganda, S armatura esa o'zining cho'zilishga mustahkamligidan to'la foydalanganda, ya'ni $\sigma_s = R_s$ bo'lganda sodir bo'ladi. Kichik eksentrisitetlar holi esa (hisoblashdagi ikkinchi hol) shu bilan xarakterlanadiki, unda $x > x_R$. S armaturadagi kuchlanish esa siquvchi ($0 \leq \sigma_{sc} \leq R_{sc}$) nol yoki cho'zuvchi ($\sigma_s < R_s$) bo'lishi mumkin. Har ikkala holda ham S' armaturadagi kuchlanish R_{sc} ga yetib boradi.

131. Nima uchun temir-beton elementlar markaziy siqilishga hisoblanmaydi lekin markaziy cho'zilishga hisoblanadi?

Real konstruksiyalarni ishlashida doim tasodifiy omillar mavjud bo'lib, ular N kuchning hisobiy qo'yilish joyini o'zgarishiga sabab bo'lishi mumkin. Undan tashqari betonning xossalari bir jinsli bo'lmaganligi tufayli (bitta kesimning o'zida mustahkamlik va deformatsiyalanuvchanlik bir xil bo'lmasligi) kesimdagi kuchlanishlar bir xil bo'lmasligi ham bo'ylama kuchning siljishiga olib keladi. Markaziy siqiluvchi elementlar uchun bu xavfli emas, chunki darzlar hosil bo'lgandan keyin ularda faqat armatura ishlaydi, oquvchanlik chegarasiga yetgandan keyin kuchlanishlar tenglashadi. Siqiluvchi elementlarda hatto uncha katta bo'lmagan eksentrisitet ham normal kuchlanishlarning notekisligiga, bo'ylama o'qning egilishiga va natijada ustuvorlikning yo'qolishiga olib keladi.

Shuning uchun statik hisob natijasida aniqlangan e_0 eksentrisitetga tasodifiy eksentrisitet ham qo'shiladi, uning qiymati element uzunligining $1/600$ ulushidan, ko'ndalang kesim balandligining $1/30$ ulushidan hamda 10 mm dan kam bo'lmagan miqdorda qabul qilinadi. Agar statik hisob bo'yicha $e_0 = 0$ bo'lsa (markaziy siqilish), u holda $e_0 = e_a$ deb qabul qilinadi. Statik aniqlanmagan tizim elementlarida ham hisobiy eksentrisitet tasodifiy eksentrisitetdan kam bo'lmagan holda qabul qilinadi.

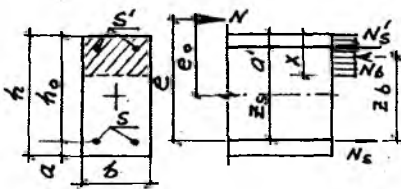
132. Siqiluvchi elementlarni normal kesimlar bo'yicha hisoblaganda statikaning qaysi shartlaridan foydalaniladi?

Egiluvchi elementga hisoblashdagi kabi ikkita tenglamadan foydalaniladi: $\sum M_s = 0$ va $\sum N = 0$. Ichki kuchlardan S armaturaga nisbatan olingan momentlar yig'indisidan kesimning yuk ko'tarish qobiliyatini aniqlaymiz: $(Ne)_u = N_b z_b + N'_s z'_s$ yoki to'g'ri burchakli kesimlar uchun $(Ne)_u = R_b b x (h_0 - 0,5x) + R_{sc} A'_s (h_0 - a')$. Mustahkamlik sharti quyidagi ko'rinishga keladi: tashqi N kuchning S armatura o'qiga nisbatan momenti $Ne \leq (Ne)_u$, bu yerda: Ne tashqi N kuchning S armatura o'qiga nisbatan momenti. To'g'ri burchakli kesimlar uchun $e = e_0 + (0,5h - a)$, bu yerda $e_0 = M/N$ (e_a ni hisobga olib).

Bo'ylama o'qqa barcha kuchlardan olingan proeksiyalar yig'indisi: $(N + N_s - N_b - N'_s = 0)$ siqiluvchi zona balandligi x ni aniqlaymiz. To'g'ri burchakli kesimlar uchun (66-rasm):

$$N + R_s A_s - R_b b x - R_{sc} A'_s = 0, \text{ bu yerda } x = (N + R_s A_s - R_{sc} A'_s) / (R_b b).$$

Agar, $x > x_R$, bo'lsa, hisoblashdagi 2-hol ro'y beradi R_s o'rniga ortiqcha noma'lum σ_s paydo bo'lib, u siqiluvchi zona balandligiga bog'liq bo'ladi. Bu yerda x va σ_s ning qiy-



66-rasm.

mati umumiy hol bo'yicha hisoblanadi. Betonning klassi B30 va undan kam zo'riqtirilmagan A-I, A-II, A-III armaturalar qo'llanilgan bo'lsa quyidagi tenglamalarni birgalikda yechish orqali hisoblanadi:

$$N + \sigma_s A_s - R_{sc} A'_s = R_b b x \text{ va } \sigma_s = (2(1 - \xi)/(1 - \xi R) - 1) R_s,$$

Bu yerda $\xi = x/h_0$. Ikkinchi tenglamadan ko'rinib turibdiki, $\xi = \xi_R$ bo'lganda kuchlanish $\sigma_s = R_s$, $\xi = 1$ bo'lganda esa (kesimning barcha qismi siqiluvchi) $\sigma_s = -R_s$, bunda $\sigma_s = R_{sc}$.

133. Tokchasi siqiluvchi zonada bo'lgan tavr kesim mustahkamligini nomarkaziy siqilishga qanday tekshirish mumkin?

Agar $x < h'_f$ bo'lsa to'g'ri burchakli kesimlar uchun qo'llanilgan formulalardan foydalanib b ni b'_f ga almashtiriladi. Agar $x > h'_f$ bo'lsa formulalarga mos ravishda bittadan ifoda qo'shildi: $N_{bf} = R_b (b'_f - b) h'_f$ va $M_{bf} = N_{bf} (h_0 - 0,5 h'_f)$. Ekssentrisitet e ning qiymatini aniqlashda tavr kesimning o'qi (og'irlik markazi) kesim o'rta qismining balandligi bilan mos kelmasligini hisobga olish kerak.

134. Betonning cho'ziluvchi zonasi mavjud bo'lganda hisob bo'yicha s armatura siqiluvchi bo'lishi mumkinmi?

Bo'lishi mumkin, $x > x_R$ dastlabki qarashda mantiqqa zid fikrga o'xshaydi, gap shundaki, hisoblash oson bo'lishi uchun siqiluvchi zonadagi egri chiziqli kuchlanishlar epyurasi to'g'ri burchakliga almashtirilgan (64-b rasm). Lekin to'g'ri burchakli epyuraning to'laligi yuqori, demak uning balandligi egri chiziqlikidan kam (aks holda ekvivalent almashtirish ta'minlanmagan bo'lar edi). Natijada yo'q joydan cho'ziluvchi zona paydo bo'ladi.

135. Nomarkaziy siqiluvchi elementlarni qaysi hol bo'yicha hisoblashni oldindan aniqlash mumkinmi?

Mumkin, lekin aniqlik darajasi yuqori emas: $e_0 > 0,3h_0$ bo'lganda 1-hol bo'yicha, $e_0 \leq 0,3h_0$ bo'lganda 2-hol bo'yicha.

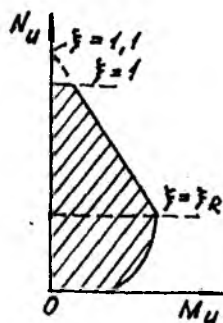
Hisoblash orqali aniqlanadigan siqiluvchi zonaning kattaligi **yordamida** aniq javob berish mumkin.

136. Agar siqiluvchi kuch kichik eksentrisitet bilan ta'sir ettirilgan bo'lsa hisoblashdagi 1-hol bo'lishi mumkinmi?

Agar hisoblashni rasmiyatchilik uchun bajarib, uning fizik ma'nosiga e'tibor berilmasa, bo'lishi mumkin (masalan, uncha katta qiymatga ega bo'lgan bo'ylama kuch ta'sir qilganda, betonning kesimi juda baquvvat yoki bo'ylama armaturalash baquvvat bo'lsa). Lekin diqqat bilan tahlil qilinsa, bunday hollarda ichki kuchlarning teng ta'sir etuvchisi bo'lgan ΣN ning o'qi tashqi N kuchning o'qi bilan mos kelmaydi, ya'ni muvozanat ta'minlanmaydi. Agar ΣN ning o'qini N o'qi bilan mos keltirilsa, beton va armaturaladagi kuchlanishlar ularning hisobiy qarshiliklaridan kam ekanligi ma'lum bo'ladi, ya'ni kesim shunchaki kam yuklanganligi ma'lum bo'ladi.

137. Normal kesimning nomarkaziy siqilishga yuk ko'tarish qobiliyatini qanday aniqlash mumkin?

Oldingi savolga javobdan ko'rinib turibdiki, buni bajarish oson, lekin buning uchun tashqi yukdan hosil bo'ladigan zo'riqishlarning qiymatlari N va M ma'lum bo'lsa. Agar ma'lum bo'lmasa, N_u va M_u ni aniqlash vazifasi qiyinlashadi. U ko'ndalang egilishdan farqli o'laroq ikki o'lchamli bo'lib qoladi. Uni aniqlash uchun $N_u - M_u$ diagrammadan foydalaniladi (67-rasm). Ushbu diagrammani qurish uchun ξ ga 0 dan 1 gacha son qiymat berib, har safar $(N_e)_u$ ni $\Sigma M_s = 0$ shartidan N_u ni esa $\Sigma N = 0$. Shartidan aniqlanadi. Keyin esa $e = (N_e)_u / N_u$, $e_0 = e - (0,5h - a)$, undan keyin esa $M_u = N_u e_0$. N_1 ham aniqlanadi.



67-rasm.

$M_u - N_u$ egrilikni ichida yuk ko'tarish qobiliyatining sohasi yotadi. Bu yerda yana bir o'ziga xoslikni e'tiborga olish kerak, $x=h$ bo'lganda (bunda taxminan $\xi = 1,1$ bo'ladi) N_u ning qiymati yanada ortadi, lekin unda $M_u = 0$ bo'lib, markaziy siqilishni bildiradi.

Lekin bunday holatga hisoblashda yo'l qo'yilmadi, grafikning yuqori qismini qirqib ξ ning qiymati bir bilan cheklanadi, ya'ni $x = h_0$ qabul qilinadi.

Katta hajmdagi loyihalar ishlarida bunday grafikni qurib hisoblash har doim ham qulay emas, shuning uchun M_u va N_u ning absolyut kattaliklaridan foydalaniladi, nisbiy hisoblashda esa adabiyotlarda keltirilgan $\alpha_m = M/R_b b h_0^2$ va $\alpha_n = N/R_b b h_0$ kabi hisoblashlardan foydalaniladi.

138. Nomarkaziy siqiluvchi elementlarni simmetrik armaturalashning qanday ma'nosi bor?

Juda ko'p nomarkaziy siqiluvchi elementlar, ayniqsa ustunlar ishorasi o'zgaruvchan momentlarni qabul qiladi, buning sababi yuklar bir xil ehtimollik bilan o'qning u yoki bu tomonidan qo'yiladi. Shu sababli armaturalarning ishi o'zgarishi mumkin: siqiluvchi S' armaturadan S cho'ziluvchi (kamroq siqiluvchi) armaturaga aylanib qolishi mumkin. Agar statik hisob natijasida $e_0 = 0$ bo'lib qolsa (markaziy siqilish), unda faqat tasodifiy eksentrisitet hisobga olinadi $e_0 = e_a$, armaturalarning barchasi siqilishga ishlaydi, unda: $\sigma_{sc} = \sigma'_{sc}$. Bunday hollarning barchasida simmetrik armaturalarni $A_s = A'_s$ qo'llash maqsadga muvofiqdir.

139. Nomarkaziy siqiluvchi to'g'ri to'rtburchak kesimli elementlarda armatura qanday tanlanadi?

Agar armaturalash simmetrik bo'lsa, (ya'ni $R_s A_s = -R_{sc} A'_s$), unda dastlab $x = N/(R_b b)$, $\xi = x/h_0$ aniqlanadi. Agar $\xi \leq \xi_R$ bo'lsa (1-hol), $N_e \leq N_b z_b + N'_s z_s$ shartidan $A'_s = (N_e \leq R_b b x -$

.. $(h_0 - 0,5x)/(R_{sc}(h_0 - a'))$ aniqlanadi va keyin $A_s = A'_s$ ekanligi aniqlanadi.

Agar $\xi > \xi_R$ bo'lsa 2-hol bo'ladi S armaturadagi kuchlanish $\sigma_s < R_s$ bo'lib, siqiluvchi zonaning balandligi yana boshqatdan aniqlanadi. Lekin bu safar uni aniqlash qiyinroq, chunki noma'lumlar soni uchta: A_s , x , va σ_s . Ularni aniqlash uchun yo uchta tenglamadan tuzilgan tenglamalar sistemasini yechish kerak (132-savolga qaralsin) minimal armaturalash qiymatidan boshlab son qiymat berish usuli bilan aniqlash kerak.

Nosimmetrik armaturalashda yana bitta noma'lum A'_s qo'shiladi, shuning uchun armaturani bevosita tanlashning iloji yo'q, unga son qiymat berib, tekshirish uchun hisoblab, zarur bo'lsa armatura klassini (yoki beton klassini) oshirib kesimni yana tekshiriladi.

140. Armaturalash koeffitsienti nima?

Bu armatura ko'ndalang kesim yuzasini betonning hisobiy kesim yuzasiga nisbati bo'lib, ushbu midor foizlarda ifodalanadi. (Shunga qarab yo armaturalash koeffitsienti yoki armaturalash foizi deyiladi. To'g'ri burchakli kesimlar uchun $\mu = A_s / bh_0$, $\mu' = A'_s / bh_0$. Nomarkaziy siqilishda μ ning minimal qiymati 0,05 dan 0,25% gacha qabul qilinadi (egiluvchanlik qancha katta bo'lsa, μ shuncha yuqori bo'ladi.) Tavsiya qilinadigan qiymatlar 1 bilan 2% oralig'ida maksimal qiymati esa 3% ni tashkil qiladi.

141. Egiluvchi elementlarning 2-hol bo'yicha ishlaydigan normal kesimlarini loyihalash tavsiya qilinmaydi. Nomarkaziy siqiluvchilarda nima qilish kerak?

Ko'ndalang egilishda 2-hol tavsiya qilinmaydi, chunki cho'ziluvchi armaturaning mustahkamligidan to'la foydalanilmaydi. Buni bartaraf qilish uchun siqiluvchi zonaga ham armatura qo'yiladi (67-savolga qaralsin). Siqilishda esa aksincha,

siqiluvchi zonaning balandligi qancha katta bo'lsa, kesim shuncha samaraliroq ishlaydi va kattaroq bo'ylama kuchni qabul qilish imkoniga ega bo'ladi (67-rasm), ya'ni 2-holni qo'llash maqsadga muvofiq. Lekin nomarkaziy siqilishdagi qaysi hol bo'yicha ishlashiga konstruktiv choralar bilan ta'sir ko'rsatishning deyarli iloji yo'q. U tashqi kuchlardan hosil bo'lgan eksentrisitetlarga bog'liq.

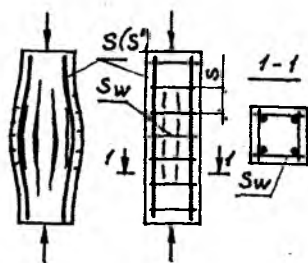
142. Siqiluvchi elementlarda armaturaning klassini tanlash betonning klassiga bog'liqmi?

Loyihalash me'yorlari siqiluvchi armatura sifatida A-III dan katta bo'lmagan klass armaturalarni tavsiya qiladi (33-savolga qaralsin), lekin tegishli asos bo'lsa, yuqoriroq klassdagi po'latlarni ham qo'llash mumkin. Yuk sekinlik bilan o'sib boradigan hollarda (masalan, ko'p qavatli binolarni tiklash jarayonida pastki qavat ustunlari qabul qiladigan yuk) tobtashlash deformatsiyasi hisobiga betonning deformatsiyalanuvchanligi ortadi. $\sigma_b - \varepsilon_b$ diagrammadagi (1-rasm) kesishmaydigan chiziqdan foydalansak, betonning chegaraviy siqiluvchanligi shunchalik yuqori bo'ladiki, hatto At-VI klass armatura birgalikda deformatsiyalanish natijasida $\sigma_{sc} = \sigma_{02}$ kuchlanishga yetib borishi mumkin. Bunda betonning mutahkamligi qancha kichik bo'lsa, uning deformatsiyalanuvchanligi katta bo'ladi. Shu yerda yana bitta bog'liqlik mavjud: betonning mustahkamligi qancha kichik bo'lsa, siqiluvchi elementlarda shuncha yuqori klass armaturalarni qo'llash lozim.

143. Nima uchun nomarkaziy siqiluvchi elementlarda ko'ndalang armatura o'rnatiladi?

Ko'ndalang armatura ko'ndalang kuchni qabul qilish uchun qo'yilmaydi (buning uchun betonni mustahkamligi yetarli), bo'ylama armaturani ustuvorligi saqlash uchun o'rnatiladi. Betonning ko'ndalang deformatsiyalanishi natijasida bo'yla-

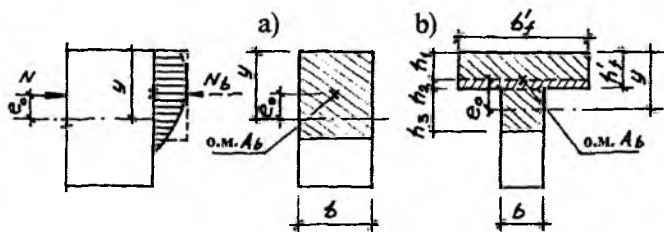
ma sterjenlar egiladi, tashqi tomonga bo'rtib chiqishi va himoya qatlamini uzib yuborishi mumkin va mustahkamligidan to'la foydalanilmay ustuvorligini yo'qotadi (68-rasm). Ko'ndalang sterjenlar esa bunga to'sqinlik qiladi. Ularning qadami $15 d_s$ dan oshmasligi kerak (bo'ylama armaturalarning eng kichik diametri) Ko'ndalang armaturalarning minimal diametrlari payvandlanish shartlari asosida belgilanadi: $d_{sw} \geq d_s / 3$. Ko'rsatilgan talablar egiluvchi elementlardagi bo'ylama siqiluvchi armaturalarga ham tegishli.



67-rasm.

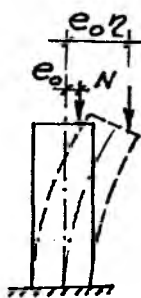
Ko'ndalang deformatsiyalar betonning ko'ndalang deformatsiyalarini ushlab turadi hamda uning siqilishga mustahkamligini oshiradi. Mazkur holatda bilvosita armaturalash ham maqsadga muvofiq (145-savolga qaralsin).

144. Nomarkaziy siqiluvchi elementning ustuvorligi qanday aniqlanadi?



69-rasm.

Nomarkaziy siqilishda element egrilganadi, uning dastlabki eksentrisiteti e_0 ortadi va shu bilan birgalikda tashqi kuchlardan hosil bo'lgan moment M o'sib boradi. Doimiy va uzoq muddatli yuklarning ulushi qancha katta bo'lsa, siqiluvchi tolalarda



69-rasm.

to'xtashlash deformatsiyasi shuncha katta bo'ladi, element egrilanadi va e_0 o'sib boradi. Ushbu holatni quyidagi koeffitsient bilan hisobga olinadi: $\eta = 1/(1 - N/N_{cr})$, va e_0 ga ko'paytiriladi (69-rasm). Keltirilgan ifodada N — tashqi kuchlardan hosil bo'lgan bo'ylama kuch, N_{cr} — kritik kuch bo'lib loyihalash me'yorlarida keltirilgan formulalar yordamida aniqlanadi. U elementning hisobiy uzunligi, kesim o'lchamlari, eksentrisitetning qiymati, doimiy va uzoq

muddatli yuklarning ulushiga bog'liq. Agar elementning egiluvchanligi $\lambda = l_0/i \leq 14$ bo'lsa (to'g'ri burchakli kesimlar uchun $l_0/h \leq 4$) η ni hisobga olmaslik mumkin, bu yerda: i — inersiya radiusi, h — kesim balandligi, l_0 — hisobiy uzunlik. Shunday qilib ustuvorlik sharti e_0 ni aniqlashtirilgandan keyin mustahkamlik sharti ko'rinishini saqlaydi.

145. Agar siqiluvchi elementning mustahkamligi yetarli emas, kesimni kattalashtirish esa mumkin bo'lmasa nima qilish kerak?

Agar boshqa iloji qolmagan bo'lsa (armaturani kuchaytirish, betonning mustahkamligini oshirish) u holda yo bikr armaturalash yoki bilvosita armaturalash qo'llaniladi. Bikr armatura payvand kesimning o'zagi yoki prokatli qo'shtavrdan tayyorlanadi. O'zakning atrofida uning perimetri bo'ylab albatta bo'ylama armatura (ko'ndalang armatura bilan birgalikda) maksimal armaturalash foizidan ($\mu_{max} = 1,5\%$) oshirmagan holda o'rnatilishi kerak.

Bilvosita armatura ko'ndalang armaturalangan to'rlardan yoki spirallardan iborat bo'lib, uni tashqaridan qamrab olgan bo'ylama sterjenlar bilan birgalikda betonning ko'ndalang yo'nalishda kengayishiga to'sqinlik qiladi va uni bo'ylama siqilishga qarshiligini oshiradi (8-savolga qaralsin). Bilvosita armatura oquvchanlik chegarasiga yetgandagina elementning buzili-

ahil ro'yi beradi. Shuni ham alohida ta'kidlash kerakki, bilvosita armaturalovchi to'rlar betonni yotqizish va uni zichlashni qiyinlashtiradi. Shuning uchun bilvosita armaturalashni faqat kichik eksentrisitetli elementlarda va elementning egiluvchanligi katta bo'lmagan hollarda samaralidir.

146. Beton kesimlar mustahkamlikka qanday hisoblanadi?

Hisoblash prinsipi muvozanatning ikki shartiga asoslanadi: tashqi kuchlardan hosil bo'lgan kuch N va ichki zo'riqishlarning teng ta'sir etuvchisi N_b ning qiymati teng bo'lishi va bita bo'ylama o'qqa joylashgan bo'lishi kerak. Siqiluvchi zonadagi egri chizikli kuchlanishlar epyurasini (4-savolga qaralsin) teng kuchli to'g'ri burchakli epyura bilan almashtiriladi. U holda mustahkamlik sharti quyidagi ko'rinishga ega bo'ladi: $N \leq \alpha R_b A_b$. Bu yerda: A_b — siqiluvchi zona balandligi bo'lib, uning og'irlik markazi N kuch qo'yilgan nuqtaga mos keladi (70-a rasm), α — betonning turini hisobga oluvchi koeffitsient (og'ir betonlar uchun: $\alpha = 1$). Shunday qilib, og'irlik markazining holati ma'lum bo'lgan holda hisob kesim yuzasi A_b ni hisoblashga keltiriladi.

Umumiy holda masalani yechish uchun A_b yuza og'irlik markazining ikki tomonida joylashgan qismlarining statik momentlari tengligidan foydalaniladi. To'g'ri burchakli kesimlar uchun $A_b = bx$, bu yerda: $x = h - 2e_0$. Tavr kesimlar uchun A_b ni og'irlik markazi holatini hisobga olish kerak (tokchasida joylashgan yoki devorida ekanligini). Ko'rsatilgan misolda (70-b rasm) A_b ni aniqlash uchun siqiluvchi zonani uchga bo'lib, ularning har birining yuzasini A_B ning og'irlik markaziga nisbatan statik momenti aniqlanadi. U holda $S_1 = S_2 + S_3$ yoki $b'_f(h_1)^2/2 = b'_f(h_2)^2/2 + bh_3(h_2 + h_3/2)$, bu yerda: $h_1 = y - e_0$, $h_2 = h'_f - h_1$, h_3 — istalgan qiymatlar. Balandlik h_3 ni aniqlab, siqiluvchi zona yuzasini topamiz $A_b = b'_f h'_f + bh_3$. Agar mustahkamlik yetarli bo'lmasa, u holda yo R_b

ni yoki kesim o'lchamlari kattalashtiriladi (o'lchamlar kattalashtirilsa A_b ham kattalashadi).

Boshqa temir-beton elementlar kabi statik hisoblash natijasida aniqlangan e_a , eksentrisitetga tasodifiy eksentrisitet ham qo'shiladi, bo'ylama egilish esa e_0 ni η koeffitsientga ko'paytirish orqali hisobga olinadi (144-savolga qaralsin). Eksentrisitetning kattaligi $e_0\eta$ 0,9 γ dan oshmasligi kerak, bu yerda: y – kesimning og'irlik markazidan chetki siqiluvchi tolagacha bo'lgan masofa. Ayrim hollarda (gidrotexnik inshootlarning ayrim konstruksiyalari va boshqa maxsus konstruksiyalar, karnizlar, parapetlar va hokazo) cho'ziluvchi zona mustahkamlik chegarasiga yetib borganda beton kesim yaroqsiz hisoblanadi. Shuning uchun bunday kesimlarning darz hosil bo'lishi bo'yicha hisoblanadi (166-savolga qaralsin).

147. Nima uchun nomarkaziy siqilishda beton kesimdagi siqiluvchi zonaning yuzasi temir-beton kesimdagi kabi aniqlanmaydi?

Agar quyidagi shart bo'yicha aniqlansa, $A_b = N/R_b$ siqiluvchi zonaning yuzasi faqat N kattalikning qiymatiga bog'liq bo'ladi, lekin kuch qo'yilgan nuqtaga bog'liq bo'lmaydi. Bu esa beton-dagi ichki zo'riqishlarning teng ta'sir etuvchisi N_b tashqi bo'ylama kuch N ning o'qi bilan mos kelmay qoladi, ya'ni muvozanat ta'minlanmaydi. Beton kesimlarni hisoblash usuli temir-beton kesimlarnikiga o'tkazish maqsadga muvofiq bo'lar edi, shundagina 128-savoldagi kabi qiyin holat vujudga kelmas edi. Lekin amaliy hisoblarda buni amalga oshirish qiyin chunki, yana bitta noma'lum paydo bo'lib, hisob yanada murakkablashadi, bu ayniqsa kichik eksentrisitetli hol uchun tegishlidir.

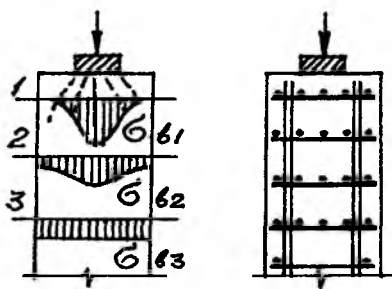
148. Mahalliy siqilish (ezilish) nima?

Bu qo'yiladigan yukni ko'ndalang kesimning barcha qismiga emas, bir qismiga qo'yilishi, betonda kuchlanishlarning yuqori

konsentratsiyasi vujudga keladi, bu xavfli bo'lib, mahalliy darzlar hosil bo'lishi va erta buzilib ketishiga olib keladi (71-rasm).

Mahalliy siqilishga mustahkamlik quyidagi shart bo'yicha amalga oshiriladi $N \leq \Psi R_{b,loc} A_{loc1}$, bu yerda: $R_{b,loc}$ – betonning ezilishga hisobiy qarshiligi A_{loc1} – ezilish yuzasi Ψ –N kuchning ezilish yuzasi bo'ylab teng taqsimlanishini hisobga oladigan koeffitsient bo'lib u amalda bosim epyurasi to'raligini hisobga oladi. Teng taqsimlangan yuklarda (bosim epyurasi to'g'ri burchakli bo'lganda) $\Psi = 1$, notekis taqsimlanganda esa (balka va shunga o'xshash elementlarning tayanchlari ostida) $\Psi = 0,75$. Betonning yuklanmagan qismi o'rovchi rolini o'ynaydi va ezilishning ko'ndalang deformatsiyalariga qarshilik ko'rsatadi, shuning uchun $R_{b,loc} > R_b$ tengsizlik o'rinlidir. $R_{b,loc}$ ning qiymati quyidagicha aniqlanadi: $R_{b,loc} = R_b$, bu yerda: A_{loc2} – ezilishning hisobiy yuzasi bo'lib, u o'z ichiga A_{loc1} va uni o'rab turgan uchastkani oladi. Hisobiy yuza A_{loc2} yukning qo'yilish sxemasiga bog'liq bo'ladi (uning sxemasi qurilish me'yorlarida ko'rsatilgan).

Agar mustahkamlik ta'minlanmasa, ezilishdagi kuchlanishning ta'sir zonasida bilvosita armaturalash to'rlari (kamida ikkita) o'rnatiladi, ularning qadami va yacheykasining o'lchamlari element kesimining kichik tomoniga bog'liq. Birinchi to'ra ezilish sirtidan ko'pi bilan 15...20 mm masofada bo'lishi kerak. Mustahkamlik sharti quyidagi ko'rinishda bo'ladi: $N \leq R_{b,red} A_{loc1}$, bu yerda $R_{b,red}$ – betonning ezilishga hisobiy qarshiligi-ning hisobiy qiymati bo'lib, u $R_{b,loc}$ ga va bilvosita armaturalash ($R_{b,red} > R_{b,loc}$) intensivligiga bog'liq.



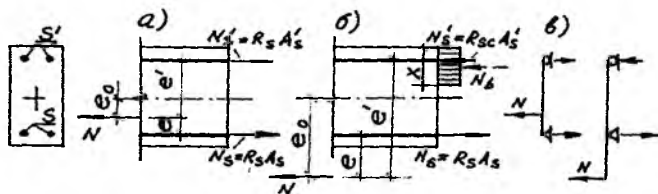
71-rasm.

149. Cho'ziluvchi elementlarning mustahkamligi qanday aniqlanadi?

Bu yerda ham ikkita hol majud: birinchisi (72-a rasm) – cho'zuvchi N kuch kesimni ichida chetki qator armaturalari oralig'ida joylashgan (unda kesimning barcha qismi cho'zilgan bo'ladi); ikkinchisi (72-b rasm) – cho'zuvchi N kuch kesimdan tashqarida joylashgan (unda kesimning bir qismi siqilgan bo'ladi). Ikkita hol o'rtasidagi farqni tushunish qiyin emas, bir oraliqli tasavvur qilsak, agar to'plangan kuchning yo'nalishi tayanchlar oralig'ida bo'lsa, tayanch reaksiyalari bir tomonga yo'nalgan bo'ladi (1-hol), agar konsolga bo'lsa, tayanch reaksiyalari qarama-qarshi tomonlarga yo'naltirilgan bo'ladi (2-hol, 72-v rasm).

Birinchi holda mustahkamlikni quyidagi shartdan tekshiriladi: $N_e' \leq R_s A_s (h_0 - a')$, $N_e \leq R_s A_s' (h_0 - a')$. Bu yerdan armaturani tanlash oson:

$A_s \geq N_e' / (R_s (h_0 - a'))$; $A_s' \geq N_e / (R_s (h_0 - a'))$. Ko'rinib turibdiki, $A_s = A_s'$ bo'lganda S' armaturadagi kuchlanish $\sigma_s < R_s$, bo'lib, simmetrik armaturalash faqat markaziy siqilishda yoki e_0 eksentrisitetning ishorasi o'zgaruvchanligida maqsadga muvofiqdir.



72 rasm.

Ikkinchi holda mustahkamlik nomarkaziy siqilishdagi kabi shartlar asosida aniqlanadi: $N_c \leq N_b z_b + N_s' z_s = R_b \cdot b \cdot x(h_0 - 0,5x) + R_{sc} A_s' (h_0 - a')$, bu yerda $x = (R_s A_s - R_{sc} A_s' - N) /$

(R_b). Agar $x > \xi_R h_o$, bo'lsa $x = \xi_R h_o$, qabul qilinadi, agar bunday qilinmasa qiyin holat vujudga keladi: S armaturadagi kuchlanish $\sigma_s < R_s$ (xuddi ortiqcha armaturalangan kesimdagi kabi). Ikkinchi hol bo'yicha hisoblaganda armatura tanlash biroz qiyinroq, chunki ikkita tenglamada uchta noma'lum (A_s , A'_s va x) mavjud. Odatda buni ketma-ket yaqinlashish usulida bajariladi A_s ga son qiymat berib yoki jadval koeffitsientlari yordamida amalga oshiriladi. Agar hisob bo'yicha $x < 0$ bo'lsa (aslida bu holat sog'lom fikrga ziddir) mustahkamlik quyidagi shartdan tekshiriladi: $N_e \leq R_s A'_s (h_o - a')$.

150. Cho'ziluvchi elementlarni oddiy temir-betondan tayyorlashda qanday ma'no bor?

Albatta ma'nosi yo'q, bunday kesimlarda deyarli bitta armatura ishlaydi. Shuning uchun ularni (silindrsimon rezervuar devorlari, bosimli quvurlar, fermaning ostki tasmalari va hokazo) doim oldindan zo'riqtirilgan qilib tayyorlashga harakat qilinadi. Chunki cho'zuvchi kuch N ni qisuvchi kuch R bilan chala yoki qisman so'ndirish uchun armaturani tortish lozim. Lekin shunday elementlar mavjudki, oldindan zo'riqtirish har doim ham o'zini oqlamaydi (ularda texnologik xarajatlar sarfi ortib ketadi): bunga fermaning hovonlari va ustunchalarini misol keltirish mumkin. Lekin ushbu elementlarda cho'ziluvchi armatura sarfi mustahkamlikka emas, balki darzlarning ochilishiga hisoblash yordamida aniqlanadi (5-bobga qaralsin).

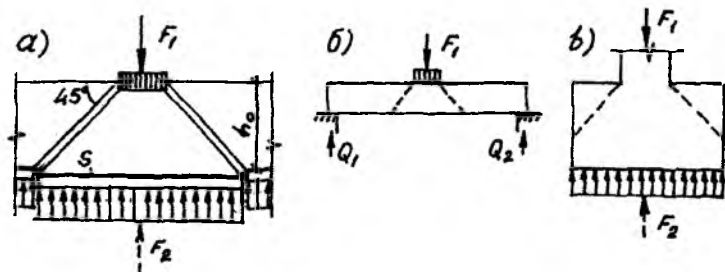
151. Cho'ziluvchi elementlarda ko'ndalang armatura qo'yish shartmi?

Shart albatta, bu yerda uning roli egiluvchi yoki nomarkaziy siqiluvchi elementlardagidan boshqacha bo'lsa ham. Birinchidan cho'ziluvchi armaturaning yo'nalishi bo'ylab darzlar hosil bo'lishi mumkin. Ikkinchidan, armatura oldindan zo'riqtirilgan bo'lsa bo'ylama darzlar betonning qisilishi nati-

jasida hosil bo'lishi mumkin. Shuning uchun cho'ziluvchi elementlarda ko'ndalang armaturaning vazifasi bo'ylama darzlar hosil bo'lishi oldini olishdir. Ko'ndalang armaturalarni bo'ylama armaturaning tashqi tomonidan qo'yiladi va xomutning qadamlari 600 mm dan oshmagan hamda ko'ndalang kesim kichik tomonining ikki barobaridan oshmagan bo'lishi kerak.

152. Bosim qanday hisoblanadi?

Betonga bosim plitasimon konstruksiyalarda paydo bo'lishi mumkin, ularga F_1 yuk chegaralangan yuzasiga ta'sir qilsa (mahalliy yuk). Bosim qirralari 45° burchak ostida egilgan piramida yuzasida sodir bo'ladi (73-a rasm). Bosimga R_{bt} hisobiy qarshilik bilan kesilishga ishlaydigan beton qarshilik ko'rsatadi. Ko'rinib turibdiki, betonning klassi qancha yuqori bo'lsa, piramidaning yon sirtlari yuzasi qancha katta bo'lsa, bosimga qarshilik shuncha yuqori bo'ladi.



73-rasm.

Piramida yon sirtining yuzasi soddalashtirilgan holda aniqlanadi: $A_b = u_m h_0$, bu yerda: u_m — ustki va asos perimetrlarining o'rtacha arifmetik qiymati. Piramidaning katta asosiga F_2 yuk qo'yilsa, bosim beruvchi kuch $F = F_1 - F_2$ bo'ladi. Mustahkamlik sharti: $F - F_b = \alpha R_{bt} A_b$, bu yerda: $\alpha = (0,8 \dots 1,0)$ — betonning turiga bog'liq koeffitsient. Agar mustahkamlik sharti

bajarilmasa, R_{bt} va h_0 ni oshirish imkoniyati bo'lmasa, u holda piramida yon sirtlarini kesuvchi xomutlar o'rnatiladi. U holda mustahkamlik sharti: $F \leq F_b + 0,8 \sum R_{sw} A_{sw}$, bu yerda po'latni klassidan qat'i nazar $R_{sw} = 175$ MPa qabul qilinadi (A-I armaturadagi kabi).

153. Tiralish sxemasi bosim beradigan kuchning qiymatiga ta'sir qiladimi?

Savolning ma'nosini tushunish uchun ikkita misolni ko'rib chiqamiz (73-b,v rasmlar).

1. Agar orayopma plitasini F_1 mahalliy yuk bilan yuklansa, uning ostki sirtiga faqat bosim piramidasi asosidan tashqarida joylashgan tayanch reaksiyalari qo'yiladi, ya'ni $F_2 = 0$. Shuning uchun bosim kuchi $F = F_1$.

2. Agar poydevor tagligi bosim piramidasi asosidan tashqarida bo'lmasa u holda $F_2 = F_1$ va $F = 0$, ya'ni bosim bo'lmaydi. Demak, bosimga hisoblashda doim konstruksiyalarning tiralishini hisobga olish kerak.

154. Uzilishga qanday hisoblanadi?

Agar yuk elementning pastki chegarasiga yoki uning kesimi balandligi chegarasida berilgan bo'lsa, uzilish sodir bo'ladi. Masalan, balkadagi betonning bir qismi uzilishiga unga devorchadagi teshik orqali osilgan jihozning yuki sabab bo'lishi mumkin; monolit temir-beton orayopmalarda bosh to'sindagi uzilishga ikkinchi darajali to'sinlardagi tayanch reaksiyalari sabab bo'lishi mumkin.

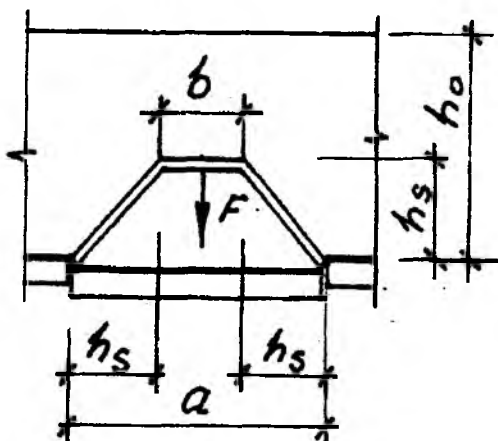
Uzilish mexanizmi bosim mexanizmiga juda o'xshab ketadi, bu yerda ham buzilish-kesilish natijasida 45° burchak ostida ro'y beradi.

Lekin uzilishga hisoblashda uzuvchi kuch F ning qiymatini barqarorlashtirish uchun betonning kesilishga qarshiligini bilvosita hisobga olinadi. Uni uzilish zonasi uzunligi (a)

bo'ylab o'rnatiladigan qo'shimcha armaturaning yuk ko'tarish qobiliyati bilan solishtiriladi (74-rasm). U holda mustahkamlik sharti quyidagi ko'rinishni oladi:

$$F(1 - h_f/h_0) \leq \sum R_{sw} A_{sw}$$

Bu yerda: $\sum R_{sw} A_{sw}$ — uzilish zonasi (a) xomutlar (ko'ndalang sterjenlar).



74-rasm.

5. DARZBARDOSHLIK VA KO'CHISH

155. Nima maqsadda darzbardoshlik hisoblanadi?

Asosiy maqsad ikkitadan bittasi. Birinchisi – darzlar hosil bo'lgan hollarda ekspluatatsiya qilishni iloji yo'q – konstruksiyalarda (suyuqlik va gaz saqlaydigan inshootlar) o'tkazmaslikni ta'minlash. Ikkinchisi – korroziyalanishga sabab bo'ladigan (masalan bug'-suv aralashmasi, kimyoviy agressiv suyuqliklar va gazlar) narsalarni armatura sirtiga yetib borishiga yo'l qo'ymaslik yoki o'tishini cheklash. Shuning uchun ayrim konstruksiyalarda darz hosil bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi, boshqalarida davom etmaydigan, keyinchalik yopilib ketadigan, uchinchi turdagi konstruksiyalarda esa davom etmaydigan va davom etadigan darzlar hosil bo'lishiga yo'l qo'yiladi, lekin ularni ochilish eni cheklanadi. Shuning uchun darzbardoshlikning uchta kategoriyasi mavjud. Konstruksiyalarga qaysi kategoriya talablari qo'yilishi, ularning nima vazifa bajarishiga, armaturaning korroziyaga chidamliligiga va muhitning agressivlik darajasiga bog'liq (loyihalash me'yorlari agressiv muhitlarni to'rttaga bo'ladi: agressiv bo'lmagan, zaif va o'rtacha agressivlikdagi va kuchli agressiv muhit)

156. Davom etadigan va davom etmaydigan darzlarning ochilishi nima?

Darzlar hosil bo'lgandan keyin uning ochilish eni o'zgarmas bo'lib qolmaydi: yuk oshirilganda darzlar kengayadi, kamayganda esa qisqaradi. Real sharoitlarda yuk ham o'zgaradi: doimiy va uzoq muddatli yuk davomiy ta'sir qiladi va ochilish eni a_{crc2} ; qisqa muddatli yuklar davomiy bo'lmaydi u doimiy va uzoq muddatli yuklar bilan birgalikda darzlarning ochilish enini a_{crl} qiymatgacha kengaytiradi, qisqa muddatli yuklar olingandan keyin darzlarning eni yana a_{crc2} qiymatga ega bo'ladi.

Yuqoridagilardan kelib chiqib $a_{\text{crc1}} > a_{\text{crc2}}$ ekanligi ko'rib turibdi. Bu yerda: a_{crc1} – doimiy, uzoq muddatli va qisqa muddatli yuklarning birgalikda ta'sir qilgandagi darzlarning ochilish eni; a_{crc2} – faqat doimiy va uzoq muddatli yuklarning birgalikda uzoq muddatli ta'siri natijasida hosil bo'lgan darzlarning ochilish eni. Darzlarning ochilish eni a_{crc1} va a_{crc2} larning qiymatlari darzbardoshlik kategoriyalari, armaturaning klassi (ba'zida diametri ham) hamda muhitning agressivlik darajasiga qarab loyihalash me'yorlari tomonidan cheklanadi.

157. Darzlarning yopilishi nima?

Yuqoridagi savoldan (156-savol) ta'kidlanishicha, doimiy va uzoq muddatli yuklar davomiy bo'ladi, to'la yuk esa (qisqa muddatlini ham hisobga olganda) davomiy bo'lmaydi. Konstruksiyani shunday loyihalash mumkinki, to'la yuk ta'siridan davom etmaydigan darzlar a_{crc1} chegaralangan, qisqa muddatli yuk olingandan keyin (faqat doimiy va uzoq muddatli yuk qoladi) darzlar to'la yopilsin, ya'ni $a_{\text{crc2}} = 0$, faqat yopilsingina emas, 0,5 MPa dan kam bo'lmagan (me'yoriy hujjatlarda shunday talab mavjud) siquvchi kuch bilan qisilsin. Cho'ziluvchi qirrada siquvchi kuchlanish hosil qilish uchun konstruksiya oldindan zo'riqtirilgan bo'lishi kerak.

158. Darzbardoshlik kategoriyalari bir-biridan qanday farqlanadi?

1-kategoriya: to'la hisobiy yuklar ta'sir qilganda (ishonchlilik koeffitsienti $\gamma_f > 1$ ni ham hisobga olganda) darzlar hosil bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi. Bu yerda darzlar hosil bo'lishi bo'yicha hisoblanadi, kesim esa kuchlanganlik deformatsiya holatining birinchi bosqichida ishlaydi deb qaraladi (72-savol).

2-kategoriya: to'la me'yoriy yuklar ta'sir qilganda, ishonchlilik koeffitsienti $\gamma_f = 1$ ni qabul qilib, ochilish eni a_{crc1} bo'yicha chegaralangan, davom etmaydigan darzlar hosil bo'lishiga ke-

yinchalik uni ishonchli yopilib ketish sharti bilan yo'q qiladi. Bu yerda darzlar ochilishi va yopilishi bo'yicha hisoblash amalga oshiriladi, kesim esa kuchlanganlik deformatsiya holatining ikkinchi bosqichida deb qaraladi.

3-kategoriya: to'la me'yoriy yuklar ta'sir qilganda, ishonchlilik koeffitsienti $\gamma_f=1$ qabul qilib, ochilish eni a_{crc1} bo'yicha chegaralangan, davom etmaydigan, doimiy va uzoq muddatli me'yoriy yuklar ta'sirida (bu yerda ham $\gamma_f = 1$) davom etadigan darzlar a_{crc2} hosil bo'lishiga yo'q qiladi Bu yerda darzlar hosil bo'lishi bo'yicha hisoblanadi va kesim kuchlanganlik deformatsiya holatining ikkinchi bosqichida deb qaraladi.

159. Qaysi kategoriyadagi konstruksiyalar uzoq muddatga chidamli?

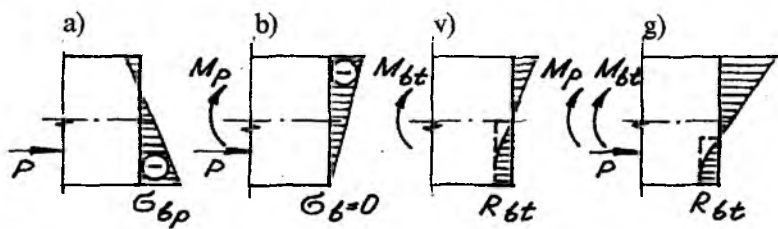
Albatta birinchi: chunki bu holda armaturaning korroziyaga uchrash xavfi yo'qoladi. Lekin bunday konstruksiyalarni tayyorlash uchun ko'proq armatura talab qilinadi (ayniqsa zo'riqtirilgan armatura), betonning klassi ham yuqoriroq bo'lishi kerak. Shuning uchun iqtisodiy nuqtayi nazardan kelib chiqib, aksariyat hollarda uchinchi kategoriya talablariga javob beradigan konstruksiyalar tayyorlanadi. Agar talabga javob bermasa, ikkinchi kategoriya talablari hamda ayrim hollarda zarurat bo'lsagina birinchi kategoriya talablari qo'yiladigan konstruksiyalar tayyorlanadi.

160. Egilishda normal darzlar hosil bo'lishiga hisoblashning ma'nosi nima?

Ma'nosi $M \leq M_{crc}$, shart bajarilishidadir. Bu yerda: M — tashqi hisobiy yukdan hosil bo'lgan normal kesimdagi eguvchi moment; M_{crc} — darz hosil bo'lishiga qarshilik qiladigan ichki kuchlar momenti.

Oldindan zo'riqtirilgan egiluvchi elementning kesimida darz hosil bo'lishi uchun tashqi kuchlardan hosil bo'lgan mo-

mentning son qiymati M_{cr} bo'lishi kerak. Ushbu moment ikkita momentning yig'indisidan iborat bo'ladi: M_p — betonning chetki tolasidagi (75-rasmda pastki) oldindan qisilishni so'ndiradi, ya'ni siqiluvchi kuchlanishlarni σ_{bp} dan 0 gacha pasaytiradigan moment va M_{bt} — mana shu toladagi cho'zuvchi kuchlanishlarni 0 dan betonning cho'zilishga qarshiligi $R_{bt,scr}$ gacha oshiradi. Agar element oldindan zo'riqtirilgan bo'lmasa birinchi moment M_p bo'lmaydi.



75-rasm.

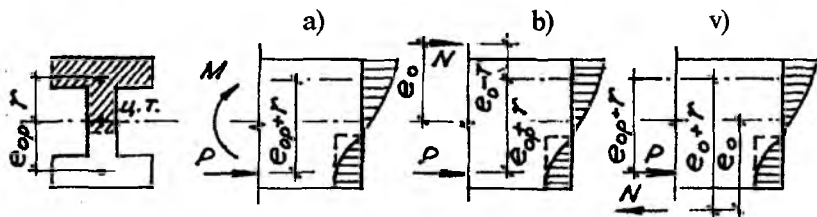
$M_p = W_{red} \sigma_{bp}$, bunda $\sigma_{bp} = P / A_{red} + Pe_{op} / W_{red}$ bo'lgani uchun (57-savolga qaralsin), ikkinchi ifodani birinчисiga qo'yib, quyidagi ifodaga ega bo'lamiz (76-a rasm):

$$M_p = W_{red} (P/A_{red} + Pe_{op} / W_{red}) = P(r + e_{op}),$$

Bu yerda, $r = W_{red} / A_{red}$ — keltirilgan kesimning og'irlik markazidan yuqoridagi yadro nuqtasigacha bo'lgan masofa (kesim yadrosi radiusi). Betonning noelastik xossalarini hisobga olish uchun tuzatish koeffitsienti φ kiritilib, betondagi kuchlanish miqdoriga qarab, uning qiymati 0,7 dan 1 gacha bo'ladi. U holda: $r = \varphi \cdot W_{red} / A_{red}$. Boshqacha qilib aytganda, M_p γ qisuvchi kuch R ning cho'ziluvchi zonadan uzoq yadro nuqtasiga nisbatan momenti bo'lib, u M_{ip} bilan belgilanadi.

$M_{bt} = W_{pl} R_{bt,scr}$ — materiallar qarshiligining oddiy formulasi bo'lib, unga faqat cho'ziluvchi zonadagi betonning deformatsiyasiga tuzatish kiritilgan; W_{pl} — keltirilgan kesim-

ning elastik-plastik qarshilik momenti. Uning son qiymatini loyihalash me'yorlaridagi formulalardan yoki quyidagi ifodadan aniqlanadi: $W_{pl} = \gamma W_{red}$, bu yerda: W_{red} – chetki cho'ziluvchi tola uchun keltirilgan kesimi uchun elastik qarshilik momenti (bizning misolimizda pastki tola), $\gamma = (1,25...2,0)$ – kesimning shakliga bog'liq bo'lib, ma'lumotnomalardagi jadvallardan aniqlanadi. $R_{bt,scr}$ – ikkinchi guruh chegaraviy holatlar uchun betonning cho'zilishga hisobiy qarshiligi (son qiymati bo'yicha $R_{bt, n}$ ga teng).



76-rasm.

161. Nima uchun betonning noelastik xossasi kesimning qarshilik momentini oshiradi?

Eng oddiy beton kesimni (armaturasiz) ko'rib chiqamiz va 75-v rasimga murojaat qilamiz. Ushbu rasmda darz hosil bo'lish arafasidagi hisobiy kuchlanishlar epyurasi ko'rsatilgan: kesimning cho'ziluvchi zonadasida to'g'ri burchakli va siqiluvchi zonadasida uchburchak ko'rinishiga ega. Statik shartiga asosan siqiluvchi zonadagi teng ta'sir etuvchi N_b va cho'ziluvchi zonadagi teng ta'sir etuvchi N_{bt} bir-biriga teng, demak unga mos keluvchi epyuralarning yuzalari ham o'zaro tengdir, bunday holat agar eng chetki siqiluvchi toladagi kuchlanish cho'ziluvchidan ikki barobar katta bo'lgandagina ($\sigma_b = 2R_{bt,scr}$) o'rinlidir. Siqiluvchi va cho'ziluvchi zonadagi teng ta'sir etuvchi zo'riqishlar $N_b = N_{bt} = R_{bt,scr} bh / 2$, ular orasidagi yelka: $z = h / 4 + h / 3 = 7h / 12$. U holda kesim to-

monidan qabul qilinadigan moment quyidagicha aniqlanadi: $M = N_{bt}z = (R_{bt,ser} bh/2)(7h/12)$ yoki $M = R_{bt,ser} 1,75 W$, ya'ni to'g'ri burchakli kesim uchun $\gamma = 1,75$. Shunday qilib, betonning noelastik deformatsiyasi natijasida hosil bo'lgan kesimning qarshilik momenti hisobda cho'ziluvchi zonada to'g'ri burchakli kuchlanishlar epyurasi qabul qilinganligi tufayli ortadi.

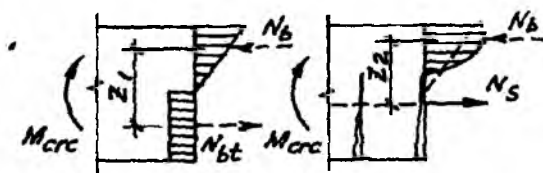
162. Nomarkaziy siqiluvchi va cho'ziluvchi elementlarda normal kesimlarni darz hosil bo'lishiga hisoblash qanday amalga oshiriladi?

Hisoblash prinsipi egiluvchi elementdagi bilan bir xil. Faqat shuni esdan chiqarimaslik kerakki, tashqi bo'ylama kuchlar (N) ning momenti yadro nuqtalariga nisbatan qabul qilinadi (76-b, v rasmlar):

Nomarkaziy siqilishda $M_r = N(e_o - r)$, nomarkaziy cho'zishda $M_r = N(e_o + r)$. U holda darzbardoshlik sharti quyidagi ko'rinishni oladi: $M_r \leq M_{crc} = M_{rp} + M_{bt}$ - xuddi egilishdagi kabi. (Nomarkaziy cho'zilish varianti 50-savolda ko'rib chiqilgan). Yadro nuqtasining ajralib turadigan o'ziga xosligi shundaki, bu yerga qo'yilgan bo'ylama kuch qarama-qarshi tomonda kuchlanishning qiymati nolga teng bo'lishiga olib keladi (78-rasm).

163. Egiluvchi elementning darzbardoshligi uning mustahkamligidan yuqori bo'lishi mumkinmi?

Loyihalash amaliyotida haqiqatan ham shunday hollar uchrab turadi, ya'ni $M_{crc} > M_u$ bo'lib qoladi. Bunday hol markaziy armaturalangan oldindan zo'riqtirilgan konstruksiyalarda (qoziqlarda va shunga o'xshash konstruksiyalarda) ro'y beradi. Ularda armatura kesim o'qi bo'lab, neytral qatlamga yaqin joyga o'rnatilib, ushbu armatura faqat elementni tashish va montaj qilish davridagina talab qilinadi. Bunday holat quyidagicha tushuntiriladi.

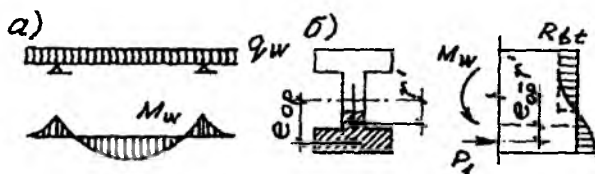


77-rasm.



78-rasm.

Darz hosil bo'lish vaqtida betondagi kuchlanish quyidagi shart bajarilganda armaturaga uzatiladi: $M_{crc} = N_{bt} z_1 = N_s z_2$ (77-rasm) – buni oddiyroq tushuntirilsa, darz hosil bo'lguncha armaturaning ishi hisobga olinmagan. Agar $N_s = R_s A_s \leq N_{bt} z_1 / z_2$, bo'lib qolsa, darz hosil bo'lishi bilan buzilish so-dir bo'ladi, bunday holat ko'plab tajribalarda tasdiqlangan. Ay-rim konstruksiyalar uchun bu birdaniga kutilmagan hol bo'lishi mumkin. Shuning uchun loyihalash me'yorlari agar armatura mustahkamlikka hisoblab aniqlangan bo'lsa, uning ko'ndalang kesim yuzasini 15% oshirishni tavsiya qiladi.



79-rasm.

164. Siqilish, transport va montaj operatsiyalari jarayonida normal kesimlarda darzlar hosil bo'lishi bo'yicha hisoblashning o'ziga xos xususiyatlari nimalardan iborat?

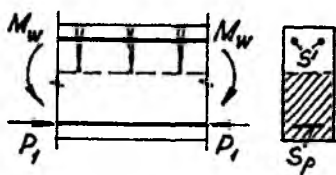
Bularning barchasi qaysi tomonning darzbardoshligini hisoblash va bu holatda qanday zo'riqishlar ta'sir qilishiga bog'liq. Masalan, balka va plitalarni tashishda tagliklar buyumning chetki qirrasidan katta masofada bo'ladi, ya'ni tayanch kesim-

larda xususiy og'irlik q_w dan qabul qilinadigan manfiy ishorali eguvchi moment M_w ta'sir qiladi (dinamiklik koeffitsienti $k_D=1,6$ ni hisobga olgan holda 90-savolga qaralsin). Qisuvchi kuch R_1 (birinchi yo'qotishlar va tortish aniqligi koeffitsienti $\gamma_{sp} > 1$ hisobga olgan holda) shunday ishorali moment hosil qiladi, shuning uchun uni tashqi kuch deb qaraladi va bu kuch yuqori qirrasini cho'zadi (79-rasm) hamda e'tiborni pastki yadro nuqtasi r' ga qaratish lozim. U holda darzbardoshlik sharti quyidagi ko'rinishga ega bo'ladi: $M_w + P_1(e_{op} - r') \leq R_{bt,scr} W'_{pl}$. Bu yerda, W'_{pl} — yuqori chegara uchun elastik-plastik qarshilik momenti. $R_{bt,scr}$ kattalik betonning uzatish mustahkamligiga mos kelishi kerak.

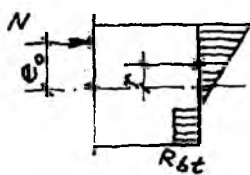
165. Tashqi yuklar ta'sirida siqiluvchi zonada hosil bo'lgan boshlang'ich darzlar cho'ziluvchi zonaning darzbardoshligiga ta'sir qiladimi?

Salbiy ta'sir qiladi. Siqilish bosqichida, montaj qilish yoki tashishda o'zining xususiy og'irigidan hosil bo'lgan M_w moment natijasida paydo bo'lgan boshlang'ich darzlar ko'ndalang kesim o'lchamlarini kamaytiradi (80-rasmdagi shtrixlangan qismi), ya'ni ko'ndalang kesim yuzasi va keltirilgan kesimning qarshilik momentini ham kamaytiradi. Natijada betonning siqilishdagi kuchlanishi σ_{bp} hamda betonning tobtashlash deformatsiyasi ortadi, tobtashlash deformatsiyasi ta'sirida armaturadagi kuchlanishlar yo'qotilishi o'sadi, qisuvchi kuch P hamda tashqi yuk ta'sirida qaysi zona cho'zilsa, o'sha joydagi darzbardoshlik kamayadi. M_{crc} ning hisobiy qiymatini $(1-\lambda)$ ga ko'paytirib, boshlang'ich darzlarning ta'sirini hisobga olamiz. Mazkur koeffitsientning qiymati qator omillarga bog'liq bo'lib, loyihalash me'yorlarining formulalari yordamida hisoblanadi. Darzlar ochilishi bo'yicha hisoblashda $(1-\lambda)$ koeffitsient qisuvchi kuch P ga ko'paytiriladi. Shunday qilib, cho'ziluvchi zonani ekspluatatsiya bosqichida darzbardoshlikka hisoblashdan

oldin hisobiy kesimning siqiluvchi zonasida boshlang'ich darzlar mavjud yoki mavjud emasligini tekshirish lozim.



80-rasm.



81-rasm.

166. Nomarkaziy siqilgan beton kesimlarning darzlar hosil bo'lishi bo'yicha hisobi qanday amalga oshiriladi?

Yuqorida ta'kidlanganidek (147-savolga qaralsin), beton kesimlarning mustahkamligi cho'ziluvchi zona mustahkamligidan aniqlanganda, darzlar hosil bo'lishi bo'yicha hisoblashni amalga oshirish lozim. Darzlar hosil bo'lishidan oldin kesimning ishi kuchlanganlik deformatsiya holatining birinchi bosqichiga mos keladi (72-savolga qaralsin): siqiluvchi zonadagi kuchlanishlar epyurasini uchburchak shaklida, cho'ziluvchi zonada esa to'g'ri burchakli deb qabul qilinadi (81-rasm). Darzbardoshlik sharti quyidagi ko'rinishni oladi:

$$\sigma_{bt} \leq R_{bt}, \text{ yoki } (-N/A + Ne_0/W) \leq R_{bt}$$

Bu yerda, A va W — beton kesimning yuzasi va uning cho'ziluvchi chegarasiga nisbatan qarshilik momenti. Tengsizlikning har ikki qismini W ga ko'paytirib, $N(e_0 - r) \leq R_{bt}W$ yoki $N \leq R_{bt}W/(e_0 - r)$ ni olamiz. Bu yerda, r — kesim yadrosining radiusi. Betonning turini hisobga oluvchi α va salqilik natijasida hosil bo'lgan qo'shimcha eksentrisitetni hisobga oluvchi η koeffitsientlarni kiritib hamda elastik qarshilik momenti W ni elastik-plastik qarshilik momenti W_{pl} ga almashtirsak, darzbardoshlik sharti hosil bo'ladi: $N \leq \alpha R_{bt} W_{pl} / (e_0 \eta - r)$. Tengsizlikning o'ng qismi musbat kattalik bo'lishi ham mumkin

(agar $e_0 \eta < r$ bo'lsa), bu esa N kuch kesim yadrosi chegarasida qo'yilgan bo'lib, kesimning barcha qismi siqiluvchi ekanligini bildiradi.

167. Qiya kesimlar darzlar hosil bo'lishiga qanday hisoblanadi?

Materiallar qarshiligining ma'lum formulalari yordamida elastik materiallardagi kabi bosh cho'zuvchi kuchlanishlar σ_{mt} element ko'ndalang kesimining ikkita eng xavfli nuqtasida, keltirilgan kesim og'irlik markazi va devorning (qobirg'aning) siquvchi tokchaga tiralgan joylarida quyidagicha aniqlanadi:

$$\sigma_{mt} = (\sigma_x + \sigma_y)/2 + \sqrt{(\sigma_x - \sigma_y)^2/4 - \tau_{xy}^2}$$

Bu yerda: σ_x — qisuvchi kuch R va tashqi kuchlardan hosil bo'lgan eguvchi moment M ta'siri natijasidagi normal kuchlanishlar, σ_y — tayanch reaksiyalari va to'plangan kuchlarning mahalliy ta'siri, oldindan zo'riqtirilgan xomutlar (ko'ndalang sterjenlar) va qiya armaturalar qisuvchi kuchlar ta'siridagi vertikal kuchlanishlar, τ_{xy} — Q va oldindan zo'riqtirilgan qiya armaturalarning qisuvchi zo'riqishlari ta'siridan hosil bo'lgan urinma kuchlanish. Bu yerda, darzbardoshlik sharti: $\sigma_{mt} \leq \gamma_{b4} R_{bt,scr}$, bu yerda γ_{b4} ning qiymati betonning turi va uning mustahkamligiga bog'liq bo'lib, loyihalash me'yorlari bo'yicha aniqlanadi. Erkin tiralgan elementlarda tayanch chegarasidagi kesimda, kuchlanishlar uzatiladigan zonaning oxirida l_p (61-savolga qaralsin) kesimning shakli keskin o'zgaradigan joylarda, balandligi bo'yicha esa og'irlik markazi sathida va siqiluvchi tokchaning devorchaga tiralgan joylarida hisoblanadi.

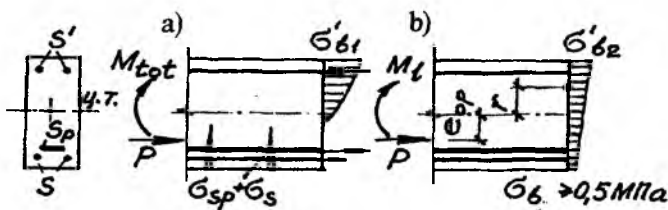
168. Zo'riqtirilgan ko'ndalang va qiya armaturalar nima maqsadda qo'llaniladi?

Bunday armaturalar ko'ndalang qisilish hosil qiladi, σ_y kuchlanishni oshiradi, o'z navbatida σ_{mt} ni kamaytirib, natijada qiya kesimlarning darzbardoshligini oshiradi. Undan tashqari qiya armatura urinma kuchlanish τ_{xy} ning qiymatini ham

kamaytirib, darzbardoshlikka ijobiy ta'sir qiladi. Bunday armaturalarsiz birinchi kategoriya talablari qo'yilgan qiya kesimlarning darzbardoshligini ta'minlash qiyin.

169. Darzlar yopilishi bo'yicha hisoblashning ma'nosi nima?

Darzbardoshlikning ikkinchi kategoriyasi talablariga javob beradigan elementlarda me'yoriy yuk ta'sir qilganda kesimlarda zo'riqishlar hosil bo'ladi (masalan, egilishda M_{tot} , 82-a rasimga qaralsin), natijada ochilish eni bo'yicha chegaralangan darzlar ochilishiga yo'l qo'yiladi. Qisqa muddatli yuklar olinib, faqat doimiy va uzoq muddatli yuklar qoldirilsa, zo'riqishlar kamayadi (82-b rasmdagi M_1) va darzlar yopiladi. Uning ishonchli yopilganligiga ishonch hosil qilish uchun M_1 zo'riqish va qisuvchi kuch R_2 larning (barcha yo'qotishlarni hisobga olib, tortish aniqligi koeffitsienti $\gamma_{sp}=1$ bo'lganda) birgalikda ta'sirida hosil bo'ladigan zo'riqishlar yordamida cho'ziluvchi qismini σ_b kuchlanish yordamida siqilishga ishlashini ta'minlash kerak. Me'yorlarda σ_b ning minimal qiymati 0,5 bo'lishi belgilangan.



82-rasm.

Ikkinchi majburiy sharti: to'la me'yoriy yuk (M_{tot}) ta'sir qilganda armaturadagi kuchlanish po'latning elastik ishlash chegarasidan chiqmasligi kerak (proporsionallik chegarasidan), bunga esa $(\sigma_{sp} + \sigma_s) \leq 0,8R_{s,ser}$ shart bajarilganda erishiladi. Agar mazkur shart bajarilmasa, armaturada qaytmas (plastik) deformatsiyalar paydo bo'ladi va darzlar yopilmaydi. Bu yerda: σ_{sp}

– barcha yo‘qotishlar va boshlang‘ich darzlar mavjud bo‘lganda pasaytiruvchi koeffitsientlarni hisobga olingan oldindan zo‘riqishning qiymati (165-savolga qaralsin), σ_s – tashqi yuk qo‘yilgandan keyingi kuchlanishning o‘sishi (171- va 173-savollarga qaralsin).

170. Darzlar yopilishi bo‘yicha hisoblashda betondagi kuchlanish qanday aniqlanadi?

Ular elastik jism kabi aniqlanadi. Bu yerda xatolik yo‘q, chunki yukdan xalos qilinayotganda beton amalda elastik deformatsiyalanadi. Materiallar qarshiligining ma‘lum formulalaridan foydalanib, u egiluvchi elementlar uchun quyidagicha ifodalanadi (82-b rasm):

$$\sigma_b = -M_1 / W_{red} + P_2 / A_{red} + P_2 e_{op} / W_{red} \geq 0,5(\text{MPa}).$$

$$A_{red} = W_{red} / r \text{ (160-savolga qaralsin), bo‘lgani uchun}$$

$$P_2 / A_{red} + P_2 e_{op} / W_{red} = P_2 (r / W_{red} + e_{op} / W_{red}).$$

$$\text{Bunda } \sigma_b = -M_1 / W_{red} + P_2 (e_{op} + r) / W_{red} \geq 0,5.$$

$$\text{Bu yerda, } M_1 \leq P_2 (e_{op} + r) - 0,5W_{red}.$$

171. Normal darzlarning ochilish eniga nimalar ta‘sir qiladi?

Birinchi navbatda cho‘ziluvchi armaturaning uzayishi ε_s ta‘sir qilib u tashqi yuk ta‘siridan hosil bo‘lgan armaturadagi kuchlanish σ_s ga bog‘liq (agar armatura oldindan zo‘riqtirilgan bo‘lsa, u holda σ_s mavjud bo‘lgan oldindan zo‘riqtirilgandagi kuchlanish σ_{sp} ning o‘sishidir). Kuchlanish σ_s qancha katta bo‘lsa, darzlarning ochilish eni a_{cr} ham shuncha katta bo‘ladi. Kuchlanishlar yig‘indisi $(\sigma_{sp} + \sigma_s) R_{s,ser}$ dan ortib ketmasligi kerak.

Keyin esa armaturaning profili ta‘sir qiladi: armatura davriy profilli bo‘lsa, beton bilan tishlashishi shuncha yaxshi bo‘ladi, darzlarning qadami ham uning ochilish eni a_{cr} ham shuncha kam bo‘ladi. Buni η koeffitsient yordamida hisobga olinadi, uning qiymati armaturaning turiga qarab aniqlanadi (davriy

profilli armaturalar uchun 1 dan boshlab, silliq armaturalar uchun 1,4 gacha). Armaturaning diametri d ham ta'sir qiladi. Diametrning ortishi armatura ko'ndalang kesimining yuzasi A_s (yoki A_{sp}) kvadratda ortadi, perimetr r esa chiziqli ortadi, ya'ni armatura sirtining beton bilan tishlashishi $N_s = \sigma_s A_s$ zo'riqishlarning o'sishidan ortda qoladi. Shuning uchun σ_s kuchlanish bir xil bo'lganda, armatura diametri qancha katta bo'lsa, tishlashish shuncha yomonlashadi va darzlarning ochilish eni kattalashadi.

Tashqi yuk uzoq muddat ta'sir qilsa ham darzlarning ochilish eni a_{crc} kattalashadi. Buni φ_1 koeffitsient bilan hisobga olinadi. Darzlarning ochilish eni a_{crc} kesimdagi zo'riqishlarning ta'sir xarakteriga ham bog'liq (egilish, siqilish yoki cho'zilish) bo'lib, u δ koeffitsient bilan hisobga olinadi. Shuningdek, a_{crc} armaturalash koeffitsienti μ ga ham bog'liq. Ushbu omillarning barchasini hisobga olib, cho'ziluvchi armaturaning og'irlik markazi sathida darzlarning eni quyidagi formula bilan aniqlanadi:

$a_{crc} = \delta \varphi_1 \eta (\sigma_s / E_s) \cdot 20 \cdot (3,5 - 100\mu) \cdot \sqrt[3]{d}$. Turli diametrdagi armaturalar qo'llanilganda ushbu formulaga d ning o'rtacha qiymati kiritiladi va u quyidagicha aniqlanadi: $d = (n_1 d_1^2 + \dots + n_k d_k^2) / (n_1 d_1 + \dots + n_k d_k)$, bu yerda, $d_1 \dots d_k$ - cho'ziluvchi armatura sterjenlarining diametri $n_1 \dots n_k$ - har bir diametrdagi sterjenlar soni.

172. Normal kesimlardagi darzlarning ochilish enini hisoblashda cho'ziluvchi armaturadagi kuchlanish σ_s qanday aniqlanadi?

Siqiluvchi zonada zo'riqishlar hosil qiladigan teng ta'sir etuvchining nuqtasiga nisbatan momentlar yig'indisidan aniqlanadi. (83-rasmda ushbu nuqta yulduzcha bilan belgilangan). Egiluvchi elementlar uchun (a)

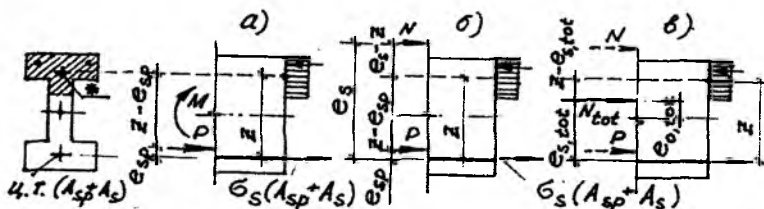
$$\sigma_s = \frac{M - P_2(z - e_{sp})}{(A_{sp} + A_s) \cdot z}$$

Nomarkaziy siqiluvchi elementlar uchun (b):

$$\sigma_s = \frac{N(e_{sp} - z) - P_2(z - e_{sp})}{(A_{sp} + A_s) \cdot z}$$

N va R o'rniga ularning teng ta'sir etuvchisidan foydalanish mumkin: $N_{tot} = N + P_2$ (83-v rasm). U holda $e_{s,tot} = (N_{cs} + P_{2esp})/N_{tot}$. Egiluvchi elementlar uchun $N_{tot} = P_2$, $e_{s,tot} = (M + P_2e_{sp})/P_2$. Shunga o'xshash yondashishni nomarkaziy cho'ziluvchi elementlarga ham bitta aniqlik kiritish bilan qo'llaniladi: $0 \leq e_{o,tot} \leq 0,8h_0$ bo'lganda siqiluvchi zona juda kichik bo'lib qoladi yoki umuman yo'qoladi, shuning uchun ichki juft kuchlar yelkasi z S va S' armaturaning og'irlik markazlari orasidagi masofa z_s bilan almashtiriladi. Ichki juft kuchlar yelkasi z loyihalash me'yorlaridagi formulalar yordamida aniqlanadi.

Oddiy armaturalar bilan armaturalangan egiluvchi elementlarda kuchlanish σ_s ni quyidagi soddalashtirilgan formula yordamida aniqlash mumkin: $\sigma_s = R_s (M / M_u)$, bu yerda: M — darzlarning ochilish enini aniqlashda qo'llaniladigan eguvchi moment, M_u — normal kesimning egilishga yuk ko'tarish qobiliyati (66-savolga qaralsin).



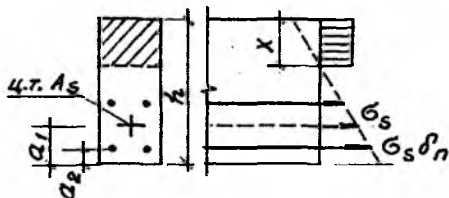
83-rasm.

Nomarkaziy cho'zilishda qisuvchi kuch R absolyut qiymati bo'yicha tashqi cho'zuvchi kuch N dan katta bo'lsa, cho'zilish nomarkaziy siqilishga aylanib qolishi mumkin. Kuch va eksentrisitetlarning ishorasida yanglishmaslik uchun oddiy ret-

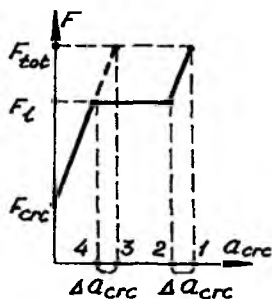
sept: 83-rasmdagiga o'xshash hisobiy sxemalarni tahlil qilib bo'lish kerak.

173. Ko'p qatorli armaturalashda darzlarning ochilish eni qanday aniqlanadi?

Kuchlanish (yoki kuchlanishlarning o'sish) σ_s ni cho'ziluvchi armatura og'irlik markazining sathida aniqlanadi (163-savolga qaralsin). Agar armaturalar balandligi bo'yicha bir necha qator joylashgan bo'lsa, u holda chetki qatorda joylashgan armaturadagi kuchlanish og'irlik markazi sathidagidan ko'p bo'ladi. Shuning uchun hisob bo'yicha aniqlangan kuchlanish σ_s quyidagi koeffitsientga ko'paytiriladi $\delta_n = (h - x - a_2) / (h - x - a_1)$, bu yerda $x = \xi h_0$ (ξ kattalikni z ni aniqlaganda hisoblanadi. 84-rasmdan ko'rinib turibdiki, δ_n koeffitsientni kesimning tekis burilishi shartidan va po'latning ishini elastik deb tasavvur qilishdan, ya'ni proporsionallik qonuniyati asosida aniqlanadi.



84-rasm.



85-rasm.

174. Davom etadigan va davom etmaydigan darzlarning ochilish eni qanday hisoblanadi?

Hisoblashning ma'nosini tushunish uchun, shuni esga olish kerakki, o'zgarmas yuk uzoq muddat ta'sir qilganda (odatda u doimiy va uzoq muddatli yuklar bo'ladi) darzlarning ochilish eni vaqt mobaynida kattalashadi. Shuning uchun 85-rasm-

dagi darzlarning ochilish grafigini tahlil qilamiz, bu yerdagi 1-nuqta doimiy, uzoq muddatli va qisqa muddatli yuklarning yig'indisi bo'lgan F_{tot} ta'siridan davom etmaydigan darzlarning ochilish eni a_{crc1} ga, 2-nuqta esa doimiy va uzoq muddatli yuklar yig'indisidan hosil bo'lgan F_1 (demak qisqa muddatli yuk miqdori $F_{sh} = F_{tot} - F_1$) ta'siridan davom etadigan darzlarning ochilish eni a_{crc2} ga mos keladi.

Darzlarning ochilish eni a_{crc1} , davom etadigan darzlarning ochilish eni a_{crc2} va davom etmaydigan darzlarning ochilish enining o'sishi Δa_{crc} ni bevosita hisoblash mumkin emas. Agar a_{crc2} ni darhol hisoblash mumkin bo'lsa, Δa_{crc} ni hisoblash uchun davom etmaydigan a_{crc3} (3-nuqta) va davom etadigan a_{crc4} (4-nuqta) darzlarning ochilish enining farqlari sifatida aniqlanadi. Ta'kidlash kerakki 85-rasmdagi grafik shartli bo'lib, aslida a_{crc} bilan F orasidagi hisobiy bog'liqlik murakkab qonuniyat bo'yicha o'zgaradi.

175. Bitta klass armatura mustahkamligini ekvivalent qilib yuqoriroq klass armatura bilan almashtirish mumkinmi?

Mumkin, lekin har doim ham emas. Agar element ko'ndalang kesim yuzasi A_{s1} va hisobiy qarshiligi R_{s1} bo'lgan po'lat bilan armaturalangan bo'lsa, yangi armaturaning hisobiy qarshiligi $R_{s2} > R_{s1}$ bo'lib, uning yuzasi $A_{s2} = A_{s1} (R_{s1}/R_{s2}) < A_{s1}$ bo'ladi, Agar $A_{s2} < A_{s1}$, bo'lsa, $\sigma_{s2} > \sigma_{s1}$ bo'ladi va darzlarning ochilish eni kattalashib ketadi (171-savolga qaralsin). U yo'l qo'yiladigan minimal qiymatdan ko'proq bo'lish-bo'lmasligini hisoblab aniqlash mumkin. Buni aksariyat hollarda muhandislar unutib qo'yadilar.

176. Ko'chishlarni (solqiliklarni) hisoblash nima maqsadda amalga oshiriladi?

Asosiy maqsad quyidagi shartning bajarilishidir: $f \leq f_u$, bu yerda, f — me'yoriy yuklar va oldindan siquvchi kuch ta'siri-

dan hosil bo'lgan to'la solqilik, f_u — me'yorlar bo'yicha ruxsat berilgan chegaraviy solqilik. Chegaraviy solqilik f_u ning qiymati konstruktiv, texnologik va estetik shartlar asosida konstruksiya oralig'ining 1/600 dan 1/150 ulushicha oraliqda qabul qilinadi.

Texnologik talab deganda texnologik va transport jihozlari-ning normal ishlash sharoitini ta'minlaydigan (masalan, kran osti to'sinlarida solqilikning ortib ketishi kran ishini to'xtatishga olib kelishi mumkin) sharoit tushuniladi. Konstruktiv talablar deganda, konstruksiyalardagi tiriluvchi elementlarning butunligi (masalan, orayopmada solqilik ko'payib ketsa, uning ostidagi oradevorlarning buzilishiga sabab bo'lishi mumkin) tushuniladi. Estetik talablarga konstruksiyaning tashqi ko'rinishi yaxshi taassurot qoldirishi kiradi (masalan, plitadagi solqilikning ortib ketishi, kishida avariya holatiga o'xshagan taassurot qoldiradi).

Agar f_u konstruktiv va texnologik talablar bilan cheklansa, f ning to'la qiymati to'la yuk ta'siriga aniqlanadi (doimiy, uzoq muddatli va qisqa muddatli yuklar yig'indisi), agar estetik talablar bilan cheklansa, faqat doimiy va uzoq muddatli yuklar ta'siriga hisoblanadi.

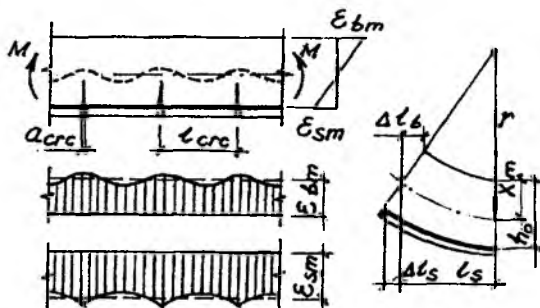
177. Solqiliklarni hisoblashning ma'nosi nima?

Egrilik $1/r$ ni aniqlab, qurilish mexanikasining formulalaridan foydalangan holda solqilik aniqlanadi: $f = \varphi_m^2(1/r)$, bu yerda, teng taqsimlangan yuk ta'sir qiluvchi erkin tirilgan balka uchun $\varphi_m = 5/48$, oraliqning o'rtasida to'plangan yuk ta'sir qilganda $\varphi_m = 1/12$, balkaning chetki qismlariga to'plangan momentlar ta'sir qilganda $\varphi_m = 1/8$ va hokazo.

178. Egrilik qanday aniqlanadi?

Agar cho'ziluvchi zonada darzlar mavjud bo'lmasa, tuzatish koeffitsientlarini kiritgan holda qurilish mexanikasining for-

mulalaridan foydalaniladi: $1/r = M\varphi_{b2} / (\varphi_{b1} E_b J_{red})$, bu yerda: $\varphi_{b1} = 0,85$ qisqa muddatli (tez sodir bo'ladigan) tobtashlashni hisobga oladi, $\varphi_{b2} \geq 1$ – doimiy va uzoq muddatli yuklar ta'siridagi tobtashlashning ta'siri.



86-rasm.

Agar darzlar mavjud bo'lsa, u holda vazifa murakkablashadi: hatto ikkita yonma-yon darzlarning oralig'idagi egrilik ham o'zgaradi, cho'ziluvchi armaturaning deformatsiyalari ε_s va siqiluvchi betonning deformatsiyalari ε_b o'zgarganligi munosabati bilan neytral o'qning holati ham o'zgaradi (86-rasm). Shuning uchun darzlar orasidagi egrilikning o'rtacha qiymatini aniqlashga to'g'ri keladi, ular armaturaning o'rtacha deformatsiyasi ε_{sm} , betonning o'rtacha deformatsiyasi ε_{bm} va siqiluvchi zona balandligining o'rtacha qiymati x_m bilan ifodalanadi. Uchburchaklar o'xshashligidan (86-rasm): $\Delta s / r = \Delta l_b / x_m = \Delta l_s / (h_0 - x_m) = (\Delta l_b + \Delta l_s) / h_0$ yoki $1/r = (\varepsilon_{sm} + \varepsilon_{bm}) / h_0$. Darz hosil bo'lgan kesimlardagi kuchlanish va deformatsiyaga nisbatan o'rtacha deformatsiyalar $\varepsilon_{sm} = \Psi_s \varepsilon_s = \Psi_s \sigma_s / E_s$; $\varepsilon_{bm} = \Psi_b \varepsilon_b = \Psi_b \sigma_b / (v E_b)$, u holda $1/r = \sigma_s \Psi_s / (E_s h_0) + \sigma_b \Psi_b / (v E_b h_0)$. Siqiluvchi zonadagi to'g'ri burchakli epyurani hisobga olsak: $\sigma_s = M / (A_s z)$; $\sigma_b = M / (A_b z)$. Egrilikning yakuniy formulasi quyidagicha:

dagicha ko‘rinishda bo‘ladi
$$\frac{I}{r} = \frac{M}{h_0 z} \cdot \left(\frac{\Psi_s}{E_s A_s} + \frac{\Psi_b}{v E_b A_b} \right) \pm \frac{N \Psi_s}{h_0 E_s A_s},$$
 bu

yerda: M – cho‘ziluvchi armaturaning og‘irlik markaziga nisbatan barcha kuchlarning momenti (shuningdek, siquvchi kuch R ni ham); A_b – siqiluvchi zona yuzasi (to‘g‘ri burchakli kesim uchun $A_b = b x m$). So‘nggi qo‘shiluvchi (+) bo‘ylama cho‘ziluvchi yoki siqiluvchi (–) kuch N (shuningdek, siquvchi kuch R) mavjudligini hisobga oladi. Koeffitsientlar esa quyidagilarni hisobga oladi: Ψ_s – darzlar oralig‘idagi armatura ishini, Ψ_b – darzlar oralig‘idagi siqiluvchi beton deformatsiyasining notekisligini, v – yukning uzoq muddatlilikiga qarab, betonning noelastik deformatsiyalarini. Koeffitsientlarning son qiymatlari loyihalash me‘yorlari asosida aniqlanadi.

179. Solqilikning (f) to‘la qiymati nimalardan tashkil topadi?

Oldindan zo‘riqtirilgan element tashqi yuk qo‘yilguncha, siquvchi kuch ta‘sirida boshlang‘ich botiqlikka (f_3) ega bo‘ladi. Vaqt o‘tishi bilan tobtashlash deformatsiyasi ta‘sirida f_4 ga yetib boradi. Shunday holatda elementga tashqi yuk qo‘yiladi. Doimiy va uzoq muddatli yuklar ta‘sirida f_2 solqilik hosil bo‘ladi, unga yana qisqa muddatli yuklar ham ta‘sir qilsa, qo‘shimcha f_1 solqilik hosil bo‘ladi. Natijada: $f = f_1 + f_2 - f_3 - f_4$. Keltirilgan ifoda darzlar yo‘qligida o‘rinli.

Agar cho‘ziluvchi zonada darzlar hosil bo‘lgan bo‘lsa, egri-likni aniqlashda tashqi kuchlardan hosil bo‘lgan momentdan tashqari, siquvchi kuch ham ta‘sir qiladi (170-rasm). Shuning uchun to‘la solqilikning qo‘shiluvchilari bu yerda boshqacharoq: $f = f_1 - f_2 + f_3 - f_4$, bu yerda: f_1 – barcha yukning vaqtinchalik ta‘siri natijasidagi solqilik, f_2 – doimiy va uzoq muddatli yuklamalarning qisqa muddatli ta‘siri, f_3 – xuddi shunday yukning uzoq muddatli ta‘siri, f_4 – tobtashlash va kirishish deformatsiyasi ta‘sirida siquvchi kuch natijasida

qo'shimcha botiqlik. Dastlabki qarashda solqiliklar yig'indisi mantiqsizga o'xshaydi. Lekin darzlar mavjudligida qisqa muddatli yuklarning o'sishini bevosita aniqlab bo'lmaydi, keyin unga doimiy va uzoq muddatli yuklar natijasidagi solqilikni qo'shish — ularni aniqlash uchun sun'iy usul qo'llanilayotganligini bildiradi (davom etmaydigan darzlarning ochilish enini aniqlash uchun qo'llanilgan usul kabi (174-savolga qaralsin): f_1 solqilikka uning o'sishi ($f_3 - f_2$) ham qo'shiladi.

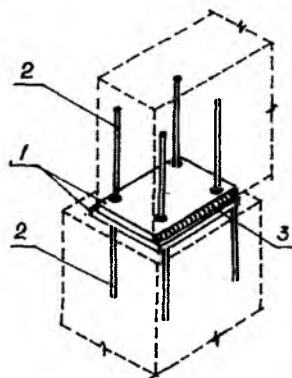
6. TEMIR-BETON ELEMENTLARNI MONTAJ QILISH

180. Yig‘ma elementlar qanday birlashtiriladi?

Bir necha usullar mavjud. Ularning ichida uchtasi keng tarqalgan: qistirma detallarni payvandlash yordamida, armatura chiqiqlari yoki monolit beton yoki qorishmadan tayyorlangan shponkalar yordamida. Mazkur usullar alohida yoki birgalikda qo‘llanilishi mumkin.

181. Payvandlash detallari nima?

Bu betonning sirtida joylashgan plastina yoki prokatlangan profillar bo‘lib, unga betonning ichki qismigacha kiradigan davriy profildagi armaturalardan tayyorlangan ankerlar payvandlanadi (87 rasm). Ayrim hollarda anker sifatida uchlari ilmoq qilib tayyorlangan silliq sterjenlardan foydalaniladi. Konstruksiyalarni birlashtirish payvand choklari yordamida ta‘minlanadi (3-holat). Payvandlash detallari deb atalishiga sabab uni qolipga armatura bilan birgalikda betonlanguncha joylashtiriladi.



87-rasm.

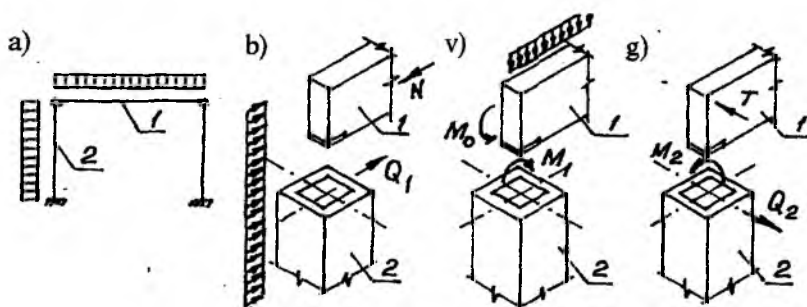
Birlashtiriladigan elementlarning turlariga va qabul qilinadigan yuklarning turlariga qarab, qistirma detallar turli zo‘riqishlarni qabul qilishi mumkin: momentlar, normal va siljituvchi kuchlar va hokazo. Ushbu zo‘riqishlar payvand choklarga ham ta‘sir qiladi.

182. Payvandlash detallariga ankerlar nima uchun kerak?

Ankerlarsiz plastinani beton bilan tishlashishi juda zaif bo‘ladi, u zo‘riqishlarga qarshilik qila olmay uzilib ketishi mum-

kin. Masalan, bir qavatli sanoat binolaridagi rigel bilan ustun orasidagi sharnirli birikmada (88-a rasm) payvandlash detallariga bir qancha zo'riqishlarni qabul qiladi.

Ko'ndalang gorizontol yukni (kraning tormozlanishidan yoki shamol yuki) rigel ramaning ustuniga uzatadi (88-b rasm), unda bo'ylama kuch N (siqiluvchi yoki cho'ziluvchi ekanligi yukning yo'nalishiga bog'liq) hosil bo'ladi. Uning reaksiyalaridan biri siljitivchi kuch Q_1 bo'lib, u payvandlash detallari tomonidan qabul qilinadi (ustun va rigelning payvandlash detallari bir xil qabul qiladi). Rigelning tayanch kesimlarida uncha katta bo'lmagan M_0 moment (batafsilroq ma'lumot 184-savolda berilgan) hosil bo'lib, u qistirma detallarga uzatiladi (88-v rasmdagi M_1). Kranlarning tormozlanishidan hosil bo'lgan T bo'ylama kuch rigelda ag'darilish momenti paydo bo'lishiga olib keladi (88-g rasm). Agar ankerlar plastinaga yomon payvandlangan bo'lsa, ularning ko'ndalang kesimi yetarli bo'lmaydi yoki betonning ichiga yetarli kiritilmagan bo'lsa, u holda qistirma detal tez buziladi, keyin esa birikmaning buzilishi ro'y beradi.



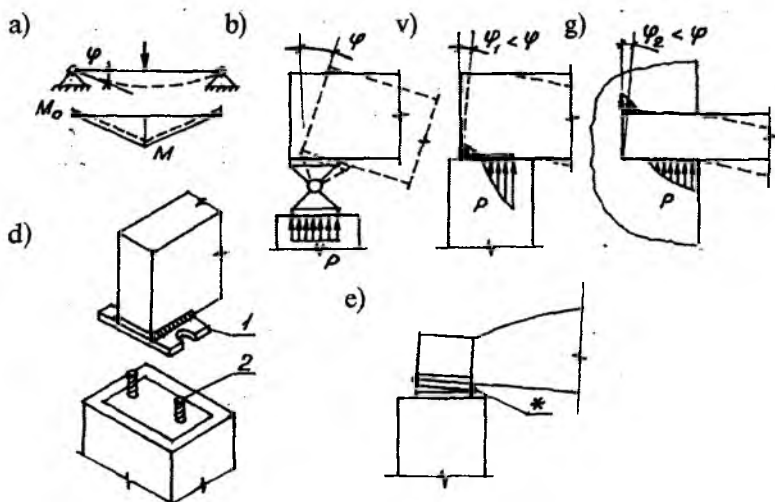
88-rasm.

Zo'riqishning turiga va uning xarakteriga qarab, qistirma detallar faqat normal (perpendikulyar sirtlar) emas, balki qiya ham bo'lishi mumkin. Ayrim hollarda shtamplangan qistirma detal-

lar ham qoʻllaniladi (ular payvandlangan detallarga qaraganda qulayroqdir).

Qistirma detallarni loyihalash plastina oʻlchamlarini, ankerlar koʻndalang kesim yuzasini, ularning betonga kirish chuqurliklarini toʻgʻri tanlashdan iborat, bu esa taʼsir qiladigan zoʻriqishlar va ularning qiymatlariga bogʻliq. Ularning formulalari meʼyoriy hujjatlarda koʻrsatilgan.

183. Ideal sharnir nima?



89-rasm. * payvand choklari.

Ushbu sharnir birikuvchi elementlarning oʻzaro burilishiga toʻsqinlik qilmaydi, yaʼni sharnirga tiralayotgan kesimlarda eguvchi moment hosil boʻlmaydi (89-a rasm). Amalda bunday sharnir hosil qilib boʻlmaydi, hatto moylangan boʻlsa ham unda kichik miqdorda ishqalanish kuchi mavjud boʻlib, oʻzaro burilishiga toʻsqinlik qiladi. Demak, kichik boʻlsada moment hosil boʻladi. Ideal sharnirga yaqin boʻlgan sharnirlar koʻpriklarining tayanchlarida (89-b rasm) va boshqa ayrim katta oraliq-

li tomyopma konstruksiyalarida qo'llaniladi. Ular juda qimmat bo'lganligi uchun ommaviy ravishda qo'llaniladigan konstruksiyalarda oddiyroq yechimlar qabul qilinadi (184-savolga qaralsin).

184. Real sharnir ideal sharnirdan nimasi bilan farq qiladi?

Ommaviy qurilishlarda temir-beton elementlarning sharnirli birikmasi (plita balka bilan, balka ustun bilan) qistirma detallarni bevosita payvandlash yordamida amalga oshiriladi (87- va 89-v rasm). Lekin bunday birikmalar birikuvchi elementlarning erkin burilishiga to'sqinlik qiladi va shuning uchun tayanch eguvchi momenti M_0 hosil bo'ladi. Bunda tayanch bosimining epyurasi r ikki qiymatli bo'lib, qistirma detallarning ayrim ankerlari tortilishi mumkin. Bunday hol konstruksiyalarning (masalan, orayopma plitasining) g'isht devor ustiga tiralganda ham ro'y berishi mumkin (89-g rasm). Lekin ideal sharnirdan bunday chetlanishlar ortiqcha xavotir olishga asos bo'la olmaydi: tayanch momentlari oraliq momentlariga qaraganda ancha kam, tayanch kesimlarining yuk ko'tarish qobiliyati ularni qabul qilish uchun yetarli, oraliq momentlarining biroz kamayishini hisobga olmasa ham bo'ladi.

Tayanch momentlarini kamaytirish uchun qistirmalardan foydalanish mumkin (89-d rasmdagi 1-holat), ular payvandlash detallariga payvandlanadi (rigel, balka, ferma, arkalarining qistirma detallariga). Rigellarni montaj qilish jarayonida prokladkalar ustun qistirma detallarining anker boltlariga kiydiriladi (2-holat), gaykalarini qotirib payvandlanadi. Bunday yechim qabul qilinganda, rigel tayanch kesimlarining burilish erkinligi ortadi, tayanch momentlari esa kamayadi, lekin shu bilan birgalikda konstruksiyada metall sarfi ko'payadi va montajda mehnattalablik ortadi. Shuning uchun bunday birikmalar keyingi yillarda kam qo'llanilmoqda.

185. Nima uchun yig'ma elementlarni biriktirishda markazlashtiruvchi taglik kam ishlatiladi?

Markazlashtiruvchi tagliklar tayanch reaksiyalar holatini belgilash, boshqacha qilib aytganda teng ta'sir etuvchi bosim epyurasi holatini aniqlash uchun zarur. Tagliklar qancha aniq bo'lsa, reaksiyalar shuncha aniq bo'ladi (ular taglik chegarasidan chiqmaydi), tayanch momentlari M_0 ning qiymati shuncha kam bo'ladi. Tagliklar mavjud bo'lsa, betonning mahalliy siqilishdagi kuchlanishi yuqori bo'ladi. Betonning mahalliy siqilishga (ezilishga) mustahkamligini ta'minlash uchun tagliklarni shunchalik katta tayyorlash kerakki, ular boshlang'ich ma'nosini yo'qotadi. Tagliklar ustun choklarining ba'zi turlarida qo'llaniladi, lekin ular montaj jarayonida fiksator vazifasini bajaradi, natijada payvandlangandan keyin armatura chiqqlarini payvandlab, choklar betonlangandan keyin ma'nosini yo'qotadi (190-savolga qaralsin).

186. KJS (qobiqsimon temir-beton konstruksiya) tipidagi panellar tiralishining qanday o'ziga xos xususiyatlari bor?

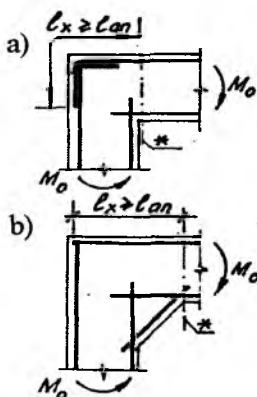
Bunday turdagi panellarning tayanchdagi balandligi kichik bo'ladi (200 mm dan kam), shu sababli tayanch momenti M_0 ni qabul qilishi uchun yetarli emas (184-savolga qaralsin). Shuning uchun bu yerda plastinkasimon sharnirlar qo'llanilib, uning tarkibiga qistirma detallardan tashqari oraliqda joylashgan po'lat plastina ham kiradi. Bir tomondan uni yuqoridagi qistirma detallarga, ikkinchi tomondan esa pastkisiga payvandlanadi, natijada KJSning o'z ostidagi konstruksiyaga nisbatan erkin burilishi ta'minlanadi (89-e rasm). Plastinkasimon sharnir ko'priksimonga qaraganda ancha sodda va arzon bo'lishiga qaramasdan unda bitta kamchilik bor: tayanch kesimi burilganda, (konstruksiyada solqilik hosil bo'lganda) tayanch reaksiyasining qo'yilish nuqtasi hisobiy o'qqa nisbatan oraliqning ichki tomoniga siljiydi,

ya'ni o'zining ostidagi konstruksiyaga nisbatan qo'shimcha eksentrisitet hosil bo'ladi.

187. Sharnirli-qo'zg'aluvchan tayanchlar qaysi hollarda qo'llaniladi?

Ko'priklarning oraliq qurilmalarida qo'llanilib, ular ochiq havoda ekspluatatsiya qilinadi, ulardagi qo'zg'aluvchi tayanchlarning mavjud emasligi, kesimlarida katta temperaturaviy kuchlanishlarni hosil qiladi (kuchlanishlarga qo'shimcha kirishish va tobtashlashdagi kuchlanishlar ham mavjud). Undan tashqari, statik hisob shartlariga ko'ra, sharnirli-qo'zg'aluvchan tayanchlar yupqa devorli qobiqlarning kontur elementlarida va boshqa fazoviy konstruksiyalarda qo'llaniladi.

Ommaviy qurilishda qo'llaniladigan tomyopma va orayopma konstruksiyalari uchun odatda oddiy sharnirli-qo'zg'almas tayanchlar qo'llaniladi (89-v rasm), chunki faqat ular gorizontal yuklarni ramaning aralash ustunchalariga uzatilishini ta'minlab, tomyopma va orayopmaning bikr diskini hosil qilishi mumkin. Qo'zg'almas tayanchlar kerilish hosil qilishi mumkin, lekin ushbu kerilish xavfli emas, egiluvchi elementlarda oraliqdagi eguvchi moment qiymatini kamayishiga olib keladi.



90 rasm. *hisobiy kesim.

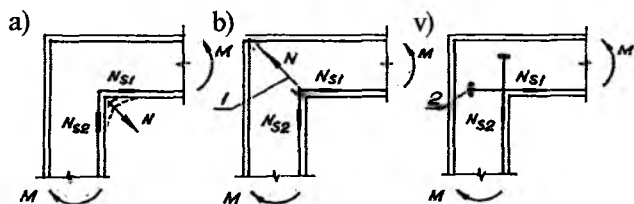
188. Monolit elementlarning bikr tutashuvi qanday amalga oshiriladi?

Bikr tutashuv bo'lganda elementlar orasidagi burchak o'zgarishsiz qoladi, tugunga tiralayotgan normal kesimlar M_0 eguvchi momentlarni qabul qilishi kerak. Monolit konstruksiyalarda bunday tugunlar hosil qilish qiyinchilik tug'dirmaydi: tugunda ishchi armatura-

ni ishonchli ankerlash kifoya (ayniqsa cho‘ziluvchi armatura-
ni). Shuni ham hisobga olish kerakki tugunning o‘lchamlari
ham chegaralangan. Agar tugunning o‘lchamlari l_x ankerlash
zonasi uzunligi l_{an} dan katta bo‘lsa, ma’lum konstruktiv usul-
lar qo‘llaniladi (27-savolga qaralsin): uchidagi ankerlarni an-
ker kallaklari ko‘rinishida o‘rnatib, keyin bukiladi (90-rasm).

189. Birk tutashgan ichki burchaklar qanday armaturalanadi?

Bu yerda eguvchi momentning ishorasini hisobga olish ke-
rak. Agar moment ichki qirralarni cho‘zilishiga sabab bo‘lsa yoki
uning ishorasi o‘zgarishi mumkin bo‘lsa, u holda bukilgan ster-
jenlar bilan armaturalashda teng ta’sir etuvchi N kuch paydo
bo‘lib, ushbu kuch sterjenlarni to‘g‘rilashga harakat qilib, himoya
qatlamini uzilishiga olib keladi va natijada tugunda buzilish so-
dir bo‘ladi (91-a rasm). Shuning uchun sterjenlarni bukish joy-
larida ularni N kuchni qabul qiladigan changaklar bilan armatu-
ralanadi (91-b rasmdagi 1-holat) yoki bir-biri bilan bog‘lanmagan
sterjenlar qo‘llanilib, anker kallaklari yordamida ularni betonda
ankerlanadi (91-v rasmdagi 2-holat) yoki boshqa usul qo‘llanila-
di (27-savolga qaralsin).

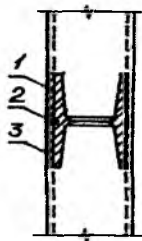


91-rasm.

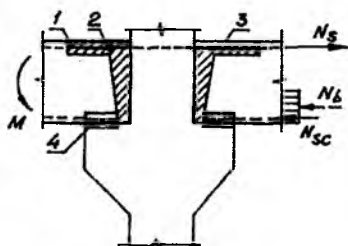
190. Armatura chiqiqlari nima?

Bu armaturaning betondan tashqariga chiqib turadigan
uchlaridir. Zo‘riqishlar uzatilishini ta’minlash uchun bir-biri bi-
lan vannali payvandlash yordamida birlashtiriladi va (ayrim hollar-
da yoysimon payvandlashdan foydalanish mumkin) betonlanadi.

Bunday usulni 92-rasmda ko'rsatilgan (bu yerda 1-holat-armatura chiqiqlari, 2-vannali payvand, 3-monolit beton) ustunlarni biki biriktirishda, ustun bilan rigellarni biki biriktirishda (24-savol va 93-rasmga qaralsin) va shunga o'xshash hollarda qo'llaniladi. Monolit temir-beton konstruksiyalarida armatura bilan kuchaytirish yoki katta gabaritli konstruksiyalar qo'llanilganda foydalaniladi.



92-rasm.



93-rasm.

191. Yig'ma elementlarning biki birikmalari qanday hosil qilinadi?

Yig'ma elementlarni biki biriktirish monolit elementlarni biriktirishga qaraganda murakkabroqdir, chunki bir elementdan boshqa elementga ichki zo'riqishlarni (ichki momentlarni) uzatish qiyin. Ichki moment bu ichki juft kuchlar momenti bo'lib, S armaturadagi N_s cho'zuvchi zo'riqishlarni, betondagi N_b siquvchi zo'riqishlarni (S' armaturadagi N_{sc} zo'riqishlar bilan birgalikda) ular orasidagi yelkani saqlagan holda uzatishdir.

Zamonaviy yechimlarda, masalan ramali karkas tugunlarida (93-rasm) cho'zuvchi kuchlarni uzatish uchun odatda S armaturaning chiqiqlaridan foydalaniladi, S' armaturadagi siquvchi zo'riqishlar tayanchdagi qistirma detallar orqali uzatiladi (ular o'zaro payvandlangan bo'ladi). Betondagi siquvchi zo'riqishlar esa choklarni monolitlashtirilgan beton, qisman qistirma detallar orqali uzatiladi (93-rasmdagi 4-holat). Ko'rinib turibdiki

bunday choklarda bir vaqtning o'zida biriktirishning ikki usuli: qistirma detallarda va armatura chiqiqlari yordamida biriktirish qo'llanilmoqda.

192. Real biki birikma ideal biki birikmadan nimasi bilan farq qiladi?

Ideal biki tugunda elementlar tugunga birikkan joylarda buralmaydi, ya'ni birikuvning boshlang'ich burchaklari saqlanib qoladi. Haqiqiy holatda esa normal kesimlarda (tugunga birikkan) katta deformatsiyalar vujudga kelib, ushbu kesimlarda katta qiymatdagi eguvchi momentlar hosil bo'ladi. Keyin esa mazkur kesim φ burchakka buriladi, ayniqsa darz hosil bo'lgandan keyin uning intensivligi yanada ortadi va elementning o'qi ham buriladi. Element o'qi burilsa, mazkur tugun ideal biki bo'lmay qoladi, undagi eguvchi momentlar ideal sxemadagiga qaraganda kamayadi va birikma moyil bo'lib qoladi. Bunday moyillik hisobiy sxemani o'zgartiradi, lekin muhandislik hisoblarida (solqilikka hisoblashdan tashqari) cho'ziluvchi armatura oquvchanlik chegarasiga yetguncha buni hisobga olinmaydi. U holda kesim ichki zo'riqishlari o'smagan holda buriladi, ya'ni plastik sharnir hosil bo'ladi.

193. Shponkali birikma nima?

Ushbu birikma siljituvchi (qirquvchi) yoki ko'ndalang kuchlar ta'sirida yig'ma yoki yig'ma monolit konstruksiyalarning bir-biriga nisbatan siljishini bartaraf qilishga mo'ljallangan. Turli sirtga ega bo'lgan konstruksiyalarning ularni montaj qilib bo'lgandan keyin chuqur choklarini o'zaro biriktirishda monolit beton yoki qorishma yordamida shponkalar hosil qilinadi.

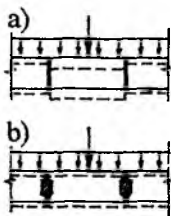
Masalan, qo'shimcha mahalliy yuk orayopma konstruksiyalardan biriga qo'yilgan bo'lsa, agar shponkalar bo'lmasa, u yukni to'lig'icha qabul qilib, yondagi plitalarga qaraganda ko'proq egiladi (94-a rasmdagi ko'ndalang kesimga qaralsin).

Ushbu holat qator noqulayliklarni keltirib chiqaradi, jumladan potolok bezaklari buzilishi va hokazo. Shponkalar yondagi plitalarni ham jalb qilganligi uchun birgalikda deformatsiyalanadi va qo'shimcha yuklarning bir qismini boshqa plitalarga ham taqsimlaydi.

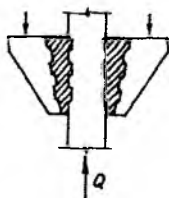
Shponkalar katta qiymatga ega bo'lgan ko'ndalang kuchlarni uzatishi mumkin, masalan to'sinsiz orayopmadagi kapitelning tayanch reaksiyasini ustunga uzatishi mumkin (95-rasm). Zarur bo'lgan hollarda shponkalarni armatura chiqiqlari va qistirma detallar bilan birgalikda qo'llaniladi (yig'ma qobiqlarni, to'sinsiz orayopmalarining birikmalarida).

194. Beton shponkalar qanday loyihalanadi?

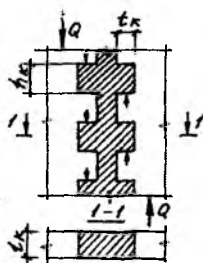
Shponkalar kontakt sirtida siqilishga, o'stirmaning asoslari bo'yicha esa kesilishga ishlaydi (96-rasm). Siqilishga mustahkamlik sharti quyidagicha ko'rinish oladi: $Q \leq R_b t_k l_k n_k$, kesilishga mustahkamlik sharti esa quyidagicha: $Q \leq 2R_{bt} h_k l_k n_k$. Bu yerda, t_k , h_k , l_k — chuqurlik (o'stirma), bitta shponkaning kesim balandligi va uzunligi, n_k — shponkalar soni. Boshqacharoq aytganda bitta shponkaning: $t_k \times l_k$ — siqilish yuzasi, $h_k \times l_k$ — kesilish yuzasi. Shponkalar konstruksiyalarni biriktirishda notekis bo'ladi, ba'zilari to'la ishlaydi ba'zilari esa qisman ishlaydi, shuning uchun hisobga uchtadan ortiq bo'lmagan shponkalar kiritiladi: $n_k \leq 3$.



94-rasm.



95-rasm.



96-rasm.

195. Nima uchun yig'ma elementlarning loyihaviy o'lchamlari nominal o'lchamlardan kam qilib belgilanadi?

Har qanday buyumni, hatto eng nozik asboblari uchun mo'ljallangan bo'lsada, ideal aniqlikda tayyorlab bo'lmaydi. Shuning uchun chizmada ko'rsatilgan o'lchamidan farqlanishiga yo'l qo'yiladi va uning miqdori belgilanadi. Bunday farqlanishlar qurilish konstruksiyalarini montaj qilishda ham muhim rol o'ynaydi. Masalan, 6 m li plitaning nominal o'lchami 6000 mm bo'ladi. Agar 6000 mm qilib tayyorlansa montaj jarayonida qiyinchilik paydo bo'ladi. Uning konstruktiv o'lchami 5970 mm (loyihaviy o'lchami) qilib tayyorlanadi. Haqiqiy o'lchami esa undan ham farq qilishi mumkin. Masalan, plitaning eni loyihadagidan 10 mm farq qilishiga ruxsat beriladi yoki oralig'i 24 m gacha bo'lgan fermalarda uning uzunligi loyihadagidan 60 mm farqlanishiga ruxsat beriladi. Shunday farqlanishlarning miqdori Davlat Standartlarida ko'rsatilgan.

7. YUKLAR VA TA'SIRLAR

196. Me'yoriy yuklar nima?

Ushbu yuk q_n (F_n), bino va inshootlarning konstruksiyalarini normal ekspluatatsiya qilish shartlariga juda mos keldi. Ular ko'p yillik iqlimni kuzatishlar (masalan, qor va shamol yuki uchun), jihozlarning pasportdagi xarakteristikalari (masalan, ko'priksimon kranlardan vertikal va gorizontal zo'riqishlar), konstruksiyalar, materiallar va texnologik jihozlarning nominal og'irliklari va hokazo. Jumladan, og'ir betonning nominal og'irligi 24 kN/m^3 , po'latniki $- 78,5 \text{ kN/m}^3$, temir-betonniki esa 25 kN/m^3 .

197. Hisobiy yuklar nima?

Real yuklar me'yoriy yuklardan katta yoki kichik tomonga farq qilishi mumkin. Masalan, qor yuki ko'p qor yoqqan qish oylarida me'yoriy yukdan ortib ketishi mumkin. Xususiy og'irlikda qabul qilinadigan yuklar esa tayyorlash jarayonidagi noaniqliklar yoki loyihadagiga nisbatan betonning zichligini oshirib yuborishi natijasida me'yoriy yukdan ortib ketishi mumkin. Shunga o'xshash barcha noaniqliklar yuk bo'yicha ishonchlilik koeffitsienti γ_f yordamida hisobga olinadi. Mazkur koeffitsientni yukga ko'paytirish natijasida hisobiy yuk hosil qilinadi: $q_n \times \gamma_f = q$ (yoki $F_n \times \gamma_f = F$). Yukning o'zgarish ehtimoli qancha yuqori bo'lsa, γ_f ning qiymati shuncha yuqori bo'ladi: eng kattasi (1,4) – qor va shamol yuki uchun, eng kichkinasi (1,05) – metall konstruksiyalarning xususiy og'irligini aniqlash uchun. Og'ir betondan tayyorlangan temir-beton konstruksiyalarning xususiy og'irliklarini aniqlashda $\gamma_f = 1,1$ qabul qilinadi.

198. Qachon hisobiy va me'yoriy yuklardan foydalaniladi?

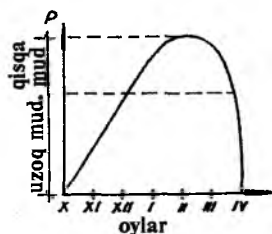
Yuqorida 32-savolda ta'kidlanishicha, konstruksiyalar yuk ko'tarish qobiliyatini yo'qotishi (mustahkamligini, ustuvorli-

gini) o'ta salbiy oqibatlariga olib kelishi mumkin. Shuning uchun temir-beton elementlarni birinchi guruh chegaraviy holatlar bo'yicha hisoblaganda faqat materiallarning hisobiy qarshiliklarigina (me'yoriy qarshilikka nisbatan zaxiraga ega) emas, balki hisobiy yuklardan (me'yoriy yuklarga qaraganda zaxiraga ega) foydalaniladi. Qisqacha aytganda zaxira ikki tomonlama bo'ladi.

Ikkinchi guruh chegaraviy holatlar bo'yicha hisoblashda esa (darzbardoshlik, solqilik) me'yoriy yuklardan foydalaniladi. Faqat darzbardoshlikning birinchi kategoriya talabalariga javob beradigan elementlarda hisobiy yuklarga hisoblanadi, chunki darzlar hosil bo'lishi ekspluatatsiya xossalarini yo'qotish deb hisoblanadi.

199. Qanday maqsadlarda yuklar doimiy, uzoq muddatli va qisqa muddatlilarga bo'linadi?

Yukning ta'sir qilish davomiyligi har qanday materialning mustahkamligi va deformatsiyalanuvchanligiga ta'sir qiladi, ayniqsa betonning mustahkamligiga jiddiy ta'sir qiladi (1-bobga qaralsin). Shuning uchun yuklarni ikki turga doimiy va vaqtinchalik yuklarga, vaqtinchalik yuklarni esa o'z navbatida qisqa muddatli va uzoq muddatli yuklarga bo'linadi. Odat-



97-rasm.

da doimiy va uzoq muddatli yuklarni o'zaro birlashtiriladi va uzoq muddat ta'sir qiladigan yuk deb hisoblanadi. Doimiy yuklarga binoning yuk ko'taruvchi va to'suvchi qismlari, gruntning og'irligi yoki uning yon tomonlama bosimi va shunga o'xshash yuklar kiradi. Vaqtinchalik yuklarni uzoq muddatli va qisqa muddatliga bo'lish shartli bo'lib, ularning davomiyligi to'g'risida aniq chegara mavjud emas. Shuning uchun har bir konkret holda loyihalash me'yorlariga murojaat qilish lozim.

200. Qor yuki uzoq muddatlimi yoki qisqa muddatli?

Hammasi geografik hududga bog'liq. Janubiy hududlarda qor kam bo'lganligi va uzoq muddat saqlanmaganligi uchun qor yuki qisqa muddatli hisoblanadi. O'zbekiston Respublikasining barcha hududlarida qor yuki qisqa muddatli yuk hisoblanadi. Boshqa mamlakatlarda jumladan, Rossiya, Ukraina, Belarussiya, Qozog'istonning shimoliy hududlari va boshqa shunga o'xshash joylarda, qor yukining bir qismi uzoq muddatli hisoblanadi. Chunki bunday hududlarda qor 6–8 oy davomida erimay saqlanib turadi (97-rasm). Undan tashqari biz misol keltirgan hududlarda qor ko'p yog'adi.

201. Temir-beton konstruksiyalarni loyihalaganda yuk ta'sir qilishining davomiyligi qanday hisobga olinadi?

Mustahkamlikka tekshirganda betonning hisobiy qarshiligi R_b (R_{bt}) ish sharoiti koeffitsienti γ_{b2} ga ko'paytiriladi. Agar doimiy, uzoq muddatli va qisqa muddatli yuklar ta'sir qilsa (uzoq davom etmaydigan deb ataluvchi qisqa muddatli shamol yuki, kran yuki va transport yuklaridan tashqari) holda $\gamma_{b2} = 0,9$. Agar davom etmaydigan yuklar ta'sir qilsa, ularni o'zaro qo'shib, R_b (R_{bt})larni esa $\gamma_{b2} = 1,1$ ga ko'paytiramiz. Masalan, bir qavatli karkas binolarda shamol va kranlarning yuki (ya'ni davom etmaydigan yuklar) ustunga ta'sir qiladi lekin ramaning rigellariga (balkalar, fermalar, arkalar) ta'sir qilmaydi, shuning uchun rigellarni hisoblashda $\gamma_{b2} = 0,9$ qo'llaniladi, ustuni esa ikki marta hisoblanadi: birinchisida to'la yuk (F_{II}), ta'siriga $\gamma_{b2} = 1,1$ bilan hisoblanadi va ikkinchi marta hisoblanganda kran va shamol yuklari chiqarib tashlanganda (F_I) $\gamma_{b2} = 0,9$ bilan hisoblanadi. Agar $N_I < 0,82N_{II}$ bo'lsa, u holda F_{II} yukka hisoblash bilan kifoyalansa bo'ladi (bu yerdagi N istalgan zo'riqish F_I va F_{II} lar ta'siriga hisoblangan eguvchi moment, ko'ndalang yoki bo'ylama kuch bo'lishi mumkin).

Armaturaning siqilishga hisobiy qarshiligi R_{sc} bilan holat biroz boshqacharoq: yuk ta'sirining davomiyligi ko'p bo'lsa betonning chegaraviy siqiluvchanligi σ_{bu} katta, po'latning siqilishdagi kuchlanishi ham yuqori bo'ladi (33-savolga qaralsin). Shuning uchun agar hisoblashda beton uchun $\gamma_{b2} = 0,9$ qabul qilingan bo'lsa, u holda R_{sc} ning qiymatini 400 dan 500 MPa ga oshirish mumkin (agar armaturaning klassi bunga imkon bersa). Konstruksiyani tashish va montaj qilish jarayonidagi mustahkamlikka tekshirganda, yuk (xususiy og'irlik) qisqa vaqt ta'sir qiladi va $\gamma_{b2} = 1,1$ qabul qilinadi. Lekin R_{sc} ning qiymatini 30 MPa gacha kamaytiramiz chunki chegaraviy siqiluvchanlikning miqdori bu yerda juda kam (90-savolga qaralsin).

Yuk qancha uzoq vaqt ta'sir qilsa, betonning tobtashlash deformatsiyasi solqiligi va darzlarning ochilish eni ham shuncha katta bo'ladi. Ushbu holat maxsus koeffitsientlar yordamida hisobga olinadi. Shartli kritik kuch N_{cr} ni aniqlash uchun: siqiluvchi elementlarni hisoblashda φ_1 koeffitsient bilan; egiluvchi elementlarning solqiligini aniqlashda φ_b va ν koeffitsientlar bilan; darzlarning ochilish enini aniqlashda ν koeffitsient bilan hisobga olinadi. Darzlarning ochilish enini aniqlashda ulardan tashqari φ_1 koeffitsient qo'llanilib, uzoq muddatli yuklarda beton bilan armatura tishlashishi buzilishini hisobga oladi.

202. Yuklarning noqulay tarzda birgalikda ta'sir qilishi nima?

Bu shunday ta'sirki, xavfli kesimlarda maksimal (modul bo'yicha) zo'riqish hosil bo'ladi. Yuklarning noqulay ta'sirini aniqlashning umumiy usuli mavjud emas, har bir alohida holat uchun individual tarzda yondashish lozim. Masalan, bir qavatli sanoat binosining ko'ndalang ramalarini statik hisobida shamol va kran yuklarining shunday yo'nalishini tanlash kerakki, ustunlarning hisobiy kesimida modul bo'yicha maksimal eguvchi moment hosil qilsin. Shunday hollar uchraydiki ta'sir qiladigan yuklarning biri konstruksiya uchun qulay bo'ladi va ke-

simdagi zo'riqishlarni kamaytiradi. Masalan, bir qismi yer ostida bo'lgan rezervuarlarda ichkaridan suyuqlikning bosimi, tashqaridan esa gruntning yonlama bosimi. Bu yerda ikkita holat noqulay hisoblanadi: 1) rezervuarda suyuqlik yo'qligida gruntning bosimi, 2) gruntning bosimi bo'lmaganda suyuqlik bosimining ta'siri. Bunday holat obyektни topshirish vaqtida ro'y berishi mumkin. Rezervuarni suyuqlik bilan to'ldirib, uni suyuqlik o'tkazmaslikka sinab ko'riladi, bunday paytda rezervuarning yon tomonlari grunt bilan to'ldirilmagan bo'ladi.

203. Yuklarning birgalikda ta'sir koeffitsienti nima?

Eng noqulay yuklarning bir vaqtning o'zida ta'sir qilish ehtimoli juda kam (masalan, bir vaqtning o'zida ham shamol, ham qor va kran yuki maksimal qiymatga ega bo'lishi). Undan tashqari, bir vaqtda ta'sir qilishning davomiyligi ham ko'p emas (yuqorida ta'kidlab o'tildiki, yuk qancha davomiy bo'lsa unga konstruksiyalar yaxshi qarshilik ko'rsatadi). Mana shu ikkala holat vaqtinchalik yuklarni birgalikda ta'sir koeffitsienti Ψ ga ko'paytirish orqali ularni kamaytirish imkonini beradi (vaqtinchalik yuklarning soni ikkitadan kam bo'lmaganda): uzoq muddatli yuklar uchun $\Psi = 0,95$, qisqa muddatli yuklar uchun $\Psi = 0,9$ qabul qilinadi.

Ko'p qavatli binolarning orayopmalarini hisoblashda vaqtinchalik yuklarni birgalikda ta'sirini hisoblash biroz boshqacharoq bo'ladi. Orayopma konstruksiyalarining yuk maydoni (balka yoki rigelning, 197-savolga qaralsin) ko'payganda teng taqsimlangan yukning yuk maydoni bo'ylab bir vaqtning o'zida maksimal qiymatga ega bo'lish ehtimoli kamayadi, shuning uchun ayrim hollarda (yashash xonalari, savdo maydonlari, sinf xonalari va hokazo) vaqtinchalik yuklarning birgalikda ta'siri qiymatlarini pasaytiruvchi koeffitsient Ψ_A ga ko'paytiriladi.

Undan tashqari barcha qavatlarining orayopma konstruksiyalariga bir vaqtning o'zida teng taqsimlangan yukning maksi-

mal qiymati ta'sir qilish ehtimoli ham kamayadi va uni ustun, devor va poydevorlarni hisoblashda birgalikda ta'sir koeffitsienti Ψ_n bilan hisobga olinadi.

Birgalikda ta'sir koeffitsienti Ψ_A va Ψ_n ning qiymati «Yuklar va ta'sirlar» deb nomlangan QMQ larda keltirilgan.

Yuqorida keltirilganlarning barchasi domiy, uzoq muddatli va qisqa muddatli yuklardan iborat bo'lib, asosiy ta'sirlarga tegishlidir. Maxsus ta'sirlarga esa yuqorida ko'rsatilganlardan tashqari maxsus yuklar (portlash, avariya natijasidagi va hokazo) bo'lib, uzoq muddatli yuklarning qiymati $\Psi = 0,95$ ga, qisqa muddatliklarniki esa $\Psi = 0,8$ ga ko'paytiriladi.

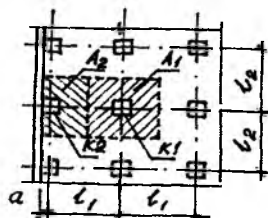
Shunday qilib, birgalikda ta'sir koeffitsienti shunday koeffitsienti ularning yordamida barcha noqulay yuk va ta'sirlarning davomiy emaslik omili hamda konstruksiyaning mustahkamlik, darzbardoshlik va deformatsiyalanuvchanligiga ijobiy ta'sir qiluvchi omili hisobga olinadi.

204. Bino yoki inshootning turiga ko'ra ishonchlilik koeffitsienti nima?

Yuk bo'yicha ishonchlilik koeffitsienti γ_f mohiyati jihatdan zaxira koeffitsienti hisoblanadi (190-savolga qaralsin). Qurilish obyektlarining mas'ullik darajasiga qarab uni pasaytirish mumkin. Shu maqsadda bino va inshootlar xalq xo'jaligidagi yoki sotsial ahamiyatiga qarab 3 ta klassga bo'linadi. Uchinchi klassga mansub bino va inshootlarga mas'ullik darajasi kam, ularga yuk ortib ketish ehtimoli ham juda kam bo'lgan bino va inshootlar kiradi (bir qavatli turar joy binolari, omborlar, issiqxonalar, vaqtinchalik binolar va hokazo). Ularga ta'sir qiladigan yuklarni $\gamma_n = 0,9$ ga ko'paytiriladi. Mas'ullik darajasi ikkinchi klassga mansub bo'lgan bino va inshootlarning yuklari $\gamma_n = 0,95$ ga ko'paytiriladi. Mas'ullik darajasi birinchi klassga mansub bo'lgan bino va inshootlarning (issiqlik elektr stansiyalari va atom elektr stansiyalarining asosiy korpuslari, zararli

kimyoviy moddalar saqlanadigan sig‘imlar, yopiq sport inshootlari, televizion minoralar va hokazo) hisobiy yuklari kamaytirilmaydi, ya‘ni $\gamma_n = 1,0$ qabul qilinadi.

205. Yuk maydoni nima?



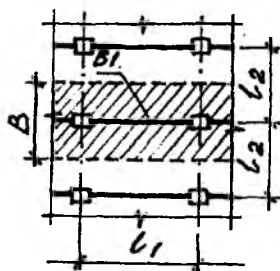
98-rasm.

Ushbu maydon A bilan konstruksiyaga teng taqsimlangan yuk q uzatiladi. Birgalikda ta‘sir koeffitsienti Ψ_A ni aniqlashda ham yuk maydonidan foydalaniladi (203-savolga qaralsin), undan tashqari ustunga N to‘plangan bo‘ylama kuchning yukini hisoblash uchun ham zarurdir. Masalan, o‘rta qatordagi K-1 ustunga (98-rasm, yuqoridan ko‘rinishi) zo‘riqish: $N = qA_1$ (bu yerda, q – orayopma qabul qiladigan yuk).

$A_1 = l_1 \times l_2$ – ustunning yuk maydoni, l_1 va l_2 – ustunning bo‘ylama va ko‘ndalang qadamlari), chetki qatordagi K-2 ustunga esa $N = qA_2$, bu yerda $A_2 = (0,5l_1 + a)l_2$. Agar ustunning qadamlari bir xil bo‘lmasa yuk maydonining chegarasi o‘rtadagi ustunlar orasidagi masofa yordamida aniqlanadi.

Bunday usul loyihalash amaliyotida keng qo‘llanilishiga qaramasdan doim aniq natija bera olmaydi. Masalan, agar ustunlarga ko‘p oraliqli uzluksiz rigellar orqali yuk uzatilsa, ularning tayanch reaksiyalari yuqorida keltirilgan N kuchdan farq qiladi, ayniqsa chetki qator ustunlarida sezilarli bo‘ladi.

206. Yuk yo‘lagi nima?



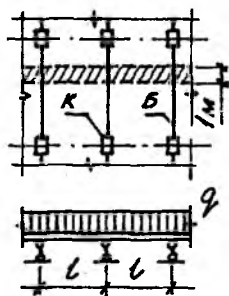
99-rasm.

Bu shunday yo‘lakki, konstruksiyaga yuza bo‘ylab q yuk uzatiladi, pogonli yuk teng taqsimlangan yuk q_1 ko‘rinishida uzatiladi. Masalan, B_1 balkaga (99-rasm, yuqoridan ko‘rinish) pogonli

yuk quyidagicha aniqlanadi $q_1 = q_B$, bu yerda $B=l_1$ – yuk maydonining eni bo‘lib, balkaning qadamiga teng. Agar balkaning qadami bir xil bo‘lmasa B yo‘lakning chegarasi aralash balkalargacha bo‘lgan masofaning o‘rtasida bo‘ladi.

207. Qachon yuk yo‘lagi enini birga teng deb olinadi?

Bunday holat kesim balandligi o‘zgar-mas, eni esa katta bo‘lgan plitalarda qabul qilinadi. Birga teng deb qabul qilinishi hisoblashni osonlashtiradi. Masalan, to‘sin-simon orayopmaning plitalarida shartli ravishda 1 m li yo‘lak qirqib olinadi va unga teng taqsimlangan yuk ta‘sir qiladi (100-rasm). U holda plitani pogonli yuk q_1 (kN/m) ta‘sir qiladigan eni 1 m bo‘lgan to‘sin deb qaraladi. Ushbu yuk yuza bo‘yicha teng taqsimlangan yuk q ($B \text{ kN/m}^2$) ga teng.



100-rasm.

8. BINO VA INSHOOTLARNING TEMIR-BETON KONSTRUKSIYALARI

208. Bino va inshootlarning temir-beton konstruksiyalarini ekspluatatsiya qilishda qanday nuqsonlar ko'p uchraydi?

Temir-beton konstruksiyalarning asosiy nuqsonlariga quyidagilar kiradi:

- turli sabablarga ko'ra loyihadagiga nisbatan beton mustahkamligining kam bo'lishi;
- ishchi armaturaning yuzasi va klassi loyihaga mos kelmasligi;
- armatura joylashishining loyihadagidan farqlanishi;
- betonlanadigan choklarning sifatsiz o'rnatilishi;
- beton strukturasi buzilishi.

209. Temir-beton konstruksiyali binolarning xizmat muddati qancha?

Agar hech qanday agressiv muhitlar, texnogen falokatlar, binoni ekspluatatsiya qilishda xatoliklar bo'lmasa binolarning xizmat muddati 125 yildan 175 yilgacha. Agar uni noto'g'ri ekspluatatsiya qilinsa qisqa muddatlarda ham ishdan chiqishi mumkin.

210. Temir-beton ishlab chiqarish korxonalarida temir-betonga issiqlik bilan ishlov berish uning mustahkamligiga ijobiy ta'sir qiladimi?

Temir-beton buyumlari ishlab chiqarish korxonalarida bug' yordamida (yoki boshqa issiqlik manbai yordamida) temir-betonga issiqlik bilan ishlov berish uning qotishini tezlashtirish uchun amalga oshiriladi. Betonning mustahkamligiga ijobiy emas, hatto salbiy ta'sir qiladi.

211. Temir-beton konstruksiyalarda betonning himoya qatlami o'zgarishi salbiy oqibatlarga olib kelishi mumkinmi?

Albatta mumkin. Tadqiqotlarda aniqlanishicha, egiluvchi (egiluvchi elementlarga plitalar va balkalar kiradi) va katta eksksen-

trisetli nomarkaziy siqiluvchi (ustunlar) elementlarda betonning himoya qatlami loyihadagidan ko'ra ortib ketga, ichki juft kuch yelkasi kamayganligi sababli, normal kesimlarning mustahkamligi pasayadi. Himoya qatlami kamayib ketganda esa mustahkamlik ortadi, lekin kirishish deformatsiyasi natijasidagi darzlarining hosil bo'lishiga olib kelib, suv-bug' aralashmasi yoki agressiv gazlar armaturaning sirtiga ta'sir qiladi va korroziyaga uchratadi. Undan tashqari, himoya qatlamining kamayishi olovbardoshlikning ham kamayishiga sabab bo'ladi. Egilishga ishlaydigan konstruksiyalarda armaturaning bir tomonga surilishi natijasida egiluvchi zo'riqishlarga burovchi zo'riqish ham qo'shiladi. Monolit uysozlikda konstruksiyaning alohida uchastkalarida armaturaning ochilib qolish hollari uchraydi. Siqilishda himoya qatlamining o'zgarishi bo'ylama kuchlar uchun qo'shimcha eksentrisitet hosil qiladi (geometrik o'qning surilishi tufayli) va ustunning mustahkamligi kamayishiga olib keladi. Ushbu nuqsonlarning ta'siri katta eksentrisitetli siqiluvchi elementlarda yanada ortadi.

212. Temir-beton elementlardagi choklarni betonlashda tanaffus bo'lishi salbiy oqibatlarga olib keladimi?

Tadqiqot natijalariga ko'ra, ishchi choklar anomal zona bo'lib, betonning sifati uning atrofidagi konstruksiyalarga nisbatan pastroq bo'ladi. Betonlashdagi tanaffus, ishchi chok mustahkamligini 30–50% kamayishiga olib kelishi mumkin. Choklar mustahkamligining kamayishi dastlabki 5–6 soat mobaynidayoq kuzatiladi. Tanaffus 5–7 sutka bo'lganda dastlabki 5–6 soatlik tanaffusga nisbatan ham beton mustahkamligining kamayishi keskin o'zgarmaydi.

213. Ishchi choklarni sifatsiz beton bilan to'ldirilishi qanday oqibatlarga olib keladi?

Orayopma plitasi va bikrlilik diagfragmalari orasidagi choklarda eguvchi moment va ko'ndalang kuchlar ta'sirida

bikrlik sezilarli darajada kamayadi. Kesimning birikishi bikr emas sharnirligiga yaqin bo‘lib qoladi. Bu esa karkasning ishlashi qavatlararo orayopma konstruksiyalari hamda ekspertiza tomonidan tasdiqlangan binoni ishlash modeliga nisbatan o‘zgaradi. Karkasning ishida loyihada ko‘zda tutilmagan butunlay boshqacha ishlash sxemasi paydo bo‘ladi. Elementlardagi solqiliklar ortadi. Qavatlararo orayopmalarning ham ishlash sxemasi o‘zgaradi: tayanch kesimidagi momentlar oraliq momentlariga taqsimlanadi.

214. Ustunlarning vertikallikdan og‘ishi qanday oqibatlariga olib kelishi mumkin?

Bunday hollarda bo‘ylama kuchlar ta‘sir qilishi, qo‘shimcha eksentrisitet hosil qiladi va qiyshiq nomarkaziy siqilish hosil qiladi hamda karkasning yuk ko‘tarish qobiliyatini pasaytiradi.

Ustunlarni vertikallikdan og‘ishining yuk ko‘tarish qobiliyatiga ta‘sirini aniqlashda ushbu ustunlarning o‘zini alohida ko‘rib chiqish mumkin emas. Temperaturaviy blok doirasida karkasning fazoviy ishini hisobga olish kerak. Bino karkasining fazoviy ishini ta‘minlashda orayopma disklarning monolitligi va ularning ustunlar bilan bog‘lanishi muhim rol o‘ynaydi. Agar ustun bitta qavat doirasida vertikallikdan Δl qiymatga og‘ishga ega bo‘lsa, u holda ustunning yuqori qismiga ta‘sir qilgan F kuch ikkita ta‘sir etuvchiga ajratiladi: og‘ma, ustunning bo‘ylama o‘qi bo‘ylab ta‘sir qiladigan, $F_1 = F/\cos\theta$ (bu yerda θ vertikalga nisbatan ustunning og‘ish burchagi) va gorizontal, $F_h = Ftg\theta$. Burchak θ kichkina bo‘lganligi uchun $F_1 = F$ deb qabul qilish mumkin hamda hisoblarda faqat qo‘shimcha gorizontal zo‘riqish F_h ni hisobga olinadi. Shunday qilib, vertikallikdan og‘ishgan ustunli ramalarni hisoblashda oddiyroq ekvivalent rama tanlash mumkin, bunday ramaning ustunlari vertikal bo‘lib, ularga qo‘shimcha gorizontal kuchlar ta‘sir qila-

di deb hisoblanadi: $F_h = F\Delta l/H$ (bu yerda H — qavatlar balandligi). Karkas tekis ramalarining biriga gorizontal kuchlar ta'sir qilishi temperaturaviy blok doirasida fazoviy karkasning siljishiga olib keladi.

215. Agar qobirg'ali tomyopma plitalari orasidagi choklar qorishma bilan sifatsiz to'ldirilsa nima bo'ladi?

Ushbu choklarda darzlar hosil bo'lib, ularning orasidan is-siq havo, isitgichga (uteplitel) yetib boradi va sement qorish-masi ostida kondensatsiyalanib, sement qorishmasi doim nam-lanib turishi natijasida issiqlikdan muhofaza qilish xusu-siyatini yo'qotadi. Tomyopma plitasidagi beton esa yemiri-lishga boshlaydi. Ta'kidlash kerakki, tomyopma plitalari pli-taning chetki qismlarining qorishma bilan yaxshi tishlashishi tomyopma hosil qilgan diskning bikrligini oshirishga xizmat qiladi.

216. Ko'p qavatli binolarda ustunlar orasidagi choklar yaxshi payvandlanmasa nima bo'ladi?

Ustunlardagi armatura chiqiqlarini sifatli payvandlash hamda chokni beton bilan to'ldirish ularning orasida biki-rikma hosil bo'lishiga olib keladi. Sifatsiz payvandlansa yuqoridagi ustundagi armaturaning pastki ustundagi arma-turaga zo'riqishlarni uzatishi qiyinlashadi. U holda biki chok eguvchi momentlarni qabul qilishga yaroqsiz sharnirli chok-ka aylanib qoladi. Bu, ayniqsa, karkasli binolar uchun xavf-lidir.

217. Temir-beton konstruksiyalarda beton mustahkamligining kamayishi uning yuk ko'tarish qobiliyatiga qanday ta'sir qiladi?

Agar orayopma plitalarda betonning mustahkamligi 2 baro-bar kamaysa, uning yuk ko'tarish qobiliyati 10–12% ga ka-mayadi. Demak, konstruksiyalarning yuk ko'tarish qobiliyatini ta'minlashda armatura katta rol o'ynaydi.

218. Yig'ma temir-beton konstruksiyalarni tashish va tahlashda xatoga yo'l qo'yilsa nima bo'ladi?

Temir-beton konstruksiyalarni tashish va tahlashda xatoga yo'l qo'yilsa, konstruksiyaning xususiy og'irligi natijasida shunday zo'riqishlar yuzaga keladiki, oldindan hisoblanmagan bo'ladi. Masalan, plitalar va balkalarni taxlaganda qo'yilgan taglik uning chetki qismidan uzoq bo'lsa, normal kesimlarda katta qiymatga ega bo'lgan manfiy ishorali eguvchi moment hosil qiladi, natijada elementning kam armaturalangan yuqori qismi cho'zilishga ishlab nafaqat darzlar hosil bo'lishi, element jiddiy shikastlanishi mumkin. Ayniqsa, oldindan zo'riqtirilgan temir-beton konstruksiyalarda bunday xato yanada jiddiyoq oqibatga olib kelishi mumkin, chunki bunday konstruksiyalarda armatura tortilgandagi zo'riqish ham mavjud.

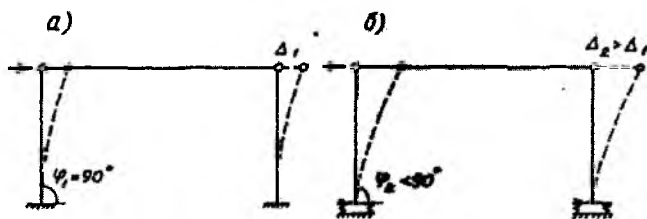
219. Karkasli binolarning fazoviy bikrligi qanday ta'minlanadi?

Fazoviy bikrlilik uchta tekislikda: gorizontal va ikkita vertikal tekisliklarda geometrik o'zgarimaslikdir. Karkasli binolarda fazoviy bikrlilikni ko'ndalang ramalar ta'minlaydi. Ustun va rigellar ko'ndalang rama hosil qiladi. Bir qavatli binolarda vertikal bikrlilik ustunlari poydevorga biki mahkamlangan tekis ramalar tomonidan ta'minlanadi. Gorizontal bikrlilik esa tomyopmalardan hosil qilingan biki disk yordamida ta'minlanadi.

220. Agar yig'ma ustun bilan stakansimon poydevor orasidagi bo'shliq beton bilan sifatsiz to'ldirilsa nima bo'ladi?

Karkas binolarning aksariyat qismida ustunlarni poydevorlarga biki biriktirish ko'zda tutilgan bo'ladi (101-rasm). Buni amalga oshirish uchun ustun bilan poydevorning birikish joyini monolit beton bilan yaxshilab betonlash kerak. Monolit betonning klassi poydevorga qo'llanilgan betonning klassidan kam bo'lmasligi kerak. Qurilish amaliyotida esa ustunlarni vaqtinchalik mahkamlagandan keyin bir necha kundan keyin

ustun bilan poydevor choki betonlanadi. Bu vaqtda mazkur chokka har xil narsa tushib, uni ifloslantiradi. Keyin esa uning ustidan beton bilan shunchaki «suvab» qo‘yiladi. Bunday birikma endi biki emas, biki bilan sharnirli birikmani oralig‘ida bo‘ladi. 101-b rasmda uning shartli sxemasi keltirilgan. Bu esa karkasning ishida loyihadagiga nisbatan keskin o‘zgarishlarga olib keladi: gorizontall ko‘chishlarning va ustundagi zo‘riqishlarning keskin ortishi va natijada ularning ustuvorligi kamayishi, hatto binoning buzilishigacha olib kelishi mumkin. Ushbu nuqson devorlarda va ustunlarda darzlar hosil bo‘lishiga devor-bop panellar bilan ustunlarning choklari buzilishiga olib kelishi mumkin. Shuning uchun bunday nuqsonlarga yo‘l qo‘ymaslik muhimdir.



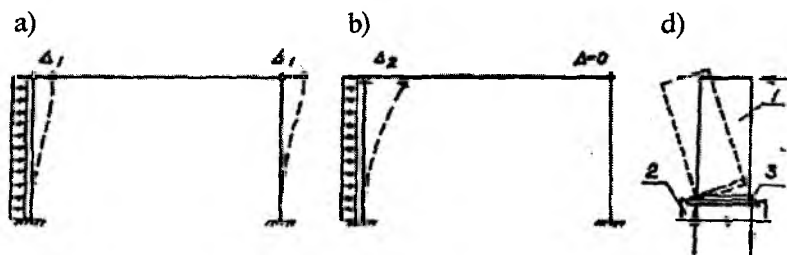
101-rasm.

221. Agar stropil balka yoki fermaning qistirma detallari ustunning qistirma detallariga sifatsiz payvandlansa nima sodir bo‘ladi?

Payvand choklari balka yoki fermani ustun bilan shunchaki birlashtirish uchun emas, mazkur choklarda uzilish va yorilishga qarshilik qiladigan katta zo‘riqishlarni qabul qilish uchun muhimdir. Choklar sharnirli-stropil konstruksiyalarning (rigelni ustunga) sharnirli-qo‘zg‘almas tiralishini ta‘minlaydi, shu tufayli gorizontall yuklar (shamol va kran yuklari) bitta ustundan boshqasiga uzatilib, proporsional taqsimlanish yuzaga keladi. (102-a rasm). Agar payvandlanish sifatsiz bo‘lsa, choklar buzilib, tayanch sharnirli qo‘zg‘aluvchan bo‘ladi hamda barcha

gorizontal yukni bitta ustun qabul qiladi bu esa bunday yukka hisoblanmagan (102-b rasm). Boshqa nuqsonlar bilan birgalikda ushbu nuqson ortiqcha yuklangan ustunning buzilishiga yoki kamida unda katta o'lchamdagi ko'ndalang darzlar hosil bo'lishiga, kran yo'llarining doimiy ishdan chiqishiga, devorlarda darzlar hosil bo'lishiga olib kelishi mumkin. Bunday nuqsonlar ko'p qavatli karkas binolarning rigellariga ham tegishlidir.

Undan tashqari stropil konstruksiyalarning yon tomonlarida vertikal bog'lamlar ko'zda tutilmagan bo'lsa, payvand choklari bo'yлама yo'nalishdagi gorizontal zo'riqishlar natijasidagi ag'darilishdan saqlaydi. Shuning uchun payvand choklari sifatli bo'lishi shart (102-v rasm balkaning yon tomondan ko'rinishi).

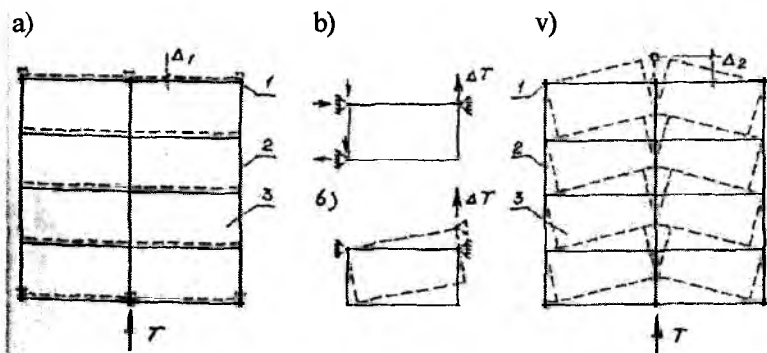


102-rasm. 1 – balka, 2 – kolonna, 3 – payvandlangan choklar.

222. Agar qobirg'ali tomyopma (orayopma) plitalarini montaj qilishda uchta emas ikkita tayanch qistirma detallarni payvanlandsa nima bo'ladi?

Har bir plitani uchta joyidan payvandlansa geometrik jihatdan o'zgar olmaydigan figura – uchburchak hosil bo'ladi, ularning yig'indisi esa tomyopmaning (orayopmaning) biki diskini hosil qiladi. Ushbu disk ustunlar bilan birgalikda ishlab gorizontal ta'sir qiluvchi kuch T ga qarshilik ko'rsatadi (103-a rasm, rejadagi ko'rinishi). Har bir plitaning gorizontal tekislikdagi ishi T kuchning bir qismini qabul qilayotgan konsolni es-

latadi (103-b rasm). Agar faqat ikkita qistirma detalni payvand-
 lahsa, har bir plita gorizont tekislikda erkin burilishi mumkin
 (103-v rasm). U holda bikr disk hosil bo'lmay T kuch bitta te-
 kis ramaning ustunlari tomonidan qabul qilinadi (103-g rasm).
 Natijada ushbu ustunlardagi zo'riqish hisoblangandagiga qara-
 ganda keskin o'sadi (agar hisoblashlarda karkasning fazoviy ishi
 hisobga olingan bo'lsa) hamda katta o'lchamdagi darzlar hosil
 bo'lishigagina emas, ustunning buzilishiga olib kelishi mum-
 kin. Agar bu holat ro'y bermasa ham bikr diskning yo'qligi
 ustunlarning erta eskirishiga, tom to'shamaning buzilishiga,
 ko'p qavatli binolarda esa pollarning buzilishiga olib keladi.



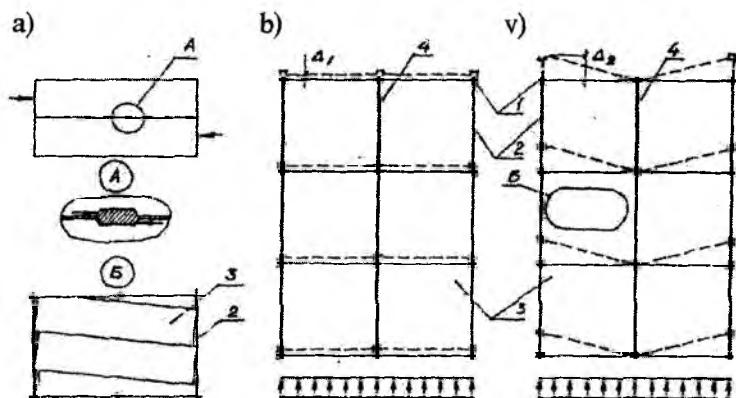
103-rasm. 1 — kolonna, 2 — rigel, 3 — plita.

223. Agar bo'shliqli orayopma plitalari orasidagi choklar qorishma bilan sifatsiz to'ldirilsa nima bo'ladi?

Bo'shliqli plitaning yon tomonlarida doirasimon chuqurchalar mavjud. Choklarni qorishma bilan to'ldirilganda ushbu chuqurchalar shponkalar hosil qilib, plitalarni nafaqat vertikal, hatto gorizont tekislikda siljishiga ham to'sqinlik qiladi (104-a rasm, rejadagi ko'rinish). Shponkalar tufayli orayopma gorizontal bikr disk, ya'ni uzluksiz monolit plita kabi ishlaydi. Masalan, bog'lama karkaslarda shamol yuki bikr disk orqali ustunlardan vertikal bog'lamalarga yoki bikrlik diafrag-

malariga uzatiladi (104-b rasm). Bu esa ustunning gorizontaal siljishlari Δ_1 ni keskin kamaytirish va ularni gorizontaal yuklardan, demakki, katta qiymatdagi eguvchi momentlardan xalos qiladi.

Afsuski, plitalar orasini sifatsiz to'ldirish qurilishda ko'p uchraydi: plitalar orasidagi choklar qorishma bilan chuqurligi bo'yicha emas, uning yuqori qismi to'ldiriladi, aniqrog'i ustki qismi «suvab qo'yiladi». Bunday hollarda shponkalar hosil bo'lmaydi, plitalarning siljishiga hech qanday to'siq yo'q (ishqalanish kuchidan tashqari), bikr disk esa hosil bo'lmaydi (104-v rasm). Natijada ramalarning vertikal bog'lamasi (bikrlik diafragmasi) ustunlarida yo'l qo'yib bo'lmaydigan deformatsiyalar (gorizontaal siljishlar Δ_2) va zo'riqishlar hosil bo'lib, avariya olib kelishi mumkin.



104-rasm. 1 – kolonna, 2 – rigel, 3 – plita, 4 – vertikal bog'lama yoki diafragma.

224. Karkasli binolarda ustunlar orasidagi plitalarning sifatsiz birlashtirilishi nimalarga olib kelishi mumkin?

Orayopmadagi bo'shliqli plitalar faqat bikr disk elementlari emas, balki rigellar orasidagi hovon vazifasini bajaradi. Hovonlar gorizontaal tekislikda faqat siqiluvchi zo'riqishlarni qa-

bul qiladi (rigel va plitaning chetki qismlari orasidagi choklarni sifatli to'ldirilganda). Shuning uchun ustunlar orasida maxsus plitalar o'rnatiladi (ba'zan ularni bog'lamalar deb ataladi). Rigellarni tayanch qismi bilan payvand birikma hosil qilganligi tufayli ular hovon sifatida ishonchli ishlashi mumkin. Ularning vazifasi faqat vertikal yuklarni qabul qilish va orayopmaning biki disk hosil qilishida ishtirok etishgina emas, balki ustunning hisobiy uzunligini bir qavat doirasida chegaralashdir. Bundan kelib chiqadiki, agar birikma sifatsiz bo'lsa (zaif payvand choklar, egilib ketgan biriktirish sterjenlari va hokazo) plitalar so'nggi vazifasini bajara olmaydi, natijada ustunning egiluvchanligi keskin ortib, ularning yuk ko'tarish qobiliyati kamayadi.

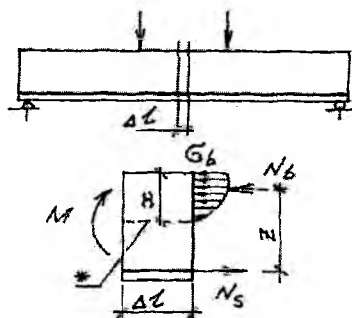
225. Yirik panelli binolarning fazoviy bikrligi qanday ta'minlanadi?

Bo'ylama va ko'ndalang devorlarning bikrligi va orayopmaning biki diski yordamida ta'minlanadi. Lekin devorbop panellarning bikrligining o'zi yetarli emas, ularning o'zaro birkuvi ishonchli bo'lishi ham kerak.

Agar montaj ishlari sifatli va talab darajasida bajarilsa, yirik panelli binolarning fazoviy bikrligi juda yuqori. Bu xulosaga kelishda uzoq muddatli tajribagina emas, balki favqulodda holatlar sodir bo'lganda — zilzila, gazning portlashi va shunga o'xshash holatlardagi binoning chidamliligi imkon beradi.

226. Plita va balka kesimi balandligining kamayishi ularning mustahkamligiga qanday ta'sir qiladi?

Normal kesimlarning mustahkamligi armaturada cho'ziluvchi (N_s) va betonda siqiluvchi (N_b) ichki juft kuchlardan hosil bo'lgan moment bilan aniqlanadi. Momentning qiymati, kuchlarning qiymatiga hamda ularning yelkasi (z)ga bog'liq



105-rasm.

(105-rasm). Yelka qancha kichik bo'lsa, ichki moment shuncha kichik va kesimning mustahkamligi ham kam bo'ladi. Demak, balandlikning kamayishi yelkaning hamda mustahkamlikning kamayishiga olib keladi. Yelka kesim balandligiga qaraganda tezroq kamayadi.

Masalan, qalinligi 120 mm bo'lgan plitalarda uning qalinligi 10 mm ga kamaysa, uning yuk ko'tarish qobiliyati 10% va undan ortiq miqdorga kamayadi.

Ikkinchi tomondan ularning kesim balandligi ortsa, ularning yuk ko'tarish qobiliyatini oshirsada, konstruksiyaning xususiy og'irligi ortadi va natijada ustun, devor va poydevorlarga qo'shimcha yuk paydo bo'ladi. Qurilish amaliyotida tom-yopma va orayopma plitalarining xususiy og'irligi ortib ketishi binolarning avariya holatiga sabab bo'lgan.

227. Beton mustahkamligining o'zgarishi balka va plitalarning mustahkamligiga qanday ta'sir qiladi?

Hammasi bo'ylama armaturalash darajasiga bog'liq bo'lib, u siqiluvchi zona balandligi x bilan xarakterlanadi (105-rasm). Konstruksiya zaif armaturalanganda, ya'ni x chegaraviy qiymatdan kam bo'lganda (uning qiymati loyihalash me'yorlaridan aniqlanadi), beton mustahkamligi o'zgarishining ta'siri katta emas. Betonning klassi ikki barobar oshirilsa, egilishdagi normal kesimlarning mustahkamligi ortishi 25% dan ko'p bo'lmaydi (masalan, bo'shliqli va qobirg'ali plitalarning mustahkamligi atigi 10% ga ortadi).

Konstruksiya hisoblab, me'yorida armaturalansa, (siqiluvchi zona balandligi chegaraviy qiymatiga teng bo'lsa), beton

mustahkamligining ta'siri kattaroq: betonning klassi ikki barobar oshirilganda konstruksiyaning mustahkamligi 25–30% ga ortadi.

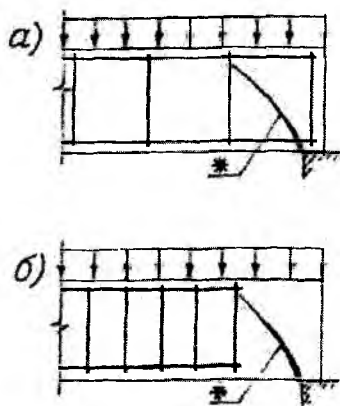
Konstruksiya «kuchli armaturalanganda» betonning mustahkamligi katta ta'sir qiladi (siqiluvchi zona balandligi chegaraviy qiymatidan ortib ketganda). Loyihalash me'yorlari bunday tavsiya bermasada, ushbu qoidalarga rioya qilishga har doim ham muvaffaq bo'linavermaydi. Bunday konstruksiyalar (balkalar) 1980-yilgacha qurilgan bino va inshootlarda uchraydi.

Bundan kelib chiqadiki zaif va normal armaturalangan monolit orayopmalarda yuqori mustahkamlikdagi betonlarni qo'llash katta foyda keltirmaydi (ularga B15...B20 klassdagi betonlar yetarlidir). Bundan betonning mustahkamligini loyihadagidan kamaytirish mumkin degan xulosa kelib chiqmaydi. Chunki bunday kamaytirish bikrlilik va darzbardoshlikni keskin kamayishiga olib keladi. Ayniqsa, oldindan zo'riqtirilgan temir-beton konstruksiyalar uchun xavflidir.

228. Bo'ylama ishchi armatura holatining o'zgarishi plita va balkalarning mustahkamligiga qanday ta'sir qiladi?

Agar bo'ylama cho'ziluvchi armaturani neytral o'qqa yaqinlashtirib siljitilsa, ya'ni betonning himoya qatlami oshirilsa, ichki juft kuchlar yelkasi kamayadi, shu bilan birgalikda normal kesimlar mustahkamligi kamayadi. Betonning himoya qatlami kamaytirilsa, mustahkamlik ortadi. Lekin himoya qatlami kamayishi boshqa salbiy oqibatlariga olib keladi. U beton sirtida kirishishi natijasidagi darzlar hosil bo'lishiga olib kelib, bug'-havo aralashmasi yoki agressiv gazlar armaturaga yetib borib, korroziyaga uchratishi mumkin. Undan tashqari beton himoya qatlamining kamayishi olovbardoshlikni ham kamaytiradi. Shuning uchun armaturani qat'iy loyiha bo'yicha o'rnatish lozim.

229. Plita va balkalar tayanch uchastkalarining mustahkamligi nima sababdan kamayadi?



106-rasm. * darzlar.

Eng asosiy sabab ko'ndalang armaturalashning noto'g'riligidan kelib chiqadi. Masalan, ko'ndalang armaturalarning (xomutlarning) qadami katta bo'lsa, qiya darzlar ko'ndalang armaturalar orasidan o'tib, mazkur armaturalar ishlamay qoladi (106-a rasm). Bunday hollar loyihada ko'rsatilgan katta diametrlisi bilan almashtirilib, ularning qadami kattalashtirilganda ro'y beradi. Tayanchdagi birinchi xomutni olib tashlansa ham shunday holatga olib keladi (106-b rasm). Xomutlarni bo'ylama armatura-ga sifatsiz payvandlansa ankerlash yomonlashib, uning betondan bo'rtib chiqishi ro'y beradi. Oldindan zo'riqtirilgan konstruksiyalarda asosiy sabablardan biri oldindan siquvchi kuchning kamayishi va betonning uzatish mustahkamligining pasayishidir.

230. Ustunlar kallagining yorilishiga nimalar sabab bo'ladi?

Buning sababi kichik yuzadan yukni uzatishda mahalliy siqilish natijasida betondagi kuchlanishning ortib ketishidir (107-rasm). Betonning mahalliy siqilishga qarshiligini oshirish

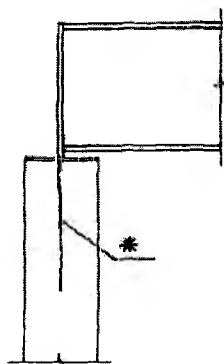
uchun ustunning kallagida bilvosita armaturalash to'rlarini o'rnatish, zo'riqishni kamaytirish uchun esa oddiy qistirma detallar o'rniga, qalin po'lat listlarni ankerlari bilan birga o'rnatishdir. Har qanday holatda ham konstruktiv yechim hisob bilan tekshirib ko'rilishi kerak.

231. Yirik panelli binolar choklarining yuk ko'tarish qobiliyatiga montajdagi nuqsonlar qanday ta'sir qiladi?

Qorishma markasi 100 dan 50 ga kamaysa, platformali choklarning mustahkamligi 10% ga, hatto 25–30% ga kamayadi. Orayopma plitaning tiralish uzunligi 70 mm dan 50 mm ga kamaysa, choklarning mustahkamligi 25–30% ga kamayadi. Chokdagi qorishmaning qalinligi 20 mm o'rniga 50 mm bo'lsa, uning mustahkamligi 20% ga kamayadi. Yuqoridagi devorning yuki 35 mm eksentrisitet hosil qilib pastki devorga ortiq uzatilsa, mustahkamlik 30% dan ortiq kamayadi. Shunga o'xshash nuqsonlar devorning notekis deformatsiyalanishiga, panellarda, choklarda darzlar hosil bo'lishiga olib keladi va bir necha nuqsonning birgalikda ta'sir qilishi panelli binolarning buzilishiga olib kelishi mumkin.

232. Balka va plitalarning normal kesimlarida yuk ortib ketganligining belgilari nimalardan iborat?

Yuk ortib ketishining asosiy belgilari oraliqning o'rtalarida normal (ko'ndalang) darzlar hosil bo'lishi va solqiliklaridir. Lekin darzlar hosil bo'lishi har doim ham yuk ortib ketishining belgilari bo'la olmaydi, chunki normal kesimlarni mustahkamlikka hisoblaganda cho'ziluvchi zonadagi beton hisobga olinmaydi, ya'ni darzlar hosil bo'ladi deb hisoblanadi. Aksariyat hollarda yuk



107-rasm.

ortib ketishining belgisi darzlar hosil bo'lishi emas, balki uning ochilish enining me'yordan ortib ketishi bilan belgilanadi. Solqilik ham me'yordan ortib ketsa yuk ortib ketganligining belgilaridan hisoblanadi. Yuk ortib ketishi degan ibora faqat ortiqcha yuklanganidan emas, turli sabablarga ko'ra konstruksiyaning yuk ko'tarish qobiliyati kam bo'lganligidan ham ro'y berishi mumkin.

233. Egiluvchi temir-beton konstruksiyalarda darzlarning ochilish enining xavfli qiymati qancha hisoblanadi?

Loyihalash me'yorlarida oddiy sharoitlarda ekspluatatsiya qilinadigan konstruksiyalar uchun darzlar ochilish enining maksimal qiymati 0,3 mm qabul qilingan. Ayrim qo'llanmalarda ushbu qiymatni chegaraviy qiymat deb hisoblab, undan oshganda konstruksiyada avariya holati boshlanadi deb hisoblanadi. Bunday yondashish quyidagi sabablarga ko'ra butunlay noto'g'ri. Birinchidan ko'rsatilgan darzlarning ochilish eni faqat A-IV klassdan katta bo'lmagan armaturalar uchun o'rinni. Yuqori klassdagi armaturalar uchun ushbu miqdor 0,2, hatto 0,1 mm ni tashkil qilishi mumkin. Ikkinchidan egiluvchi konstruksiyalar normal, zaif va kuchli armaturalangan bo'lishi mumkin. Kuchli armaturalangan kesimlarda betonning siqiluvchi zonasi bo'ylama ishchi armaturaning kichik zo'riqishlarida ham (cho'ziluvchi zonada darzlarning ochilish eni kichik bo'lsa ham) buzilib ketishi mumkin. Shuning uchun 0,1 mm li darz ham konstruksiyaning xavfli holatining belgisi bo'lishi mumkin. Uchinchidan, hisoblashlarda ko'pincha darzlarning ochilish eni ruxsat berilganidan kichik qiymatga ega bo'ladi, ba'zi hollarda darzlar umuman hosil bo'lmaydi. Bunday hollarda kichik o'lchamdagi darzlar hosil bo'lishi ham xavfli bo'lishi mumkin.

234. Solqilikning qanday miqdorini xavfli deb hisoblash kerak?

Bu yerda aniq shablon mavjud emas. Uncha katta bo'lmagan solqiliklar kuchli armaturalangan kesimlarda bo'lsa bun-

day konstruksiyalarda yuk ortib ketganligini bildiradi. Undan tashqari oldindan zo'riqtirilgan konstruksiyalarda ham shunday hol bo'lishi mumkin chunki ularda zo'riqtirish paytida botiqlik hosil bo'lgan. Lekin shunga qaramay umumiy qoidalar mavjud: konstruksiyaning bikrligi qancha katta bo'lsa (kesim balandligining oraliqqa nisbati) unda solqilik shuncha kam bo'ladi. Bundan kelib chiqadiki, solqilikning kichik qiymati ham konstruksiya uchun zavflik bo'lishi mumkin.

Ba'zi hollarda katta solqiliklar ham konstruksiya uchun xavf tug'dirmaydi. Bunday hollar monolit konstruksiyalarda opalubkaning bikrligi kam bo'lganligi sababli, yangi quyilgan betonning og'irligidan osilib qolganda kuzatiladi.

235. Temir-beton fermalarda yuk ortib ketishining qanday belgilari mavjud?

Fermalarda yuk ortib ketishi uning ostki kamarida sezilarli darajada darzlarning ochilishi, uncha katta bo'lmagan (lekin seziladigan) darajada ostki kamarning osilishi ularning belgilaridandir.

Tayanch tugunlarida yuk ortib ketishi balka va plitalarnikiga o'xshash bo'ladi (oldingi savolning javobiga qarang).

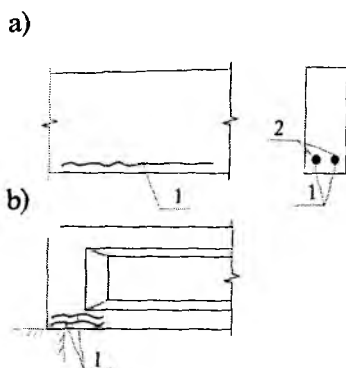
Ustki kamardagi va siqiluvchi hovonlardagi betonning ishqorlanishi va ko'chib ketishi odatda konstruksiyaning avariya holatidaligini bildiradi. Fermalarni tekshirganda oraliq tugunlariga e'tibor berish kerak (ayniqsa hovonsiz fermalar va parallel belbog'li fermalarni), chunki ularda katta miqdordagi eguvchi momentlar va qirquvchi kuchlar hosil bo'ladi.

236. Plita, balka va fermalarda bo'ylama cho'ziluvchi ishchi armatura bo'ylab hosil bo'lgan darzlar nimadan dalolat beradi?

Darz hosil bo'lishining sabablari bir nechta bo'lishi mumkin. Ulardan biri himoya qatlami yetarli bo'lmaganligi sababli, betonning hajmiy kichrayishidagi kuchlanish katta bo'lishi-

dir (108-a rasm). Ba'zi hollarda hajmiy kichrayish natijasidagi darzlar beton tarkibi noto'g'ri tanlanganligidan yoki yig'ma temir-beton konstruksiyalarni tayyorlashda issiqlik bilan ishlov berish rejimi buzilishidan paydo bo'ladi (issiqlik bilan ishlov berishdan oldin oldindan ushlab turish rejimining yo'qligi yoki temperaturani tez ko'tarib yuborish).

Hajmiy kichrayish natijasidagi darzlarning ochilish eni katta bo'lmaydi. Lekin uni orasidan havo-bug' aralashmasi yoki agressiv suyuqliklar va gazlar o'tib, armaturani korroziyaga uchratadi. Hajmiy kichrayish natijasidagi darzlarning xavfliligi mana shundadir.



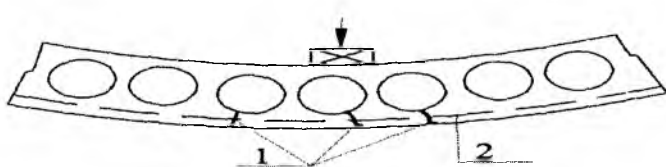
108-rasm: 1 – darzlar, 2 – armatura.

Korroziya mahsulotlari (zanglash) metalga qaraganda katta joyni egallaydi hamda darzlarning ochilish enini kattalashtiradi. Agar konstruksiya ochiq havoda ekspluatatsiya qilinayotgan bo'lsa, darzlarga atmosferadagi namlik kirib, sovuq havoda muzlaganda betonda qo'shimcha yorilish hosil qiladi. Armatura korroziyasining boshqa bir sababi bug', agressiv gaz emas balki betonga agressiv tuzli qo'shimchalar qo'shilishi natijasida bo'lishi mumkin. Birinchi sababidagi kabi bunda ham korroziya mahsulotlarining hajmi kattalashib, betonni yoradi.

Ushbu nuqsonning xavflilik darajasi birinchi navbatda armatufabop po'latning korroziyalanish darajasiga bog'liq. Uchinchi sababi – zo'riqtirilgan armatura qisqichlardan bo'shatilgandan keyin betonning yorilishidir. Bunday darzlar konstruksiyaning chetki qismlarida bo'lishi xavfli (108-b rasm), sababi armaturaning kuchlanishni uzatish zonasi uzunligini oshirib yuboradi va betonga ankerlashni yomonlashtiradi. Natijada plita balka va fermalarning yuk ko'tarish qobiliyatini pasaytiradi.

237. Bo'shliqli plitalardagi bo'ylama darzlar nimadan dalolat beradi?

Ba'zi hollarda plitalarda bo'shliqning yo'nalishi bo'yicha paydo bo'ladi. Buning sababi – mahalliy siqilish, ya'ni mahalliy yuklar ta'sirida plitaning ko'ndalang yo'nalishda egilishi, masalan oradevorlarning og'irligidan hosil bo'ladi (109-rasm). Darzlar hosil bo'lishiga asosiy sabab, plitaning pastki tokchasida maxsus to'rlar qo'yilmagan (yoki loyihada ko'zda tutilmagan) bo'ladi. Darzlar hosil bo'lishiga yana bir sabab montaj jarayonidagi xatoliklardan plitaning tayanch qismi parallel bo'lmaganligidan konstruksiyada burovchi moment hosil bo'ladi.



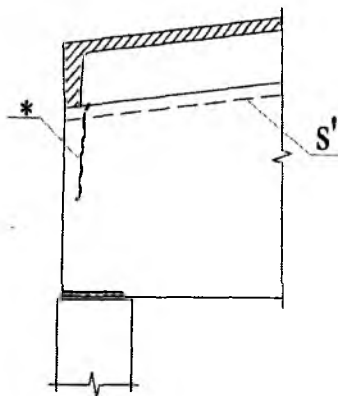
109-rasm. 1 – darzlar, 2 – armatura.

238. Balka yoki fermaning chetki qismiga yaqin joylarda vertikal darzlar hosil bo'lishining sababi nima?

O'tgan asrning 80-yillaridan boshlab, stropil konstruksiyalarni ustunga biriktirishni ancha soddalashtirildi, ya'ni ferma yoki balkaning qistirma detallari bevosita ustunning qistirma

detallariga payvandlanadi. Bunday sxemada tayanchda musbat moment yuzaga keladi.

Natijada plitaning chetki qobirg'alarining bosimi ta'sirida stropil konstruksiyalarning yuqori qismida kichik darzlar hosil bo'ladi (110-rasm). Agar balka yoki fermaning tayanch uchastkalari nuqsonli bo'lsa (yuqoridagi armatura S' uning chetki qismigacha yetkazilmagan bo'lsa) u holda darzlar xavfli rivojlanishga ega bo'lib, chetki plitalarni ishdan chiqishigacha olib keladi.



110-rasm.

239. Beton siqilishga ishlaganda uning yuklamasi ortib ketganligini qanday bilish mumkin?

Betonning buzilishi odatda ko'ndalang deformatsiyalar tufayli ro'y beradi va unda bo'ylama darzlar hosil bo'lsa shu yuk ortib ketganligining birinchi belgisi bo'ladi. Agar siqiluvchi elementning har ikkala tomonini mahkamlanishi ko'ndalang deformatsiyalarga to'sqinlik qilsa, u holda darzlar elementning o'rta qismlarida paydo bo'ladi. Ustunlarda, ferma va balkalarning siqiluvchi zonalarida shunday darzlarning bo'lishi konstruksiyaning avariya holatida ekanligini bildiradi.

240. Ustunlardagi ko'ndalang (gorizontal) darzlar qanchalik xavfli?

Katta eksentrisitet bilan siqilishga ishlaydigan ustunlarda nafaqat cho'ziluvchi zona hosil bo'ladi, ko'ndalang darzlar ham paydo bo'lishi mumkin. Bunday darzlar ustun uchun xavfli hisoblanmaydi, lekin ularning uzunligi, ochilish eni va qanday yuklar ta'sirida paydo bo'lganligiga e'tibor berish kerak. Masalan, ustunning kesimi faqat siqilishga ishlayotgan bo'lsa ham darzlar yopilmasa, ustunning holati yaxshi emasligini bildiradi. Ko'ndalang darzlarning hosil bo'lishiga uni tashish, taxlash yoki montaj qilishdagi xatoliklar sabab bo'lishi mumkin.

241. Bir qavatli sanoat binolarining o'ziga xos xususiyatlari nimalardan iborat?

Bir qavatli sanoat binolari metallurgiya, mashinasozlik va sanoatning boshqa sohalarida keng tarqalgan. Bunday binolarning o'ziga xos xususiyatlaridan biri unda ko'priksimon kranlarning mavjudligidir. Bir qavatli sanoat binolarining quyidagi turlari mavjud: bir va ko'p oraliqli, ko'priksimon kranlari bor binolar 35%; osma kranli binolar 15% va kransiz binolar 50%. Sanoat binolarining 85% yig'ma temir-betondan, 12% metaldan va 3% boshqa materiallardan tiklanadi. Ko'priksimon kranlar yengil ish rejimida, o'rtacha ish rejimida va og'ir ish rejimida ishlashi mumkin. Yengil ish rejimidagi kranlar omborlar va ayrim sexlarda nisbatan kam ishlatiladigan joylarda qo'llaniladigan kranlar misol bo'la oladi. Ularning tezligi 60 m/min dan kam bo'ladi. O'rtacha ish rejimidagi kranlarning tezligi 60–100 m/min ni tashkil qiladi. Ularga temir-beton buyumlari ishlab chiqarish korxonalaridagi bosh ishlab chiqarish korpusida qo'llaniladigan kranlarni misol keltirish mumkin. Og'ir ish rejimidagi kranlar uch smena tinimsiz ishlaydigan sexlarda qo'llaniladi (masalan, metallurgiya zavodlarining metall quyish sexlarida) ularning tezligi 100 m/min dan ortadi.

Agar binoning poldan stropil osti konstruksiyalargacha bo'lgan balandligi 12 m dan kam, kranning yuk ko'taruvchanligi 30 t dan kam bo'lsa yaxlit ustun qo'llaniladi. Boshqa barcha hollarda ikki tarmoqli ustunlar qo'llaniladi. Ustunlarning turlari 111-rasmda ko'rsatilgan.

244. Ko'p qavatli sanoat binolariga qanday binolar kiradi?

Ko'p qavatli sanoat binolariga yengil sanoat (asbobsozlik, kimyo, oziq-ovqat, to'qimachilik va sh.k.) korxonalari, muzxonalar, omborlar, garajlar, shuningdek mehmonxonalar, davolash muassasalari kabilar kiradi. Sanoat binolari texnologik va iqtisodiy omillardan kelib chiqib 7 qavat (40 m)gacha loyihalangani. Sanoat binolarining eni 18, 24, 36 m va undan ortiq, ustunlar qadami 6 m, qavatlar balandligi 1,2 m li modullarga karrali olinadi. Ustunlarning 6x6; 9x6; 12x6 m o'lchamli turlari keng tarqalgan. Ustun turlarining o'lchamlari muvaqqat yuklarning miqdoriga qarab belgilanadi. Ko'p qavatli sinchli binolarda devorlar o'zini-o'zi ko'taradigan yoki osma bo'ladi. Ko'p qavatli sanoat binolari umuman sanoat binolarining 30% ni tashkil etadi.

245. Ko'p qavatli sanoat binolarining orayopma va tomyopma konstruksiyalarida qanday plita va rigellar qo'llaniladi?

Ko'p qavatli sanoat binolarining orayopma va tomyopma konstruksiyalarida qobirg'ali plitalar qo'llaniladi. Chunki sanoat binolarining orayopmalari 5–15 kN/m² yuk qabul qiladi. Ma'lumki yuk miqdori ortganda qobirg'ali plitalarni qo'llanishi maqsadga muvofiqdir.

246. Ko'p qavatli sanoat binolarining fazoviy bikrligi qanday ta'minlanadi?

Ko'p qavatli sinchli binolar ko'ndalang ramalar majmuasidan tashkil topib, ular bir-biri bilan qavatlararo yopmalar

yordamida birlashtiriladi. Yopmalar to'sinli yoki to'sinsiz bo'lishi mumkin. To'sinsiz yopmalarda ustun koshin bilan puxta birlashtirilgan temir-beton plita rigel vazifasini o'taydi. Vertikal yuklar barcha hollarda ko'ndalang ramalarga uzatiladi. Gorizontal yuklarni qabul qilishiga qarab sinchli binolar ramali, ramabog'lagichli va bog'lagichli sistemalarga bo'linadi.

Binolarning fazoviy bikrligini ta'minlash uchun bino bo'ylama yo'nalishi bo'yicha bog'lovchilar, bino ko'ndalang yo'nalishi bo'yicha ustunlar orasiga vertikal po'lat bog'lovchilar qo'yiladi.

Agar texnologik sabablarga ko'ra ko'ndalang vertikal bog'lovchilar qo'yish imkoni bo'lmasa, u holda bo'ylama rigellar o'rnatiladi.

247. Ko'p qavatli fuqaro binolarining o'ziga xos xususiyatlari nimalardan iborat?

Ko'p qavatli fuqaro binolari 12–16 qavat, ba'zi hollarda 20 qavat va undan baland qilib quriladi. Binoning ustun qadamlari va qavat balandligi bino o'lchamlari va boshqa talablar ostida tanlanadi. Yig'ma temir-beton sinchlardan tashkil topadigan binolar elementlari ko'p hollarda bir xil qilib loyihalanadi.

Ko'p qavatli sinchli binolarda asosan yuk ko'taruvchi konstruksiyalar — temir-beton romlar, vertikal bog'lovchi diafragmalar va qavatlarini tutashtiruvchi orayopmalardir.

Bino fazoviy bikrligini ta'minlash ko'p hollarda ularning konstruktiv sxemalarini kompanovkalashga bog'liqdir.

Masalan, ramali-bog'lagichli sistemalarda gorizontal yuklarni vertikal konstruksiyalar qabul qiladi, shuning uchun ularga vertikal bog'lovchi diafragmalar o'rnatiladi. Bunda vertikal bog'lovchi diafragmalar ko'p qavatli romning bo'ylama yo'nalishi bo'yicha bajariladi.

Bog'lagichli va ramali sistemalarda vertikal bog'lovchi diafragmalar ko'ndalang yo'nalish bo'yicha bajariladi.

Sinchning ramali sistemasida yukni ustun va rigellar qabul qiladi. Rigellar ustunlarga biki biriktiriladi, natijada fazoviy sistema hosil bo'ladi. Qavatlar soni oshishi bilan shamol kuchi ta'sirida pastki qavat ustun va rigellarida vujudga keladigan eguvchi momentlar ham ortib boradi, bu esa ustun va rigellar kesimini kattalashtirishni talab etadi. Bu hol bino konstruksiyalarini birxillashtirishni (unifikatsiyalash) qiyinlashtiradi, shuning uchun ramali sistemalar 8 qavatdan baland bo'lgan binolarda qo'llanilmaydi. Ramali sistemalarda gorizonta yuklarni to'laligicha ko'ndalang ramalar qabul qiladi, shuning uchun ular ana shu kuchlar ta'siriga hisoblanadi.

Ramali-bog'lagichli sistemalar balandligi 8 qavatdan ortiq bo'lgan binolarda gorizonta yuklarni biki tugunli ramalar va vertikal joylashgan bikrik elementlari, vertikal yuklarni esa ramalar va qisman bikrik elementlari qabul qiladi. Bunday elementlar sifatida odatda temir-beton devorlar-diafragmalar yoki metaldan ishlangan bog'lagichlar qo'llaniladi. Loyihalash tajribasining ko'rsatishicha ramali-bog'lagichli sistemalardagi vertikal diafragmalar gorizonta kuchlarning 80...90% ini, agar biroz kuchaytirilsa 100% ini o'ziga qabul qila olar ekan. Ramali-bog'lagichli sistemalarda gorizonta kuchlar tashqi devorlar orqali qavatlararo yopmalarga uzatiladi.

9. TEMIR-BETON INSHOOTLAR

248. Temir-beton rezervuarlarning vazifasi nimalardan iborat?

Temir-beton rezervuarlar to'rtli suyuqliklarni saqlash vazifasini o'taydi. Rezervuarning ichki sirti suyuqlikning kimyoviy tarkibiga qarab bo'yoq, lok yoki plitkalar bilan qoplanadi. Temir-beton rezervuarlarni loyihalash va qurishda uning devorlari va tubining yoriqbardoshligi hamda suv o'tkazmasligiga alohida e'tibor berish talab etiladi. Darzbardoshlikni oshirishning eng yaxshi usuli rezervuar devorida oldindan kuchlanish uyg'otishdir. Suv o'tkazmasligini ta'minlash uchun zich beton qo'llash va ichki sirtlarga maxsus qoplamalar qoplash tavsiya etiladi.

Rejadagi shakliga ko'ra rezervuarlar doira va to'g'ri to'rtburchak shakliga ega bo'ladi. Joylanish sathiga ko'ra yaxlit, yig'ma va yig'ma-monolit bo'ladi. Armaturasi oddiy yoki oldindan zo'riqtirilgan bo'lishi mumkin. Rezervuarlarning ochiq va yopiq xillari mavjud. Tajribalarning ko'rsatishicha, suv to'playdigan rezervuarlarning sig'imi 2–3 ming m^3 gacha bo'lsa doira shaklida, 5–6 ming m^3 dan ortiq bo'lsa to'g'ri to'rtburchak shaklida olish maqsadga muvofiqdir.

249. Rezervuarlarga qaysi turdagi betonlar va armaturalar qo'llaniladi?

Rezervuarning devorlari va tubi mustahkamlik sinfi B15–B30, suv o'tkazmaslik markasi W4–W10, sovuqbardoshlik markasi F100–F150 bo'lgan og'ir betondan ishlanadi. Oldindan zo'riqtirilmaydigan konstruksiyalar uchun A-I, A-II, A-III va Bp-I; oldindan zo'riqtiriladigan konstruksiyalar uchun A-IV, A-V, A-VI, va Bp-II sinfli armaturalar qo'llaniladi.

Oldindan taranglanadigan gorizontal armatura rezervuar devorining tashqi sirtiga o'raladi. Devorning o'zi ikki qavat sim to'r bilan jihozlanadi.

Doira shaklli temir-beton rezervuarlar o'zaro monolit bog'langan uch xil konstruktiv elementdan — tub, silindrik devor va yopmalardan tashkil topadi. Doiraviy rezervuarlarning yopmalari yupqa devorli qobiq, qobirg'ali yoki to'sinsiz yassi ko'rinishda ishlanadi.

Diametri katta bo'lmagan rezervuarlar devorlarining qalinligi balandlik bo'ylab o'zgarmas. Gorizontol sterjenlar yopiq halqa tashkil etib, cho'zuvchi zo'riqishlarni o'ziga qabul qiladi.

Vertikal armatura vertikal yo'nalishdagi momentlarni qabul qilish uchun qo'yiladi. Ularning oraligi 10—20 sm bo'ladi. Vertikal yo'nalishdagi eguvchi momentlarni yuqoriga qarab sunishini e'tiborga olib, vertikal sterjenlarning taxminan yarmi devorning eng tepasigacha yetkazilmay, balandlikning yarmidan pastrog'ida uzib qo'yiladi.

Katta rezervuarlarning devori butun balandlik bo'ylab simmetrik ravishda ikki qator armaturalanadi. Devorning tub va yopma bilan tutashgan yerlarida bo'rtmalar (vutlar) ishlanib, qo'shimcha armatura qo'yiladi.

Suv o'tmaydigan qilish uchun choklar rezina, plastik mastika kabi material bilan to'ldiriladi. Oldindan zo'riqtiriladigan rezervuarlarning devorini alohida temir-beton panellardan ishlansa bo'ladi. Montaj jarayonida panellar monolit tubning o'yiqli joylariga o'rnatiladi. Metall qo'yilma (закладной) detallar payvand qilinadi, vertikal choklar kengayuvchi sement qorishmasi bilan bosim ostida to'ldiriladi. Shundan keyin halqa yoki spiral armatura tortiladi va ustidan torkretbetondan himoya qatlami qoplanadi.

To'g'ri burchakli rezervuarlarning devorlari ham vertikal, ham gorizontol yo'nalishlarda egilishga ishlaydi. Bundan tashqari, devorlar gorizontol yo'nalishda cho'zilishga ham ishlaydi. Ochiq va yopiq bo'lishi mumkin. Yopiq monolit rezervuarlarda yopmalar to'sinli yoki to'sinsiz plitalardan ishlana-

di. Yig'ma rezervuarlarda ustun to'ri 6x6 m bo'lgan to'sinli panel yopmalar qo'llaniladi.

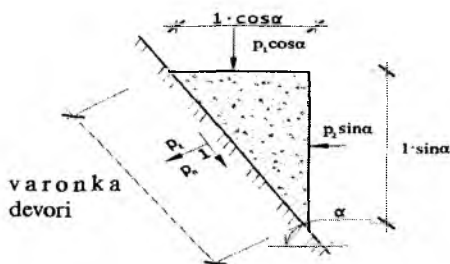
250. Temir-beton bunkerlarning vazifasi va unga qo'yiladigan talablar nimalardan iborat?

Bunkerlar sochiluvchi materiallarni saqlaydigan idishdir. Bunker deb atalishi uchun u quyidagi shartlarga bo'ysunishi kerak:

$$h'' 1,5a, \quad h'' 1,5d$$

Bunkerlar rejada ko'pincha kvadrat yoki to'g'ri to'rtburchak shaklida bo'ladi. Ular ba'zan yonma-yon joylashtirilib, ko'p yacheykali bunkerlarni tashkil etadi. Bunker devorini siyqalanishdan asrash uchun ularga tunuka yoki cho'yan plitkalar qoplanadi. Bunkerlar odatda ustunlarga o'rnatiladi. Bunkerning keng tarqalgan o'lchamlari: $a=6-8$ m, $h=9-12$ m. Temir-beton bunkerlar ishlanishiga ko'ra monolit (yaxlit), yig'ma va yig'ma-yaxlit bo'lishi mumkin. Bunker osti voronka shaklida bo'lib, nishablik $5-10^\circ$ olinadi. Yig'ma bunker to'g'ri burchakli (silliq yoki qobirg'ali), voronka devorlari uchburchak yoki trapeziya shaklida bo'ladi. Ba'zi hollarda voronka qismi metaldan tayyorlanishi ham mumkin.

251. Bunkerlarning kuchlanganlik deformatsiya holati qanday bo'ladi?



112-rasm. Bunkerning hisobiy sxemasi.

Bunker devorlari murakkab kuchlanish holatida bo'ladi: sochiluvchi materiallarning bosimi ta'sirida har bir devor ikki yo'nalishda cho'zilish va egilishga ishlaydi. Hisobda bunker devorlarining xususiy og'irligi ham e'tiborga olinadi.

Voronka devorlarida (112-rasm) hosil bo'ladigan normal p_n va urinma p_t hisobiy bosim kuchi quyidagi formulalar orqali topiladi:

$$P_n = p_1 \cos^2 \alpha + p_2 \sin^2 \alpha$$

$$P_t = (p_1 - p_2) \sin \alpha \cos \alpha /$$

Bunker devoriga qo'yiladigan armaturalar to'g'ri burchakli kesimni nomarkaziy cho'zilishga hisobidek olinadi.

Bunker voronkasini uzilishiga hisoblaganda, voronkaning yuqori qismida hosil bo'ladigan maksimal cho'zuvchi kuch N , bunker ichidagi material og'irligi va voronkaning xususiy og'irligi hamda voronka devori qiyaligiga bog'liq bo'ladi.

$$N = \frac{(F_1 + F_2)}{2(a + b) \sin \alpha}$$

bu yerda F_1 — material og'irligi;

F_2 — voronkaning xususiy og'irligi.

Bunker hisobida normal kesim bo'yicha eguvchi momentga, qiyshiq kesim bo'yicha ko'ndalang kuchga oddiy balka hisobidek mustahkamlik hisoblanadi.

Voronka devorlari ikkita tekis sim to'r bilan armaturalanadi. Burchaklariga qo'shimcha sim to'r va ichki tomoniga alohida sterjenlar qo'yiladi.

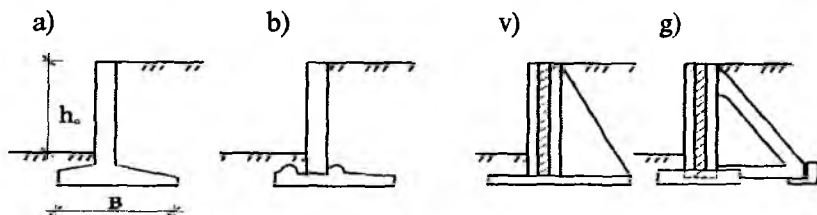
252. Tirgak devorlarning konstruktiv yechimlari qanday bo'ladi?

Temir-beton tirgak devorlar tosh va g'ishtdan tayyorlanadigan devorlarga nisbatan tejamlidir. Ularni ko'pincha yig'ma holatda tayyorlanadi. Tirgak devorlarni burchakli, kontrfoslil va ankerli to'rlari mavjud. Burchakli devorlar tirgak devorning

balandligi 4,5 m gacha bo'lganda qo'llaniladi. Katta balandliklarda kontrforsli va ankerli xillari ishlatiladi. Yig'ma tirgak devorlar eni 2-3 m qilib tayyorlanadi.

Tirgak devorlarning turlari 113-rasmda ko'rsatilgan.

Devor panellarining nominal uzunligi 3 m qabul qilingan poydevorlar uzunligi 3 va 1,5 m, yostiqcha eni 2,2; 2,5; 3,1 va 3,7 m kontrforslar har 2-3 m ga o'rnatiladi. Ankerli tirgak devorlarda ramalar 4,5 m ga qo'yiladi.



113-rasm. Tirgak devorlarning konstruktiv sxemalari:

a) burchakli bir elementli; b) burchakli ikki elementli; v) kontrforsli; g) ankerli.

10. TOSH-G'ISHT KONSTRUKSIYALARI

• 253. Tosh-g'isht konstruksiyalar qo'llanilishining mohiyati nimalardan iborat?

Tosh-g'isht konstruksiyalari tabiiy yoki sun'iy qurilishbop materiallardan tiklanishi mumkin. Tabiiy tosh buyumlari qattiq tog' jinslariga shakl berib tayyorlanadi. Sun'iy tosh buyumlari esa loydan qoliplab tayyorlangan xom g'ishtlarni olovda pishirish (pishiq-sopol g'ishtlar) yoki shag'al, qum va bog'lovchilarning suv bilan aralashmasini qoliplab qotirish natijasida (beton va undan tayyorlanuvchi bloklar, silikat g'ishtlar) olinadi.

O'Ichamiga ko'ra g'isht-tosh buyumlar qo'lda teriladigan va mexanizmlar yordamida montaj qilinadigan turlarga bo'linadi.

Tosh buyumlar tarkibiga ko'ra tanasi to'liq (yaxlit), bo'sh tanali, yirik g'ovakli, mayda donali va g'ovakli-bo'sh tanali bo'lishi mumkin.

Toshlar siqilishdagi, g'ishtlar esa siqilish va egilishdagi chegaraviy mustahkamligi bo'yicha yuqori, o'rta va past mustahkamlikdagi tosh va g'ishtlarga bo'linadi:

- yuqori mustahkam tabiiy va beton toshlar quyidagi markalarga bo'linadi: 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800 va 1000.

- o'rta mustahkamlikdagi tabiiy va beton toshlar, g'ishtlar va sopol toshlar quyidagi markalarga bo'linadi: 75, 100, 125, 150 va 200.

- mustahkamligi past g'ishtlar quyidagi markalarga bo'linadi: 4, 7, 10, 15, 25, 35 va 50.

Beton toshlar siqilishdagi chegaraviy mustahkamligi bo'yicha:

- M50, M75, M100, M150, M200, M250, M300, M350 va M400 markali og'ir beton toshlarga;

- M20, M35, M50, M75, M100, M150, M200, M250, M300, M350 va M400 markali g'ovakdor to'ldiruvchilar asosida tayyorlangan g'ovakli beton toshlarga;

– M15, M25, M35, M50, M75, M100 va M150 markali ko-
vakli (yacheykali) beton toshlarga;

– M15, M25, M35, M50, M75 va M100 markali yirik
g'ovakli beton toshlarga;

– M35, M50, M75 va M100 markali g'ovaklashtirilgan be-
ton toshlarga;

– M150, M200, M250, M300 va M400 markali silikat be-
ton toshlarga bo'linadi.

Sovuqbardoshligi bo'yicha g'isht-toshlar F10, F15, F25, F35,
F50, F75, F100, F150, F200, va F300 markalarga bo'linadi.

254. G'isht-tosh konstruksiyalarida qanday qorishmalar qo'llaniladi?

Qurilish qorishmalari – sun'iy tosh materiali bo'lib, bog'lovchi, mayda to'ldiruvchi, qo'shimcha moddalar (qorish-
maning xossalarini yaxshilash uchun qo'shiluvchi) va suv
aralashmasidan tashkil topuvchi suyuq qorishmaning qotishi-
dan hosil bo'ladi. Qorishmalar uchun asosan portlandsement,
toshqolli portlandsement, so'ndirilgan ohak va qurilish gipsi
kabi bog'lovchilar ishlatiladi.

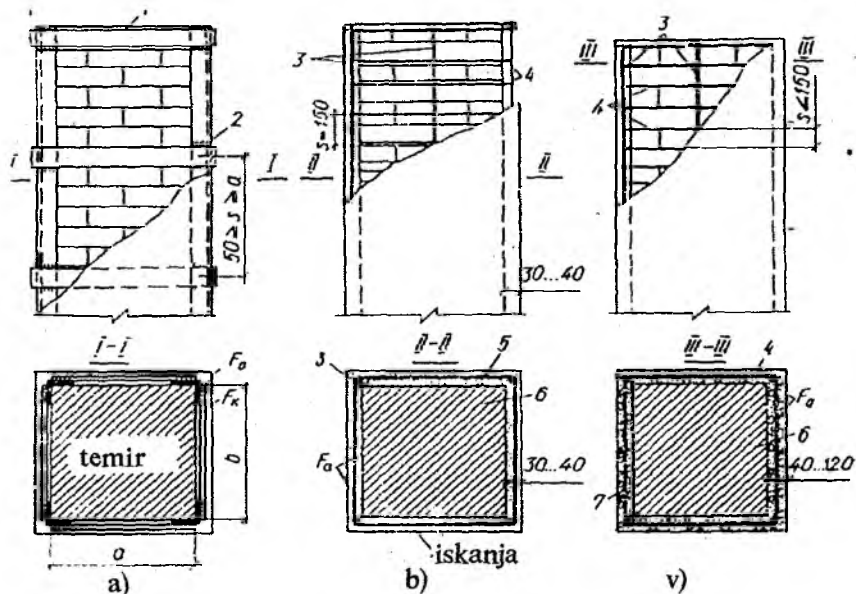
Qurilish qorishmalari 28 kundan keyingi mustahkamligi
bo'yicha 4, 10, 25, 50, 75, 100, 150, 200 markalarga bo'lina-
di. Sovuqbardoshligi bo'yicha qorishmalarning markalari
F10, F15, F25, F35, F50, F100, F150, F200 qilib belgilan-
gan.

255. Tosh-g'isht konstruksiyalarining yuk ko'tarish qobiliyati qanday oshiriladi?

Tosh-g'isht konstruksiyalar ayrim qismlarining yuk ko'tarish
qobiliyatini oshirish, kesim o'lchamlarini ixchamlashtirish,
yaxlitligi va birgalikda ishlashini ta'minlash hamda bino va in-
shootlarning zilzilabardoshligini oshirish uchun tosh-g'isht te-
rimlari armaturalanib kuchaytiriladi.

Tosh-g'isht konstruksiyalarni armaturalashning quyidagi usullari qo'llaniladi:

- g'isht terimini gorizontal choklarga simli to'rlar joylashtirib ko'ndalang armaturalash (114-a rasm);
- g'isht terimini uning ichiga yoki tashqi sirtiga po'lat sterjenlar joylashtirib bo'ylama armaturalash (114-b rasm);
- g'isht terimini temir-beton bilan ko'chaytirib, kompleks konstruksiya hosil qilish (114-v rasm);
- g'isht terimini temir-beton yoki metall sinch (gardish, rom) ichiga joylashtirib kuchaytirish.



114-rasm. G'ishtli devor konstruksiyalarini kuchaytirish usullari.

To'rlar bilan ko'ndalang armaturalangan elementlar markaziy siqilishga quyidagi formula bo'yicha hisoblanadi:

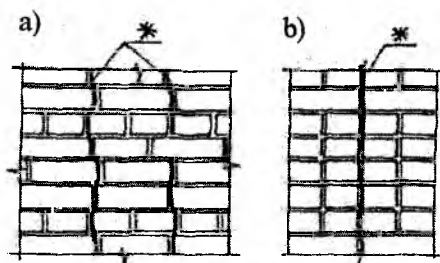
$$N \leq m_g \varphi R_{sk} A,$$

Bu yerda, N – hisobiy bo‘ylama kuch; m_g – formuladan aniqlanuvchi koeffitsient; φ – bo‘ylama egilish koeffitsienti; R_{sk} – armaturali g‘isht terimining hisobiy qarshiligi.

Hamma xildagi g‘ishtlar va tirqishli sopol toshlardan markasi 25 va undan yuqori bo‘lgan qorishmada terilgan, qator balandligi 150 mm gacha bo‘lgan to‘rlar bilan armaturalangan terimlarning markaziy siqilishdagi hisobiy mustahkamligi quyidagi formuladan topiladi:

$$R_{sk} = R_1 + \frac{2\mu R}{100} \leq 2R$$

256. G‘isht terimida choklarni sifat-siz bog‘lash nimalarga olib keladi?



* – darzlar

115-rasm.

G‘isht terimi siqilishga ishlaganda boshqa materiallardagi kabi ko‘ndalang deformatsiyalar yuzaga keladi va vertikal darzlar hosil bo‘lishiga sabab bo‘ladi, keyin esa g‘isht devor alohida ustunchalarga ajralib buzilishga sabab bo‘lishi mumkin. Sifat-siz bog‘lash bunday darzlarning erta hosil bo‘lishiga olib keladi va g‘isht devorning yuk ko‘tarish qobiliyati 25% gacha pasayadi (115-rasm). Choklarni bog‘lash sifatini har doim ham devor sirtini tekshirish orqali nazorat qilib bo‘lmaydi. Ikki g‘isht qalinlikdagi devorlarda tashqi ko‘rinishi yaxshi bo‘lishiga qaramay

ichki bog'lanish juda sifatsiz bo'lishi mumkin. Bu holatni devorlar avariya holatga kelgandagina aniqlanadi. Undan tashqari siniq yoki yarimta g'ishtlarni ishlatish ham devorning sifatiga salbiy ta'sir qiladi. Shuning uchun g'isht terimi ishlari olib borilayotganda faqat qabul nazorati emas, balki bosqichli nazoratni ham amalga oshirish lozim.

257. G'isht terimida gorizontal choklar qalin bo'lsa nima bo'ladi?

Agar gorizontal choklarning qalinligi 20 mm dan ko'p bo'lsa, qorishmaning markasiga qarab, g'isht terimining mustahkamligi 10–20% ga pasayadi. Mustahkamlikning bu darajada kamayishiga 3–4 ta qalin chok bo'lishi kifoyadir. Agar ularning soni ko'p bo'lsa, mustahkamlik yanada ko'proq pasayadi.

258. G'isht terimida vertikal choklarning sifatsiz to'ldirilishi nimalarga olib keladi?

Vertikal choklarning sifatsizligi tashqi devorlarning issiqlikdan himoyalash xususiyatini pasaytiribgina qolmay, g'isht terimining mustahkamligini ham kamida 10% ga pasaytiradi, chunki vertikal darzlar hosil bo'lishi sababdir. Bunday holatlar qurilish amaliyotida ko'p uchraydi, buning asosiy sababi devor tiklab bo'lingandan keyin buni aniqlash qiyin ekanligidadir. Shuning uchun loyihachilar loyihalash jarayonida g'isht terimining siqilishga mustahkamligidan 100% foydalanishni ko'zda tutmasliklari maqsadga muvofiqdir.

259. G'isht terimini sifatsiz armaturalash nimalarga olib keladi?

To'rlar bilan armaturalash terimning ko'ndalang deformatsiyalanishiga qarshilik ko'rsatish bilan birga uning siqilishga mustahkamligini oshiradi (2 barobargacha). Mustahkamlikning o'sishi faqat armaturalash diametri va yacheykalarining o'lchamlariga emas, devorning balandligi bo'ylab qancha masofada o'rnatilishiga ham bog'liq. Agar to'rlar orasidagi masofa

400 mm dan (yoki 5 qator g'isht terimidan) ortib ketsa devor-ning mustahkamligi keskin kamayadi.

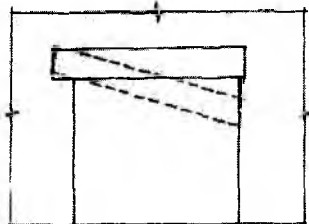
260. G'isht yoki qorishma markasining pasaytirilishi g'isht terimining mustahkamligiga qanday ta'sir qiladi?

G'ishtning markasi terimning mustahkamligiga qorishmaning markasiga qaraganda ko'proq ta'sir qiladi. Qorishmaning markasi qancha yuqori bo'lsa ham uning ta'siri kamroqdir. Masalan, g'ishtning markasi 100 dan 75 ga kamaytirilsa, g'isht terimining mustahkamligi 16...17% ga kamayadi. Agar shunday kamaytirilish qorishmada bo'lsa, terimning mustahkamligi 5...6% ga kamayadi. Shuning uchun odatda qorishmaning markasini tanlashda 75 markadan ortiq belgilanmaydi. Lekin loyihada mustahkamligi yuqori bo'lmagan qorishma ishlatish ko'zda tutilgan bo'lsa, uning markasi pasayishi terimning hisobiy qarshiligiga emas balki elastik xarakterilini ham pasaytirib yuboradi va terimning siqiluvchi elementning ustuvorligiga ham ta'sir qiladi.

261. Qotib qolayotgan qorishmaga suv aralashtirsa nima bo'ladi?

Qurilish amaliyotida bunday hollar uchrab turadi. Buning natijasida qorishmaning mustahkamligi keskin pasayadi va g'isht terimining mustahkamligiga hamda uning deformativ xossalriga salbiy ta'sir qiladi.

262. Orayopma yoki tomyopma plitalarining g'isht devorga tiralishi masofasi kichik bo'lsa nima bo'ladi?



116-rasm.

Konstruksiyalarning tiralish masofasi qancha kam bo'lsa, g'isht terimining mahalliy siqilishdagi kuchlanishi shuncha ortadi, unda xavfli darzlar hosil bo'lib, tiralayotgan konstruksiyalarning buzilishiga sabab bo'lishi mumkin (116-rasm).

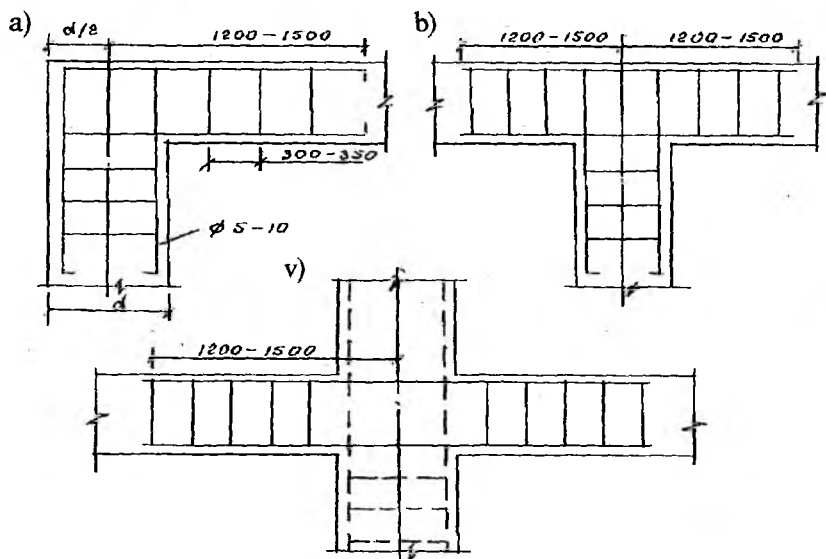
263. G'isht devorli binolarning seysmik mustahkamligi qanday oshiriladi?

Binolarning fazoviy bikrligi, asosan, yopmalarning ishi tufayli ta'minlanadi. Yopmalar gorizontaal diafragma rolini bajarib, seysmik kuchlarni yuk ko'taruvchi konstruksiyalarga (devorlarga) taqsimlaydi.

Bunday taqsimot, binobarin, binoning seysmik mustahkamligi, ko'p jihatdan yopmaning o'z tekisligidagi bikrligiga bog'liq. Hozirgi vaqtda g'isht devorli binolar qurilishida ko'p bo'shliqli yig'ma temir-betonyopma plitalari keng qo'llaniladi. Panellarning o'zaro siljishiga yo'l qo'ymaslik uchun shponka ishlatiladi, ya'ni panellarning yon qismida qoldirilgan o'yoqlarga sementli qorishma quyiladi. Panellar orasidagi choklarda hosil bo'ladigan qirquvchi kuchlarni ana shu shponkalar qabul qiladi. Bundan tashqari, bo'ylama kuchlarni qabul qilish uchun panel tekisligida yaxlitlikni ta'minlovchi temir-beton bog'lama ishlanadi. Yopma panellari bog'lama bilan armatura ilmoqlari yordamida birlashtiriladi.

264. Seysmik hududlarda ko'ndalang va bo'ylama devorlar o'zaro qanday birlashtiriladi?

G'isht devorli binolarda bo'ylama va ko'ndalang devorlarning tutashuv yerlarida devorlarni bir-biridan ajratishga intiluvchi zo'riqishlar hosil bo'ladi. Ikki yo'nalishdagi devorlarning bog'lanishini kuchaytirish maqsadida tutashuv yerlaridagi gorizontaal choklarga sim to'r yotqiziladi. Sim to'rlarning uzunligi 1,5–2,0 m bo'lib, 7–8 balli seysmik hududlarda devor balandligi bo'ylab har 70 sm da, 9 balli hududlarda har 50 sm da joylashtiriladi (117-rasm).



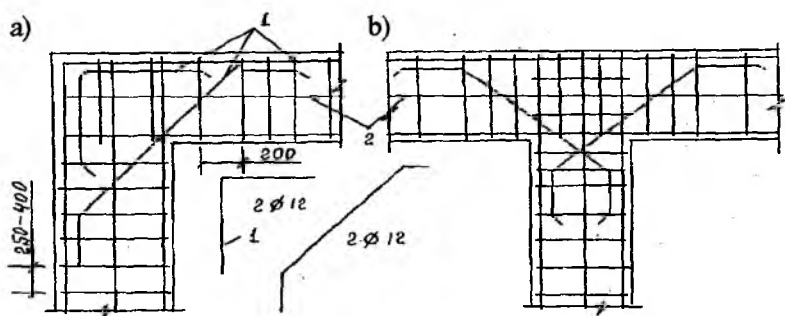
117-rasm. Bo'ylama va ko'ndalang devorlarning tutashuv yerlari:
 a - burchaklarda; b, v - kesishuv joylarida.

265. Antiseysmik kamarlarning vazifasi nimalardan iborat?

Devorning o'zaro birikuvini mustahkamlash maqsadida sim to'rlardan tashqari temir-beton antiseysmik kamarlar ko'zda tutiladi. Seysmik hududlarda quriladigan binolarda antiseysmik kamarlar barcha bo'ylama va ko'ndalang (ichki va tashqi) devorlar bo'ylab, har bir qavat orayopmasi sathida tiklanadi; ular devor va orayopmalar bilan chambarchas bog'lanib, yagona biki disk tashkil etadi. Antiseysmik kamarlar devorlarning o'zaro bog'lanishini mustahkamlaydi; devorlarning o'z tekisligidagi pishiqligini oshiradi; yopmalarning bikrligi va yaxlitligining ortishini ta'minlaydi.

Kamarlarga uzunasiga butun perimetr bo'ylab armatura yotqiziladi va har 25-40 sm da diametri 4-6 mm bo'lgan po'lat xomut bog'lanadi. Armatura sifatida A-I sinfli po'lat ishlatilib, 7-8 balli seysmik hududlarda ularning diametri 10 mm dan, 9

balli hududlarda esa 12 mm dan kam bo'lmisligi lozim. Yotqiziladigan betonning sinfi V 12,5 dan kam bo'lmisligi kerak. Burchaklarda va kesishuv yerlarida qo'yilgan sim to'r mustahkamlikni ta'minlay olmasa, qiya sterjenlar qo'yish tavsiya etiladi. Antiseysmik kamarlarning ayrim detallari 12.12-rasmda tasvirlangan. Kamarlarning kengligi devorlarning eni bilan baravar olinadi; agar devorning eni 50 sm dan ortiq bo'lsa, kamarining eni devornikidan 10–15 sm kichikroq olinishi mumkin. Kamarining balandligi 15 sm dan kam bo'lmisligi kerak.



118-rasm. Antiseysmik kamarlar:
a – bino burchagida; b – devorlarning tutashuv yerida

Binolarning eng yuqori qavati tomining sathida o'rnatiladigan kamarlar ustidan bosib turadigan yuk bo'lmaganligi sababli yer qimirlaganda kamar o'rnidan siljishi mumkin. Buning oldini olish uchun devorning uzunasiga har 50 sm da kamardan yuqori va pastga 25–30 sm uzunlikda armatura chiqarib qoldiriladi. Armaturaning o'rniga shponkadan foydalansa ham bo'ladi. Buning uchun kamar ostidagi devorda 5x5x30 sm o'lchamda chuqurcha qoldiriladi, chuqurchaga vertikal armatura joylanadi, kamarga beton yotqizilganda, chuqurchaga ham beton to'ldiriladi. Mo'rilar va ventilyatsion kanallar o'tgan yerlarda kamarlar qo'shimcha armaturalar yordamida kuchaytiriladi.

266. G'isht devorlarni tiklashda devor orasiga tik yo'nalishda temir-beton elementlar — o'zaklarning vazifasi nimalardan iborat?

Temir-beton o'zak g'isht devorlarning yuk ko'tarish qobiliyatini sezilarni darajada oshiradi. O'zaklarning devor bilan birgalikda ishlashini ta'minlash uchun o'zakdan devor orasiga, taxminan 50 sm uzunlikda armatura o'tkaziladi, o'zakning o'zi esa antiseysmik kamar bilan qo'shib betonlanadi. Tik temir-beton o'zaklarning ko'ndalang kesimi va armaturalari devorga ta'sir etadigan kuchning miqdoriga bog'liq ravishda hisob natijalariga qarab belgilanadi.

Yuk ko'taruvchi g'isht devorlar ostiga lentasimon poydevorlar qurish maqsadga muvofiqdir. Agar poydevorlar yirik bloklardan tiklansa, u holda bloklarni bir-biriga tishlatishga alohida e'tibor bermoq zarur. Agar poydevorlar ustunsimon bo'lsa, u holda ularning barchasi temir-betondan ishlangan uzluksiz to'sin yordamida o'zaro tutashtiriladi. G'isht devorlar ostiga qo'yiladigan gidroizolyatsion qatlami sementli qorishmadan bajiriladi.

11. O'LCHAMLAR, O'LCHOV BIRLIKLARI

267. Hisoblashlarda qaysi o'lchov birliklarini qo'llash eng qulay?

Agar kuchning birligi bo'lsa 1N, uzunlik birligi 1 sm emas balki 1 mm ni qo'llash maqsadga muvofiqdir (lekin ko'pgina darslik va o'quv qo'llanmalarda 1 sm qo'llaniladi).

1 mm ning qulayligi shundaki, birinchidan chizmalardagi o'lchamlar mm da ko'rsatiladi, ikkinchidan kuchlanish va mustahkamlik normalar MPa da beriladi (1 MPa = 1 N/mm² ekanligini unutmasligimiz kerak).

Shu yerda qo'llanilayotgan bir nechta o'lchov birliklarini keltirish kifoya:

$$1 \text{ kN/m}^2 = 1 \text{ kPa} = 1 \cdot 10^{-3} \text{ N/mm}^2$$

$$\text{Bunda, yo'lakli yuk} - 1 \text{ kN/m} = 1 \text{ N/mm};$$

$$\text{eguvchi moment} - 1 \text{ kN}\cdot\text{m} = 1 \cdot 10^6 \text{ N}\cdot\text{mm}.$$

ASOSIY HARFIY BELGILANISHLAR

Zo'riqishlar:

- M — eguvchi moment;
N — bo'ylama kuch;
Q — ko'ndalang kuch (siljivchi);
R — oldindan siqilgandagi zo'riqish.

Kuchlanish va deformatsiyalar:

- σ_b — betondagi siquvchi kuchlanishlar;
 σ_{bt} — betondagi cho'zuvchi kuchlanishlar;
 σ_s — armaturadagi cho'zuvchi kuchlanishlar;
 σ_{sc} — armaturadagi siquvchi kuchlanishlar;
 σ_{sp} — cho'ziluvchi armaturadagi oldindan zo'riqish;
 σ_{bp} — oldindan siqilish jarrayonida betonning siquvchi kuchlanishlari;
 ϵ_b — betonning siqilishdagi nisbiy deformatsiya;
 ϵ_{bu} — betonning siqilishdagi chegaraviy deformatsiyalari;
 ϵ_{bt} — betonning cho'zilishdagi nisbiy deformatsiyasi;
 ϵ_s — armatura cho'zilishidagi nisbiy deformatsiya;

Hisobiy qarshiliklar:

- $R_b, R_{b,ser}$ — mos ravishda birinchi va ikkinchi chegaraviy holatlarda betonning siqilishga hisobiy qarshiligi;
 $R_{bt}, R_{bt,ser}$ — mos ravishda birinchi va ikkinchi chegaraviy holatlarda betonning o'q bo'ylab cho'zilishga qarshiligi;
 $R_{b,loc}$ — betonning mahalliy siqilishga hisobiy qarshiligi;
 $R_s, R_{s,ser}$ — mos ravishda birinchi va ikkinchi chegaraviy bo'ylama holatlarda armaturaning cho'zilishga hisobiy qarshiligi;
 R_{sc} — armaturaning siqilishga hisobiy qarshiligi;
 R_{sw} — ko'ndalang armaturaning cho'zilishga hisobiy qarshiligi;
 R_{bp} — betonning kub uzatish mustahkamligi.

Armatura kesimi:

- S — bo'ylama armaturaning belgilanishi: cho'ziluvchi (egilishda), cho'ziluvchi yoki kamroq siqilgan (siqilishda), ko'proq cho'zilgan (nomarkaziy cho'zilishda) to'la cho'ziluvchi (markaziy siqilishda);
S' — siqiluvchi armaturaning belgilanishi: ko'proq siqilgan (siqilganda), kamroq siqilgan;
 S_w — ko'ndalang armaturaning belgilanishi;
 S_p — zo'riqtirilgan armaturaning bo'lgilanishi;

ϵ_{sc} — armatura siqilishidagi nisbiy deformatsiyasi;

E_b — siqilish va cho'zilishdagi betonning boshlang'ich elastiklik moduli;

E_s — armaturaning elastiklik moduli.

Kesim xarakteristikalar:

b — to'g'ri burchakli kesimlarda yoki tavr, qo'shtavr kesimlarda kesimning eni;

b_f , b'_f — mos ravishda cho'ziluvchi va siqiluvchi tokchalarning ko'ndalang kesim eni;

h — kesim balandligi;

h_f , h'_f — mos ravishda cho'ziluvchi va siqiluvchi tokchalarning kesim balandligi;

a , a' — mos ravishda S va S' armaturalarning og'irlik markazidan yaqindagi kesim qirrasigacha masofa;

h_0 — kesimning ishchi balandligi bo'lib uning qiymati $h - a$ ga teng;

x — beton siqiluvchi zonasining balandligi;

ξ — siqiluvchi zonaning nisbiy balandligi bo'lib, uning qiymati x/h_0 teng;

e_o — N kuchning kesim o'qiga nisbatan ekssentrisiteti;

A_s , A'_s , A_{sw} , A_{sp} — mos ravishda S, S', S_w, S_p; armaturalarning ko'ndalang kesim yuzasi;

e_{op} — R kuchning keltirilgan kesim og'irlik markaziga nisbatan ekssentrisiteti;

e , e' — N kuch qo'yilgan nuqtadan mos ravishda armatura S va S' larning teng ta'sir etuvchisigacha bo'lgan masofa;
 μ — armaturalash ko'effitsienti, uning qiymati $\mu = A_s / (b \cdot h_0)$.

Boshqa xarakteristikalar:

l_{an} — betondagi armaturaning ankerlash uzunligi;

l_p — kuchlanishlarni uzatish zonasi;

a_{crc1} , a_{crc2} — mos ravishda davom etmaydigan va davom etadigan darzlarning ochilish eni.

ADABIYOTLAR RO'YXATI

1. Asqarov B.A. Qurilish konstruksiyalari. – Toshkent: «O'zbekiston», 1995.
2. Asqarov B.A., Nizomov Sh.R., Xabilov B.A. Temir-beton va tosh-g'isht konstruksiyalari. – Toshkent: «O'zbekiston», 1997.
3. А.Б.Ашрабов. Прочность сейсмостойкость железобетонных конструкций зданий. – Ташкент: издательство «Узбекистан», 1973.
4. А.А.Ашрабов, Ю.В.Зайцев. Железобетонные и каменные конструкции. – Т.: Укитувчи, 1992.
5. Байков В. Н., Цигалов Э.Е. Железобетонные конструкции. Общий курс. Изд. 5-ое. – Москва: «Стройиздат», 1991.
6. В.В. Габрусенко. Основы расчета железобетона. Учебное пособие. – Новосибирск, 2001 г.
7. Т.М. Пецольд, В.В. Тур. Железобетонные конструкции. Основы теории, расчета и конструирования. – 2003 г.
8. В.Ф. Фомина. Архитектурно-конструктивное проектирование общественных зданий. – Ульяновск, 2007 г.
9. Christopher Arnold, Robert Reitherman. Building configuration and seismic design. – New York. John Wiley&Sons, Inc., 1982.
10. Y.Bozorgnia, V.Bertero. Earthquake Engineering from Engineering Seismology to Performance-Based Engineering, 2006.
11. Mirzaaxmedov A.T. va b. Temir-beton konstruksiyalarini hisoblashga doir masala va misollar. – Farg'ona, 2009-y.
12. H.Z. Rasulov, N.D. Tuychiyev. «Zilzila va zilzilabardosh binolar».
13. Р. Клаер, Дж. Пензиен. Динамика сооружений. – Москва: «Стройиздат», 1979 г.
14. К.С. Завриев, А.Г. Берая. Расчет зданий и сооружений на сейсмические воздействия. – Тбилиси: «Мецниреба», 1967 г.

15. QMQ 2.01.07-96. Yuklar va ta'sirlar. O'zb.R. DAQQ – Toshkent, 1996-y.
16. QMQ 2.03.01-96. Beton va temir-beton konstruksiyalari. O'zb.R. DAQQ – Toshkent, 1996-y.
17. QMQ 2.03.07-98. Tosh va o'zaktosh qurilmalar. O'zb.R. DAQQ – Toshkent, 1998-y.
18. QMQ 2.01.03-96. Zilzilaviy hududlarda qurilish. O'zb.R. DAQQ – Toshkent, 1997-y.
19. QMQ 2.01.01-94. Loyihalash uchun iqlimiy-geologik ma'lumotlar. O'zb.R. DAQQ – Toshkent, 1998-y.
20. QMQ 2.02.01-98. Bino va inshootlar zaminlari. O'zb.R. DAQQ – Toshkent, 1999-y.

MUNDARIJA

KIRISH	3
1. Temir-beton konstruksiyalar haqida umumiy ma'lumotlar. beton, armatura va temir-beton	5
2. Oldindan zo'riqtirilgan temir-beton	25
3. Temir-beton konstruksiyalarni chegaraviy holatlar bo'yicha hisoblash. ko'ndalang egilishdagi mustahkamlik	43
3.1. Normal kesimlar	43
3.2. Qiya kesimlar	62
3.3. Egiluvchi elementlar.	78
4. Siqilishdagi cho'zilishdagi va mahalliy yuklar ta'siridagi mustahkamlik	95
5. Darzbardoshlik va ko'chish	112
6. Temir-beton elementlarni montaj qilish	131
7. Yuklar va ta'sirlar	142
8. Bino va inshootlarning temir-beton konstruksiyalari	150
9. Temir-beton inshootlar	173
10. Tosh-g'isht konstruksiyalari	178
11. O'lchamlar, o'lchov birliklari	188
Asosiy harfiy belgilanishlar	189
Adabiyotlar ro'yxati	191

Xodjayev Abbas Agzamovich,
Razzakov Sobirjon Jurayevich,
Xolmirzayev Sattar Abdujabbarovich,
Saidakromov Abzalxon Akmal o'g'li

**TEMIR-BETON VA TOSH
KONSTRUKSIYALAR.
SAVOL VA JAVOBLARDA**

o'quv qo'llanma

Muharrir *M. Tursunova*
Musahhih *M. Turdiyeva*
Dizayner *D. Ermatova*

«O‘zbekiston faylasuflari milliy jamiyati» nashriyoti,
100029, Toshkent shahri, Matbuotchilar ko‘chasi, 32-uy.
Tel./faks: 239-88-61.

Nashriyot litsenziyasi: AI №216, 03.08.2012.

Bosishga ruxsat etildi 29.11.2019. «Uz-Times» garniturası. Ofset usulida chop etildi. Qog‘oz bichimi 60x84 $\frac{1}{16}$. Shartli bosma tabog‘i 13,0. Nashriyot bosma tabog‘i 12,5. Adadi 300 nusxa.
Buyurtma №32

«FAYLASUFLAR» MCHJ bosmaxonasida chop etildi.
Manzil: Toshkent shahri, Matbuotchilar ko‘chasi, 32-uy.

**“O‘zbekiston faylasuflari
milliy jamiyati” nashriyoti**

ISBN 978-9943-6171-6-2



9 789943 617162